


Achsen und Wellen

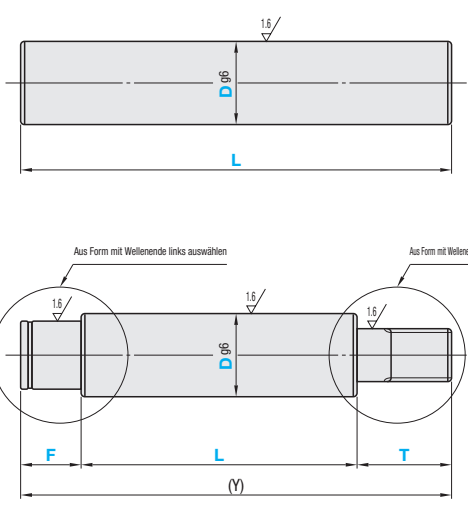
Endenform wählbar



RoHS 10

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
SFR	EN 1.1191 äquivalent	Schwarz brüniert
PSFR	EN 1.1191 äquivalent	Chemisch vernickelt
SSFR	EN 1.4301 äquivalent	-

Grundform (Form A an beiden Enden)



(Y) ≤ D x 50 ist für Maß (Y) erforderlich.
Falls nur ein Ende bearbeitet werden soll, wählen Sie Form A für das andere Ende.
Ist L kleiner als die Gewindevorbohrung, kann die Vorbohrung durchgehend sein.
Bei Behandlung an beiden Enden der Welle sind H und J nicht symmetrisch.
H und J sind möglicherweise bei anderen Optionen nicht in Phase.

Teilenummer			1mm-Schritte	0.1mm Schritte		1mm-Schritte			Auswahl	1mm-Schritte	C
Ausführung	Linkes Wellenende	Rechtes Wellenende	D	L	F, T	B, S	H, U	P, Q	M, N	R, W	
SFR	A	A	6~50	20.0~800.0 (L≤Dx50)	2≤F≤Px5 2≤T≤Qx5	Für M, N≤10 2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3 & B≤F-3 S≤T-3	Für D, P, Q≤6 2≤H, U	D/3≤P, Q<D	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	D≥M+4+R D≥N+4+W R≥M+3 W≥N+3	0.5
PSFR	B	B				Für M, N≤12 2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3 & B≤F-5 S≤T-5	Für 6<D, P, Q≤10 3≤H, U				
SSFR	C	C				Für 10<D, P, Q≤20 4≤H, U					
	D	D				Für 20<D, P, Q	5≤H, U				

Für Maß D sind 31, 37, 39, 41-44 oder 46-49 nicht wählbar.

Ausführung	D	Materialstückpreis								Stückpreis für Wellenendbearbeitung									
		L20.0	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	B	C	D	E	F	G	H	J		
SFR	6-10	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	800.0										
	11-15																		
	16-20																		
	21-25																		
	26-30																		
	31-35																		
PSFR	36-40																		
	41-50																		
	6-10																		
	11-15																		
	16-20																		
	21-25																		
SSFR	26-30																		
	31-35																		
	36-40																		
	41-50																		
	6-10																		
	11-15																		

Ordering Example: Teilenummer - D - L - F - B - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6

Alterations: Teilenummer - D - L - F - B - H - P - M (PMC) - T - S - U - Q - N (QNC) - R - W - (KC, WNC, FC-usu) - LKC
SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - PMC8 - T20 - Q14 - N6 - LKC

Optionen	Nut	Nut am Wellenende	Planfläche für Schraubklemmung	Planfläche für Gewindestift (Winkel)	geschlitzte Kurvennut	Schlüsselflächen	Aussparung/Toleranz von Maß L	Konzentrität	Feingewinde
	1 Passfedernut: KC Bestell: KC50-A10 WNC-Fügt zwei Nuten hinzu. Bestell: WNC50-CS-K40-E10	PMK, QKC	FC, WFC Bestell: FC10-E3 WFC-Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. Bestell: WFC10-J3-W10-V3	SFC Bestell: SFC10-SG3-AG90	UC Bestell: UC10	SC Bestell: SC10	PC, QC, LKC	CKC	PMC, QNC
Opt.-Nr.	KC, WKC	PKC, QKC	FC, WFC	SFC	UC	SC	PC, QC, LKC	CKC	PMC, QNC
Spez.	KC-Fügt eine Nut hinzu. Bestell: KC50-A10 WNC-Fügt zwei Nuten hinzu. Bestell: WNC50-CS-K40-E10	Fügt am Achsenende P (Q) eine Passfedernut hinzu. Bestell: PKC10 (QKC10) PKC, QKC=1mm-Schritte PKC, QKC=50 PKC (QKC)=F11	Fügt eine Planfläche für Gewindestift hinzu. Bestell: FC10-E3 WFC-Fügt zwei Planflächen für Gewindestifte hinzu. Bestell: WFC10-J3-W10-V3	Fügt eine Planfläche für Schraubklemmung mit jedem geraden Winkel neben der Bausebene hinzu (P). SFC, SG=1mm-Schritte AG=15° Schritte SG=50 Bestell: SFC10-SG3-AG90	Fügt eine geschlitzte Kurvennut hinzu. UC=1mm-Schritte Bestell: UC10	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte Bestell: SC10	PC, QC: Fügt eine Aussparung an P und Q hinzu. Bestell: PC	Änderung der Konzentrität auf 0.02. Bestell: CKC	Änderung der Außengewinde entsprechend folgender Tabelle in ein Feingewinde. Bestell: PMC20 (QNC16)

Für Maß D sind 31, 37, 39, 41-44 oder 46-49 nicht wählbar.