

Lagergehäuse - Loslagerseite, rund <Praktisch>

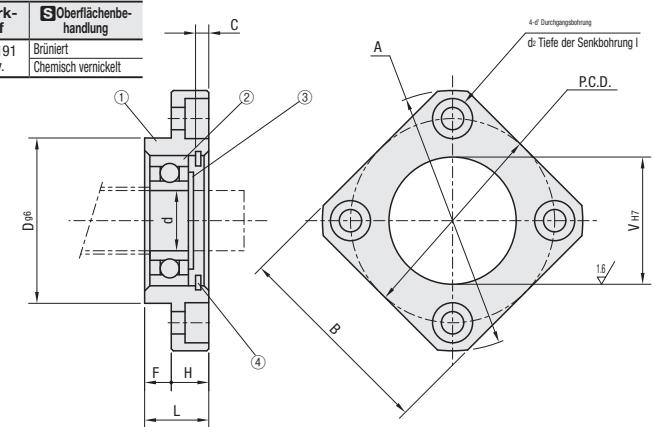
Ausführung mit Sicherungsring

Loslagerseite Standard (mit Sicherungsring)



RoHS10

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
BTR	EN 1.1191	Brüniert
BTRM	Aquiv.	Chemisch vernickelt



Bauteildaten

Nummer	Artikel-bez.	Stückzahl
①	Gehäuse	1
②	Radiallager aus japanischer Herstellung	1
③	Sicherungsring (STWN, S)	1
④	Sicherungsring (RTWN, S)	1

💡 BURR-Lager ist aus Edelstahl und mit Fett mit geringen Staubrückständen gefüllt.
* ③ und ④ Ausführung des Sicherungsringes für BURR/BURM/BTRM aus Edelstahl.

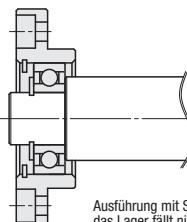
Teilenummer		BTR	BTRM	Sicherungsring	Mit Lager	Sicherungsring										
Ausführung	Nr.	d	L	H	F	D	A	P.C.D.	B	V	d1	d2	l	C	Sicherungsring	
BTR	6	6	10	6	4	22	36	28	28	17	3.4	6.5	4	3	RTWN, S17	
BTRM	10	8	12	7	5	28	43	35	35	22	3.4	6.5	4	3	RTWN, S22	
	12	10	15	7	8	34	52	42	42	26	4.5	8	3	RTWN, S26	B600ZZ	
	15	15	17	9	8	40	63	50	52	32	5.5	9.5	5.5	4	RTWN, S32	B600ZZZ
	20	20	20	11	9	57	85	70	68	47	6.6	11	6.5	4.5	RTWN, S47	B6204ZZ
															STWN, S20	

Teilenummer		BTR	BTRM
Ausführung	Nr.	Stückpreis	Stückpreis
BTR	6		
BTRM	10		
	12		
	15		
	20		
	1 ~ 10 Stk.	1 ~ 10 Stk.	

Ordering Example
Teilenummer BUR15



Example



Ausführung mit Sicherungsring,
das Lager fällt nicht aus dem Lagergehäuse.

💡 Einzelheiten zu Lägern zusätzlich zur Präzision der Montageschnittstelle der Lagergehäuse inklusive Hülse und Lagermutter unter [S.759](#)

💡 Artikel mit LTBC-Beschichtung sind mit Fett mit geringen Staubrückständen für Reinigungsräume gefüllt.

💡 Zubehör sorgfältig lagern, da es während der Montage benötigt wird.

Lagergehäuse - Loslagerseite, quadratisch <Praktisch>

Integrierte Halterung für Wechselstromservomotor



Ausführungs-	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	A Zubehör	Passender Motor
BJS	Grundkörper	Flanschlagergehäuse	Grundkörper	Flanschlagergehäuse
BJSM	EN 1.1191	Aquiv.	Klar eloxiert	Brüniert

■ Eigenschaften · Vereinfachte Montage: Dank der vorinstallierten Einheit aus Wälzlagern der Fest- und Loslager ist die Befestigung und Ausrichtung eines Motors mit dem integrierten Zentrierbund äußerst einfach.

· Genaue Wellenzentrierung: Die vereinheitlichte Konstruktion der Montagebereiche von Kugelgewindetrieben und Motoren minimiert Fehlausrichtungen der Welle.

RoHS10

RoHS10