

# Lagergehäuse - Festlagerseite, quadratisch <Praktisch>

Ausführung mit Dämpfer/Ausführung mit Zylinderstiftbohrungen

Bei Flanschlagern mit Dämpfer ist der Anschlag für den Kugelgewindtrieb in das Flanschlagergehäuse integriert, was einen platzsparenden Einbau ermöglicht.

**Festlagerseite Standardausführung mit Dämpfer**  
(Industriestandard, für Hochgeschwindigkeitsanwendungen)

**RoHS**

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
1 3 5 6	EN 1.1191	Brüniert
BSWD	Aquiv.	

d25 ohne Senkbohrung.

2-d Durchgangsböhrung

dz Senkbohrung, Tiefe  $\ell$

h-0,03

1/6

Bei Verwendung mit einem MISUMI-Kugelgewindtrieb dient eine Hülse zu Lagergehäuse als Ersatzteil.

Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Ödichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung von 10S.

**Bauteildaten**

Nummer	Artikel-bez.	Stückzahl
1	Lagergehäuse	1
2	Schlaglager Klasse 5 nach japanischen Standard	1 Satz
3	Abdeckung	1
4	Radialwellendichtring	2
5	Hülse	2
6	Lagermutter (mit Druckstück)	1
7	Elastomerdämpfer (Shore A70)	1

Am Hauptkörper die Seiten 1, 2, 3, 4 und 5, nicht auseinandernehmen. Sie müssen montiert bleiben. 4 Montagebohrungen

1 ist mit Klebstoff am Gehäuse befestigt.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	l	M (Feingewinde)	Passender Wellen-Ø für Ödichtung	Dämpfermaß				Stückpreis	
																			a	b	c	r		
BSWD	1022	10	10	24	6	29.5	6	70	40	22	32	35	52	9	14	11	M10x1.0	14	34	10	6	12	10	
		10S	10	10	24	6	29.5	6	70	43	25	35	52	9	14	11	M10x1.0	12	34	10	6	12		
	1223	12	12	24	6	29.5	6	70	41	23	33	36	52	9	14	11	M12x1.0	14	34	10	6	12	10	
		12	12	24	6	29.5	6	70	43	25	35	36	52	9	14	11	M12x1.0	15	34	10	6	12		
	1526	15	15	25	6	38	5	80	46	26	36	41	38	60	11	17	15	M15x1.0	20	46	12	7	15.5	10
		1528	15	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	60	11	17	15	M15x1.0	20	46	12	7	15.5	
	20	20	20	42	10	52	10	95	58	58	50	56	45	75	11	-	-	M20x1.0	25	50	15	10	18	10
		25	25	48	13	59	14	105	68	66	35	66	25	85	11	-	-	M25x1.5	31	60	19	10	25	

Vorsicht bei Kombination von Nr. 20 mit Kugelgewindtrieb BSSZ (K) 2510, BSSR (K) 2510 oder BSST2510. Der Kugelgewindtrieb kann mit den Bodenflächen in Kontakt kommen.

Die MISUMI-Original-Standardausführung mit Zylinderstiftbohrungen ermöglicht eine bessere Wiederholgenauigkeit und genauere Positionierung als konventionelle Artikel.

**Festlagerseite, Standardausführung mit Zylinderstiftbohrungen**  
(Industriestandard, für Hochgeschwindigkeitsanwendungen)

**RoHS**

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BSWG	EN 1.1191	Brüniert
BSWGN	Aquiv.	Chemisch vernickelt

Ansicht a

Ø6.0 +0.015 Tiefe 6.0

6 ±0.015

±0.02

d=20 → 10 22 10

d=25 → 9 30 9

4 Montagebohrungen

d25 ohne Senkbohrung.

4 Montagebohrungen

Zylinderstiftbohrungen haben keine Oberflächenbeschichtung.

2-d Durchgangsböhrung

dz Senkbohrung, Tiefe  $\ell$

h-0,03

1/6

Bei Verwendung mit einem MISUMI-Kugelgewindtrieb dient eine Hülse zu Lagergehäuse als Ersatzteil.

**Bauteildaten**

Nummer	Artikel-bez.	Stückzahl
1	Lagergehäuse	1
2	Schlaglager Klasse 5 nach japanischen Standard	1 Satz
3	Abdeckung	1
4	Radialwellendichtring	2
5	Innensechskantschraube*	4
6	Hülse	2
7	Lagermutter (mit Druckstück)	1

d=8 wird mit einer Ödichtung 4 geliefert.

An Hauptkörper die Seiten 1, 2, 3, 4 und 5, nicht auseinandernehmen. Sie müssen montiert bleiben.

BSWGR-Lager ist mit Fett gefüllt, das geringe Verbrennungsrückstände hat.

Schrauben von BSWG - BSWGN sind aus Edelstahl.

Bei Nr. 25 und 10S ist der Innen-Ø der Ödichtung kleiner als bei der vorherigen Version der Ausführungen Nr. 20 und Nr. 10S.

Bei Verwendung mit einem MISUMI-Kugelgewindtrieb dient eine Hülse zu Lagergehäuse als Ersatzteil.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	Y	d1	d2	l	M (Fein)	T	Passender Wellen-Ø für Ödichtung	BSWG	
																					Stückpreis	Stückpreis
BSWG	8S	8	8	23	-	26	4	52	32	17	25	26	38	20	6.6	11	10	M8x1.0	14	10	1-10 Stk.	1-10 Stk.
		8	8	23	-	26	4	52	40	22	32	35	52	9	14	11	M10x1.0	17	11.5			
	1022	10	10	24	6	29.5	6	70	43	25	36	41	38	60	11	17	15	M10x1.0	17	12		
		10S	10	10	24	6	29.5	6	70	43	25	35	52	9	14	11	M10x1.0	17	14			
	1223	12	12	24	6	29.5	6	70	41	23	33	36	52	9	14	11	15	M12x1.0	19	14		
		12	12	24	6	29.5	6	70	43	25	35	36	52	9	14	11	15	M12x1.0	19	15		
	1526	15	15	25	6	38	5	80	46	26	36	41	38	60	11	17	15	M15x1.0	22	20		
		1528	15	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	60	11	17	15	M15x1.0	22	20		
	20	20	20	42	10	52	10	95	58	58	50	56	45	75	11	-	-	M20x1.0	30	25		
		25	25	48	13	59	14	105	68	66	35	66	25	85	11	-	-	M25x1.5	35	31		

Vorsicht bei Kombination von Nr. 20 mit Kugelgewindtrieb BSSZ(K)2510, BSSR(K)2510 oder BSST2510. Der Kugelgewindtrieb kann mit den Bodenflächen in Kontakt kommen.

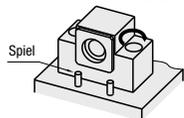
Ordering Example  
Teilenummer  
BSWG15  
BSWD15

### Eigenschaften von Flanschlagern mit Zylinderstiftbohrungen

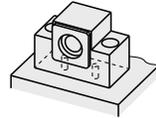
Es existiert eine Methode zum Drücken gegen vertikale Zylinderstifte, um die Flanschlagergehäuse zu positionieren. Beim Festziehen der Befestigungsschrauben ist jedoch Vorsicht geboten, damit zwischen den Stiften und dem Lagergehäuse kein Spiel entsteht. Die Verwendung der Flanschlagergehäuse mit Zylinderstiftbohrungen reduziert die Montagezeit, da umständliche Nacheinstellungen aufgrund des Spiels nicht mehr erforderlich sind.

#### Verfahren zum Drücken gegen vertikale Zylinderstifte

Verwendung von Flanschlagern mit Zylinderstiftbohrungen



Beim Anziehen der Befestigungsschrauben kann ein Spiel zwischen den Stiften und der Wand auftreten. Wenn ein solches Spiel vorliegt, ist eine Nacheinstellung erforderlich.



Da die Zylinderstiftbohrungen schon auf den Flanschlagern vorhanden sind, ist eine Positionierung einfach.

# Lagergehäuse - Loslagerseite, quadratisch <Praktisch>

Ausführung mit Dämpfer/Ausführung mit Sicherungsring

**Loslagerseite mit Dämpfer**

**RoHS**

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BUND	EN 1.1191	Brüniert

2-d Durchgangsböhrung

dz Senkbohrung, Tiefe  $\ell$

h-0,03

1/6

Bei Verwendung mit einem MISUMI-Kugelgewindtrieb dient eine Hülse zu Lagergehäuse als Ersatzteil.

Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Ödichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung von 10S.

**Bauteildaten**

Nummer	Artikel-bez.	Stückzahl
1	Gehäuse	1
2	Radiallager aus japanischer Herstellung	1
3	Sicherungsring	1
4	Elastomerdämpfer (Shore A70)	1

4 ist mit Klebstoff am Gehäuse befestigt.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	l	Dämpfermaß				Mit Lager	Sicherungsring	Stückpreis						
															a	b	c	r									
BUND	1022	10	8	24	6	29.5	6	70	40	22	32	35	52	9	14	11	M10x1.0	14	34	10	6	12	10	B608ZZ	STWN8	1-10 Stk.	
		10S	10	8	24	6	29.5	6	70	43	25	35	52	9	14	11	M10x1.0	12	34	10	6	12					
	1223	12	12	24	6	29.5	6	70	41	23	33	36	52	9	14	11	M12x1.0	14	34	10	6	12	10	B600ZZ	STWN10	1-10 Stk.	
		12	12	24	6	29.5	6	70	43	25	35	36	52	9	14	11	M12x1.0	15	34	10	6	12					
	1526	15	15	25	6	38	5	80	46	26	36	41	38	60	11	17	15	M15x1.0	20	46	12	7	15.5	10	B600ZZ	STWN15	1-10 Stk.
		1528	15	15	25	6	38	5	80	48	28	41	38	60	11	17	15	M15x1.0	20	46	12	7	15.5				
	20	20	20	42	10	52	10	95	58	58	50	56	45	75	11	-	-	M20x1.0	25	50	15	10	18	10	B620ZZ	STWN20	1-10 Stk.
		25	25	48	13	59	14	105	68	66	35	66	25	85	11	-	-	M25x1.5	31	60	19	10	25				

**Loslagerseite mit Sicherungsring**

**RoHS**

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
BTN	EN 1.1191	Brüniert
BTNM	Aquiv.	Chemisch vernickelt

2-d Durchgangsböhrung

dz Senkbohrung, Tiefe  $\ell$

h-0,03

1/6

Bei Verwendung mit einem MISUMI-Kugelgewindtrieb dient eine Hülse zu Lagergehäuse als Ersatzteil.

Bei Nr. 10S ist der Innen-Ø der Ödichtung geringer als bei der vorherigen Ausführung von 10S.

**Bauteildaten**

Nummer	Artikel-bez.	Stückzahl
1	Gehäuse	1
2	Radiallager aus japanischer Herstellung	1
3	Sicherungsring (STWN, S)	1
4	Sicherungsring (RTWN, S)	1

BUNR-Lager ist aus Edelstahl und mit Fett mit geringen Staubrücken gefüllt.

\*BUNR/BUNM-Sicherungsringe 3 und 4 sind aus Edelstahl.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	d	L	B	H	h	B1	H1	P	V	d1	d2	l	Sicherungsring		Mit Lager	Sicherungsring	BTN	BTNM	
															G	Sicherungsring					
BTN	6	6	6	12	42	25	13	18	20	30	17	5.5	9.5	11	3	RTWN, S17	B606ZZ	STWN, S6	1-10 Stk.	1-10 Stk.	
		8	6	15	52	32	17	25	26	38	17	6.6	11	11	3	RTWN, S22	B608ZZ	STWN, S8			
	10	10	8	24	6	29.5	6	70	43	25	36	24	52	22	9	3	RTWN, S26	B600ZZ	STWN, S10		
		12	10	20	70	43	25	36	24	52	22	26	9	3	RTWN, S32	B600ZZ	STWN, S15				
	15	15	15	25	6	38	5	80	50	30	41	25	60	32	4	RTWN, S47	B620ZZ	STWN, S20			
		20	20	26	95	58	30	56	30	75	47	11	4.5	RTWN, S52	B620ZZ	STWN, S25					
	25	25	25	30	105	68	35	66	25	85	52	11	4.5	RTWN, S52	B620ZZ	STWN, S25					

Vorsicht bei Kombination von Nr. 20 mit Kugelgewindtrieb BSSZ(K)2510, BSSR(K)2510 oder BSST2510. Der Kugelgewindtrieb kann mit den Bodenflächen in Kontakt kommen.

Ordering Example  
Teilenummer  
BUND15  
BTN15

Einzelheiten zu Lagern zusätzlich zur Präzision der Montageschnittstelle der Lagergehäuse inklusive Hülse und Lagermutter unter S.759

Artikel mit LTBC-Beschichtung sind mit Fett mit geringen Staubrücken für Reinigungsräume gefüllt.

Zubehör sorgfältig lagern, da es während der Montage benötigt wird.