

Förderer-Werkbank
Mit Klappgriff

■ **Merkmale:** Werkbank, die neben Förderern verwendet werden kann. Sie kann zusammengeklappt werden, wenn sie nicht verwendet wird. Geeignet für begrenzte Einbauräume.

■ Förderer-Werkbank

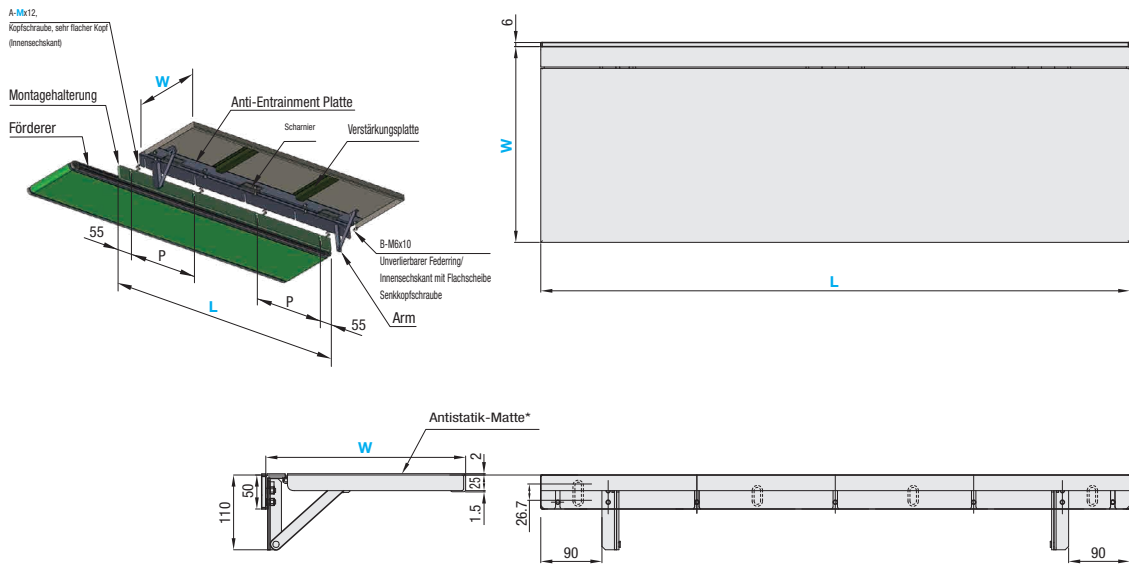


Ausführung	Tisch-Haupteinheit			Montagehalterung		Spannarm
	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Oberflächenwerkstoff Dicke (mm)	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff
CGTA	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	-	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	EN 1.4301 äquiv.
CGTT	Aluminiumlegierung + Naturgummi (antistatisch, Grün)		2			

⚠ Die Querschnitte und die bearbeiteten Bohrungen sind nicht eloxiert.

L	A	B	P	Montageklammer, Anzahl der Montagebohrungen (Länglöcher)	Scharnier Anz.	Verstärkungsplatte, Menge
200~300	4	6	L-110	2 Stk.	2 Stk.	0 Stk.
310~500	6	8	(L-110)/2	3 Stk.	2 Stk.	1 Stk.
510~1000	8	10	(L-110)/3	4 Stück	3 Stk.	2 Stk.

■ Detail-Rückansicht



⚠ Montageklammern werden unmontiert geliefert. (Das Montagehandbuch ist enthalten.)
* Die antistatische Matte wird an den Maßen W und an der Montageklammern (Plattendicke 6 mm) mit Kleber befestigt.

Teilenummer			W vorgefertigt	L 10mm-Schritte	Zulässige Last (kgf)	Stückpreis			
Ausführung	Tabelle Werkstoffe	M (Montageschraube) Auswahl				L200~300	L310~500	L510~750	L760~1000
CGT	A Aluminium	5 (M5) 6 (M6)	200	260~1000	5.0				
			300						
			200						
	T Antistatisch (Grün)		300						

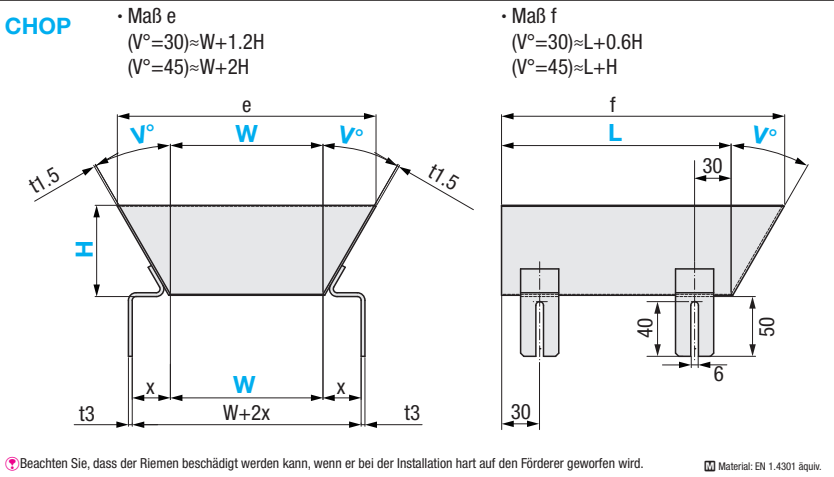
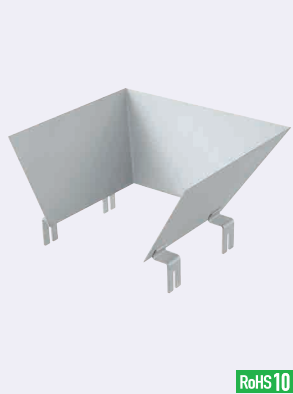
Ordering Example: Teilenummer - W - L
Ausführung: CGT, Tabelle Werkstoffe: A, M: 5 - 200 - 500



Förderertrichter

■ **Merkmale:** Kann zur effizienten Eingabe von Massengütern in Förderer verwendet werden. Breite, Länge und Höhe sind konfigurierbar.

■ Förderertrichter



⚠ Beachten Sie, dass der Riemen beschädigt werden kann, wenn er bei der Installation hart auf den Förderer geworfen wird.

Teilenummer	Ausführung	V	Passende Förderer Ausführung	L 10mm-Schritte	W 1mm-Schritte	H 10mm-Schritte	X
CHOP		30	A	100~500	25~500	50~300	20.5
		45	B				22.5
			C				27.5
			D				21.5

⚠ Auswahl Maße W: W = B (Förderer-Riemenbreite) - 5

■ Liste der passenden MISUMI-Förderer

Passende Fördererausführung	Passende Förderanlagen
A	CVGA, CVGB, CVGC, CVGD, CVMA, CVMB
B	CVGN, CVGP, CVGR, CVGW, CVSJA, CVLPA
C	SVKA, SVKB, SVKN, SVKR, CVSE, CVSF, CVSX, CVSY, CVSFA, CVSFB, CVSFC, CVSFD
D	CVSMA

L	W	Stückpreis					
		V					
		30			45		
		H					
		50-100	110-200	210-300	50-100	110-200	210-300
100~200	25-100						
	101-200						
	201-300						
	301-400						
	401-500						
210~300	25-100						
	101-200						
	201-300						
	301-400						
	401-500						
310~400	25-100						
	101-200						
	201-300						
	301-400						
	401-500						
410~500	25-100						
	101-200						
	201-300						
	301-400						
	401-500						



Alterations

Teilenummer - Förderer-Ausführung - L - W - H - (EA)
CHOP30 - A - 100 - 100 - 80 - EA

Options: Ultrahochmolekulares Polyethylen EA
Opt.-Nr.
Spez. Die Dichtung aus ultrahochmolekularem Polyethylen ist an der Innenfläche des Trichters befestigt, sodass sich das Werkstück reibungslos bewegen kann.



Example

