

# Achsen und Wellen D Toleranz h9 (kalt gezogen)/h7 (geschliffen)/g6 (geschliffen)

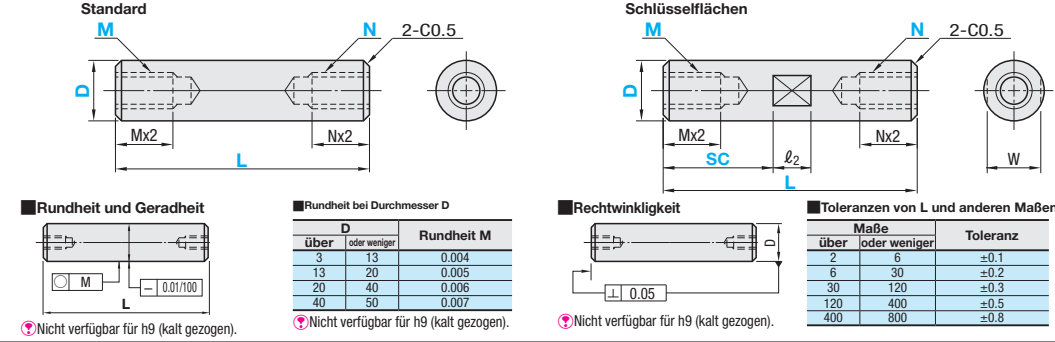
## Innengewinde beidseitig

Auswahl aus h9 (kalt gezogen), h7 (geschliffen) und g6 (geschliffen) für Ihre Anwendungen.

Ausführung	Ausführung		Toleranz D	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
	Standard	Schlüsselflächen			
1	SFMRW	SFMRWS	h9(kaltgezogen)	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert
	PSFMRW	PSFMRWS		Chemisch vernickelt	
	SSFMRW	SSFMRWS		EN 1.4301 Äquivalent	-
2	SFHRW	SFHRWS	h7(geschliffen)	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert
	PSFHRW	PSFHRWS		Chemisch vernickelt	
	SSFHRW	SSFHRWS		EN 1.4301 Äquivalent	-
3	SFRW	SFRWS	g6(geschliffen)	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert
	PSFRW	PSFRWS		Chemisch vernickelt	
	SSFRW	SSFRWS		EN 1.4301 Äquivalent	-
	HFRW	HFRWS	EN 1.7220 Äquivalent	Schwarz brüniert	
	PHFRW	-	EN 1.7220 Äquivalent	Chemisch vernickelt	

D	h9(kaltgezogen)		h7(geschliffen)		g6(geschliffen)	
	über	oder weniger	über	oder weniger	über	oder weniger
4-6	0	-0.030	0	-0.012	0	-0.012
8, 10	0	-0.036	0	-0.015	0	-0.014
	0	-0.043	0	-0.018	0	-0.017
12-18	0	-0.052	0	-0.021	0	-0.020
	0	-0.062	0	-0.025	0	-0.025

☉ Oberflächenrauheit von Teil D für h9 (kaltgezogen) ist  $\sqrt{3.2}$ . Oberflächenrauheit für h7 (geschliffen) und g6 (geschliffen) ist  $\sqrt{0.4}$ .



Ausführung	Teile-nummer		D	L=0.1mm-Schritte	M (Regelgewinde)/N (Regelgewinde) Auswahl	SC 1mm-Schritte Nur mit Schlüsselfläche	W	l2
	Standard	Schlüsselflächen						
SFMRW	SFMRWS	4	15.0-200.0	2				
		5	15.0-250.0	2,6 3				
		6	20.0-300.0	3 4				
PSFMRW	PSFMRWS	8	20.0-400.0	3 4 5 6				8
		10	20.0-500.0	4 5 6				
		12	30.0-600.0	5 6 8				
SSFMRW (D4, D5 und D6 sind nicht für SSFMRW verfügbar.)	SSFMRWS (D4, D5 und D6 sind nicht für SSFMRWS verfügbar.)	15	30.0-700.0	5 6 8 10				
		20	40.0-800.0	5 6 8 10 12 16				10
		25	50.0-800.0	5 6 8 10 12 16				
		30	60.0-800.0	8 10 12 16 20				
		35	70.0-800.0	8 10 12 16 20 24				15
		40	80.0-800.0	12 16 20 24 30				
		40	80.0-800.0	12 16 20 24 30				
		50	100.0-800.0	16 20 24 30				20

Ausführung	Teile-nummer		D	L=0.1mm-Schritte	M (Regelgewinde)/N (Regelgewinde) Auswahl	SC 1mm-Schritte Nur mit Schlüsselfläche	W	l2
	Standard	Schlüsselflächen						
SFHRW	SFHRWS	4	15.0-200.0	2				
		5	15.0-250.0	2,6 3				
		6	20.0-300.0	3 4				
PSFHRW	PSFHRWS	8	20.0-400.0	3 4 5 6				8
		10	20.0-500.0	4 5 6				
		12	30.0-600.0	5 6 8				
SSFHRW (Schlüsselflächen sind nicht für D4 und D5 verfügbar.)	SSFHRWS (Schlüsselflächen sind nicht für D4 und D5 verfügbar.)	15	30.0-700.0	5 6 8 10				
		17	40.0-800.0	5 6 8 10 12				10
		20	40.0-800.0	5 6 8 10 12 16				
		25	50.0-800.0	5 6 8 10 12 16				
		30	60.0-800.0	8 10 12 16 20				15
		35	70.0-800.0	8 10 12 16 20 24				
		40	80.0-800.0	12 16 20 24 30				
		50	100.0-800.0	16 20 24 30				20

Ausführung	Teile-nummer		D	L=0.1mm-Schritte	M (Regelgewinde)/N (Regelgewinde) Auswahl	SC 1mm-Schritte Nur mit Schlüsselfläche	W	l2
	Standard	Schlüsselflächen						
SFRW	SFRWS	4	15.0-200.0	2				
		5	15.0-250.0	2,6 3				
		6	20.0-300.0	3 4				
PSFRW	PSFRWS	8	20.0-400.0	3 4 5 6				8
		10	20.0-500.0	4 5 6				
		12	30.0-600.0	5 6 8				
SSFRW (D13, 16, 18 und 22 sind nicht für SSFRW verfügbar.)	SSFRWS (D13, 16, 18 und 22 sind nicht für SSFRWS verfügbar.)	15	30.0-700.0	5 6 8 10				
		17	40.0-800.0	5 6 8 10 12				10
		20	40.0-800.0	5 6 8 10 12 16				
		22	40.0-800.0	5 6 8 10 12 16				
		25	50.0-800.0	5 6 8 10 12 16				
		30	60.0-800.0	8 10 12 16 20				15
		35	70.0-800.0	8 10 12 16 20 24				
		40	80.0-800.0	12 16 20 24 30				
50	100.0-800.0	16 20 24 30				20		

☉ Für die Gesamtlänge L, ist Mx2+Nx2±L einzuhalten. ☉ Ist Maß L kleiner als die Vorbohrung des Innengewindes, kann die Vorbohrung durchgehend sein.

Ordering Example: SFMRW30 - 250 - M12 - N10 - SC25

### h9 (kalt gezogen)

Ausführung	SFMRW (EN 1.1191 Äquivalent, brüniert)						PSFMRW (EN 1.1191 Äquivalent, chemisch vernickelt)						SSFMRW (EN 1.4301 Äquivalent)								
	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	
4																					
5																					
6																					
8																					
10																					
12																					
15																					
20																					
25																					
30																					
35																					
40																					
50																					

### h7 (geschliffen) g6 (geschliffen)

Ausführung	SFHRW, SFRW (EN 1.1191 Äquivalent, brüniert)						PSFHRW, PSFRW (EN 1.1191 Äquivalent, chemisch vernickelt)						SSFHRW, SSFRW (EN 1.4301 Äquivalent)								
	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0	
4																					
5																					
6																					
8																					
10																					
12																					
13																					
15																					
16																					
17																					
18																					
20																					
22																					
25																					
30																					
35																					
40																					
50																					

Ausführung	HFRW (EN 1.7220 Äquivalent Härte 30-35HRC, brüniert)						PHFRW (EN 1.7220 Äquivalent Härte 30-35HRC, chemisch vernickelt)							
	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0
15														
20														
25														
30														
35														
40														
50														

Alterations: SFMRW10 - 150 - M4 - N6 - SC30 - LKC

Optionen	Nut	Stellschraube, flach	geschlitzte Kurvennut	Toleranzmaß L	Nut für Sicherungsring	
Opt.-Nr.	KC, WKC	FC, WFC	SFC	UC	LKC	TA, TB
Spez.	KC: Fügt eine Nut hinzu. WKC: Fügt zwei Nuten hinzu. ☉ KC, A, WKC, C, K, E = 1mm-Schritte ☉ A, E, C: 100 ☉ Einzelheiten zu Nuten siehe S.837 ☉ Wenn 3 Nuten benötigt werden, nutzen Sie sowohl KC als auch WKC. ☉ Wenn die Nutposition weniger als 1mm von der Endfläche entfernt ist, ist R nicht verfügbar. Bsp.	FC: Fügt 1 Planfläche für Gewindestift hinzu. WFC: Fügt 2 Planflächen für Gewindestift hinzu. ☉ FC, G, WFC, J, V, W = 1mm-Schritte ☉ G, J, V: 50 ☉ Nicht verfügbar für D4 und D5.	Fügt eine Planfläche für Gewindestift mit jedem gewünschten Winkel neben der Referenzseite hinzu (0°). SFC, SG=1mm-Schritte AG=15° Schritte ☉ SG: 50 ☉ Nicht verfügbar für D4, D5 und D13 oder höher.	UC=1mm-Schritte ☉ UC=1 ☉ Nicht verfügbar für D4, D5 und D13 oder höher.	Gebänderte Toleranz für Maß L ☉ L: 500-1000 L=0.05 ☉ L: 1000-1500 L=0.1	Fügt eine Ringnut hinzu. (Passende Sicherungsringe sind beigeigelt.) ☉ TA, TB = 1mm-Schritte ☉ Für die Maße der Sicherungsringnut siehe S.820