

Kugellager mit Stahlplatte/Endkappen für Achsen

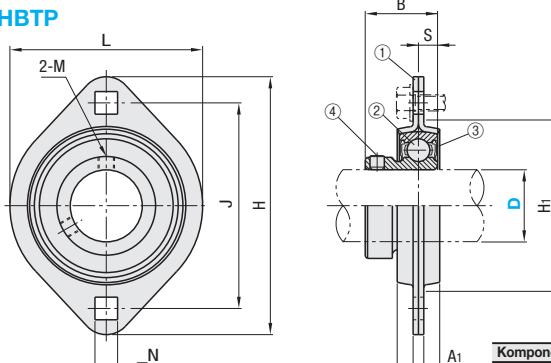
Mit Flansch

Merkmale: Kostengünstige Lagergehäuseeinheiten mit Gehäuse aus gepresstem Blech.

Kugellager mit Stahlplatte - mit Flansch



HBTP



Präzision:
JIS B 1558
JIS B 1514
JIS B 1559
Betriebstemperatur: -15~+100°C

RoHS10

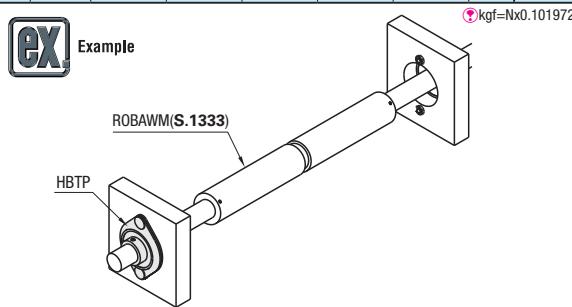
- Lager und Metallblech werden unmontiert geliefert.
- Vor der Verwendung montieren.
- Der Winkel von 2-M (Montageschraube) ist 120°.

Komponente	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
① Gehäuse	EN 1.0330 äquivalent	Schwarz brüniert
② Lager	EN 1.3505 äquivalent	-
③ Gummidichtung	Nitrilkautschuk (NBR)	-
④ Montageschraube	EN 1.7220 äquivalent	-

Teilenummer	Ausführungs-	L	H	A	J	N	A1	H1 Min.	B	S	Montage-	Zulässige Traglast (N)	Lagertragzahl (N)	Montageschraube			Mas-	Stück-
											Nenngroße		radial	axial	Cr (Dyna-	Co (Statis-	M	Preis
HBTP	12	59	81	14	63.5	7	4	49	22	6	M6	2650	640	9550	4800	240	478	250
	15	59	81	14	63.5	7	4	49	22	6	M6	2650	640	9550	4800	240	478	240
	20	67	90	16	71.5	9	4	56	24.7	7	M8	3100	740	12800	6600	250	1280	290
	25	71	95	18	76	9	4	60	27	7.5	M8	3530	900	14000	7900	490	1400	360
	30	84	113	18	90.5	11	5.2	71	30.3	8	M10	4900	1220	19600	11300	490	1960	560

Ordering Example Teilenummer **HBTP12**

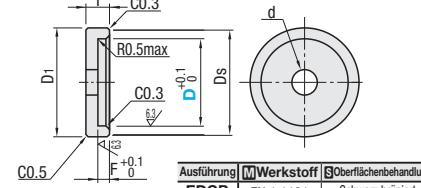
ex Example



Endkappen für Achsen



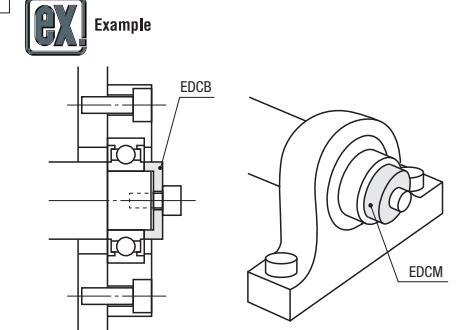
EDCB
EDCM
EDCS



Ausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
EDCB	EN 1.1191 äquivalent	Schwarz brüniert
EDCM	EN 1.4301 äquivalent	Chemisch vernickelt
EDCS	EN 1.4301 äquivalent	-

Ordering Example Teilenummer **EDCB20**

Teilenummer	D	D ₁	D _s	T	F	d	Stückpreis		
Ausführung							EDCB	EDCM	EDCS
EDCB	10	14	13.4			4.5			
	12	16	15.4	5	2	5.5			
	15	19	18.4						
EDCM	17	21	20.4			6.6			
	20	26	25.4	7	3				
	25	31	30.4						
EDCS	30	37	36.4	8		9			
	35	42	41.4	10	4	11			
	40	47	46.4			14			



Kugellager mit Stahlplatte

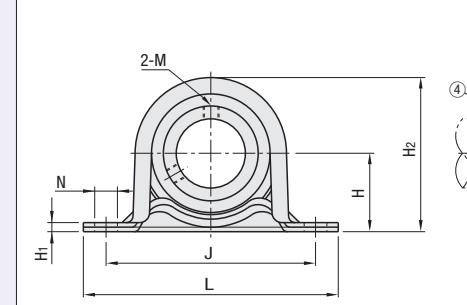
Lagerblöcke

Merkmale: Kostengünstige Stehlagerseinheiten mit Gehäuse aus gepresstem Blech.

PBTP



PBTP



Präzision:
JIS B 1558
JIS B 1514
JIS B 1559
Betriebstemperatur: -15~+100°C

RoHS10

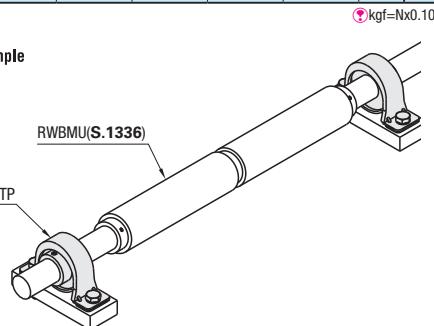
- Lager und Metallblech werden unmontiert geliefert.
- Vor der Verwendung montieren.
- Der Winkel von 2-M (Montageschraube) ist 120°.

Komponente	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
① Gehäuse	EN 1.0330 äquivalent	Schwarz brüniert
② Lager	EN 1.3505 äquivalent	-
③ Gummidichtung	Nitrilkautschuk (NBR)	-
④ Montageschraube	EN 1.7220 äquivalent	-

Teilenummer	Ausführungs-	L	H	A	J	N	H1	H2	B	S	Montage-	Zulässige Traglast (N)	Lagertragzahl (N)	Montageschraube			Mas-	Stück-
											Nenngroße		radial	axial	Cr (Dyna-	Co (Statis-	M	Preis
PBTP	12	86	22.2	25	68	9.5	3.2	44	22	6	M8	2150	830	9550	4800	240	478	160
	15	86	22.2	25	68	9.5	3.2	44	22	6	M8	2150	830	9550	4800	240	478	150
	20	98	25.4	32	76	9.5	3.2	50	24.7	7	M8	2650	1030	12800	6600	250	1280	210
	25	108	28.6	32	86	11.5	4	56	27	7.5	M10	3700	1470	14000	7900	490	1400	290
	30	117	33.3	38	95	11.5	4	66	30.3	8	M10	4400	1670	19600	11300	490	1960	420

Ordering Example Teilenummer **PBTP12**

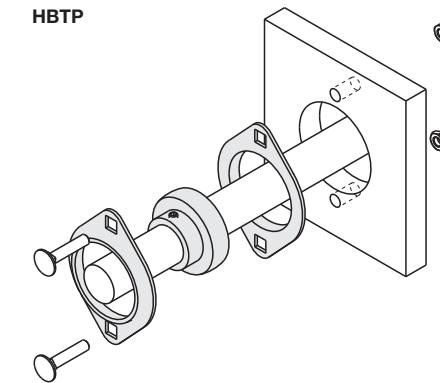
ex Example



Montageschritte

1. Fügen Sie die Welle in das Lager ein und ordnen Sie es in der vorbestimmten Position an.
2. Installieren Sie die Blechgehäuse (2 Bleche) und befestigen Sie sie mit Schrauben. (Das Lager wird nach der Montage befestigt)
3. Richten Sie die Welle aus, und befestigen Sie sie mit einer Montageschraube.

HBTP



PBTP

