


UHMW Führungsschienen-Abdeckscheiben


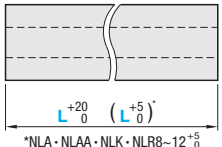
Form

Gleitband/Festes Band, zweiseitig/Führungsschienen

RoHS 10

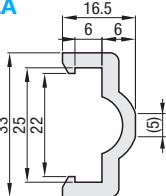
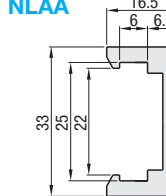
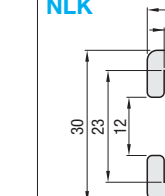
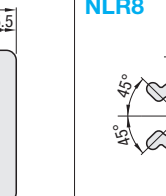
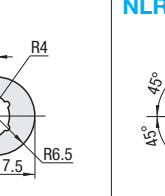
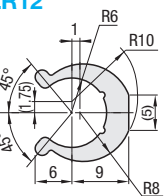
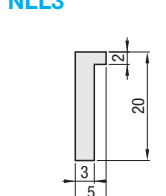
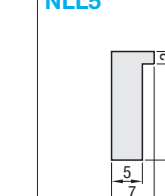
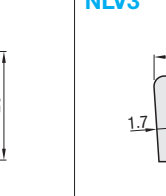
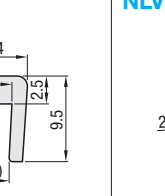
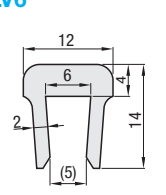
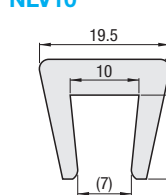


Standard-ausführung
NLA
NLAA
NLK
NLR8, 10, 12
NLL3, 5
NLV3, 5, 6, 10 (Siehe unten für detaillierte Maße.)

Wärmeausdehnungskoeffizient: $1.7 \times 10^{-4} / ^\circ\text{C}$

Werkstoff: UHMW

<p>NLA</p>  <p>(entsprechende Plattenmaße 5x6)</p>	<p>NLAA</p>  <p>(entsprechende Plattenmaße 5x6)</p>	<p>NLK</p>  <p>(entsprechende Plattenmaße 22x3)</p>	<p>NLR8</p>  <p>(entsprechendes Stangenmaß Ø8)</p>	<p>NLR10</p>  <p>(entsprechendes Stangenmaß Ø10)</p>
<p>NLR12</p>  <p>(entsprechendes Stangenmaß Ø12)</p>	<p>NLL3</p> 	<p>NLL5</p> 	<p>NLV3</p>  <p>(entsprechende Plattendicke 3)</p>	<p>NLV5</p>  <p>(entsprechende Plattendicke 5)</p>
<p>NLV6</p>  <p>(entsprechende Plattendicke 6)</p>	<p>NLV10</p>  <p>(entsprechende Plattendicke 10)</p>	<p>Achtung NLL, NLE, NLE3 und NLV werden auf Rollen geliefert und müssen vor der Verwendung gerade gezogen werden. Polymer-Führungsschienen sollten durch Einpressen oder mit Schrauben angebracht werden. Soweit für die Montage Schrauben verwendet werden müssen, ist der hohe Wärmeausdehnungskoeffizient des Werkstoffs zu berücksichtigen. Die tragende Metallkonstruktion sollte von einem zum anderen Ende reichen.</p>		

Ausführung	L 1mm-Schritte	Stückpreis/m 1-20 Stk.
NLA	50-1800	
NLAA		
NLK		
NLR8		
NLR10		
NLR12	50-9900	
NLL3		
NLL5		
NLV3		
NLV5		
NLV6		
NLV10		

Merkmale der UHMW

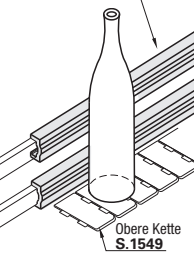
- 1 Abriebbeständigkeit: Ca. 6x Fluorkunststoff. Ca. 5x Nylonkunststoff. Ca. 6x Polyurethan.
- 2 Selbstschmierend: tribologische Eigenschaften entsprechen denen von Fluorkunststoff.
- 3 Standardtest bestanden: Nr. 20 des japanischen Gesundheits- und Sozialministeriums.

Eigenschaften (Referenzwerte)

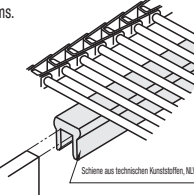
Artikel	Einheit	UHMWPE	Nylon 6	Fluorkunststoff
Relative Dichte	-	0.94	1.08	2.2
Zugfestigkeit	MPa	44	64	25
Zugdehnung	%	450	210	300
Härte	Rockwell R-Skala	40	95	32
Schlagfestigkeit	ISO-Kerbschlag-prüf. kJ/m	>137	13	16
Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-4} / ^\circ\text{C}$	1.7	0.8	1.0
Wärmebeständigkeit	$^\circ\text{C}$	80	80-120	260-278
Feuchtigkeitsabsorptionsverhältnis	%	<0.01	1.5	<0.01
Dielektrizitätskonstante	-	2.3	4.0	2.1
Durchschlagsspannung	kV/mm	50	20	20
Beständigkeit gegen über starken Säuren	-	○	×	○
Alkali-Beständigkeit	-	○	○	○
Beständigkeit gegenüber organischen Lösungsmitteln	-	○	○	○

Ex Example

Schiene aus technischen Kunststoffen, NLA



Obere Kette S.1549




Schiene aus technischen Kunststoffen, NLV5

Ordering Example: **Teilenummer** - **L**
NLA - **800**

Gleitband

NLTP




Trägerpapier
Klebstoff

Grundwerkstoff (Ultrahochmolekulares Polyethylen)
 Wärmebeständigkeit: -30~80°C Farbe: milchig-weiß

Teilenummer	Dicke der Grundschicht	Breite des Bandes	Länge des Bandes	Stückpreis 1-4 Stk.	Mengen-Rabatt 5-20 Stk.
NLTP 1320	0.13	20	40m		
NLTP 1330		30			
NLTP 1340		40			
NLTP 1350	0.5	50	20m		
NLTP 5020		20			
NLTP 5030		30			
NLTP 5040		40			
NLTP 5050	50				

Festes Gleitband, zweiseitig

RMT



Banddicke
Trägerpapier
Klebstoff

Grundwerkstoff (Polyester)
 Wärmebeständigkeit: -40~70°C

Teilenummer	Banddicke	Breite des Bandes	Länge des Bandes	Stückpreis 1-4 Stk.	Mengen-Rabatt 5-20 Stk.
RMT3310	0.33	10	20m		
RMT3315		15			
RMT3320		20			
RMT3325		25			
RMT3330		30			
RMT3335		35			
RMT3340	40				

Ordering Example: **Teilenummer**
NLTP1320

Dynamischer Reibbeiwert (Referenzwert)

	trocken	wassergeschmiert
UHMWPE	0.07-0.22	0.05-0.10
Nylon 6	0.15-0.40	0.14-0.19
Nylon 66	0.15-0.40	0.14-0.19
Fluorkunststoff	0.04-0.25	0.04-0.08
Polyacetal	0.15-0.35	0.10-0.20

Vorsichtig bei Verwendung des Gleitbands

- 1 Verschmutzungen wie Staub, Fett und Wasser entfernen.
- 2 Einige Werkstoffe haben schwache Haftigenschaften.
- 3 Die Klebkraft von NLTP kann sich erhöhen, wenn die Teile erst 1 bis 2 Tage nach dem Kleben gefügt werden.
- 4 RMT verbindet sich sehr gut mit ultrahochmolekularem Polyethylen (UHMWPE).

Bezugshafftestigkeit (NLTP) (Einheit: N/20mm Breite)

zu fügender Werkstoff	EN 1.4301 Äquivalent	Dicke der Grundschicht 0.13	Dicke der Grundschicht 0.5
PVC	18.6	8.8	18.6

Bezugshafftestigkeit (RMT)


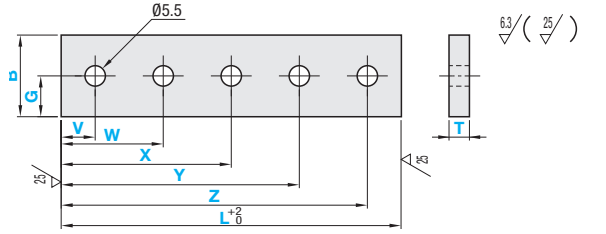
zu fügender Werkstoff	EN 1.4301 Äquivalent
	21.6N

(Prüfverfahren) 180° Schälversuch: Temperatur: 23°C, Schälgeschwindigkeit: 300mm/min

Führungsschienen

RoHS 10

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
SGL	EN 1.0038	(schwarz)
SGLM	Äquivalent	Chemisch vernickelt

Teilenummer	Ausführung	B Auswahl	T Auswahl	L 1mm-Schritte	G, V, W, X, Y, Z 0.5mm-Schritte
SGL	N (ohne Bohr.)	22 25 32 38	3 5 6 10	50-1000	5-995
SGLM	Bohr.				

Bei der Auswahl N wird keine Bohrung gesetzt.

Ordering Example: **Teilenummer** - **B** - **T** - **L** - **G** - **V** - **W** - **X** - **Y** - **Z**

SGL N - 22 - 3 - 300
 SGLM 5H - 25 - 5 - 800 - G14 - V15 - W265 - X480 - Y600 - Z785

N (ohne bearbeitete Bohrung) Grundpreis (Der Grundpreis für SGLM entspricht dem Preis in der Tabelle plus dem SGL-Preis.)

Ausführung	B	L 1mm-Schritte	Grundpreis				Grundpreis
			3	5	6	10	SGLM
SGL	22	50-200					
		201-400					
		401-600					
		601-800					
SGL	25	801-1000					
		50-200					
		201-400					
		401-600					
SGL	32	601-800					
		801-1000					
SGL	38	601-800					
		801-1000					

Aufpreis für Bohrungen

Mit Bohrung Ausführung	Aufpreis für Bohrungen
2H	
3H	
4H	
5H	

Preis für Ausführung mit Bohrungen entspricht Grundpreis plus Aufpreis für Bohrungen.
 (Bsp.) **Teilenummer** - **B** - **T** - **L** - **G** - **V** - **W**
 SGL2H - 25 - 5 - 50 - G13 - V15 - W35
 (Grundpreis) + (Aufpreis für Bohrungen) = (Stückpreis für die Ausführung mit Bohrungen)

Mengenrabatt gilt nicht für Aufpreis für Bohrungen.

