Scheibenkupplungen Für Servomotoren

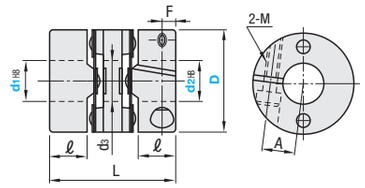
Scheibenklemmung, sehr hohes Drehmoment (Doppelscheibe)

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Max. Drehzahl: 3,500~6,000rpm

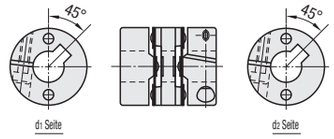
Ausführung	Teile	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	A Zubehör
MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	Grundkörper	Aluminiumguss	Chemisch vernickelt	Innensechs-kantschraube
	Scheibe	Edelstahl	-	
	Schraube	EN 1.7220 Äquiv.	Brüniert	

Die Toleranzen für d1 und d2 gelten vor Einarbeitung der Schlitze.

Standardbohrung
MCSLC



Nutbohrung
MCSLCLK (d1 nur seitlich)
MCSLCRK (d2 nur seitlich)
MCSLCWK (d1, d2 beidseitig)



Teilenummer Ausführung	D	d1, d2 Auswahl (d1≤d2) Die Ausführung mit Nutbohrung ist mit Ø6 oder höher frei wählbar.	d3	L	ℓ	A	F	Klemmschraube M	Anzugsmoment (N·m)	Stückpreis MCSLC	MCSLCLK MCSLCRK	MCSLCWK
Nabenklemmung MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	16	*4 5 6	6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1			
	20	*4 5 6 6.35 7 8	8.1	26	7.5	6.5	3.7					
	25	*5 6 6.35 7 8 9.53 10	10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7			
	32	8 9.53 10 11 12 14	15	41	12.4	10	6	M4	2.5			
	40	8 9.53 10 11 12 14 15 16 18	19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7			
	50	14 15 16 18 20 22 24	25	53	18	16.7	9	M6	12			

Bei d1, d2 sollte das Lastmoment max. 50% des Tabellenwertes betragen, um Schlupf zu vermeiden.

Charakteristische Werte

Teilenummer Ausführung	D	Zulässiges Drehmoment (N·m)	Winkelversatz (°)	Radialversatz (mm)	statische Federkonstante der Torsionsfeder (N·m/rad)	Max. Drehzahl (r/min)	Trägheitsmoment (kg·m²)	Zulässiges Axialspiel (mm)	Kompensationsfaktor	Masse (g)
MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	16	0.9	2	0.15	450	6000	$2.7x10^{-7}$	±0.2	5~10	10
	20	1.3			700	5500	$8.0x10^{-7}$			16
	25	2.8			950	5000	$2.5x10^{-6}$	±0.3		30
	32	5			1100	4000	$6.6x10^{-6}$	±0.4		62
	40	9		0.2	2800	3800	$1.9x10^{-5}$	±0.5		110
	50	16			3400	3500	$5.0x10^{-5}$	±0.6		220

Die zulässigen Werte für Winkelversatz, Radialversatz und Axialspiel sind unabhängig voneinander. Wenn mehrere Fehlausrichtungen gleichzeitig auftreten, reduziert sich der zulässige Maximalwert für jede einzelne auf die Hälfte.
Auswahlkriterien und Ausrichtung siehe S.1061, 1062.

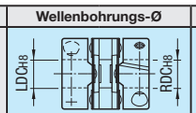
Ordering Example

Teilenummer	-	Wellenbohrungs-Ø d1	-	Wellenbohrungs-Ø d2
MCSLC40	-	10	-	15
MCSLCWK40	-	10	-	12

Alterations

Teilenummer	-	Wellenbohrungs-Ø d1 (LDC)	-	Wellenbohrungs-Ø d2 (RDC)		
MCSLC40	-	LDC9.5	-	RDC10.5		
MCSLCWK40	-	8	-	10	-	KRH4

Kein Expressversand.

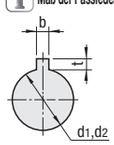
Optionen	Wellenbohrungs-Ø	Nutbreite
Spez.	 0.1mm Schritte Bestellnr. LDC7.8 RDC9.3	Änderung der Nutbreite (b) gemäß folgender Tabelle. Bestellnr. KLH4 KRH4
Opt.-Nr.	LDC(Welle links) RDC(Welle rechts)	KLH(Welle links) KRH(Welle rechts)

D	LDC, RDC
16	4~6
20	4~8
25	5~10
32	8~14
40	8~18
50	14~24

Wellenbohrungs-Ø d1, d2	KLH, KRH (b) Referenz-Ø	Toleranz	t Referenz-Ø	Toleranz
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0
10	4	±0.0150	1.8	
12	5		2.3	
22	8	±0.0180	3.3	+0.2 0

Keine Kombination mit geänderten Wellenbohrungen (LDC, RDC) möglich
Nur für Nutbohrungen verfügbar

Maß der Passfedernut



Wellenbohrungs-Ød1,d2	b Referenz-Ø	b Toleranz	t Referenz-Ø	t Toleranz	Nennmaße Passfeder bxh
6~7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2x2
8~10	3		1.4		3x3
10.1~12	4	±0.0150	1.8		4x4
12.1~17	5		2.3		5x5
17.1~22	6		2.8		6x6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8x7

Scheibenkupplungen Für Servomotoren

Scheibenklemmung, sehr hohes Drehmoment/Stellschraube (Doppelscheibe)

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Max. Drehzahl: 10,000rpm

Ähnliche Artikelseite S.1063

Eigenschaften: Universelle Ausführung mit ausgezeichneter Flexibilität und hoher Steifigkeit. Die preisgünstigste Scheibenkupplung von MISUMI für Servomotoren.

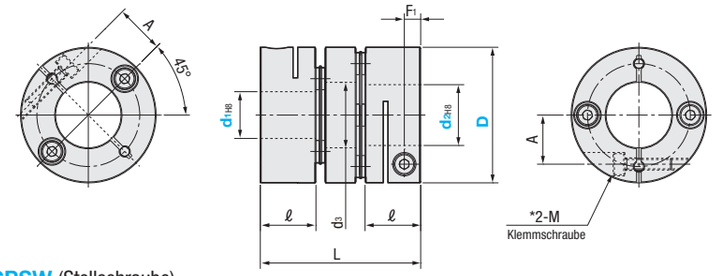
Nabenklemmung

Stellschraube

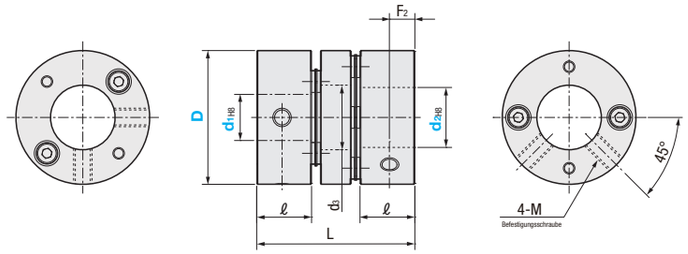
TYP	M Werkstoff Grundkörper	Scheibe	Klemmschraube/Stellschraube	S Oberflächenbehandlung Grundkörper	Klemmschraube/Stellschraube	A Zubehör	
GCPW	Aluminiumlegierung	Edelstahl	EN 1.7220 Äquiv.	Klar eloxiert	Brüniert	Klemmschraube	
GCPSW						Befestigungsschraube	

Die Toleranzen für d1 und d2 gelten vor Einarbeitung der Schlitze.
*Je nach Größe kann die Gewindebohrung für die Klemmschraube durchgängig sein.

GCPW (Nabenklemmung)



GCPSW (Stellschraube)



Teilenummer Ausführung	D	d1, d2 Auswahl (d1≤d2)	d3	L	ℓ	F1	F2	A	Klemmschraube M	Anzugsmoment (N·m)	Befestigungsschraube M	Anzugsmoment (N·m)	Stückpreis GCPW	GCPSW
Nabenklemmung GCPW Befestigungsschraube GCPSW	20	4 5 6 6.35 8	8.5	28.8	11	3.5	5.5	6.4	M2.5	1.0	M3	0.7		
	26	5 6 6.35 8 10 11	11.5	34.1	11.9	3.5	5.5	9						
	29	5 6 6.35 8 10 11 12 14	14.5	34.3	11.9	3.5	5.5	10.5			M4	1.7		
	33	6 8 10 11 12 14 15 16	16.5	40	13	4	6.5	12	M3	1.5				
	39	8 10 11 12 14 15 16 18	19	49.4	16	4.75	8	14	M4	3.5	M5	4.0		

Charakteristische Werte

Teilenummer Ausführung	D	Zulässiges Drehmoment (N·m)	Zulässiger Winkel (°)	Zulässiger Radialversatz (mm)	Statische Torsionssteifigkeit (N·m/rad)	Max. Geschwindigkeit (1/min)	Trägheitsmoment (kg·m²)	Zulässiges Axialspiel (mm)	Kompensationsfaktor	Gewicht (g) GCPW	GCPSW
GCPW GCPSW	20	1	2	0.1	550	10000	$1.1x10^{-6}$	±0.20	2	19	19
	26	2		0.15	700		$3.3x10^{-6}$	±0.20		31	33
	29	3		0.15	1200		$5.5x10^{-6}$	±0.30		43	44
	33	5		0.2	1500		$1.1x10^{-5}$	±0.40		60	65
	39	8		0.25	3350		$2.7x10^{-5}$	±0.50		113	118

Statische Federkonstante der Torsionsfeder, Trägheitsmoment und Gewicht gelten für den maximalen Wellen-Ø.
Auswahlkriterien und Ausrichtung siehe S.1061, 1062.

Wellen-Schlupfmoment (N·m)

Wenn das Schlupfmoment unter dem zulässigen Moment liegt, muss die Verwendung innerhalb des Schlupfmoments erfolgen.

Teilenummer Ausführung	D	d1,d2 4	5	6	6.35	8	10	11	12	14	15	16	18
GCPW GCPSW	20	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-	-	-	-	-	-	-
	26	-	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	-	-	-	-	-
	29	-	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	-	-	-
	33	-	-	2.5	-	2.5	3.5	3.5	4.0	5.0	5.0	5.0	-
	39	-	-	-	-	5.5	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0

Ordering Example

Teilenummer	-	Wellenbohrungs-Ø d1	-	Wellenbohrungs-Ø d2
GCPW29	-	10	-	14