

Tragwalzenachsen/Tragrollen für Röllchenbahnen

Rollenbahnen – Übersicht

Tragwalzenachsen

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
HRD	EN 1.1191	Schwarz brüniert
HRDB	Äquivalent	Chemisch vernickelt
HRDM	Äquivalent	-
HRDS	Äquivalent	-

Für Tragrollen und Miniwalzen auf **S.1163**.

Geometrie A

Geometrie D

Geometrie G

Geometrie E (nur D12)

Teilenummer	Ausführung	Geometrie	D	L	W	Q	d	l
HRD	A	6	60-550	4	4.5	4	2.5	11
HRDB	D	8		5.8	6	6	2.5	12
HRDM	E	12		10	8	3		13
HRDS								

Ordering Example

Teilenummer

Ausführung

Geometrie

D

L

W

HRD

D

6

-

135

-

4.5

Stückpreis = Grundpreis + Aufpreis für Form

Teilenummer	Ausführung	D	Grundpreis	60-200	201-400	401-550	Konfig. Preis (Grundpreis +)	A	D	E	G
HRD	6	8	12								
HRDB	6	8	12								
HRDM	6	8	12								
HRDS	6	8	12								

Tragrollen für Röllchenbahnen

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Lager
CNMR	Stahl	Chromat (III-wertig)	Bearbeitetes Lager
CNMRC	Stahl	Chromat (III-wertig)	Bearbeitetes Lager
CNMRS	Edelstahl	-	Bearbeitetes Lager

B=15, 25

B=50, 100

Teilenummer	Ausführung	D	B	d	d1	W	Zulässige Last (N)	Stückpreis	CNMR	CNMRC	CNMRS
CNMR	20	15	6.1	9.2	10	17	294				
CNMRC	20	25	6.1	9.2	10	27	392				
CNMRS	20	50	6.2	10	52	490					
	20	100	6.2	10	102	490					

Ordering Example

Teilenummer

B

CNMRC20

-

50

Auswahlkriterien für Rollenbahnen

1. Auswahl der Rollenbreite
- Ausschlaggebend sind die Außenmaße des Förderguts.
- Die Walzen sollten mindestens "50mm breiter sein als das Fördergut".
 - Bei Palettenware können die Walzen auch schmaler sein als die Breite der Grundfläche des Förderguts, vorausgesetzt, das Fördergut kommt nicht mit dem Rahmen der Rollenbahn in Berührung.

2. Auswahl von Rollenabstand, Werkstoff und Durchmesser
- Wählen Sie eine Rollenbreite entsprechend der Grundfläche des Förderguts wie unten gezeigt.

Boden des Förderguts	Erforderlicher Mindestabstand	Werkstoff, Durchmesser
Fördergut mit hartem Boden: (Stahl, Kunststoff, usw.)	3 Stufen (4 Rollen)	Wählen Sie den Werkstoff und den Außen-Ø aus Tabelle 1 entsprechend der Formel für die Einschränkungen "Tabelle 1 Festigkeit x 4 ≥ Gewicht des Förderguts"
Fördergut mit weichem Boden: (Karton, Kautschuk, usw.)	5 Stufen (6 Rollen)	Wählen Sie den Werkstoff und den Außen-Ø aus Tabelle 1 entsprechend der Formel für die Einschränkungen "Tabelle 1 Festigkeit x 6 ≥ Gewicht des Förderguts"

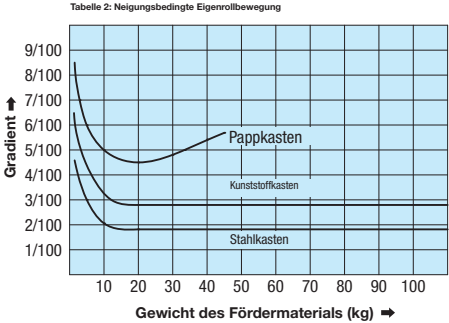
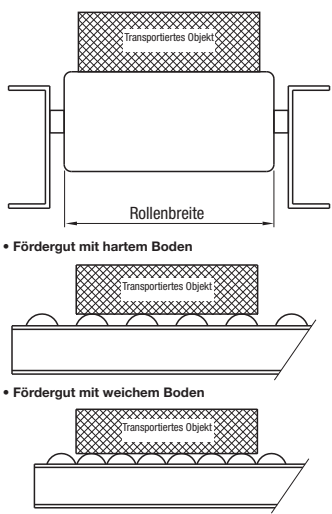
Wenn das Fördergut beim Laden auf die Rollenbahn aufschlägt, erhöht sich die Stoßlast um das 1.5- bis 3fache. Berücksichtigen Sie dies bei der Auswahl einer ausreichenden Lastkapazität.

Tabelle 1: Festigkeit pro Rolle

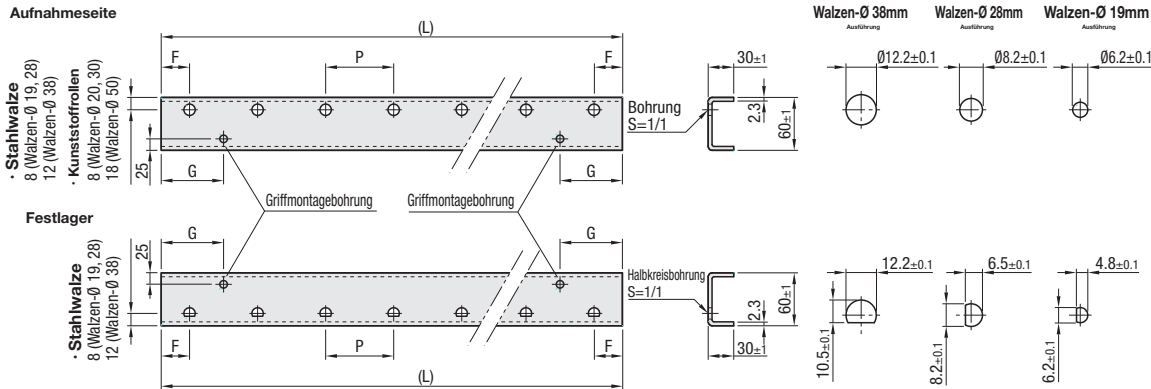
Rollenwerkstoff	Rollendurchmesser	Festigkeit der Walze (N)				
		W113	W213	W313	W413	W513
Kunststoff	20mm	113	105	98	90	83
	30mm	162	154	147	139	132
	50mm	314	304	294	289	279
Stahl	19.1mm	618	530	343	294	206
	28.6mm	1236	1059	687	588	412
	38.1mm	1342	1342	922	785	588

Gewicht des Förderguts und neigungsbedingte Eigenrollbewegung

Angaben zur Bewegung von Fördergut durch sein Eigengewicht (neigungsbedingte Eigenrollbewegung) auf einer geneigten Rollenbahn siehe Tabelle 2.



[Seitenansicht Rahmen]



Kunststoff-Rollenbahn

Bei Kunststoff-Rollenbahnen sind die Aufnahmen und seitlichen Bohrungen rund.

Ausführung	ROCOP									
Rahmenformat	Ø20xP25		Ø30xP40		Ø30xP50		Ø50xP75		Ø50xP100	
(L)	F	G	F	G	F	G	F	G	F	G
100-199	10	22	37		40		35	75	47.5	97
200-299										
300-399										
400-499										
500-599										
600-699	97	17.5	11.7	22.5	97.5					
700-799										
800-899										
900-1000										
1001-1100										
1101-1200										
1201-1300										

Stahl-Rollenbahn

Ausführung	ROCO	ROCON	ROCOM	ROCOG	ROCOE	ROCOH
Rahmenformat	Ø19xP25	Ø19xP30	Ø28xP30	Ø28xP50	Ø38xP50	Ø38xP75
(L)	F	G	F	G	F	G
100-199						
200-299						
300-399						
400-499						
500-599						
600-699						
700-799						
800-899						
900-1000						

* Bohrungsabstand für Tragrollenachsen bei Rahmenformat Ø38xP100: 50mm