

Synchronriemen / Synchronriemenscheiben - Übersicht (2)

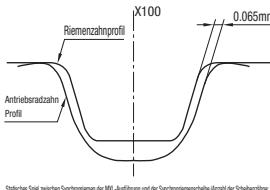
Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht

Merkmale von GT-Synchronriemen

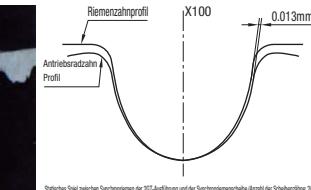
- Der Zahneingriff basiert auf involutärer Bewegung, durch die die Profile beider Zähne eng aufgenommen werden und Spiel minimiert wird. Dadurch eignet sich diese Ausführung für Anwendungen mit hoher Positionsgenauigkeit.

* Spiel bezeichnet den Abstand zwischen der Oberfläche des Riemenzahns und der Oberfläche des Scheiben Zahns beim Eingriff.

MXL (10 Zähne, Ø6.47mm)

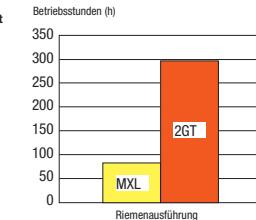


2GT (10 Zähne, Ø6.37mm)



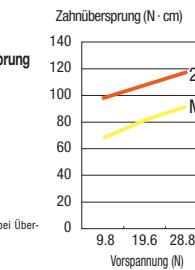
Leistungsvergleich zwischen MXL- und 2GT- Riemenscheiben

Referenz 1: Alterungsbeständigkeit
<Leistungsbedingungen>
Anzahl der Riemenzähne: 126
Riemenbreite 9.5mm
Anzahl der Scheibenzähne: 12 (2GT)
Anzahl der Scheibenzähne: 14 (MXL)
Geschwindigkeit: 7.900 (1/min)
Lastmoment: 24.3Nm



Referenz 2: Kapazität bei Zahnübersprung

<Leistungsbedingungen>
Anzahl der Riemenzähne: 126
Riemenbreite 4.8mm
Anzahl der Scheibenzähne: 20 (2GT)
Anzahl der Scheibenzähne: 20 (MXL)
Geschwindigkeit: 1.130 (1/min)
Zahnhöhe: MXL: 0.51mm 2GT: 0.75mm

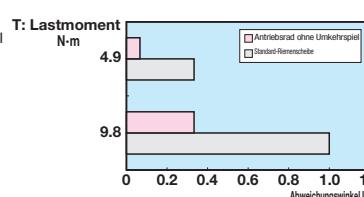


* Zahnübersprung stellt den max. Drehmoment bei Überspringen dar.

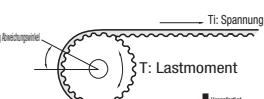
Merkmale von Riemscheiben ohne Umkehrspiel (S8M)

- Die Synchronriemenscheibe ohne Umkehrspiel verfügt über reduziertes Spiel im Vergleich zu herkömmlichen Ausführungen, damit sie zusammen mit der hochgenauen Positioniervorrichtung funktioniert.
- Deutlich geringeres Spiel als bei normalen S8M-Synchronriemenscheiben. (Ausmaß der Reduzierung von der jeweiligen Anwendung abhängig).
- Verwenden Sie einen normalen S8M-Synchronriemen.

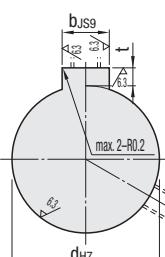
Referenz: Vergleich der Winkelabweichung zwischen Synchronriemenscheiben ohne Umkehrspiel und normalen Synchronriemenscheiben



<Testbedingungen>
Riemenausführung: S8M
Riemenbreite: 25mm
Scheibengröße: 30 Zähne (Scheiben-Ø 76,39mm)
Zugspannung Ti: 382N



Nutmaße



N: Neue JIS (B1301) Nut-Maße

Nenngröße	dH7	bJS9	t Toleranz
N 8	8 +0.015	3 ±0.0125	1.4
N 10	10 0	4	1.8
NK10	10 +0.018	5 ±0.0150	2.3 +0.1 0
N 11	11	6	2.8
N 12	12	7	3.8 +0.2 0
N 13	13	8	4.3
N 14	14	9	4.4
N 15	15	10	4.3
N 16	16	11	4.4
N 17	17	12	4.5
N 18	18	13	4.6
N 19	19	14	4.7
N 20	20	15	4.8
N 21	21	16	4.9
N 22	22	17	5.0
N 23	23	18	5.1
N 24	24 +0.021	19	5.2
N 25	25 0	20	5.3
N 26	26	21	5.4
N 27	27	22	5.5
N 28	28	23	5.6
N 29	29	24	5.7
N 30	30	25	5.8
N 31	31	26	5.9
N 32	32	27	6.0
N 33	33	28	6.1
N 34	34 +0.025	29	6.2
N 35	35 0	30	6.3
N 36	36	31	6.4
N 37	37	32	6.5
N 38	38	33	6.6

C: Vorheriges JIS-Nutmaß

Nenngröße	dH7 Wellbohrungs-Ø und Opt.-Nr.	bF7	t Toleranz
N 39	39	4	1.5
N 40	40	5	2
N 41	41	6	3
N 42	42	7	3.5
N 43	43	8	4.4
N 44	44 +0.025 0	9	4.3
N 45	45	10	4.4
N 46	46	11	4.5
N 47	47	12	4.6
N 48	48	13	4.7
N 49	49	14	4.8
N 50	50	15	4.9
N 55	55	16	5.0
N 60	60	17	5.1
N 61	61	18	5.2
N 62	62	19	5.3
N 63	63	20	5.4
N 64	64 +0.030 0	21	5.5
N 65	65	22	5.6
N 66	66	23	5.7
N 67	67	24	5.8
N 68	68	25	5.9
N 69	69	26	6.0
N 70	70	27	6.1

Optionen für S14M-Ausführung siehe relevante Artikelseiten (S.1406).

Optionen	Opt.-Nr.	Spez. Beschreibung	Beleggrund und Verbindlichkeit nach Auflistung	Bestellnr.														
Gewindestiftwinkel	KC90	Änderung des Montageschraubenwinkels auf 90°. ☞ Bei Riemscheibenform A sind zum Festhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.	KC90															
	KC120	Änderung des Gewindestiftwinkels in 120°. ☞ Bei Riemscheibenform A sind zum Festhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 120° versetzt. ☞ Nicht verfügbar für Form K.	KC120															
Keine Pressung	NFC	Flansch nicht montiert. (Flansch: 2 Stk. inbegriffen)	☞ Nicht verfügbar für Form K.	NFC														
Gesenke nur auf Nabenseite	RFC	Versand mit eingepresster Bordscheibe nur auf der Nabenseite (RFC) bzw. gegenüber (LFC) vormontiert. Flansch: 1 Stk. inbegriffen)	☞ Nicht verfügbar für Formen K und D.	RFC														
Gesenke nur auf der gegenüberliegenden Seite der Nabe	LFC	Versand mit eingepresster Bordscheibe nur auf der Nabenseite (RFC) bzw. gegenüber (LFC) vormontiert. Flansch: 1 Stk. inbegriffen)	☞ Nicht verfügbar für Formen K und D.	LFC														
Verkleinerung der Bordscheibe	FC	Verkleinerung der Bordscheibe. ☞ FC<(0..D)-1 ☞ FC<F-2 FC: 0.5mm-Schritte	☞ Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. ☞ Nicht verfügbar für Ausführung aus Edelstahl.	FC33														
Ergänzt Verjüngung zu Lager mit Sicherungsring	BTC	Ergänzt Verjüngung zu Lager mit Sicherungsringen. ☞ TL<L-W	☞ Der Verjüngungsbereich der Wellenbohrungen hat möglicherweise keine Oberflächenbehandlung. ☞ Nur für Form A verfügbar. ☞ Nur verfügbar für Wellenbohrungsspezifikation F oder Y.	BTC4-TL1.5														
Gewindebohrung Maße	TPC	Passendes Lager für die gewählten Maße der Gewindebohrung. <table border="1"> <tr><td>M</td><td>TPC</td></tr> <tr><td>M3</td><td></td></tr> <tr><td>M4</td><td>M3, M5</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4, M6</td></tr> <tr><td>M6</td><td>M5, M8</td></tr> <tr><td>M8</td><td>M6, M10</td></tr> <tr><td>M10</td><td>M8</td></tr> </table>	M	TPC	M3		M4	M3, M5	M5	M4, M6	M6	M5, M8	M8	M6, M10	M10	M8	☞ Nur bei Wellenbohrungsspezifikationen P, N, C verfügbar. ☞ Nicht verfügbar für GT, YU, P2M, P3M ☞ Nicht verfügbar für MXL-Ausführung - Form K.	TPC5
M	TPC																	
M3																		
M4	M3, M5																	
M5	M4, M6																	
M6	M5, M8																	
M8	M6, M10																	
M10	M8																	
Ändert die Länge der beigefügten Stellschrauben	SLH	Ändert die Länge der beigefügten Stellschrauben. <table border="1"> <tr><td>SLH</td><td>SLH</td></tr> <tr><td>M3x3</td><td>6</td></tr> <tr><td>M4x3</td><td>5, 8</td></tr> <tr><td>M5x4</td><td>6, 10</td></tr> <tr><td>M6x5</td><td>10</td></tr> <tr><td>M8x6</td><td>10, 12</td></tr> <tr><td>M10x8</td><td>12, 15</td></tr> </table>	SLH	SLH	M3x3	6	M4x3	5, 8	M5x4	6, 10	M6x5	10	M8x6	10, 12	M10x8	12, 15	☞ Nur bei Wellenbohrungsspezifikationen P, N, C verfügbar. ☞ Nicht verfügbar für GT, YU, P2M, P3M	SLH10
SLH	SLH																	
M3x3	6																	
M4x3	5, 8																	
M5x4	6, 10																	
M6x5	10																	
M8x6	10, 12																	
M10x8	12, 15																	
Verkürzung der Nabe	BC	Verkürzung der Nabellänge in 0.5mm-Schritten. ☞ Wenn die Nabe keine Gewindebohrung hat: 3xBC1-W (bei der Spezifikation von Wellenbohrungen H, V, F) ☞ Wenn die Nabe eine Gewindebohrung hat: M-3xBC1-W (bei der Spezifikation von Wellenbohrungen P, N, G)	☞ Nur für Form B verfügbar. ☞ Klar exaktierte Artikel haben möglicherweise keine Oberflächenbehandlung an der Nabe. ☞ Nicht verfügbar für P2M, P3M	BC6.5														