

Gelenkstifte

Planfläche für Schraubenklemmung, Planfläche für Schraubenklemmung mit Schulter

Gelenkstifte

Planfläche

Ausführung mit Planfläche für Schraubenklemmung

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
CLSG	EN 1.1191 Äquivalent	-	Schwarz brüniert
CLSGH		40-45HRC	
PCLSG		-	Chemisch vernickelt
PCLSGH	EN 1.4301 Äquivalent	40-45HRC	
SCLSG		-	
SCLSGH	EN 1.4125 Äquivalent	45-50HRC	

Die Typen CLSG, PCLSG können auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um sie von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.
Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.
Diese Ausführung kann, je nach Abmessungen, Zentrierbohrungen aufweisen.

Toleranz für D (g6)	Werte
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

RoHS10

Teilenummer Ausführung	D	L=0.1mm-Schritt	1mm-Schritte		N	Stückpreis													
			F	E		CLSG	CLSGH	PCLSG	PCLSGH	SCLSG	SCLSGH								
CLSG CLSGH PCLSG PCLSGH SCLSG SCLSGH	3	5.0-50.0	F=0 oder 2sFs/L/2	1sEs50	0.5														
	4	5.0-50.0																	
	5	10.0-60.0																	
	6	10.0-100.0																	
	8	10.0-100.0																	
	10	15.0-100.0																	
	12	15.0-200.0																	
	13	15.0-200.0																	
	14	25.0-200.0																	
	15	25.0-200.0																	
	16	30.0-200.0																	
	17	30.0-200.0																	
18	30.0-200.0																		
20	30.0-200.0																		
22	30.0-200.0																		
25	30.0-200.0																		

Example

Planfläche für Schraubenklemmung mit Schulter

Ausführung	Toleranz D	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
HCLSG	g6	EN 1.1191 Äquivalent	-	Schwarz brüniert
HCLSGH			40-45HRC	
PHCLSG			-	Chemisch vernickelt
PHCLSGH	EN 1.4301 Äquivalent	40-45HRC	-	
SHCLSG			-	
SHCLSGH	EN 1.4125 Äquivalent	45-50HRC		

Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.
Diese Ausführung kann, je nach Abmessungen, Zentrierbohrungen aufweisen.
Die Typen HCLSG, PHCLSG können auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um sie von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.
Freistichmaß unter der Schulter gilt als Referenzmaß.

Toleranz für D (g6)	Werte
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

RoHS10

Teilenummer Ausführung	D	L=0.1mm-Schritt	0.1mm Schritte		A	u	T	(n)	(N)	Stückpreis													
			E	F						HCLSG	HCLSGH	PHCLSG	PHCLSGH	SHCLSG	SHCLSGH								
HCLSG HCLSGH PHCLSG PHCLSGH SHCLSG SHCLSGH	3	5.0-50.0	1sEs50	F=0 oder 2sFs/L/2	5.5	2.9	1.5	1.0	0.5														
	4	5.0-50.0			6.5	3.9																	
	5	10.0-60.0			8	4.9																	
	6	10.0-100.0			9	5.8																	
	8	10.0-100.0			12	7.8																	
	10	15.0-100.0			14	9.8																	
	12	15.0-200.0			17	11.8																	
	13	15.0-200.0			18	12.8																	
	14	20.0-200.0			19	13.8																	
	15	20.0-200.0			20	14.8																	
	16	20.0-200.0			21	15.8																	
	17	20.0-200.0			22	16.8																	
18	20.0-200.0	23	17.8																				
20	20.0-200.0	26	19.8																				
22	20.0-200.0	27	21.8																				
25	20.0-200.0	30	24.8																				

SHCLSGH kann durch das Härten entfärbt sein.

Ordering Example: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10
HCLSG20 - 120.3 - E10 - F10

Für Ausführung mit Planfläche für Schraubenklemmung und Ausführung mit Planfläche für Schraubenklemmung mit Schulter wird die festgelegte Reihenfolge von E und F umgekehrt.

Optionen	Gewindebohrung	Schulterdicke	Toleranzmaß L
Code	MMC	TC	LKC
Spez.	Bestellnr. MMC D M (Regelgewinde) z 6 M3 6 8-14 M4 8 15-22 M6 12 25 M8 16	Bestellnr. TC3 TC=0.5mm-Schritte T<TC=5 Nicht verfügbar bei Ausführung mit Schraubenklemmung.	Bestellnr. LKC Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. Nicht verfügbar bei Ausführung mit Schraubenklemmung.

Nicht verfügbar bei Ausführung mit Befestigungsschraube mit Schulter.
Nicht verfügbar bei D3-5.
Für (D-M)/2-Ns1, F>Mk2, L-Mk3

Merkmale: Zwei Planflächen verhindern das Drehen der Stifte.

Ausführung

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
CLSW	EN 1.1191 Äquivalent	-	Schwarz brüniert
CLSWH		40-45HRC	
SCLSW	EN 1.4301 Äquivalent	-	

Der Typ CLSW kann auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um ihn von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.
Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.
Diese Ausführung kann, je nach Abmessungen, Zentrierbohrungen aufweisen.

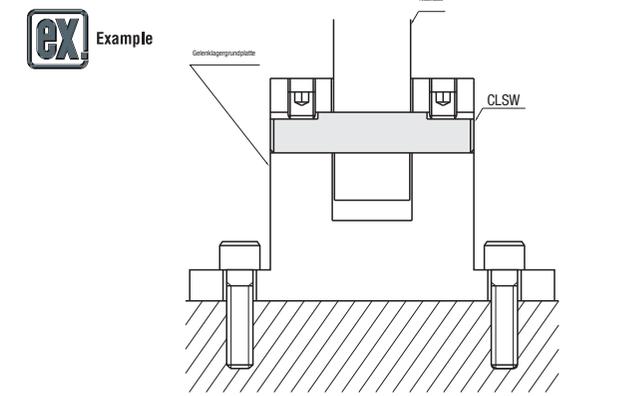
Toleranz für D (g6)	Werte
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-16	-0.006 -0.017
20, 25	-0.007 -0.020

RoHS10

Teilenummer Ausführung	D	L=0.1mm-Schritt	1mm-Schritte		N	Stückpreis								
			F	T		CLSW	CLSWH	SCLSW						
CLSW CLSWH SCLSW	4	10.0-50.0	2sFs=20	2sTs=20	0.5									
	5	10.0-60.0												
	6	10.0-100.0												
	8	10.0-100.0												
	10	15.0-100.0												
	12	15.0-200.0												
	13	15.0-200.0												
	14	25.0-200.0												
	15	25.0-200.0												
	16	30.0-200.0												
	20	30.0-200.0												
	25	30.0-200.0												

F+T<L

Ordering Example: CLSWH15 - 120.5 - F30 - T30



Alterations: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10 - MMC