Rollen

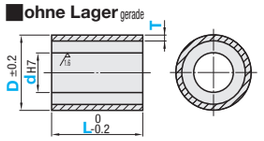
Polyurethandicken vorgefertigt

Ausführung			Werkstoff		Härte	Lager
kein Lager	mit Lagern					
gerade	gerade	Ballig	Kern	Lauffläche		
ROEUHS	ROERUHS	-	EN 1.4301 Äquivalent	Polyurethan (naturfarben)	Shore A95	Stahl
ROEUHA	ROERUHA	-	EN AW-5052 Äquivalent			
ROEUS	ROERUS	ROECRUS	EN 1.4301 Äquivalent		Shore A90	
ROEUA	ROERUA	ROECRUA	EN AW-5052 Äquivalent			
ROEGS	ROERGS	-	EN 1.4301 Äquivalent		Shore A70	
ROEGA	ROERGA	ROECRGA	Aluminiumlegierung Serie 5000			
-	ROERHS	-	EN 1.4301 Äquivalent		Shore A50	
-	ROERHA	ROECRHA	EN AW-5052 Äquivalent			

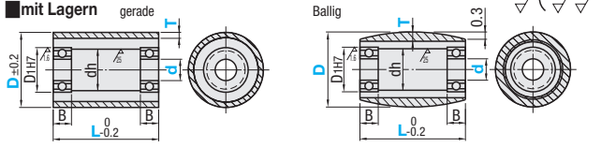
Polyurethan wird am Umfang des Kernmaterials aufvulkanisiert.

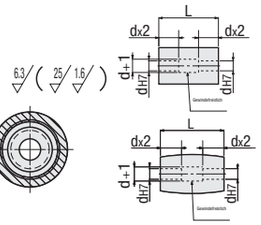
Bei L≤dx3 wird Bohrung d aus einer Richtung bearbeitet.
Bei L>dx3 wird Bohrung d aus beiden Richtungen bearbeitet, siehe unten. In einigen Fällen ohne Freistich.

ohne Lager



mit Lagern





Ausführung ohne Lager

Teilenummer Ausführung	D	dH7 Auswahl	L 10mm-Schritte	T Auswahl
gerade ROEUHS	20	8	20~100	5
	25	8 10 12		
ROEUHA	30	8 10 12 15		
	35	8 10 12 15		
ROEUS	40	8 10 12 15		5 10
ROEUA	50	10 12 15 20	30~100	
ROEGS	60	12 15 20 25		
ROEGA	80	15 20 25 30		
	100	20 25 30 40		

mit Lagern

Teilenummer Ausführung	D	d Auswahl	L 10mm-Schritte	T Auswahl	D1	dh	B	Verwendetes Lager
gerade ROERUHS ROERUHA ROERUS ROERUA ROERGS ROERGA ROERHS ROERHA / Ballig ROECRUS ROECRUA ROECRGA ROECRHA	40	8	20~100	5	19	15	6	698ZZx2
		10			22	18	6	6900ZZx2
	50	10	30~100		22	18	6	6900ZZx2
		12			28	24	8	6001ZZx2
		15			32	28	9	6002ZZx2
	60	12		5	28	24	8	6001ZZx2
		15		10	32	28	9	6002ZZx2
		20		5	42	36	12	6004ZZx2
	80	15		5 10	32	28	9	6002ZZx2
		20			42	36	12	6004ZZx2
		25			47	41	12	6005ZZx2
	100	20			42	36	12	6004ZZx2
		25			47	41	12	6005ZZx2
		30			55	48	13	6006ZZx2

Einzelheiten zu Lagermaßen siehe **S.989**.

ohne Lager

D	L	Stückpreis gerade ROEUHS	ROEUHA	ROEUS	ROEUA	ROEGS	ROEGA
20	20						
	30, 40, 50						
	60~100						
25	20						
	30, 40, 50						
	60~100						
30	20						
	30, 40, 50						
	60~100						
35	20						
	30, 40, 50						
	60~100						
40	20						
	30, 40, 50						
	60~100						
50	30, 40, 50						
	60~100						
60	30, 40, 50						
	60, 70						
	80, 90, 100						
80	30, 40, 50						
	60, 70						
	80, 90, 100						
100	30, 40, 50						
	60, 70						
	80, 90, 100						

Ordering Example

Teilenummer	-	d	-	L	-	T
ROEUS60	-	20	-	50	-	T5

Alterations

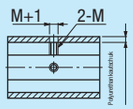
Teilenummer	-	d	-	L	-	T	-	(MC)
ROEUA50	-	12	-	50	-	T5	-	MC

mit Lagern

D	L	Stückpreis gerade ROERUHS	ROERUHA	ROERUS	ROERUA	ROERGS	ROERGA	ROERHS	ROERHA	Ballig ROECRUS	ROECRUA	ROECRGA	ROECRHA
40	20												
	30, 40, 50												
	60~100												
50	30, 40, 50												
	60~100												
60	30, 40, 50												
	60, 70												
	80, 90, 100												
80	30, 40, 50												
	60, 70												
	80, 90, 100												
100	30, 40, 50												
	60, 70												
	80, 90, 100												

Polyurethan kann sich mit der Zeit verfärben, dies hat jedoch keine Auswirkungen auf die physikalischen Eigenschaften.

Option	Gewindebohrung
Code	MC
Spez.	2 Gewindebohrungen um 90° versetzt.



D	M
35, 40	4
50, 60, 80	5
100	6
Bestellnr.	MC

Gilt nur bei Ausführung "ohne Lager".

Kunststoffrollen

Gefräst, Presspassung

Gefräst

· M·Gefräst

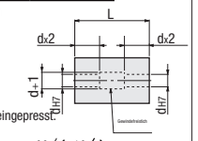
Ausführung gerade	Flansch, beidseitig	Werkstoff Korpus	Lager
RORPOS	RORPOWF	Polyacetal	Stahl
RORPHS	RORPHWF		Edelstahl
RORPES	RORPEWF	UHMWPE	Stahl
RORPJS	RORPJWF		Edelstahl
RORPSS	-	Polypropylen	Stahl
RORPQS	-		Edelstahl
RORMCS	RORMCWF	MC-Nylon	Stahl

Lager sind kraftschlüssig eingepresst.

· Presspassung

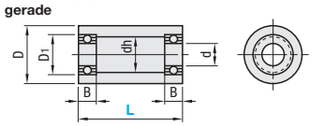
Ausführung gerade	mit Lagern	Lager	Werkstoff Kern	Kunststoff
ROASP	RORASP	Stahl	EN 1.4301 Äquivalent	Polyacetal
ROAAP	RORAAP		EN AW-5052 Äquivalent	

Bei L≤dx3 wird Bohrung d aus der gleichen Richtung maschinell bearbeitet.
Bei L>dx3 wird Bohrung d aus beiden Richtungen bearbeitet, siehe unten. In einigen Fällen ohne Freistich.

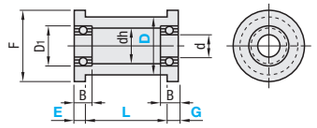


•Ausführung gefräst,

gerade

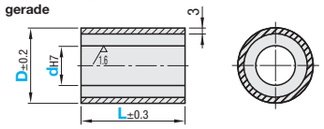


Flansch, beidseitig

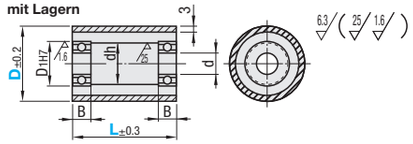


•Presspassung Kern ist kraftschlüssig in Kunststoff eingepresst.

gerade



mit Lagern



Gefräst, gerade

Teilenummer Ausführung	Nr.	L 1mm-Schritte	Verwendetes Lager	D	D1	d	B	(dh)
RORPOS RORPS RORPES RORPJS RORPSS RORPQS RORMCS	20	15~100	696ZZx2	20	15	6	5	10
	30	20~100	698ZZx2	30	19	8	6	15
	30-10		6900ZZx2	30	22	10	6	15
	30-12		6901ZZx2	30	24	12	6	18
	40		6900ZZx2	40	22	10	6	18
	40-12		6901ZZx2	40	24	12	6	18
	40-15		6902ZZx2	40	28	15	7	24
	40-20		6804ZZx2	40	32	20	7	24
	50	30~100	6001ZZx2	50	28	12	8	24
	60		6002ZZx2	60	32	15	9	28
	80		6002ZZx2	80	32	15	9	28

Gefräst, mit Bordscheibe, beidseitig

Teilenummer Ausführung	Nr.	1mm-Schritte D	L	E	G	Verwendetes Lager	F	D1	d	B	(dh)
RORPOWF RORPHWF RORPEWF RORPJWF RORMCWF	40	30~35	20~100	5~10	5~10	6900ZZx2	40	22	10	6	18
	50	35~45	40~100	5~10	5~10	6001ZZx2	50	28	12	8	24
	60	40~55	40~100	5~20	5~20	6002ZZx2	60	32	15	9	28
	80	40~75	40~100	5~20	5~20	6002ZZx2	80	32	15	9	28

Einzelheiten zu Lagermaßen siehe **S.989, 993**.

<Eigenschaften>
· Polyacetal: Werkstoff mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit.
· UHMWPE: Werkstoff mit ausgezeichneter Abriebfestigkeit. Entspricht den gesetzlichen Hygienevorschriften im Lebensmittelbereich.
· Polypropylen: Werkstoff mit hervorragender Chemikalienbeständigkeit.
· MC-Nylon: Werkstoff mit ausgezeichneter mechanischer Festigkeit und Verschleißfestigkeit.

Presspassung

Teilenummer Ausführung	D	dH7 Auswahl (nur gerade Ausführung angeben)	L Auswahl	d	D1(H7)	dh	B	Verwendetes Lager
gerade ROASP ROAAP / mit Lagern RORASP RORAAP	*20	8	15 20 25 30 40 50	-	-	-	-	-
	25	8 10 12	*15 20 25 30 40 50	6	15	10	5	696ZZx2
	30	8 10 12 15	*15 20 25 30 40 50	8	19	15	6	698ZZx2
	35	10 12 15 20	*20 25 30 40 50	10	22	18	6	6900ZZx2
	40	10 12 15 20	*20 25 30 40 50	12	28	24	8	6001ZZx2
	50	12 15 20 25	25 30 40 50	15	32	28	9	6002ZZx2

* D20 gilt nur für gerade Ausführung
Mit * markiertes Maß L nur für gerade Ausführung.

Nr.	Stückpreis Gefräst, gerade Polyacetal RORPOS L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	RORPHS L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	UHMWPE RORPES L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	RORPJS L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	Polypropylen RORPSS L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	RORPQS L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	MC-Nylon RORMCS L15 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100
20																												
30																												
30-10																												
30-12																												
40																												
40-12																												
40-15																												
40-20																												
50	-				-				-				-				-				-				-			
60	-				-				-				-				-				-				-			
80	-				-				-				-				-				-				-			

Nr.	Stückpreis Gefräst, mit Bordscheibe, beidseitig MC-Nylon RORMCWF L20 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	Polyacetal RORPOWF L20 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	RORPHWF L20 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	UHMWPE RORPEWF L20 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100	RORPJWF L20 ~25	L26 ~50	L51 ~75	L76 ~100
40																				
50	-				-				-				-				-			
60	-				-				-				-				-			
80	-				-				-				-				-			

D	Stückpreis Presspassung gerade Polyacetal ROASP L15~25	L30~50	ROAAP L15~25	L30~50	Presspassung mit Lagern Polyacetal RORASP L20~25	L30~50	RORAAP L20~25	L30~50
20					-	-	-	-
25								
30								
35								
40								
50								

Ordering Example

	Teilenummer	-	D	-	d	-	L	-	E	-	G
(Gefräst)	RORPOS60					-	L75				
	RORPOWF80	-	D60			-	L90	-	E10	-	G10
(Presspassung)	ROASP40			-	12	-	50				
	RORAAP30					-	40				