

# Gelenkstifte

Planfläche für Schraubenklemmung, Planfläche für Schraubenklemmung mit Schulter

# Gelenkstifte

Planfläche

**Ausführung mit Planfläche für Schraubenklemmung**

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
CLSG	EN 1.1191 Äquivalent	-	Schwarz brüniert
CLSGH		40-45HRC	
PCLSG		-	Chemisch vernickelt
PCLSGH	EN 1.4301 Äquivalent	40-45HRC	
SCLSG		-	
SCLSGH	EN 1.4125 Äquivalent	45-50HRC	

Die Typen **CLSG, PCLSG** können auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um sie von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.  
 Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.  
 Diese Ausführung kann, je nach Abmessungen, Zentrierbohrungen aufweisen.

2-C 0,5 oder weniger

(CLSG, PCLSG) Nuten zur Kennzeichnung

Toleranz für D (g6)	Werte
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

RoHS10

Teilenummer Ausführung	D	L=0.1mm-Schritt	1mm-Schritte		N	Stückpreis									
			F	E		CLSG	CLSGH	PCLSG	PCLSGH	SCLSG	SCLSGH				
3	5.0-50.0				0.5										
4	5.0-50.0				1										
5	10.0-60.0				1										
6	10.0-100.0				1										
8	10.0-100.0				1										
10	15.0-100.0				1										
12	15.0-200.0				1										
13	25.0-200.0				1										
14	25.0-200.0				1										
15	25.0-200.0				1										
16	25.0-200.0				1										
17	25.0-200.0				1										
18	30.0-200.0				1										
20	30.0-200.0				1										
22	30.0-200.0				1										
25	30.0-200.0				1										

Example

2-C 0,5 oder weniger

(CLSW) Nuten zur Kennzeichnung

RoHS10

**Planfläche für Schraubenklemmung mit Schulter**

Ausführung	Toleranz D	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
HCLSG	g6	EN 1.1191 Äquivalent	-	Schwarz brüniert
HCLSGH			40-45HRC	
PHCLSG			-	Chemisch vernickelt
PHCLSGH	EN 1.4301 Äquivalent	EN 1.4301 Äquivalent	40-45HRC	
SHCLSG			-	
SHCLSGH	EN 1.4125 Äquivalent	EN 1.4125 Äquivalent	45-50HRC	

Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.  
 Diese Ausführung kann, je nach Abmessungen, Zentrierbohrungen aufweisen.  
 Die Typen **HCLSG, PHCLSG** können auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um sie von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.  
 Freistichmaß unter der Schulter gilt als Referenzmaß.

2-C 0,5 oder weniger

(HCLSG, PHCLSG) Nuten zur Kennzeichnung

Toleranz für D (g6)	Werte
3	-0.002 -0.008
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

RoHS10

Teilenummer Ausführung	D	L=0.1mm-Schritt	0.1mm Schritte		A	u	T	(n)	(N)	Stückpreis								
			E	F						HCLSG	HCLSGH	PHCLSG	PHCLSGH	SHCLSG	SHCLSGH			
3	5.0-50.0				5.5	2.9	1.5	1.0	0.5									
4	5.0-50.0				6.5	3.9	1.5	1.0	0.5									
5	10.0-60.0				8	4.9	1.5	1.0	0.5									
6	10.0-100.0				9	5.8	1.5	1.0	0.5									
8	10.0-100.0				12	7.8	1.5	1.0	0.5									
10	15.0-100.0				14	9.8	1.5	1.0	0.5									
12	15.0-200.0				17	11.8	1.5	1.0	0.5									
13	20.0-200.0				18	12.8	1.5	1.0	0.5									
14	20.0-200.0				19	13.8	1.5	1.0	0.5									
15	20.0-200.0				20	14.8	1.5	1.0	0.5									
16	20.0-200.0				21	15.8	1.5	1.0	0.5									
17	20.0-200.0				22	16.8	1.5	1.0	0.5									
18	20.0-200.0				23	17.8	1.5	1.0	0.5									
20	20.0-200.0				26	19.8	1.5	1.0	0.5									
22	20.0-200.0				27	21.8	1.5	1.0	0.5									
25	20.0-200.0				30	24.8	1.5	1.0	0.5									

SHCLSGH kann durch das Härten entfärbt sein.

Ordering Example: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10  
 HCLSG20 - 120.3 - E10 - F10

Für Ausführung mit Planfläche für Schraubenklemmung und Ausführung mit Planfläche für Schraubenklemmung mit Schulter wird die festgelegte Reihenfolge von E und F umgekehrt.

Optionen	Gewindebohrung	Schulterdicke	Toleranzmaß L															
Code	MMC	TC	LKC															
Spez.	Bestellnr. MMC <table border="1"> <tr><th>D</th><th>M (Regelgewinde)</th><th>z</th></tr> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>6</td></tr> <tr><td>8-14</td><td>M4</td><td>8</td></tr> <tr><td>15-22</td><td>M6</td><td>12</td></tr> <tr><td>25</td><td>M8</td><td>16</td></tr> </table>	D	M (Regelgewinde)	z	6	M3	6	8-14	M4	8	15-22	M6	12	25	M8	16	Bestellnr. TC3 TC=0.5mm-Schritte T<TC≤5 Nicht verfügbar bei Ausführung mit Schraubenklemmung.	Bestellnr. LKC Änderung der Toleranz von Maß L auf ±0.05. Nicht verfügbar bei Ausführung mit Schraubenklemmung.
D	M (Regelgewinde)	z																
6	M3	6																
8-14	M4	8																
15-22	M6	12																
25	M8	16																

Nicht verfügbar bei Ausführung mit Befestigungsschraube mit Schulter.  
 Nicht verfügbar bei D3-5.  
 Für (D-M)/2-Ns1, F>Mk2, L-Mk3

Merkmale: Zwei Planflächen verhindern das Drehen der Stifte.

**Ausführung**

Ausführung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
CLSW	EN 1.1191 Äquivalent	-	Schwarz brüniert
CLSWH		40-45HRC	
SCLSW	EN 1.4301 Äquivalent	-	

Der Typ **CLSW** kann auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um ihn von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.  
 Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.  
 Diese Ausführung kann, je nach Abmessungen, Zentrierbohrungen aufweisen.

2-C 0,5 oder weniger

(CLSW) Nuten zur Kennzeichnung

Toleranz für D (g6)	Werte
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-16	-0.006 -0.017
20, 25	-0.007 -0.020

RoHS10

Teilenummer Ausführung	D	L=0.1mm-Schritt	1mm-Schritte		N	Stückpreis		
			F	T		CLSW	CLSWH	SCLSW
4	10.0-50.0		2≤F≤20	2≤T≤20	0.5			
5	10.0-60.0		2≤F≤20	2≤T≤20	0.5			
6	10.0-100.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
8	10.0-100.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
10	15.0-100.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
12	15.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
13	25.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
14	25.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
15	25.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
16	25.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	1			
20	30.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	2			
25	30.0-200.0		2≤F≤30	2≤T≤30	2			

F+T≤L

Ordering Example: CLSWH15 - 120.5 - F30 - T30

Example

2-C 0,5 oder weniger

(CLSW) Nuten zur Kennzeichnung

Alterations: CLSGH15 - 100.0 - F20 - E10 - MMC