


Achsen und Wellen

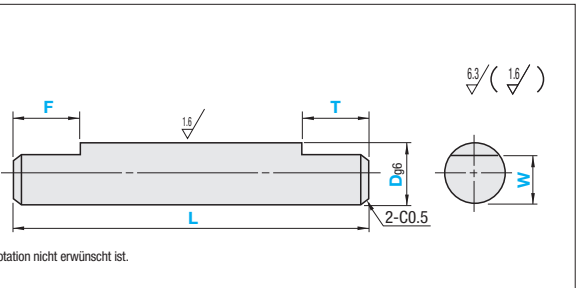
Planfläche



Planflächen

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
SFRV	EN 1.1191	Schwarz brüniert
PSFRV	äquivalent	Chemisch vernickelt
SSFRV	EN 1.4301 äquivalent	-

• Verwenden Sie diesen Wellentyp für Tragrollen, bei denen Tragrollenrotation nicht erwünscht ist.
• Rundheit und Geradheit $\nabla \sqrt{S.820}$



Planflächen Zeichnung mit Dimensionen: L, F, T, D_{g6}, W, 2-C0.5, 16/

Teilenummer		0.1mm Schritte		1mm-Schritte
Ausführung	Dg6	L	F, T	W
SFRV PSFRV SSFRV	6	20.0~300.0	2.0~30.0	4~5
	8	20.0~400.0		5~7
	10	20.0~500.0		7~9
	12	30.0~600.0	2.0~54.0	9~11
	13	30.0~600.0		10~12
	15	30.0~700.0		12~14
	16	30.0~700.0		13~15
	17	40.0~800.0		14~16
	18	40.0~800.0		15~17
	20	40.0~800.0		15~18
	22	50.0~800.0	2.0~90.0	17~20
	25	50.0~800.0		20~23
	30	60.0~800.0		25~28

• Wenn kein Maß für W ausgewählt ist, wird der max. Wert für W verwendet.
• Bei L > 600 sind die maschinell bearbeiteten Planflächenenden nicht exakt ausgerichtet. (Kann zu Fehlstellung bis zu 1° führen.) • $L \geq F+T+20$

Ordering Example

Teilenummer - L - F - T - W

SFRV15 - 300 - F30 - T7 - W13

SSFRV20 - 350 - F35 - T35

(W ist 18, da oben nicht anders ausgewählt.)

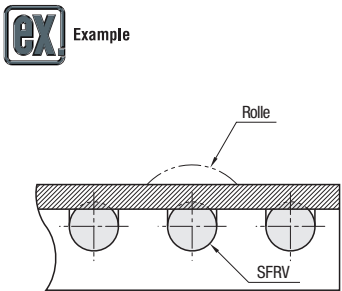
D	SFRV								PSFRV								SSFRV							
	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min.L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-800.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-800.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-800.0
8																								
10																								
12																								
13																								
15																								
16																								
17																								
18																								
20																								
22																								
25																								
30																								

Alterations

Teilenummer - L - F - T - W - (FC, LKC...usw.)


SFRV15 - 300 - F15 - T8 - W12 - LKC

Optionen	Planfläche für Schraubenklemmung	Schlüsselflächen	Toleranzmaß L	Nut für Sicherungsring
Opt.-Nr.	FC, WFC	SC	LKC	TA, TB
Spez.	FC: Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. WFC: Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. FC: G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet. D H 6~17 1 18~30 2	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC = 1mm-Schritte SC = 0 oder SC > 1 Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet. D W δ_2 D W δ_2 6 5 20 22 17 10 8 7 8 25 22 10 10 8 30 27 15 12 13 10 15 16 13 10 17 18 14	Geänderte Toleranz für Maß L LKC L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1 D H 6~17 1 18~30 2	Fügt eine Ringnut hinzu. (Passende Sicherungsringe sind beigelegt.) TA, TB = 1mm-Schritte TA10-TB10 Maße der Sicherungsringnut, S.820 F(T)+4<TA(TB)≤1/2



Wellen für Zugspannung

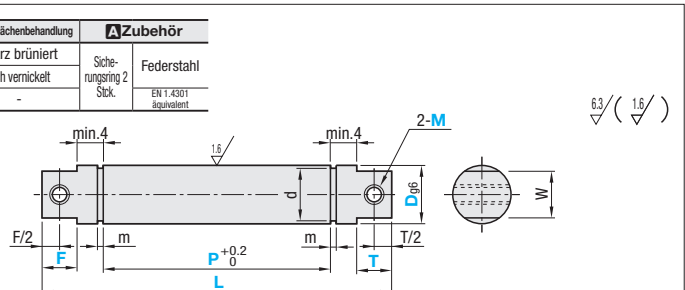
Zug, Sicherungsringnut



Wellen für Zugspannung

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
SFRRT	EN 1.1191	Schwarz brüniert	Sicherungsring 2
PSFRRT	äquivalent	Chemisch vernickelt	Federstahl
SSFRRT	EN 1.4301 äquivalent	-	EN 1.4301 äquivalent

• Einsetzbar bei Anwendung von Zugspannung, z. B. bei Förderbändern.
• Rundheit und Geradheit $\nabla \sqrt{S.820}$



Wellen für Zugspannung Zeichnung mit Dimensionen: L, F, T, P, M, D_{g6}, W, 2-M, 16/

Teilenummer		1mm-Schritte				M (Regelgewinde) Auswahl	W	d	Toleranz	m	Toleranz
Ausführung	Dg6	L	F	T	P						
SFRRT PSFRRT SSFRRT	8	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	+0.09 0	0.9	+0.1 0
	10	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	0 -0.09	1.15	+0.14 0
	12	30~500				4 5	9	11.5	0 -0.11		
	15	30~600				4 5 6	12	14.3			
	17	40~600				5 6 8	13	16.2			
	20	40~600	16~50	16~50	10~550	6 8 10	16	19	0 -0.21	1.35	
	25	50~600				8 10 12	20	23.9			
	30	60~600					25	28.6		1.65	

$L \geq P+F+T+8$

Ordering Example

Teilenummer - L - F - T - P - M

SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10

D	SFRRT							PSFRRT							SSFRRT						
	Min. L ~ 50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	Min. L ~ 50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600	Min. L ~ 50	L51 ~100	L101 ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~600
8							-							-							-
10																					
12																					
15																					
17																					
20																					
25																					
30	-							-							-						

Alterations

Teilenummer - L - F - T - P - M - (FC, WFC, SC...usw.)

SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P160 - M10 - LKC

Optionen	Planfläche für Schraubenklemmung	Schlüsselflächen	Toleranzmaß L	Maß W ändern	2 Planflächen für Schraubenklemmung an beiden Enden
Opt.-Nr.	FC+WFC	SC	LKC	WC	DC
Spez.	FC: Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. WFC: Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. FC: G, WFC, J, W, V = 1mm-Schritte Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet. D H 6~17 1 18~30 2	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC = 1mm-Schritte SC = 0 oder SC > 1 Die verarbeiteten Enden werden nicht aufeinander ausgerichtet. D W δ_2 D W δ_2 8 7 8 20 17 10 10 8 25 22 10 12 10 30 27 15 15 13 10 17 14	Geänderte Toleranz für Maß L LKC L < 500 → L ± 0.05 L ≥ 500 → L ± 0.1 D H 6~17 1 18~30 2	Ändert Maß W in Schritten von 0.1. WC D W WC 12 9 6~8.9 15 12 9~11.9 17 13 10~12.9 20 16 13~15.9 25 20 17~19.9 30 25 22~24.9 Nicht verfügbar für D10 oder weniger.	Abmessungsdurchmesser wählbar. DC = 0.1mm-Schritte Bei DC: W ist Abmessung für W nicht verfügbar. D DC W 12 8.0~11.9 9 15 12.0~14.9 12 17 14.0~16.9 13 20 17.0~19.9 16 25 22.0~24.9 20 30 27.0~29.9 25 Nicht verfügbar für D10 oder weniger.

