

**Merkmale:** Achsen und Wellen geeignet für Drehbewegungen. Benötigte Genauigkeiten und Formen für Drehbewegungsanwendungen sind frei wählbar.



Bitte beachten Sie, dass das Toleranzmaß D für KZAF nicht mit dem für KZAN, KZAC und KZAP identisch ist.

 Ordering Example: **Teilenummer** - **L**  
**KZAN30** - **500**

- Über KZAF (induktionsgehärtet)

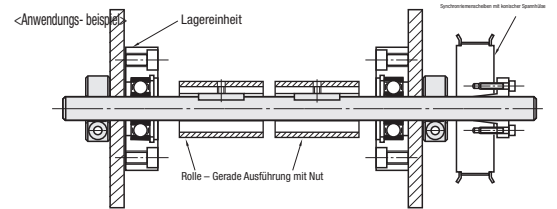
Bei Auswahl der Optionen auf der rechten Seite werden die Wellen (außer den Gewindeabschnitten) nach der Bearbeitung induktionsgehärtet.  
Folgendes kann daraufhin eintreten:

- ①: Aufgrund der Wärmeübertragung zum Gewinde, können die Gewinde um 2-3mm gehärtet werden.
- ②: Induktionshärtung kann die Nutbreite verringern (um etwa -0.01 ~ -0.02). Falls die Passfeder schwer einzupassen ist, stellen Sie dies durch Messen ein.

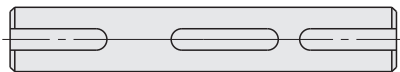
| Ausführung | KZAF            |                  |                  |                  |                  |
|------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|            | Min.L<br>~100.0 | L100.5<br>~200.0 | L200.5<br>~300.0 | L300.5<br>~400.0 | L400.5<br>~500.0 |
| 10         |                 |                  |                  | -                | -                |
| 12         |                 |                  |                  | -                | -                |
| 15         |                 |                  |                  |                  | -                |
| 17         |                 |                  |                  |                  | -                |
| 20         |                 |                  |                  |                  | -                |
| 25         |                 |                  |                  |                  |                  |
| 30         |                 |                  |                  |                  |                  |
| 35         |                 |                  |                  |                  |                  |
| 40         |                 |                  |                  |                  |                  |
| 45         | -               |                  |                  |                  |                  |
| 50         | -               |                  |                  |                  |                  |

## ■ Auswahl Antriebswellen

Um eine Antriebswelle auszuwählen, bestimmen Sie die Grundform und Größe mithilfe der Spezifikationstabelle, wählen Sie anschließend die Optionen, wie z. B. Gewinde, Passfedernut, usw.  
 <Auswahlbeispiel für Teilenummer>  
 • Auswahloption: zwei Nuten



Das folgende Beispiel zeigt die Nutform unter den folgenden Bedingungen: Bei KA, KB, KC, KD, ZA, ZB, ZC, ZD=0 Bei KA+HA, KB+HB, KC+HC, KD+HD, ZA+HA, ZB+HB, ZC+HC oder ZD+HD = L



Alterations  **Teilenummer** - **L** - (MA, NA, KA, TA, SC, WA...usw.)  
KZAF40 - 450 - KA50 - HA100 - KB175 - HB100

<