


Stopper, Transferrollen

Förderer Endtische

Spezielle Website: <http://fa.misumi.jp/cvs/>
Fördererauswahl, Komponentenkauf
und einfache Suche nach Wartungsteilen stehen zur
Verfügung.

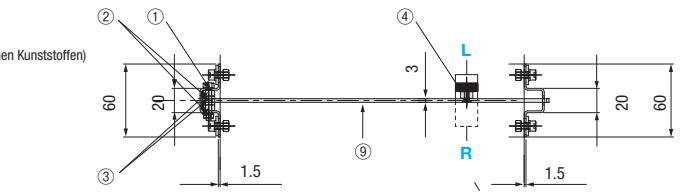
■ Merkmale: Stopper mit Mechanismus zum Öffnen/Schließen Stopper mit Schienen aus technischen Kunststoffen stehen auch zur Verfügung.

■ Stopper



RoHS 10

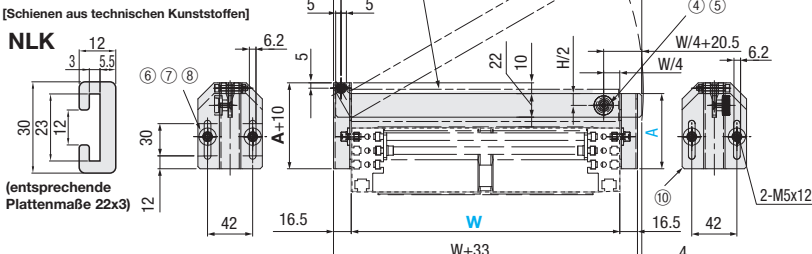
CSTP
CSTE
(Schiene aus technischen Kunststoffen)



① Scharnierbolzen 1 EN 1.4301 äquiv.
② Metallscheibe 2 EN 1.4301 äquiv.
③ Kunststoffscheibe 2 Polyacetal
④ Gehäuse Kunststoffteil - mit Gewindestchraube 1 ABS, EN 1.4301 äquiv.
⑤ Innenschraube 1 EN 1.4301 äquiv.
⑥ Innenschraube 4 EN 1.4301 äquiv.
⑦ Unterlegscheibe für Langloch 4 EN 1.4301 äquiv.
⑧ Federring 4 EN 1.4301 äquiv.
⑨ Anschlagplatte 1 EN 1.4301 äquiv.
⑩ Halterung 2 EN 1.4301 äquiv.
⑪ Schiene aus technischen Kunststoffen 1 Ultrahochmolekulares Polyethylen

■ [Schienen aus technischen Kunststoffen]

NLK



① Da eine vollständige Öffnung möglich ist, installieren Sie den Tisch so, dass der Arbeiter auf der Seite der Drehschindel steht. (Siehe Anwendungs-Beispiel).
② Die Schienen aus technischem Kunststoff können durch Herunterdrücken des Gewindesteils am Knauf gesichert werden.
③ Beachten Sie, dass das Werkstück angehoben werden kann, wenn ein Riemen mit hoher Reibung verwendet wird.

| Teile- num- mer | W 1mm-Schritte | A | Knopf Befesti- gung Richtung | Stückpreis | | Teile- num- mer | W 1mm-Schritte | A | Stückpreis | |
|-----------------------|-------------------|----|---------------------------------------|------------|------|-----------------------|-------------------|----|------------|------|
| | | | | A70 | A120 | | | | A70 | A120 |
| CSTP | 65~100 | 70 | L | | | CSTE | 65~100 | 70 | | |
| | 101~200 | | | | | | 101~200 | | | |
| | 201~300 | | | | | | 201~300 | | | |
| | 301~400 | | | | | | 301~400 | | | |

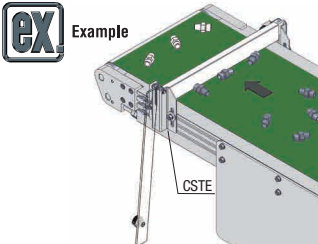
Ordering
Example

Teilenummer - W - A - Knopf-Montage-Richtung

CSTP - 250 - 70 - L

CSTE - 200 - 120


Example



CSTE

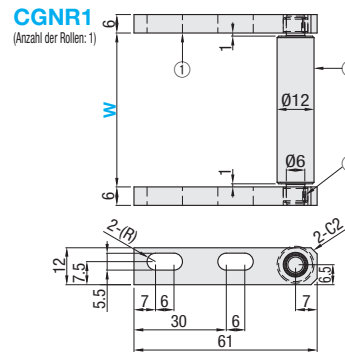
■ Merkmale: Rollen, die den Transfer zwischen Förderern vereinfachen.

■ Transferrolle

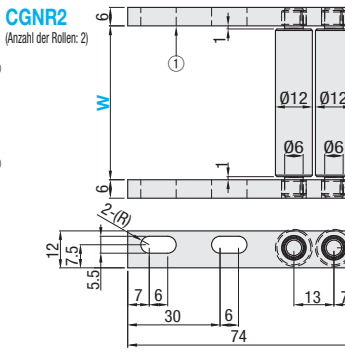


RoHS 10

CGNR1
(Anzahl der Rollen: 1)



CGNR2
(Anzahl der Rollen: 2)



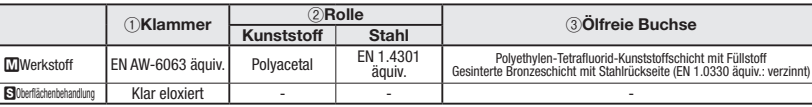
① Klammer
② Rolle
③ Ölfreie Buchse

① Werkstoff: EN AW-6063 äquiv.
② Werkstoff: Polyacetal
③ Werkstoff: EN 1.4301 äquiv.

① Oberflächenbehandlung: Klar eloxiert

■ [Schienen aus technischen Kunststoffen]

NLK



① Mit guter Parallelität installieren.
② Die Buchsen sind eingepresst und können nicht entfernt werden.
③ Beim Auswählen von Kunststoffrollen: Begrenzen Sie die Last je Rolle auf max. 3 kg.

| Teilenummer | | Rollenwerkstoff | W 1mm-Schritte | Stückpreis | | |
|-------------|---------------|----------------------|-------------------|------------|----------|----------|
| Ausführung | Anzahl Rollen | | | W30~100 | W101~200 | W201~300 |
| CGNR | 1 | P (Polyacetal) | 30~300 | | | |
| | 2 | | | | | |
| | 1 | S (EN 1.4301 äquiv.) | | | | |
| | 2 | | | | | |

Geeignete Förderer: SVKA, SVKB


Ordering Example

| | | | | |
|-------------|---|-----------------|---|-----|
| Teilenummer | - | Rollenwerkstoff | - | W |
| CGNR1 | - | P | - | 100 |

Example

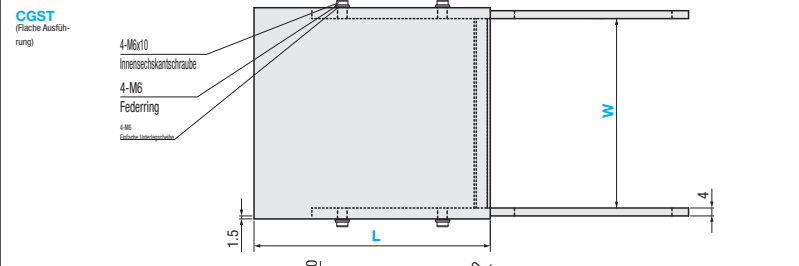
■ Merkmale: Der Tisch zur Zwischenlagerung von Artikeln, die vom Förderer transportiert werden.

■ Förderer-Endtische



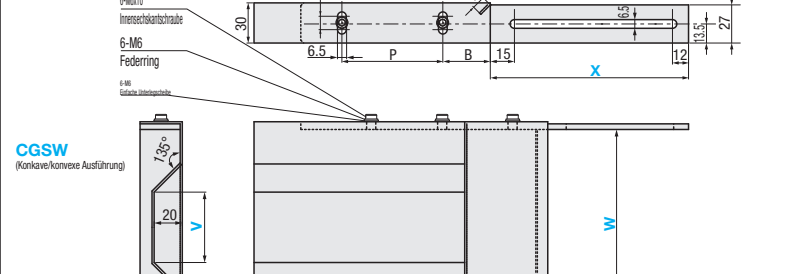
RoHS 10

CGST
(Flache Ausführung)



① 4-M6x10 Innenschraube
② 4-M6 Federring
③ 4-M6 Unterlegscheibe

CGSW
(Konkave/konvexe Ausführung)



① 6-M6x10 Innenschraube
② 6-M6 Federring
③ 6-M6 Unterlegscheibe

Bei L≥310 empfehlen wir die Option YNS (Schweißmutter + Schenkel).

| Teilenummer | W 1mm-Schritte | L 10mm-Schritte | X Auswahl | V Auswahl | B | E | F | P | Zulässige Last (kg) | Stückpreis | |
|--|-------------------|--------------------|--------------|--------------|----|----|-----|-----|------------------------|------------|------|
| | | | | | | | | | | CGST | CGSW |
| Flache Ausführung CGST Konkave/konvexe Ausführung CGSW | 85~150 | 100~250 | 100 150 | 15 | 25 | 20 | 50 | 20 | 15.0 | | |
| | | 260~400 | | 20 | 50 | 25 | 100 | 100 | | | |
| | | 410~500 | | 20 | 50 | 25 | 100 | 150 | | | |
| | 151~250 | 100~250 | | 50 | 25 | 20 | 50 | 20 | | | |
| | | 260~400 | | 70 | 50 | 25 | 100 | 100 | | | |
| | | 410~500 | | 70 | 50 | 25 | 100 | 150 | | | |
| | 251~350 | 100~250 | | 90 | 25 | 20 | 50 | 20 | | | |
| | | 260~400 | | 130 | 50 | 25 | 100 | 100 | | | |
| | | 410~500 | | 130 | 50 | 25 | 100 | 150 | | | |
| | 351~500 | 100~250 | | 100 | 25 | 20 | 50 | 20 | | | |
| | | 260~400 | | 150 | 50 | 25 | 100 | 100 | | | |
| | | 410~500 | | 150 | 50 | 25 | 100 | 150 | | | |

Maß V muss nur für CGSW gewählt werden.

Ordering
Example

Teilenummer - W - L - X - V

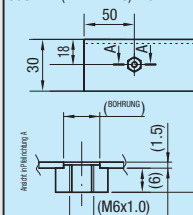
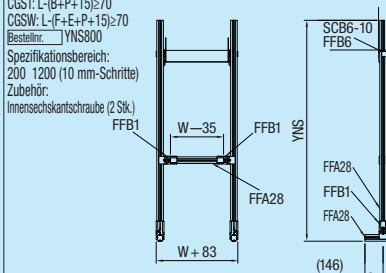
CGST - 250 - 300 - 100

CGSW - 255 - 400 - 150 - 130

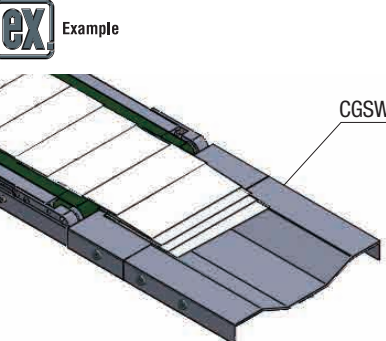
Alterations

Teilenummer - W - L - X - V - (YN, YNS)

CGSW - 250 - 300 - 100 - 70 - YNS750

| Optionen | Schweißmutter | | Schweißmutter + Schenkel | |
|----------|---------------|--|--|--|
| | Opt.-Nr. | YN | YNS | |
| Spez. | | M6-Muttern werden an beiden Enden der Tischseite angeschweißt. Dies erhöht die Vielseitigkeit der Montage. Anwendungsbedingungen: CGST: L-(B+P+15)≥70 CGSW: L-(F+E+P+15)≥70 | Stützen zum Aufnehmen der Last werden hinzugefügt. Konfigurierbar bei W≥151. 200≤YNS≤1200 Montage durch Kunden erforderlich (Lieferung nicht montiert) Anwendungsbedingungen: CGST: L-(B+P+15)≥70 CGSW: L-(F+E+P+15)≥70 Bestellnr.: YNS800 Spezifikationsbereich: 200 1200 (10 mm-Schritte) Zubehör: Innenschraube (2 Stk.) | |
| | |  <p>① 50 ② 30 ③ 18 ④ 1.5 ⑤ 6 ⑥ 1.0</p> |  <p>① W-35 ② FFB1 ③ FFB1 ④ FFA28 ⑤ FFA28 ⑥ YNS ⑦ SCB6-10 FFB6 ⑧ 146</p> | |

Example



CGSW