

Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10, 20

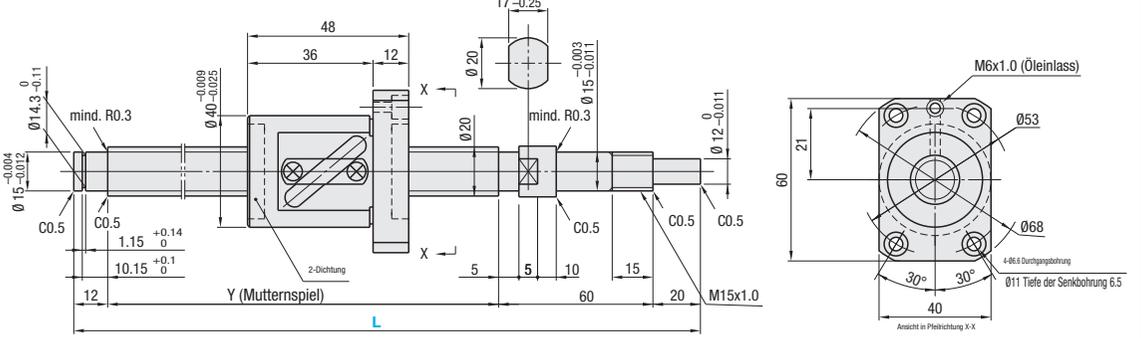
Präzisionskategorie C5, C7-

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.

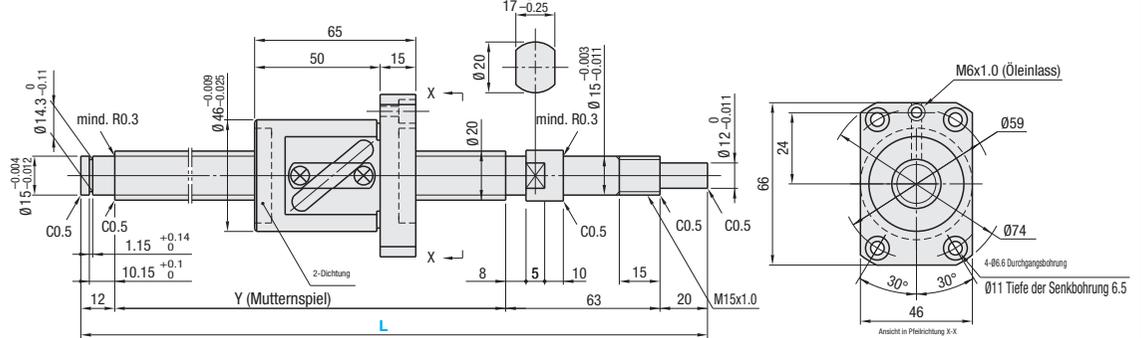
Mit Mutter	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
					Werkstoff	Härte	Werkstoff	Härte
Standardmutter	BSS	C5	20	5, 10, 20	AISI4150	Induktionshärtet 58-62HRC	Gemäß EN 1.7264	aufgekocht 58-62HRC
	BSSE	C7						

⚠ Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.

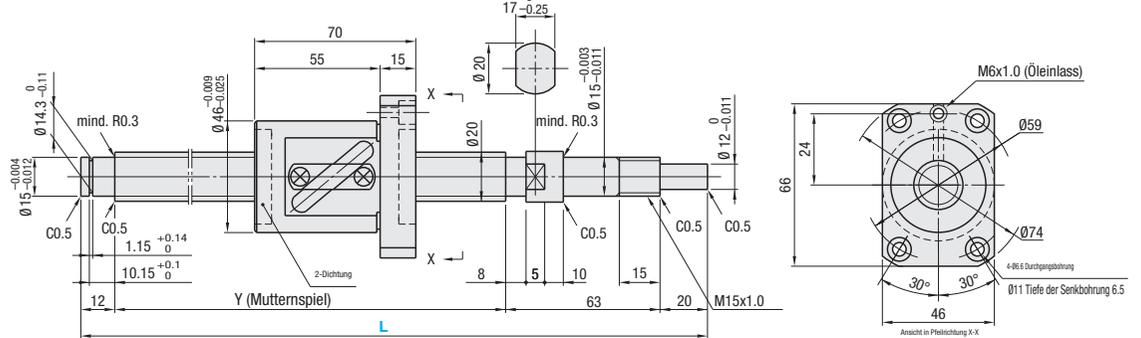
BSS, BSSE2005



BSS, BSSE2010



BSS, BSSE2020



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte	Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø							Steigung	L				C (dynamisch) kN
Standard Mutter	C5	BSS	20	05	200-1000	L-92	3.175	20.8	(17.5)	2,5 Umdrehungen, 1 Reihe	8.35	17.5	max. 0.005	max. 3.0	Rechts
	C7	BSSE													
	C5	BSS		10	250-1500	L-95	4.7625	21	(16)	1,5 Umdrehungen, 1 Reihe	13.5	25.1	max. 0.005	max. 4.0	
	C7	BSSE													
	C5	BSS		20	250-1500	L-95	4.7625	21	(15.9)	1,5 Umdrehungen, 1 Reihe	9.2	16.2	max. 0.005	max. 4.0	
	C7	BSSE													

Kgf=Nx0.101972

Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis											
		L200 ~249	L250 ~299	L300 ~400	L401 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~995	L996 ~1000	L1001 ~1200	L1201 ~1300	L1301 ~1495	L1496 ~1500
C5	BSS2005												
C7	BSSE2005												
C5	BSS2010												
C7	BSSE2010												
C5	BSS2020												
C7	BSSE2020												

Ordering Example

Teilenummer - L

BSS2005 - 820 (Typ L mit Schmierstoff)

BSSE2010L - 1000 (Typ L mit Schmierstoff)

BSSE2010G - 1000 (Typ G mit Schmierstoff)

- Hinweise**
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.)
 - Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
 - Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen siehe **S.686**
 - Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe **S.2223** und **S.2224**.
 - Details zu den Lagergehäusen siehe **S.753 - S.778**.
 - Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

Alterations

Teilenummer - L - (FC, KC...etc.)

BSS2020 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite/Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 13<FC<30 Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12 und 15. G=1mm-Schritte Y-Maß ist verkürzt. Bestellnr. GC-Q10-G20 5<G<Qx3

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC25 M 6 M6x1.0 15 21<MC<30 Y-Maß ist verkürzt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC15 4<KC<19 Y-Maß ist verkürzt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K7-S2 5<K+S<19
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5<SC<19
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC, SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC20 5<SWC, SGC<19

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse			
	Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer
BSS BSSE	20	05 10 20	Rund	BRW 15
				BUR 15
				BSW 15
				BUN 15

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern			
	Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer
BSS BSSE	20	05 10 20	BNFB	2005S
			BNFM	2010S
			BNFR	2020S

⚠ Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)