

Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 12, Steigung 2, 4, 5, 10

Präzisionskategorie C3, C5, C7

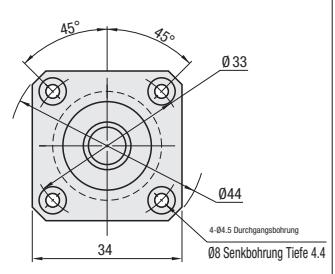
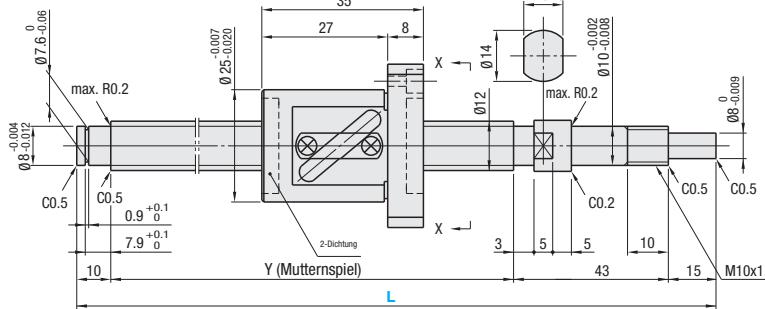
Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwagen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



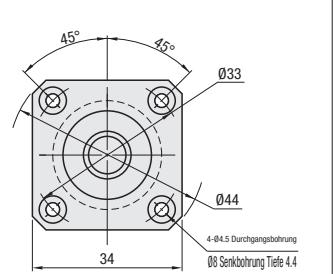
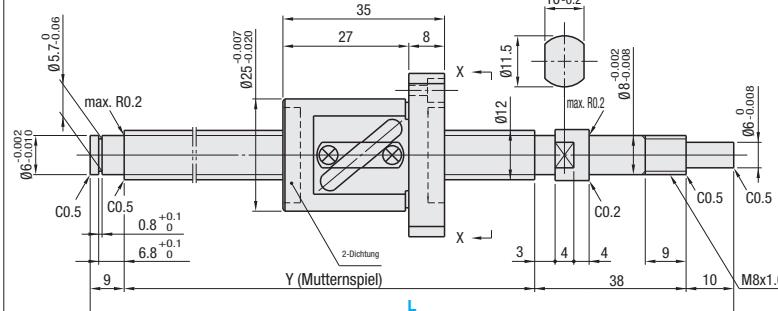
| Mit Mutter | Ausführungs- | Präzisions- | Wellen-Ø | Steig- | Gewindewelle | | Mutter | |
|----------------|--------------|-------------|----------|-------------|--------------|-----------------|-----------|------------|
| | | | | | Werkstoff | Härte | Werkstoff | Härte |
| Standardmutter | BSX | C3 | 12 | 2, 5 | *AISI4150 | *Induktionsge- | Gemäß EN | aufgekohlt |
| | BSS | C5 | | 2, 4, 5, 10 | | härtet 58-62HRC | 1.7264 | 58-62HRC |
| | BSSE | C7 | | 2, 5, 10 | | | | |

* Gewindewellenwerkstoff 1202 ist EN 1.7242 aufgekohlt.

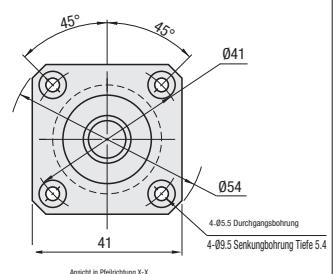
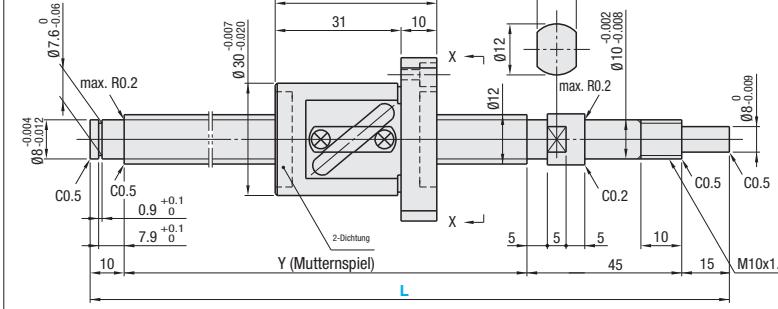
BSX1202



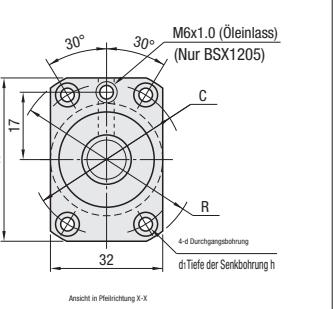
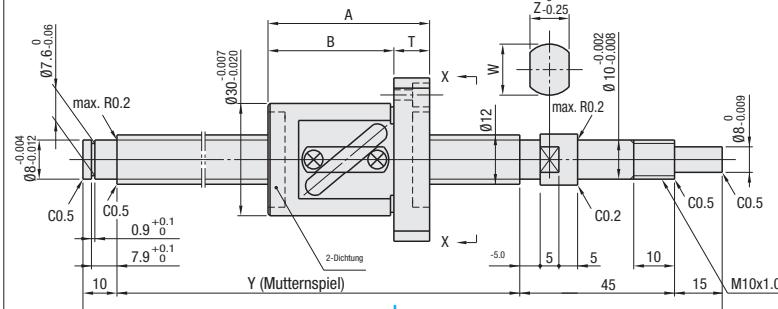
BSS, BSSE1202



BSS1204



BSX, BSS, BSSE1205 BSS, BSE1210



| Mit Mutter | Präzisions- | Teilenummer | 1mm-Schritte | L | Y | A | B | T | Z | W | H | R | C | d | d1 | h | Kugel- | Mittlerer Ø | Kern-Ø | Anzahl Strom- | Tragzahl | Axial- | Spannungs- | Vorspann- | Dreh- | |
|-----------------|-------------|-------------|--------------|---------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|-----|--------|-------------|--------|-----------------------|-----------|-----------------------|------------|------------|-----------------|----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Standard Mutter | C3 | BSX | 02 | 150-390 | L-68 | | | | | | | | | | | | | | 1.5875 | 12.3 | (10.6) | 2.5 Umdr., in 1 Reihe | 1.54 | 2.05 | 0 (vorgespannt) | 0.4-3.2 |
| | C5 | BSS | | 150-445 | L-57 | | | | | | | | | | | | | | 2.45 | 4.1 | max. 0.05 | | 2.45 | 4.1 | max. 0.05 | max. 1.0 |
| | C7 | BSSE | 04 | 150-400 | L-70 | | | | | | | | | | | | | 2.3812 | 12.6 | (10.1) | 3.6 | 6.75 | max. 0.05 | max. 1.0 | | |
| | C3 | BSX | | 150-440 | | | | | | | | | | | | | | 3.74 | 4.9 | 0 (vorgespannt) | Rechts | 3.74 | 4.9 | max. 0.05 | max. 1.0 | |
| | C5 | BSS | 05 | 150-450 | | | | | | | | | | | | | | 5.95 | 9.8 | max. 0.05 | | 5.95 | 9.8 | max. 0.030 | - | |
| | C7 | BSSE | | 200-600 | L-70 | 44 | 34 | 10 | 12 | 14 | 45 | 50 | 40 | 4.5 | 8 | 4.4 | 3.175 | 12.8 | (9.5) | 1.5 Umdr., in 1 Reihe | 3.85 | 5.9 | max. 0.05 | max. 2.0 | | |

kgf=Nx0.101972

| Ordering Example | Teilenummer | - L | Präzisions- | Teilenumm- | Stückpreis 1-4 Stk. | | | | | | | |
|------------------|-------------|-------|--------------------------|------------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | L150 | L200 | L201 | L251 | L291 | L301 | L391 | L401 |
| | BSX1202 | - 300 | | 199 | | | | | | | | |
| | BSSE1210L | - 420 | (Typ L mit Schmierstoff) | 250 | | | | | | | | |
| | BSSE1210G | - 420 | (Typ G mit Schmierstoff) | 290 | | | | | | | | |
| | | | | 300 | | | | | | | | |
| | | | | 390 | | | | | | | | |
| | | | | 400 | | | | | | | | |
| | | | | 440 | | | | | | | | |
| | | | | 450 | | | | | | | | |
| | | | | 600 | | | | | | | | |

Alternations Alterations Tabelle Alterations Tabelle
Teilenummer - L - (FC, KC ... etc.)
BSX1202 - 300 - SWC13

| Optionen | Opt.-Nr. | Spez. |
|--|----------|---|
| Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite | NC | Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr.: NC |
| Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet | RLC | Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr.: RLC |
| Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite | RNC | Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr.: RNC Keine Kombination mit FC verfügbar. |
| Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite) | GC | Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 6 oder 8 Y-Maß ist verkürzt. G=1mm-Schritte Bestellnr.: GC-08-G20 5≤G≤Q≤3 Nicht verfügbar bei 1202 (C5 und C7). |
| Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite) | FC | Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr.: Gemäß EN-JL 1030 Größe l FC-Bereich 1202 6.8 10-FC≤20 1204 7.9 11≤FC≤20 1205 7.9 11≤FC≤20 1210 7.9 11≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt. |

■ Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



■ Kombination mit Flanschlagergehäusen

| Teilenummer Kugelgewindetrieb | Ausführ- | Gewindewel- | Steig- | Empfohlenes Lagergehäuse | | | | | | | |
|-------------------------------|----------|-------------|--------|--------------------------|-----|-------------|-----------|--------|-------|--|--|
| | | | | Ausführung | Nr. | Form | Festlager | Losla- | Seite | | |
| BSX | 02 | BRW | 10 | | | Rund | ○ | | S.767 | | |
| | | | BUR | 10 | | Quadratisch | ○ | | S.768 | | |
| | 12 | BSW | 10 | | | Rund | ○ | | S.761 | | |
| | | | BRW | 10 | | Quadratisch | ○ | | S.762 | | |
| BSS | 05 | BRW | 10 | | | Rund | ○ | | S.767 | | |
| | | | BUR | 10 | | Quadratisch | ○ | | S.768 | | |
| | 04 | BUN | 10 | | | Rund | ○ | | S.761 | | |
| | | | BRW | 8 | | Quadratisch | ○ | | S.762 | | |
| BSSE | 02 | BRW | 6 | | | Rund | ○ | | S.767 | | |
| | | | BUR | 8 | | Quadratisch | ○ | | S.768 | | |
| | 10 | BSW | 10S | | | Rund | ○ | | S.761 | | |
| | | | BRW | 10 | | Quadratisch | ○ | | S.762 | | |

■ Kombination mit Spindelmuttern

| Teilenummer Kugelgewindetrieb | Ausführ- | Gewindewel- | Steig- | Empfohlene Adapter für Spindelmuttern | | |
|-------------------------------|----------|-------------|--------|---------------------------------------|-------|-------|
| | | | | Ausführung | Nr. | Seite |
| BSX | 02 | BNFB | 1202S | | S.780 | |
| BSS | 04 | BNFM | 1204S | | S.780 | |
| BSSE | 05 | BNFR | 1205S | | S.780 | |
| BSSE | 10 | BNFA | 1210S | | S.780 | |

■ Hinweise

- Mit Inbusschrauben gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die