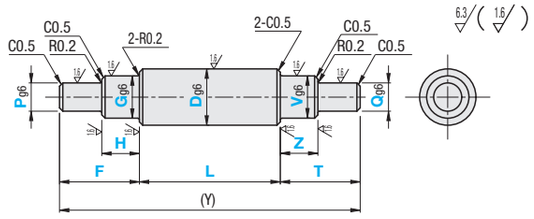
Achsen und Wellen

beidseitig doppelt abgesetzt

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
SFRJ	EN 1.1191 äquivalent	Schwarz brüniert
SSFRJ	EN 1.4301 äquivalent	-

Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrizität S.820



Teilenummer Ausführung	Dg6		L	F, T	H, Z	G, V	P, Q	(Y) max.
SFRJ / SSFRJ (D13,16,17,18 und 22 sind nicht für SSFRJ verfügbar.)	6	-0.004 -0.012	20.0~296.0	2<F≤Px5 2<T≤Qx5	2≤H 2≤Z	4~ 5	3 ~ 4	300
	8	-0.005 -0.014	20.0~396.0			4~ 7	3 ~ 6	400
	10		20.0~496.0			4~ 9	3 ~ 8	500
	12	-0.006 -0.017	25.0~596.0			6~11	5~10	600
	13		25.0~596.0			6~12	5~11	
	15		25.0~696.0			6~14	5~13	700
	16		25.0~796.0			6~15	5~14	800
	17		25.0~796.0			6~15	5~14	800
	18		25.0~796.0			6~17	5~16	800
	20	-0.007 -0.020	30.0~796.0			6~19	5~18	800
	22		30.0~796.0			6~21	5~20	800
	25		30.0~796.0			11~24	10~23	800
	30		30.0~796.0			11~29	10~28	800

Bei D-G(V)≤2 und G(V)-P(Q)≤2, ist Fase C am Absatz 0.2 oder weniger. P<G<D, Q<V<D

Ordering Example: Teilenummer - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q
SFRJ10 - 400 - F25 - H20 - G8 - P6 - T20 - Z10 - V8 - Q6

Alterations: Teilenummer - L - F - H - G - P - T - Z - V - Q - (KC, WKC, FC···usw.)
SFRJ20 - 300 - F30 - H20 - G15 - P12 - T25 - Z15 - V15 - Q12 - SC10

Optionen	Nut	Nut am Wellenende	Planfläche für Schraubenklemmung	2 Planflächen für Gewindestifte (Winkel vorgefertigt)	geschlitzte Kurvennut	Schlüsselflächen	Toleranzmaß L
	• 1 Passfedernut: KC • 2 Passfedernuten: WKC	PKC QKC	• 1 Planfläche für Schraubenklemmung: FC • 2 Planflächen für Schraubenklemmung: WFC	H 0° AG KFC G	UC ℓ1 d	SC ℓ2 W	LKC
Opt.-Nr.	KC, WKC	PKC, QKC	FC, WFC	KFC	UC	SC	LKC
Spez.	KC:Fügt eine Nut hinzu. Bestellnr. KC50-A10 WKC:Fügt zwei Nuten hinzu. Bestellnr. WKC50-C8-K40-E10 KC, A, WKC, C, K, E = 1mm-Schritte A, E, C≤100 Details von Nuten siehe **S.820**. Wenn 3 Nuten benötigt werden, nutzen Sie sowohl KC als auch WKC. Bei einer Entfernung zwischen Nut und Stirnfläche von weniger als 1mm wir R nicht angewendet. Bsp.	Fügt am Achsenende P (Q) eine Passfedernut hinzu. Bestellnr. PKC10(QKC10) PKC, QKC = 1mm-Schritte PKC, QKC≤50 PKC(QKC)≤F(T) Details von Nuten **S.820** Nicht verfügbar für P (Q)=5 oder weniger.	FC:Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. Bestellnr. FC10-G3 WFC:Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. Bestellnr. WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte G, J, V≤50 D / H: 6~15 / 1; 16~30 / 2	Fügt eine Planfläche für Schraubenklemmung mit jedem gewünschten Winkel neben der Bezugsebene hinzu (0°). KFC, G=1mm-Schritte AG=15° Schritte G≤50 Bestellnr. KFC10-G3-AG90 D / H: 6~15 / 1; 16~30 / 2 Falls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ±2 Grad kommen.	Fügt eine geschlitzte Kurvennut hinzu. UC = 1mm-Schritte Bestellnr. UC10 UC+ℓ1≤L UC≥1 Nicht verfügbar bei D13 oder mehr. D / d / ℓ1: 6 / 5 / 4; 8 / 7; 10 / 8 / 5; 12 / 10	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte SC+ℓ2≤L SC=0 oder SC≥1 D / W / ℓ2: 6 / 5 / 8; 8 / 7; 10 / 8; 12, 13 / 10 / 10; 15, 16 / 13; 17, 18 / 14; 20, 22 / 17; 25 / 22; 30 / 27 / 15 Falls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ±2 Grad kommen.	Geänderte Toleranz für Maß L. Bestellnr. LKC L<500···→L±0.05 L≥500···→L±0.1
	Nu(ten) und Planflächen für Schraubenklemmung werden in derselben Ebene hinzugefügt. Sollte der Abstand der Optionen über 500mm betragen, kann es zu einer Phasenverschiebung von ±2 Grad kommen.						

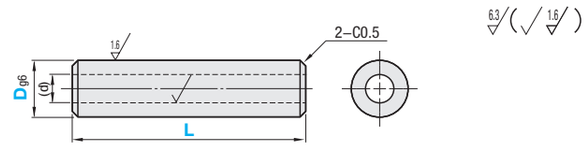
D	SFRJ Min.L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 796.0	SSFRJ Min.L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	L600.1 ~ 796.0
6						-	-	-						-	-	-
8							-	-							-	-
10								-								-
12								-								-
13								-	-	-	-	-	-	-	-	-
15																
16									-	-	-	-	-	-	-	-
17									-	-	-	-	-	-	-	-
18									-	-	-	-	-	-	-	-
20																
22									-	-	-	-	-	-	-	-
25																
30																

Achsen und Wellen, hohl

Leichtbauweise, gerade

Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
PFR	EN 1.1191 äquivalent	Schwarz brüniert
PPFR		Chemisch vernickelt
SPFR	EN 1.4301 äquivalent	-

Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit S.820



Ohne Oberflächenbehandlung an den beiden Enden.

Teilenummer Ausführung	Dg6		L 0.1mm Schritte	(d)
PFR / PPFR / SPFR	10	-0.005 -0.014	20.0~500.0	6
	12	-0.006 -0.017	30.0~600.0	6
	15		30.0~600.0	10
	20	-0.007 -0.020	40.0~600.0	11.7
	25		50.0~600.0	15.2
	30		60.0~600.0	16
	35	-0.009 -0.025	70.0~600.0	20.1
	40		80.0~600.0	22.7
	50		100.0~600.0	24

Ordering Example: Teilenummer - L
PFR20 - 300

Alterations: Teilenummer - L - (KC, WKC, FC···usw.)
SPFR30 - 150 - SC10

Optionen	Nut	Planfläche für Schraubenklemmung	Schlüsselflächen	Toleranzmaß L
	• 1 Nut: KC • 2 Nuten: WKC	• 1 Planfläche für Schraubenklemmung: FC • 2 Planflächen für Schraubenklemmung: WFC		
Opt.-Nr.	KC, WKC	FC, WFC	SC	LKC
Spez.	KC: Fügt eine Nut hinzu. Bestellnummer: KC50-A10 WKC: Fügt zwei Nuten hinzu. Bestellnummer: WKC50-C8-K40-E10 Verfügbar für D≥30. KC, A, WKC, C, K, E = 1mm-Schritte KC, WKC, K≥2 KC+A+4≤L WKC+C+K+E+6≤L A, E, C≤100 Details von Nuten siehe **S.820**. Wenn 3 Nuten erforderlich sind, benutzen Sie KC und WKC.	FC:Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. Bestellnummer: FC10-G3 WFC:Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. Bestellnummer: WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte FC, WFC, W≥2 FC+G+4≤L WFC+J+V+W+6≤L G, J, V≤50 D / H: 10~15 / 1; 20~40 / 2; 50 / 3	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte SC≥2 SC+ℓ2+4≤L W-M (N)≥2 für SC≤M(N)x3 D / W / ℓ2: 10 / 8 / 8; 12 / 10 / 10; 15 / 13; 20 / 17; 25 / 22 D / W / ℓ2: 30 / 27 / 15; 35 / 30; 40 / 36 / 20; 50 / 41	Geänderte Toleranz für Maß L. Bestellnummer: LKC L<500···→L±0.05 L≥500···→L±0.1

D	PFR Min.L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	PPFR Min.L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0	SPFR Min.L ~ 50.0	L50.1 ~ 100.0	L100.1 ~ 150.0	L150.1 ~ 200.0	L200.1 ~ 300.0	L300.1 ~ 400.0	L400.1 ~ 600.0
10																					
12																					
15																					
20																					
25																					
30	-							-							-						
35	-							-							-						
40	-							-							-						
50	-							-							-						