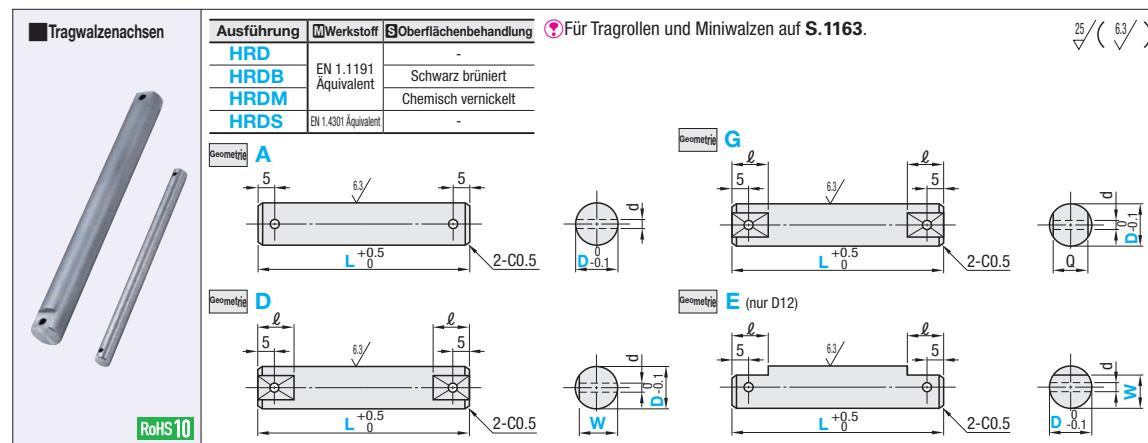


Tragwalzenachsen/Tragrollen für Röllchenbahnen

Rollenbahnen – Übersicht

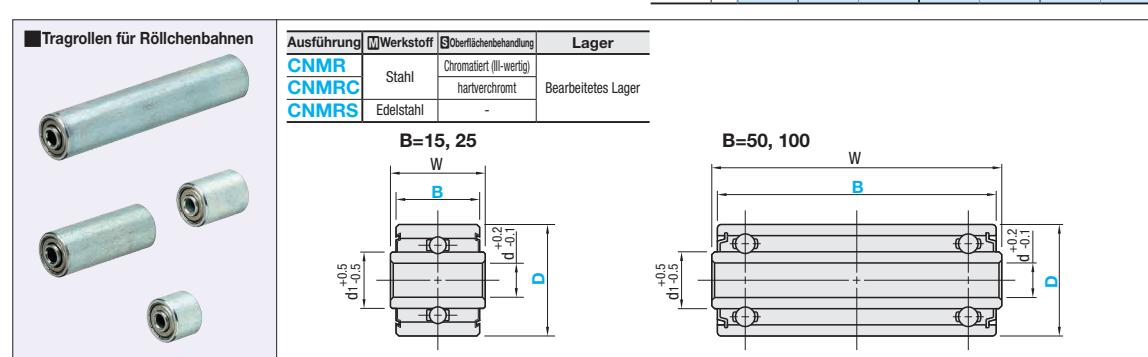


Ausführung	Teilenummer	L	W	Q	d	l	
Ausführung	Geometrie	D	1mm-Schritte	Auswahl			
HRD	A	6	4	4.5	4	2.5	11
HRDB	D	8	5.8	6	6	2.5	12
HRDM	G	12	10		8	3	13
HRDS	E	12					

Ordering Example: Teilenummer - L - W
HRD D 6 - 135 - 4.5

Stückpreis = Grundpreis + Aufpreis für Form

Teilenummer	Grundpreis	Konfig. Preis (Grundpreis +)
Ausführung D	60-200 201-400 401-550	A D E G
HRD 6		-
HRD 8		-
HRD 12		-
HRDB 6		-
HRDB 8		-
HRDB 12		-
HRDM 6		-
HRDM 8		-
HRDM 12		-
HRDS 6		-
HRDS 8		-
HRDS 12		-



Ausführung	D	B	d	d ₁	W	Zulässige Last (N)	Stückpreis		
			CNMR, CNMRS	CNMRC			CNMR	CNMRC	CNMRS
CNMR	15	6.1	9.2	10	17	294			
CNMRC	20	6.1	9.2	10	27	392			
CNMRS	25	6.2	10		52	490	-	-	
	50	6.2	10		102	490	-	-	
	100	6.2	10						

kfg=Nx0.101972
In Kombination mit den Tragrollenachsen verwenden.

Auswahlkriterien für Rollenbahnen

① Auswahl der Rollenbreite

Ausschlaggebend sind die Außenmaße des Förderguts.

- Die Walzen sollten mindestens 50mm breiter sein als das Fördergut.
- Bei Palettenware können die Walzen auch schmäler sein als die Breite der Grundfläche des Förderguts, vorausgesetzt, das Fördergut kommt nicht mit dem Rahmen der Rollenbahn in Berührung.

② Auswahl von Rollenabstand, Werkstoff und Durchmesser

Wählen Sie eine Rollenbreite entsprechend der Grundfläche des Förderguts wie unten gezeigt.

Boden des Förderguts	Erforderlicher Mindestabstand	Werkstoff, Durchmesser
Fördergut mit hartem Boden: (Stahl, Kunststoff, usw.)	3 Stufen (4 Rollen)	Wählen Sie den Werkstoff und den Außen-Ø aus Tabelle 1 entsprechend der Formel für die Einschränkungen "Tabelle 1 Festigkeit $x \geq$ Gewicht des Förderguts"
Fördergut mit weichem Boden: (Karton, Kautschuk, usw.)	5 Stufen (6 Rollen)	Wählen Sie den Werkstoff und den Außen-Ø aus Tabelle 1 entsprechend der Formel für die Einschränkungen "Tabelle 1 Festigkeit $x \geq$ Gewicht des Förderguts"

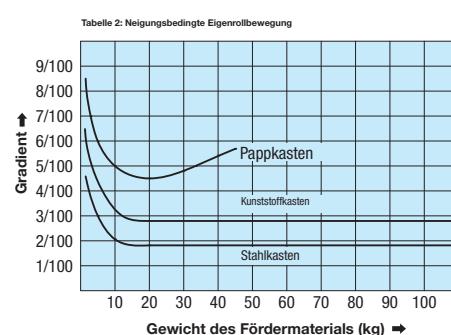
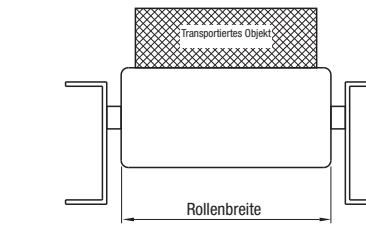
Wenn das Fördergut beim Laden auf die Rollenbahn aufschlägt, erhöht sich die Stoßlast um das 1.5- bis 3fache. Berücksichtigen Sie dies bei der Auswahl einer ausreichenden Lastkapazität.

Tabelle 1: Festigkeit pro Rolle

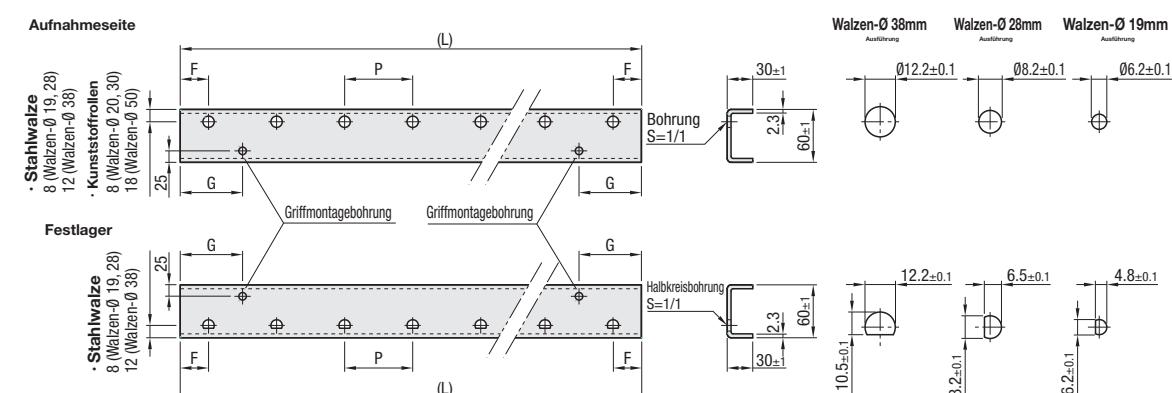
Rollenwerkstoff	Rollendurchmesser	Festigkeit der Walze (N)				
		W113	W213	W313	W413	W513
Kunststoff	20mm	113	105	98	90	83
	30mm	162	154	147	139	132
	50mm	314	304	294	289	279
	19.1mm	618	530	343	294	206
Stahl	28.6mm	1236	1059	687	588	412
	38.1mm	1342	1342	922	785	588

Gewicht des Förderguts und neigungsbedingte Eigenrollbewegung

Angaben zur Bewegung von Fördergut durch sein Eigengewicht (neigungsbedingte Eigenrollbewegung) auf einer geneigten Rollenbahn siehe Tabelle 2.



[Seitenansicht Rahmen]



[Kunststoff-Rollenbahn] Bei Kunststoff-Rollenbahnen sind die Aufnahmen und seitlichen Bohrungen rund.

Ausführung	ROCP								
Rahmenformat	Ø20xP25	Ø30xP40	Ø30xP50	Ø50xP75	Ø50xP100	F	G	F	G
(L)	F G	F G	F G	F G	F G				
100~199									
200~299		22							
300~399			37						
400~499				40					
500~599									
600~699									
700~799									
800~899									
900~1000									
1001~1100									
1101~1200									
1201~1300									

[Stahl-Rollenbahn]

Ausführung	ROCO	ROCON	ROCOM	ROCOG	ROCOE ROCOJ	ROCOH
Rahmenformat	Ø19xP20	Ø19xP30	Ø28xP30	Ø28xP50	Ø38xP50 Ø38xP100*	Ø38xP75
(L)	F G	F G	F G	F G	F G	F G
100~199	20	20	35	-	-	-
200~299	40	10	55	25	70	50
300~399	80	15	90	15	90	37.5 75
400~499	20	155	20	155	100	50 87.5
500~599	10	145	25	160	140	25 137.5
600~699	15	150	15	150	150	37.5 150
700~799	20	155	20	155	150	50 162.5
800~899	10	145	25	160	150	25 137.5
900~1000	15	150	15	150	150	37.5 150

* Bohrungsabstand für Tragrollenachsen bei Rahmenformat Ø38xP100: 50mm