

# Förderer-Pressrollen

## Standard-ausführung

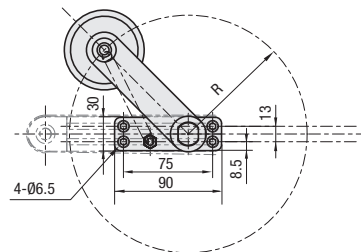
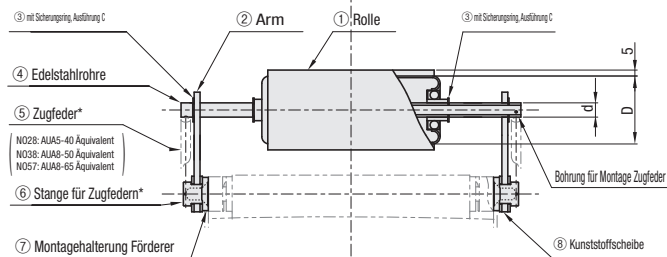
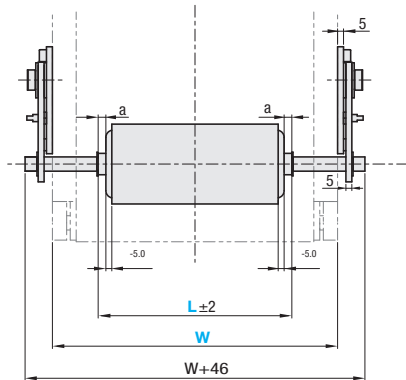
■ **Merkmale:** Geeignet zum Transport bedruckter Materialien. Anzahl und Urethan-Art der Rollen können je nach Werkstück gewählt werden.

### Förderer-Pressrollen - Standard



RoHS10

Ausführung		① Rolle				Härte	Farbe
		M Werkstoff					
Vorgefertigt	Federbelastet	Kern	Laufrolle	Lauffläche			
CHRS	COBS	JIS-STKM (U-Stahl)	Stahl	Polyurethankaustschuk	Shore 90		naturfarben
CHRU	COBU			Antistatischer Polyurethankaustschuk			Grau
	② Arm	③ Sicherungsring, Ausführung C	④ Edelstahlrohr	⑤ Zugfeder	⑥ Säule für Zugfedern	⑦ Förderer Montagehalterung	⑧ Kunststoff-scheiben
M Werkstoff	EN AW-6061 äquiv.	EN 1.4301 (CSP) äquiv.	EN 1.4301 äquiv.	EN 1.4301 (CSP) äquiv.	EN 1.4301 äquiv.		Polyacetal
S Oberflächenbehandlung	Klar eloxiert						




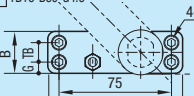


① Rolle ist in der Mitte fixiert.

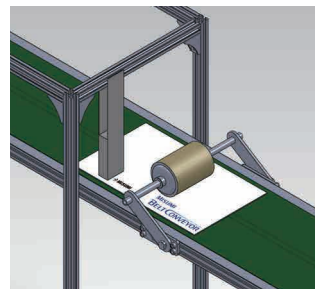
\* ⑤ Zugfeder ⑥ und Zugfedersäule sind nur bei COBS und COBU enthalten.

Teilenummer		L	W 1mm-Schritte	D	d	a	R	Stückpreis													
								CHRS, COBS							CHRU, COBU						
L																					
TYP	Ohne							113	163	213	263	313	413	513	113	163	213	263	313	413	513
Vorgefertigt CHRS CHRU	28	113	150 ~ 550	28.6	8.2	3.5	60														
	38	163		38.1	12.2	5.5	75														
	57	213		57.2	12.2	6.5	100														
Federbelastet COBS COBU	28	313	L≤W	28.6	8.2	3.5	60														
	38	413		38.1	12.2	5.5	75														
	57	513		57.2	12.2	6.5	100														

Ordering Example  
Teilenummer  
Ausführung Ohne L W  
CHRU 57 - 313 - 500

Optionen	Durchmesser der Montageklammerbohrung wurde angegeben		
Opt.-Nr.	TB		
Spez.	Der Bohrungsdurchmesser für die Förderer-Montageklammer wurde in 1 mm-Schritte geändert.		
	TB. 	B	G. 
	1mm-Schritte	Auswahl	0.5mm-Schritte
	12~21	30	4,5~9
	12~41	50	
	 Bei B = 30, TB + G≤25.5; Bei B = 50, TB + G≤45.5		
	Bestellnr.	TB15-B30-G4.5	
			

Example

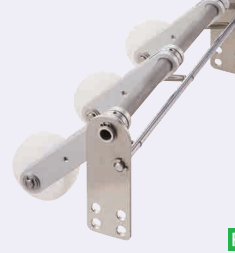


# Förderer-Pressrollen

## Kleine Rollen

■ **Merkmale:** Geeignet zum Transport bedruckter Materialien. Anzahl und Material der Rollen können je nach Werkstück gewählt werden.

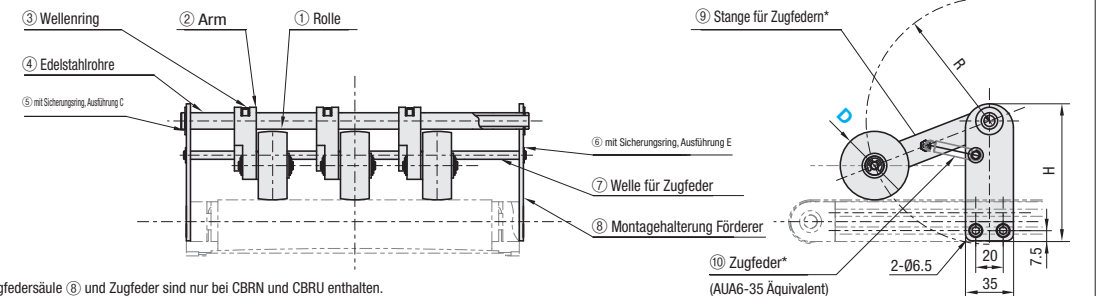
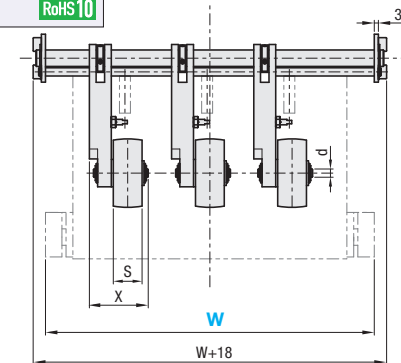
### Förderer-Pressrollen - Kleine Rollen



RoHS10

Ausführung		① Rolle	
		MWerkstoff	Farbe
Vorgefertigt	Federbelastet	Kern	
CKRN	CBRN	Nylon	Weiß
CKRU	CBRU	Polyurethankautschuk (antistatisch)	Braun

	② Arm	③ Wellenbund	④ Edelstahl Leitung	⑤ Sicherungsring, Ausführung C	⑥ Sicherungsring, Ausführung E	⑦ Spannung Federwelle	⑧ Förderer Montagehalterung	⑨ Säule für Zugfedern	⑩ Zugfeder
MWerkstoff	EN AW-6061 äquiv.	EN 1.4301 äquiv.		EN 1.4301 (CSP) äquiv.			EN 1.4301 äquiv.		EN 1.4301 (CSP) äquiv.
SOberflächenbehandlung	Klar eloxiert					-			



\* ⑦ Zugfedersäule ⑧ und Zugfeder sind nur bei CBRN und CBRU enthalten.

Teilenummer		Rolle	W 1mm-Schritte	d	S	X	H	R	Stückpreis									
									CKRN, CBRN					CKRU, CBRU				
TYP	D								W									
									45~100	101~200	201~300	301~400	401~550	45~100	101~200	201~300	301~400	401~550
Vorgefertigt CKRN CKRU	32	1 2 3	45 ~ 550	5	14	35	90	90										
	50			6.7	21	43	100											
	75			8.2	25	51	120	110										
Federbelastet CBRN CBRU	32			5	14	35	90	90										
	50			6.7	21	43	100											
	75			8.2	25	51	120	110										

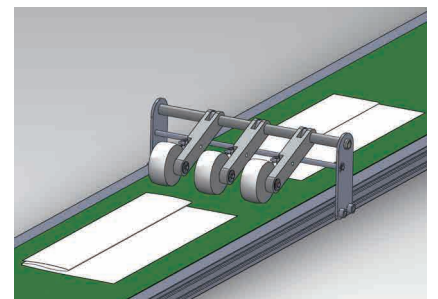
### Weiterer Preis

D	Aufpreis			
	CKRN, CBRN		CKRU, CBRU	
	Anzahl Rollen			
	2	3	2	3
32				
50				
75				

Ordering Example  
Teilenummer  
Ausführung D Anzahl Rollen W  
CKRN 75 - 3 - 300

Optionen	Montagehalterung Befestigungsbohrungen hinzugefügt
Opt.-Nr.	TT
Die Anzahl der Montagebohrungen für die Förderer-Montageklammer wird in 4 geändert.	
D	TT
32	8-24
50	8-34
75	8-54
Bestellnr. TT15	

Example



Alterations  
Teilenummer  
Ausführung D Anzahl Rollen W (TT)  
CBRN 50 - 2 - 200 - TT15