

Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 12, Steigung 2, 5, 10

Präzisionskategorie C5

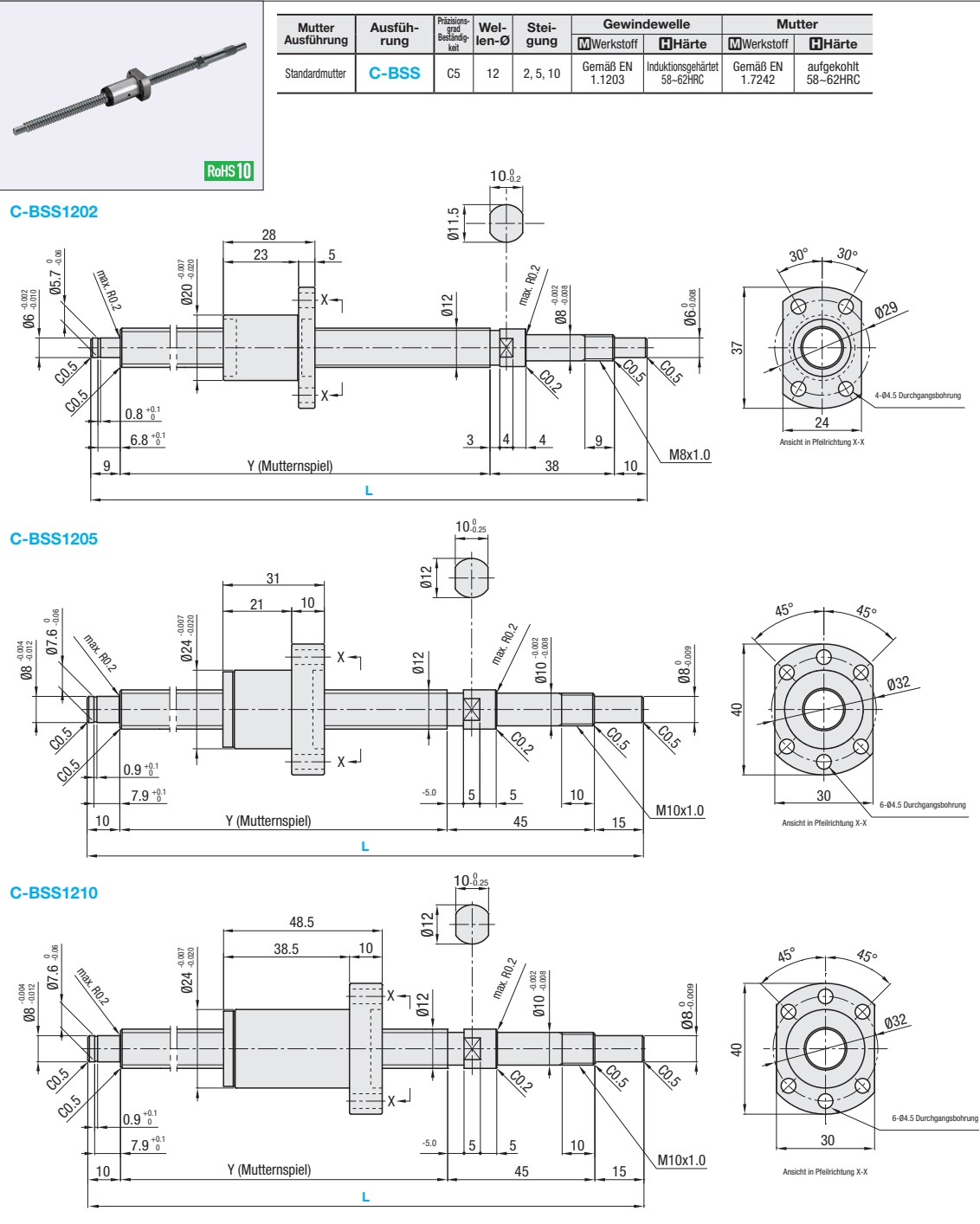


Vergleichspunkte
zwischen ähnlichen Artikeln

Die Nennlast, das Axialspiel und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677 - S.679)
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

Seite der aufgeführten ähnlichen
Teile

S.737, 738



Mutter Ausführung	Präzisions- kategorie	Teilenummer	Ausführung	Steigung	1mm-Schritte L	Y	Kugel Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkrei- se	Tragzahl		axial Abstand	Vorspannmo- ment N·cm	Verdril- lung Richtung
											C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN			
Standard Mutter	C5	C-BSS	12	02	150-445	L-57	1.2	12.41	(11.21)	1 Umdr., 4 Reihen	1.7	2.9	max. 0,008	max. 1.0	Rechts
				05	150-450	L-70	2.5	12.3	(9.8)	2.8 Umdr., in einer Reihe	4.2	6.9			
				10	200-600	L-70	2.5	12.3	(9.8)	2.7	4.1	4.1			

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisions- kategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.				
			L150~200	L201~295	L296~400	L401~450	L451~600
Standard Mutter	C5	C-BSS1202				-	-
		C-BSS1205				-	-
		C-BSS1210				-	-



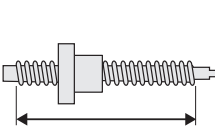
Ordering
Example

Teilenummer - L
C-BSS1205 - 200

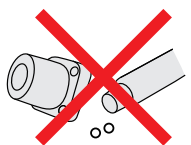
Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelmutterteile beschädigt werden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörschellen auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

<Keine Mutter überlaufen lassen>



<Keine Mutter abnehmen>



Alterations

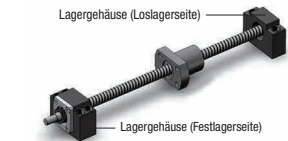
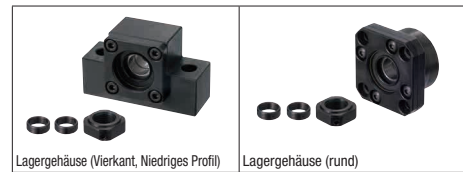
Teilenummer - L - (FC, KC...etc.)
C-BSS1202 - 386 - SWC13

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
ohne Ringnut des Gewindeendes Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. 0 wählbar aus 6 oder 8. Y-Maß ist verkürzt. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 5≤G≤Qx3 Nicht verfügbar für 1202.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 Größe l FC-Bereich 1202 6.8 10≤FC≤20 1205 7.9 11≤FC≤20 1210 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genauere Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 3≤KC≤14(9)
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite), (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S1 4≤K+S≤14(9)
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤14(9)
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 5≤SWC, SGC≤14(9)

Maße in () gelten für 1202.

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer	Kugelhewindtrieb	Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse				
					Teilenummer Ausführung	Nr.	Form	Fest- lager	Los- lagerseite
C-BSS	12	02			C-BRW	8	Rund		S.767
					C-BUR	6			S.768
					C-BBW	8			S.763
					C-BUV	8	Quadrat- tisch		S.762
					C-BRW	10S			S.767
					C-BUR	10			S.768
					C-BBW	10S			S.763
					C-BUN	10S	Quadrat- tisch		S.762
					C-BRW	10			S.767
					C-BUR	10			S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.778)