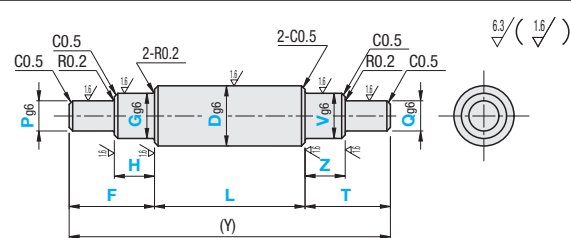


beidseitig doppelt abgesetzt



Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
SFRJ	EN 1.1191 äquivalent	Schwarz brüniert
SSFRJ	EN 1.4301 äquivalent	-



RoHS10

 Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrizität  S.820

Teilenummer			0.1mm Schritte			1mm-Schritte		(Y)
Ausführung	Dg6		L	F, T	H, Z	G, V	P, Q	max.
SFRJ SSFRJ (D13,16,17,18 und 22 sind nicht für SSFRJ verfügbar.)	6	+0.004 -0.012	20.0~296.0	2<F≤Px5 2<T≤Qx5	2≤H 2≤Z	4~ 5	3 ~ 4	300
	8	-0.005	20.0~396.0			4~ 7	3 ~ 6	400
	10	-0.014	20.0~496.0			4~ 9	3 ~ 8	500
	12	-0.006 -0.017	25.0~596.0			6~11	5~10	600
	13		25.0~596.0			6~12	5~11	
	15		25.0~696.0			6~14	5~13	
	16		25.0~796.0			6~15	5~14	
	17		25.0~796.0			6~15	5~14	
	18	-0.007 -0.020	25.0~796.0			6~17	5~16	800
	20		30.0~796.0			6~19	5~18	800
	22		30.0~796.0			6~21	5~20	800
	25		30.0~796.0			11~24	10~23	800
	30		30.0~796.0			11~29	10~28	800

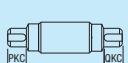
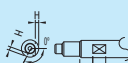
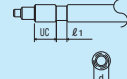
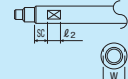
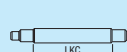
Bei $D-G(V) \leq 2$ und $G(V)-P(Q) \leq 2$, ist Fase C am Absatz 0.2 oder weniger. $P < G < D$, $Q < V < D$



Ordering Example: **Teilenummer** - **L** - **F** - **H** - **G** - **P** - **T** - **Z** - **V** - **Q**
SFRJ10 - **400** - **F25** - **H20** - **G8** - **P6** - **T20** - **Z10** - **V8** - **Q6**



Alterations **Teilenummer** - **L** - **F** - **H** - **G** - **P** - **T** - **Z** - **V** - **Q** - (KC, WKC, FC---usw.)
SFRJ20 - **300** - **F30** - **H20** - **G15** - **P12** - **T25** - **Z15** - **V15** - **Q12** - **SC10**

	Nut	Nut am Wellenende	Planfläche für Schraubenklemmung	2 Planflächen für Grandschäfte (Winkel vorgefertigt)	geschlitzte Kurvennuten	Schlüsselflächen	Toleranzmaß L																																																															
Optionen	• 1 Passfedernut: KC • 2 Passfedernuten: WKVC 		• 1 Planfläche für Schraubenklemmung FC • 2 Planflächen für Schraubenklemmung WFC 																																																																			
Opt.-Nr.	KC, WKC	PKC, QKC	FC, WFC	SFC	UC	SC	LKC																																																															
Spez.	KC/Fügt eine Nut hinzu. <u>Bestellnr.</u> KC50-A10 WKVC:Fügt zwei Nuten hinzu. <u>Bestellnr.</u> WKCS0-C8-K40-E10 ☞ KC, A, WKC, C, K, E = 1mm-Schritte ☞ A, E, C: <100 ☞ Details von Nuten siehe S.820. ☞ Wenn 3 Nuten benötigt werden, nutzen Sie sowohl KC als auch WKVC. ☞ Bei einer Entfernung zwischen Nut und Stirnfläche von weniger als 1mm wir R nicht angewendet. Bsp. 	Fügt am Achsenende P (Q) eine Passfedernut hinzu. <u>Bestellnr.</u> PKC10(QKC10) ☞ PKC, QKC = 1mm-Schritte ☞ PKC, QKC<50 PKC(QKC)<F(T) ☞ Details von Nuten S.820 ☞ Nicht verfügbar für P (Q)=5 oder weniger. <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6-15</td><td>1</td></tr><tr><td>16-30</td><td>2</td></tr></table>	D	H	6-15	1	16-30	2	FC/Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. <u>Bestellnr.</u> FC10-G3 WFC/Fügt zwei Planflächen für Gewindestchäfte hinzu. <u>Bestellnr.</u> WFC13-JS-W10-V3 ☞ FC, G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte ☞ G, J, V:<50 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6-15</td><td>1</td></tr><tr><td>16-30</td><td>2</td></tr></table>	D	H	6-15	1	16-30	2	Fügt eine Planfläche für Schraubenklemmung mit jedem gewünschten Winkel neben der Bausebene hinzu (D°). SFC, SG=1mm-Schritte AG=15° Schritte ☞SG<50 <u>Bestellnr.</u> SFC10-SG-AG90 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6-15</td><td>1</td></tr><tr><td>16-30</td><td>2</td></tr></table> ☞ Falls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ≥2 Grad kommen.	D	H	6-15	1	16-30	2	Fügt eine geschlitzte Kurvennut hinzu. UC = 1mm-Schritte <u>Bestellnr.</u> UC10 ☞ UC+&2±L ☞ UC<1 ☞ Nicht verfügbar bei D13 oder mehr. <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>Δ1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr></table> ☞ Falls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ≥2 Grad kommen.	D	d	Δ1	6	5	4	8	7		10	8		12	10	5	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte ☞ SC+&2±L SC=0 oder SC≥1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>Δ2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12, 13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15, 16</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>17, 18</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>20, 22</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr></table> ☞ Falls mit anderen Optionen kombiniert wird, kann es zu einer Phasenverschiebung von ≥2 Grad kommen.	D	W	Δ2	6	5		8	7	8	10	8		12, 13	10		15, 16	13		17, 18	14	10	20, 22	17		25	22		30	27	15	Geänderte Toleranz für Maß L <u>Bestellnr.</u> LKC ☞ L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1
D	H																																																																					
6-15	1																																																																					
16-30	2																																																																					
D	H																																																																					
6-15	1																																																																					
16-30	2																																																																					
D	H																																																																					
6-15	1																																																																					
16-30	2																																																																					
D	d	Δ1																																																																				
6	5	4																																																																				
8	7																																																																					
10	8																																																																					
12	10	5																																																																				
D	W	Δ2																																																																				
6	5																																																																					
8	7	8																																																																				
10	8																																																																					
12, 13	10																																																																					
15, 16	13																																																																					
17, 18	14	10																																																																				
20, 22	17																																																																					
25	22																																																																					
30	27	15																																																																				
☞ Nuten und Planflächen für Schraubenklemmung werden in derselben Ebene hinzugefügt. Sollte der Abstand der Optionen über 500mm betragen, kann es zu einer Phasenverschiebung von ≥2 Grad kommen.																																																																						

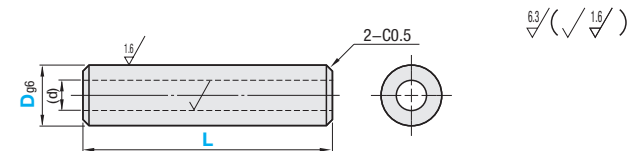
[illegible]

Leichtbauweise, gerade



Ausführung	MWerkstoff	SOberflächenbehandlung
PFR	EN 1.1191	Schwarz brüniert
PPFR	äquivalent	Chemisch vernickelt
SPFR	EN 1.4301 äquivalent	-

 Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit S.820



RoHS10

⚡ Ohne Oberflächenbehandlung an den beiden Enden.

Teilenummer		L	(d)
Ausführung	Dg6	0.1mm Schritte	
PFR PPFR SPFR	10	20.0~500.0	6
	12	30.0~600.0	6
	15	30.0~600.0	10
	20	40.0~600.0	11.7
	25	50.0~600.0	15.2
	30	60.0~600.0	16
	35	70.0~600.0	20.1
	40	80.0~600.0	22.7
	50	100.0~600.0	24



Ordering Example **Teilenummer** - **L**
PFR20 - **300**



Alterations  **Teilenummer** - **L** - (KC, WKC, FC...usw.)
SPFR30 - **150** - **SC10**

Optionen	Nut	Planfläche für Schraubenklemmung	Schlüsselflächen	Toleranzmaß L																																
	- 1 Nut: KC - 2 Nuten: WKC  	- 1 Planfläche für Schraubenklemmung: FC - 2 Planflächen für Schraubenklemmung: WFC  																																		
Opt.-Nr.	KC, WKC	FC, WFC	SC	LKC																																
Spez.	KC: Fügt eine Nut hinzu. <u>Bestellnummer</u> KC50-A10 WKC: Fügt zwei Nuten hinzu. <u>Bestellnummer</u> WKC50-C8-K40-E10 ♡ Verfügbar für D≥30. ♡ KC, A, WKC, C, K, E = 1mm-Schritte ♡ KC, WKC, K≥2 ♡ KC+A+4≤L ♡ WKC+C+K+E+6≤L ♡ A, E, C≤100 ♡ Details von Nuten siehe S.820. ♡ Wenn 3 Nuten erforderlich sind, benutzen Sie KC und WKC.	FC:Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. <u>Bestellnummer</u> FC10-G3 WFC:Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. <u>Bestellnummer</u> WFC10-J3-W10-V3 ♡ FC, G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte ♡ FC, WFC, W≥2 ♡ FC+G+4≤L ♡ WFC+J+V+W+6≤L <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>10–15</td><td>1</td></tr><tr><td>20–40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	10–15	1	20–40	2	50	3	Fügt Schlüsselflächen hinzu. <u>Bestellnummer</u> SC=1mm-Schritte ♡ SC≥2 ♡ SC+L+4≤L ♡ W-M (N)≥2 für SC≤M(N)x3 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>L</th><th>Z</th></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td>15</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td><td>35</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>40</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td><td>50</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td>10</td><td>41</td></tr></table>	D	W	L	Z	10	8	8	15	12	10	10	35	15	13	10	40	20	17	10	50	25	22	10	41	Geänderte Toleranz für Maß L <u>Bestellnummer</u> LKC ♡ L<500→ L±0.05 ♡ L≥500→ L±0.1
D	H																																			
10–15	1																																			
20–40	2																																			
50	3																																			
D	W	L	Z																																	
10	8	8	15																																	
12	10	10	35																																	
15	13	10	40																																	
20	17	10	50																																	
25	22	10	41																																	

D	PFR							PPFR							SPFR						
	Min.L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	Min.L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0	Min.L 50.0	L50.1 100.0	L100.1 150.0	L150.1 200.0	L200.1 300.0	L300.1 400.0	L400.1 600.0
10																					
12																					
15																					
20																					
25																					
30	-							-							-						
35	-							-							-						
40	-							-							-						
50	-							-							-						