Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 12, Steigung 2, 4, 5, 10

Präzisionskategorie C3, C5, C7

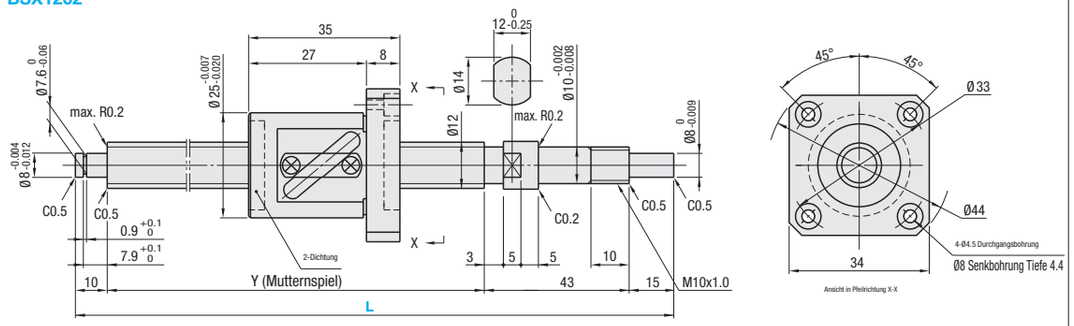
Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.

RoHS 10

Mit Mutter	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle Ⓜ Werkstoff	Gewindewelle Ⓗ Härte	Mutter Ⓜ Werkstoff	Mutter Ⓗ Härte
Standardmutter	BSX	C3	12	2, 5	*AISI4150	*Induktionsgehärtet 58~62HRC	Gemäß EN 1.7264	aufgekohlt 58~62HRC
	BSS	C5		2, 4, 5, 10				
	BSSE	C7		2, 5, 10				

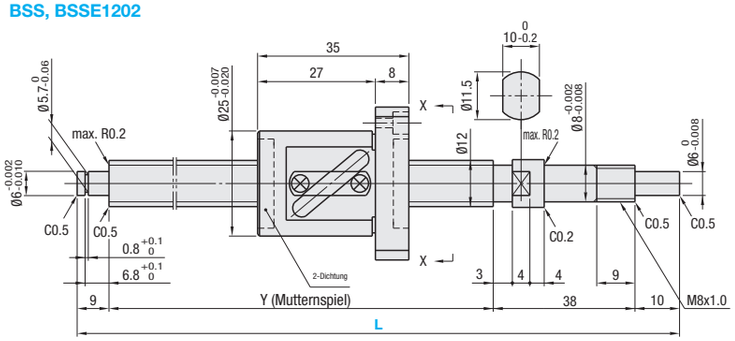
* Gewindewellenwerkstoff 1202 ist EN 1.7242 aufgekohlt.

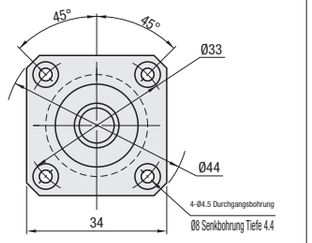
BSX1202



Ansicht in Pfeilrichtung X-X

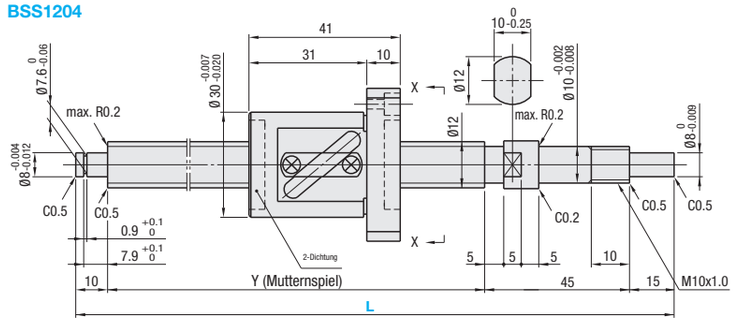
BSS, BSSE1202

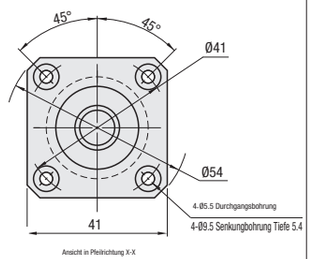




Ansicht in Pfeilrichtung X-X

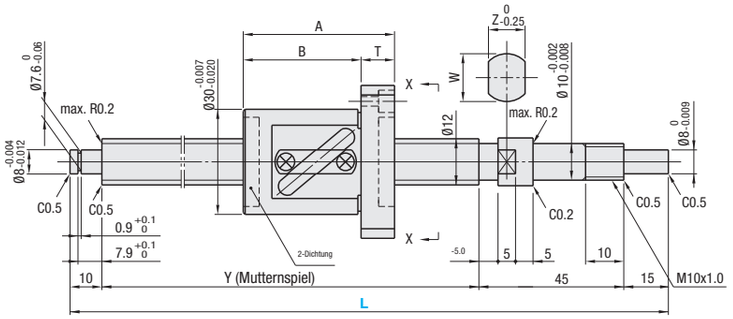
BSS1204

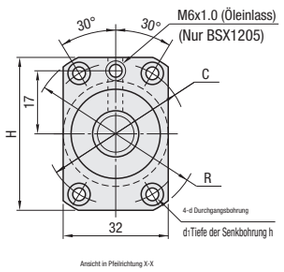




Ansicht in Pfeilrichtung X-X

BSX, BSS, BSSE1205 BSS, BSE1210





Ansicht in Pfeilrichtung X-X

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	1mm-Schritte L	Y	A	B	T	Z	W	H	R	C	d	d1	h	Kugel-Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl C (dynamisch) kN	Tragzahl C0 (statisch) kN	Axialspiel	Vorspannmoment N, cm	Drehrichtung
Standard Mutter	C3	BSX	12	02	150~390	L-68	-											1.5875	12.3	(10.6)	2.5 Umdr., in 1 Reihe	1.54	2.05	0 (vorgespannt)	0.4~3.2	Rechts
	C5	BSS			150~445	L-57																2.45	4.1	max. 0.005	max. 1.0	
	C7	BSSE																						max. 0.030	-	
	C5	BSS		04	150~400	L-70												2.3812	12.6	(10.1)		3.6	6.75	max. 0.005	max. 1.0	
	C3	BSX		05	150~440	L-70	44	34	10	12	14	45	50	40	4.5	8	4.4	3.175	12.8	(9.5)		3.74	4.9	0 (vorgespannt)	1.5~5.0	Rechts
	C5	BSS			150~450					10	12											5.95	9.8	max. 0.005	max. 1.0	
	C7	BSSE																						max. 0.030	-	
	C5	BSS		10	200~600	L-70	49	37	12			48	54	41	5.5	9.5	5.4				1.5 Umdr., in 1 Reihe	3.85	5.9	max. 0.005	max. 2.0	Rechts
	C7	BSSE																						max. 0.030	-	

kgf=Nx0.101972

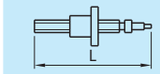
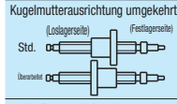
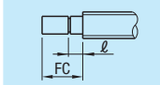
Ordering Example

Teilenummer	-	L
BSX1202	-	300
BSSE1210L	-	420 (Typ L mit Schmierstoff)
BSSE1210G	-	420 (Typ G mit Schmierstoff)

Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk. L150 ~ 199	L200	L201 ~ 250	L251 ~ 290	L291 ~ 295	L296 ~ 300	L301 ~ 390	L391 ~ 400	L401 ~ 440	L441 ~ 445	L446 ~ 450	L451 ~ 600
C3	BSX1202								-				
C5	BSS1202												-
C7	BSSE1202												-
C5	BSS1204										-		
C3	BSX1205											-	
C5	BSS1205												-
C7	BSSE1205												-
C5	BSS1210	-											
C7	BSSE1210	-											

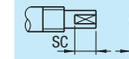
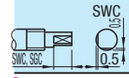
Alterations

Teilenummer	-	L	-	(FC, KC ··· etc.)
BSX1202	-	300	-	SWC13

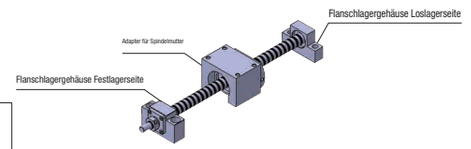
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite 	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet 	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC ♀Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 6 oder 8 ♀Y-Maß ist verkürzt. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 ♀5≤G≤Qx3 ⊗Nicht verfügbar bei 1202 (C5 und C7).
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite) 	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030

Größe	ℓ	FC-Bereich
1202	6.8	10≤FC≤20
1204	7.9	11≤FC≤20
1205		
1210		

♀Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 ♀3≤KC≤14(9)
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S1 ♀4≤K+S≤14(9)
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite) 	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 ♀5≤SC≤14(9)
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) 	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 ♀5≤SWC, SGC≤14(9)

♀Maße in ( ) gelten für 1202.



■Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.

Lagergehäuse, Vierkant

Lagergehäuse, rund

Adapter für Spindelmutter - Block-Ausführung

■Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse Teilenummer Ausführung	Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
BSX	12	02	BRW	10	Rund	○	○	S.767
			BUR	10				S.768
			BSW	10	Quadratisch	○		S.761
			BUN	10			○	S.762
		05	BRW	10	Rund	○		S.767
			BUR	10			○	S.768
			BSW	10	Quadratisch	○		S.761
			BUN	10			○	S.762
BSS BSSE		02	BRW	8	Rund	○		S.767
			BUR	6			○	S.768
			BSW	8	Quadratisch	○		S.761
			BUN	8			○	S.762
		04 05 10	BRW	10S	Rund	○		S.767
			BUR	10			○	S.768
			BSW	10S	Quadratisch	○		S.761
			BUN	10			○	S.762

♀Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern sind Lagergehäuse mit verschiedenen Konfigurationen und Oberflächenbehandlungen ebenfalls erhältlich. (S.761~S.778)

■Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern Teilenummer Ausführung	Nr.	Seite
BSX BSS BSSE	12	02	BNFB	1202S	S.780
		04	BNFM	1204S	S.780
		05	BNFR	1205S	S.780
		10	BNFA	1210S	S.780

♀Spindelmuttern sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (S.780)

■Hinweise

♀Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).

♀Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

♀Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Lieferzeit, Preise und Spezifikationen. S.686 ⊗BSX ist nicht zutreffend.

♀Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.

♀Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.

♀Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.