

Rollenleisten (Achsausführung für Führung)

■ Merkmal: Die Achsausführung ist platzsparend und dient zur Führung.

■ Achsausführung



■ Zulässige Last pro Rad

Rad-werkstoff	Zulässige Last
Stahl	30kgf(294N)
PMMA/Polymethylmethacrylat	20kgf(196N)

Ausführung		M Werkstoff			S Oberflächenbehandlung		
P=30	P=35	① Rollen	② Lager	③ Schraube/Mutter	① Rollen	② Rahmen	③ Schraube/Mutter
CRONK	CRONKF	Stahl	Stahl	Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt
CROJK	CROJKF	PMMA/Polymethylmethacrylat	Stahl	-	-	Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt

■ Anzahl Montagebohrungen variiert je nach Gesamtlänge (L).

- Bei 2 Montagebohrungen
⇒ Ohne Bohrung nahe der Mitte in der folgenden Zeichnung.
- Bei 3 Montagebohrungen
• Bei einer geraden Anzahl von Rädern
- Bei einer ungeraden Anzahl von Rädern

A=27.5(CRONK, CROJK)
A=32.5(CRONKF, CROJKF)
B=15(CRONK, CROJK)
B=17.5(CRONKF, CROJKF)

Maße von POM-Rädern werden in () angegeben.

■ Achsausführung

Teile-nummer		Gesamtlänge (L)		Stückpreis	
Ausführung	Laufrolle Stückz.	Steigung x Anzahl P=30	Steigung x Anzahl P=35	P=30 CRONK CROJK	P=35 CRONKF CROJKF
Achsausführung CRONK CRONKF (Stahl) CROJK CROJKF (Polyacetal)	3	85	100		
	4	115	135		
	5	145	170		
	6	175	205		
	7	205	240		
	8	235	275		
	9	265	310		
	10	295	345		
	11	325	380		
	12	355	415		
	13	385	450		
	14	415	485		
	15	445	520		
	16	475	555		
	17	505	590		
	18	535	625		
	19	565	660		
	20	595	695		
	21	625	730		
	22	655	765		
	23	685	800		
	24	715	835		
	25	745	870		
	26	775	905		
	27	805	940		
	28	835	975		
	29	865	-	-	-
	30	895	-	-	-
	31	925	-	-	-
	32	955	-	-	-
	33	985	-	-	-

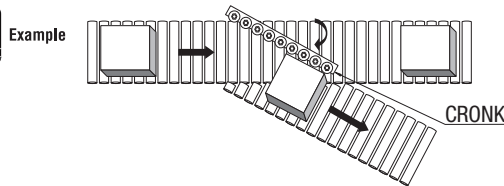


Ordering Example
Teile-nummer - Anzahl der Rollen
CRONK - 20



Alterations
Teile-nummer - Anzahl der Rollen - (CC)
CRONK - 20 - CC

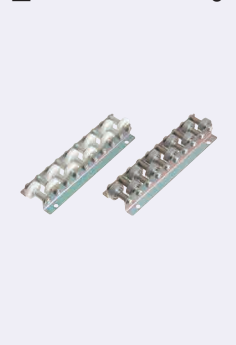
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	CC	Gefaste Rahmenecken ändern Maße. Bestellnr. CC



Rollenleisten (Zickzack-Ausführung)

■ Merkmale: Die Zickzack-Ausführung dient für kurze Steigungen und reduziert das Spiel.

■ Zickzack-Ausführung



■ Zulässige Last pro Rad

Rad-werkstoff	Zulässige Last
Stahl	30kgf(294N)
PMMA/Polymethylmethacrylat	20kgf(196N)

Ausführung		M Werkstoff			S Oberflächenbehandlung		
① Rollen	Lager	② Rahmen	③ Schraube/Mutter	① Rollen	② Rahmen	③ Schraube/Mutter	
CRONM		Stahl		Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt	
CROJM	PMMA/Polymethylmethacrylat	Stahl		-	Galvanisch verzinkt	Galvanisch verzinkt	

① Maße von POM-Rädern werden in () angegeben.

■ Anzahl Montagebohrungen variiert je nach Gesamtlänge (L).

- Bei 4 Montagebohrungen
⇒ Ohne Bohrung nahe der Mitte in der folgenden Zeichnung.
- Bei 6 Montagebohrungen
• Bei einer geraden Anzahl von Rädern
- Bei einer ungeraden Anzahl von Rädern

■ Zickzack-Ausführung

Teile-nummer		Gesamtlänge (L)		Stückpreis
Ausführung	Laufrolle Stückz.	Steigung x Anzahl P=20	CRONM CROJM	
Zickzack-Ausführung CRONM (Stahl) CROJM (Polyacetal)	3	55		
	4	75		
	5	95		
	6	115		
	7	135		
	8	155		
	9	175		
	10	195		
	11	215		
	12	235		
	13	255		
	14	275		
	15	295		
	16	315		
	17	335		
	18	355		
	19	375		
	20	395		
	21	415		
	22	435		
	23	455		
	24	475		
	25	495		



Ordering Example
Teile-nummer - Anzahl der Rollen
CRONK - 20



Alterations
Teile-nummer - Anzahl der Rollen - (CC)
CRONK - 20 - CC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	CC	Gefaste Rahmenecken ändern Maße. Bestellnr. CC