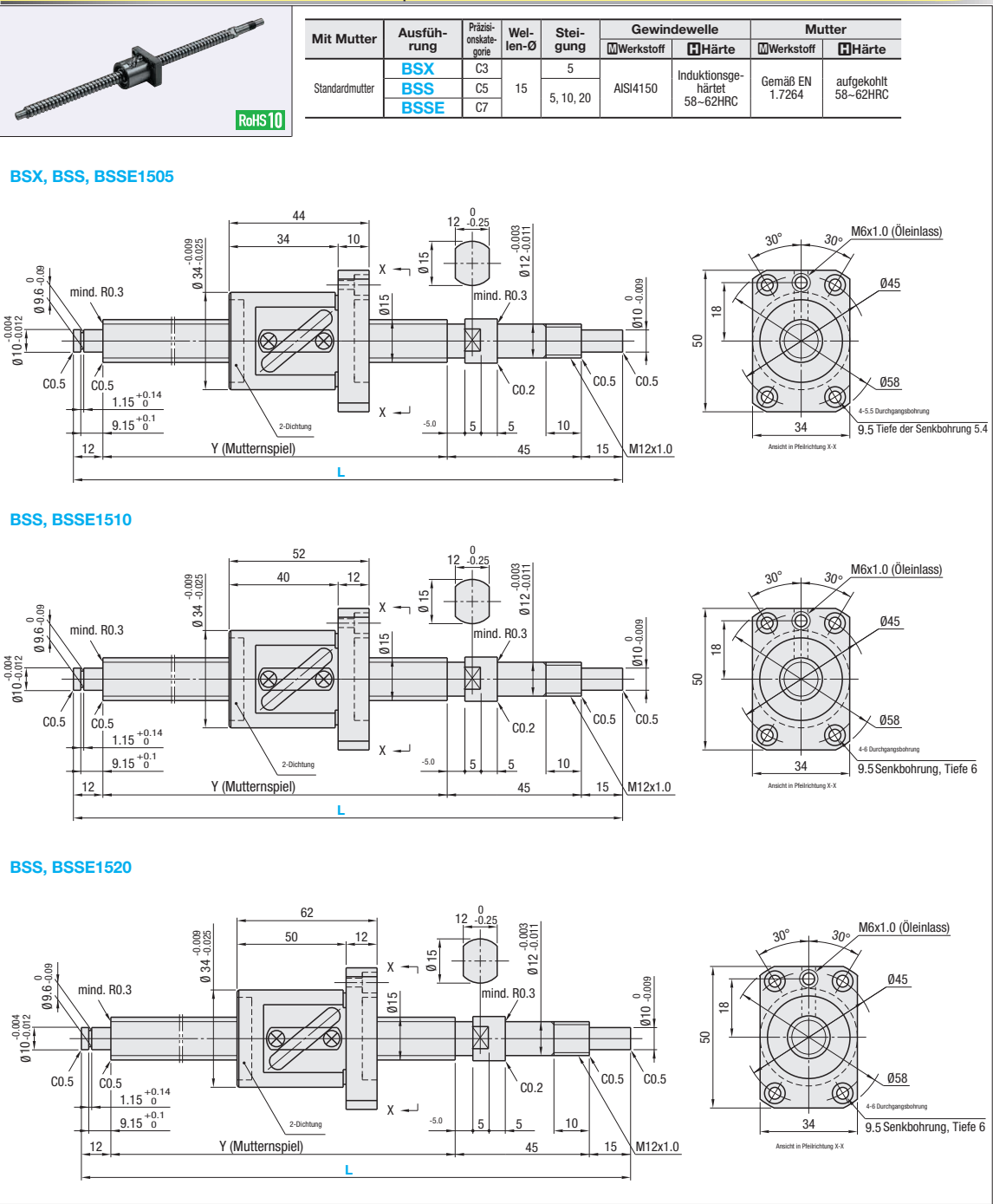


Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 15, Steigung 5, 10, 20
Präzisionskategorie C3, C5, C7

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



Mit Mutter	Präzi- onskate- gorie	Teilenummer			1mm-Schritte	Y	Ku- gel-Ø	Kugel- Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkrei- se	Tragzahl		Axial- spiel	Vorspannmo- ment N·cm	Dreh- richtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN			
Standard Mutter	C3	BSX	15	05	150~590	L-72	3.175	15.8	(12.5)	2,5 Umdrehungen, 1 Reihe	4.34	6.25	0 (vorgespannt)	1.5~6.0	Rechts
	C5	BSS			150~1095						6.9	12.5	max. 0.005	max. 2.0	
	C7	BSSE		10	L-72	1,5 Umdrehungen, 1 Reihe				4.4	7.9	max. 0.030	-		
	C5	BSS										max. 0.005	max. 3.0		
	C7	BSSE										max. 0.030	-		
	C5	BSS		20	L-72	1,5 Umdrehungen, 1 Reihe				4.4	7.9	max. 0.005	max. 3.0		
	C7	BSSE										max. 0.030	-		

Kgf=Nx0.101972

Präzi- onskate- gorie	Teile- nummer	Stückpreis											
		1~4 Stk.											
C3	BSX1505	L150 ~199	L200	L201 ~229	L230 ~299	L300 ~390	L391 ~400	L401 ~590	L591 ~595	L596 ~600	L601 ~800	L801 ~895	L896 ~900
C5	BSS1505												
C7	BSSE1505												
C5	BSS1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C7	BSSE1510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C5	BSS1520	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
C7	BSSE1520	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Ordering
Example
Teilenummer - L
BSX1505 - 300
BSSE1510L - 420 (Typ L mit Schmierstoff)
BSSE1510G - 420 (Typ G mit Schmierstoff)

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen, S.686 BSX ist nicht zutreffend.
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

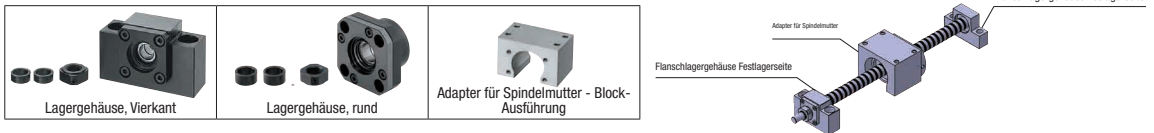


Alterations
Teilenummer - L - (FC, KC--etc.)
BSS1505 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 13≤FC≤30 Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 8, 10 und 12. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 5≤G≤Qx3 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC20 M Mx0.8 12 Y-Maß ist verkürzt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 3≤KC≤14
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S3 4≤K+S≤14
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤14
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 5≤SWC, SGC≤14

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse				
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer Ausführung Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
BSX BSS BSSE	15	05 10 20	BRW 12	Rund	○		S.767
			BUR 12			○	S.768
			BSW 12	Quadratisch	○		S.761
			BUN 12			○	S.762

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.780)

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer Ausführung Nr.		Seite
BSX BSS BSSE	15	05	BNFB	1505S	S.780
		10	BNFM	1510S	S.780
		20	BNFR	1520S	S.780

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)