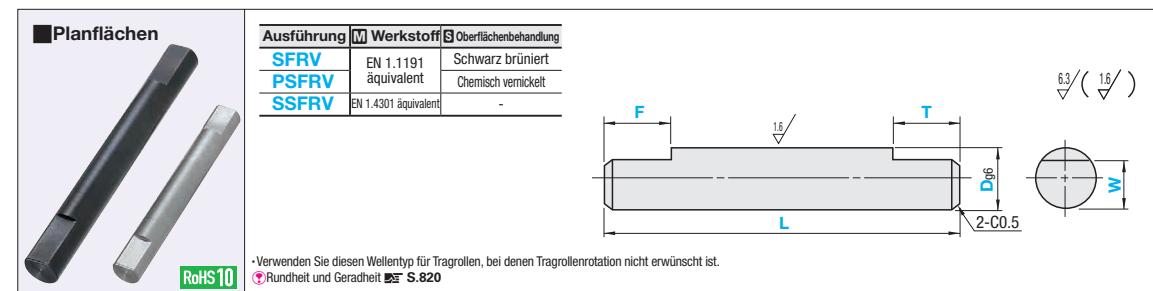


Achsen und Wellen

Planfläche



• Verwenden Sie diesen Wellentyp für Tragrollen, bei denen Tragrollenrotation nicht erwünscht ist.

• Rundheit und Geradheit **EN S.820**

Teilenummer		0.1mm Schritte				1mm-Schritte			
Ausführung	Dg6	L	F, T	W	L	F, T	W	L	
SFRV	6	20.0~300.0	4~5						
	8	20.0~400.0	5~7						
	10	20.0~500.0	7~9						
	12	30.0~600.0	9~11						
	13	30.0~600.0	10~12						
	15	30.0~700.0	12~14						
PSFRV	16	30.0~700.0	13~15						
	17	40.0~800.0	14~16						
	18	40.0~800.0	15~17						
	20	40.0~800.0	15~18						
	22	50.0~800.0	17~20						
	25	50.0~800.0	20~23						
SSFRV	30	60.0~800.0	25~28						

• Wenn kein Maß für W ausgewählt ist, wird der max. Wert für W verwendet.

• Bei L>600 sind die maschinell bearbeiteten Planflächenenden nicht exakt ausgerichtet. Kann zu Fehlstellung bis zu 1° führen. **EN L≥F+T+20**

Ordering Example Teilenummer - L - F - T - W
SFRV15 - 300 - F30 - T7 - W13
SSFRV20 - 350 - F35 - T35

(W ist 18, da oben nicht anders ausgewählt.)

D	SFRV						PSFRV						SSFRV					
	Min.L -50.0	L50.1 -100.0	L100.1 -150.0	L150.1 -200.0	L200.1 -300.0	L300.1 -400.0	L400.1 -600.0	L600.1 -800.0	Min.L -50.0	L50.1 -100.0	L100.1 -150.0	L150.1 -200.0	L200.1 -300.0	L300.1 -400.0	L400.1 -600.0	L600.1 -800.0		
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Alterations Teilenummer - L - F - T - W - (FC, LKC...usw.)
SFRV15 - 300 - F15 - T8 - W12 - LKC

Optionen	Planfläche für Schraubenklemmung		Schlüsselflächen		Toleranzmaß L		Nut für Sicherungsring	
	FC	Fügt 1 Planfläche für Gewindestift hinzu.	SC	SC	LKC	TA, TB		
	WFC	• Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu.						

Opt.-Nr.	FC, WFC		SC		LKC		TA, TB	
	FC	Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu.	SC	Fügt Schlüsselflächen hinzu.	LKC	Geänderte Toleranz für Maß L	TA, TB	Fügt eine Ringnut hinzu.
	Bestellnr.	FC10-G3	Bestellnr.	SC10-G3	Bestellnr.	SC10-G3	Bestellnr.	TA10-TB10
	WFC	Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu.						
	Bestellnr.		Bestellnr.		Bestellnr.		Bestellnr.	
	WFC10-J3-W10-V3		WFC10-J3-W10-V3		WFC10-J3-W10-V3		WFC10-J3-W10-V3	
	G, WFC, J, V, W		G, WFC, J, V, W		G, WFC, J, V, W		G, WFC, J, V, W	
	Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet.		Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet.		Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet.		Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet.	
	D	H	D	W	D	W	D	W
	6~17	1	6~17	20,22	17	10	20,22	17
	18~30	2	18~30	25	22	10	25	22
				8	30	27	15	15
								12,13
								10
								12,13
								10
								15,16
								13,14
								10
								12,13
								10
								18,19
								14

