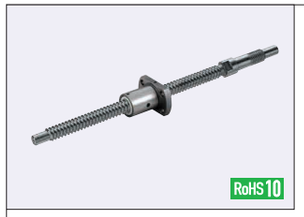
Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 8, Steigung 2

Präzisionskategorie C5

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

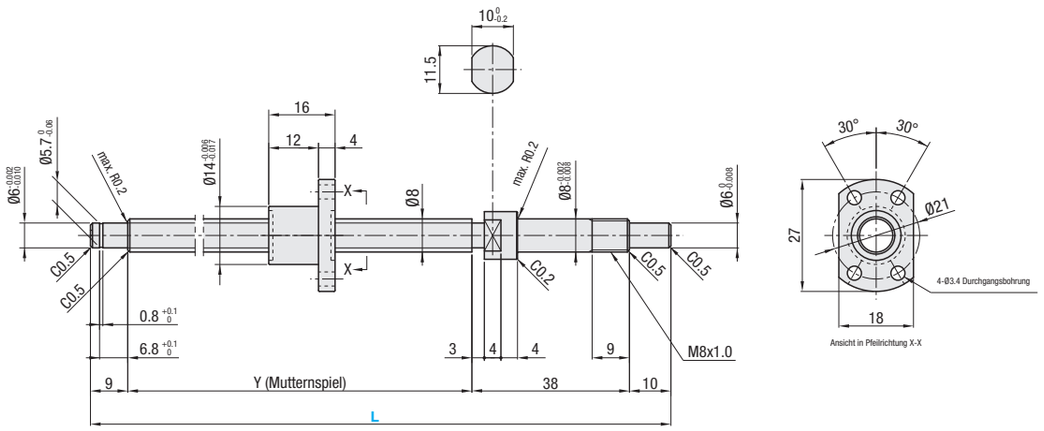
Die Nennlast, das Axialspiel und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677~ S.679)
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.729, 730



Mit Mutter	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle M Werkstoff	Gewindewelle H Härte	Mutter M Werkstoff	Mutter H Härte
Standardmutter	C-BSS	C5	8	2	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58~62HRC	Gemäß EN 1.7242	aufgekohlt 58~62HRC

C-BSS0802



Mutter Ausführung	Präzisionsgrad Beständigkeit	Teilenummer Ausführung	Teilenummer Gewindewelle, Außen-Ø	Teilenummer Steigung	1mm-Schritte L	Y	Kugel-Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl C (dynamisch) kN	Tragzahl Co (statisch) kN	axial Abstand	Vorspannmoment N·cm	Verdrillung Richtung
Standardmutter	C5	C-BSS	08	02	100~210	L-57	1.2	8.41	(7.21)	1 Umdr., 3 Reihen	1.4	1.8	max. 0,008	max. 0.5	Rechts
															kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk. L100~210
Standardmutter	C5	C-BSS0802	

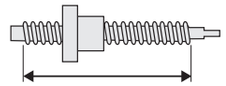
Ordering Example

Teilenummer	-	L
C-BSS08002	-	150

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe **S.2223** und **S.2224**.
- Details zu den Lagergehäusen siehe **S.753** ~ **S.778**.
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen..
  Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

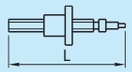
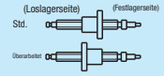
<Keine Mutter überlaufen lassen>

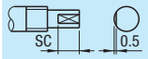


<Keine Mutter abnehmen>

Alterations

Teilenummer	-	L	-	(FC, KC···etc.)
C-BSS0802	-	182	-	KC3

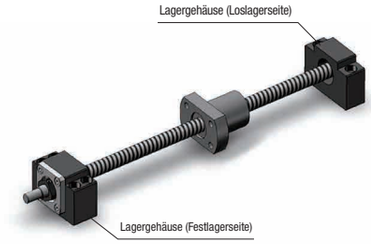
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseite 	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt 	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC6 3≤KC≤9
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nutenmaße identisch mit KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S1 4≤K+S≤9
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite) 	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤9
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5≤SWC, SGC≤9

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.

Lagergehäuse (Vierkant, Niedriges Profil)

Lagergehäuse (Rund)



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse Teilenummer Ausführung	Teilenummer Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
C-BSS	08	02	C-BSW	8	Quadratisch	○		S.763
			C-BUN	8			○	S.762
			C-BRW	8	Rund	○		S.767
			C-BUR	6			○	S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (**S.761**~**S.778**)