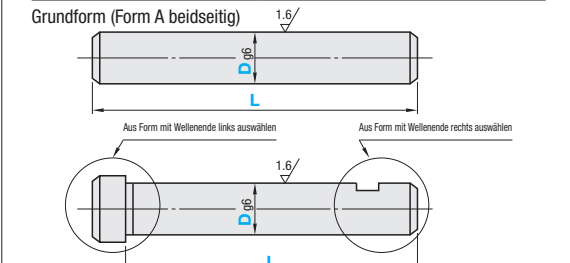


Gelenkstifte
Endenformkombination frei wählbar



Table with 4 columns: Ausführung, Werkstoff, Oberflächenbehandlung, Härte. It lists various pin types and their material/finish/hardness specifications.



- Für Maß L werden Standard-Fertigungstoleranzen (Klasse: Mittel) verwendet.
- Falls nur ein Ende bearbeitet werden soll, wählen Sie Form A für das andere Ende.
- Die Typen FCL, FCLH, PFCL, PFCLH können auf der Seite Nuten zur Kennzeichnung haben, um sie von der gehärteten Ausführung zu unterscheiden.
- FCLSH und GFCLSH (EN 1.4125 Äquivalent) können durch das Härten entfärbt sein.
- Bei der Auswahl der Formen B und G oder BG und GB für beide Enden sind die Positionen für die Bohrung und Schlüsselbohrung wie im Katalog angegeben. Die Toleranz für den Winkel beträgt ±5°.

Form C: e, m Maße zur Auswahl. Table with dimensions e, m, and u.

Form E Einzelheiten zur Bearbeitung des Gewindefreists. Table with dimensions M, g, r, f.

Grid of technical drawings for pin forms A through H, showing left and right end views with dimensions like L, D, C, N, T, H, M, MC, K, Y, NC, and W.

Table with columns: Teilenummer, Ausführung, 1mm-Schritte, 0.1mm Schritte, 0.5mm-Schritte, Auswahl. It provides a detailed breakdown of pin specifications and selection criteria.

Ordering Example section showing how to construct a part number from the specification table.

Table with columns: Ausführung, D, Werkstoffstückpreis, Stückpreis für bearbeitete Wellenenden. It lists prices for different pin types and diameters.

Alterations section showing how to modify a part number for different requirements.

Options section with columns: Code, Spez., and detailed specifications for different pin types and tolerances.