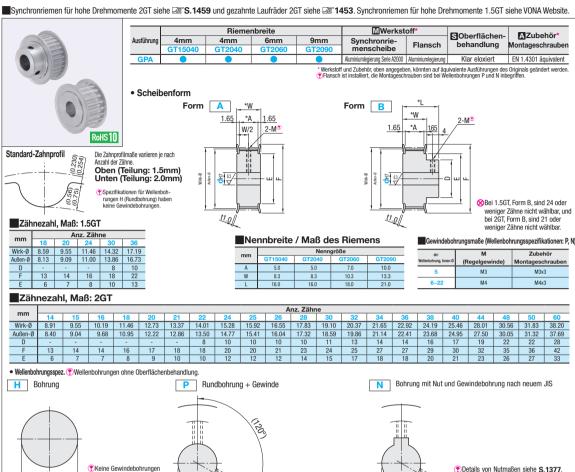
## Synchronscheiben für hohe Drehmomente - 1.5GT, 2GT

Kompatibel zu Ausführungen 1.5GT und 2GT von Gates Unitta Asia Company.





	1.5G	I
--	------	---

Teilenummer			Scheibenform						
Ausführung Anz. Zähne	A	Ausführung Nennbreite	Schei-	A			В		
				Wellenbohrungsspez. (Auswahl)			Wellenbohrungsspez. (Auswahl)		
	Zanne			H Rundbohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N: Nut + Gewinde	H Rundbohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N: Nut + Gewinde
Aluminium -	18			3	-	-	-	-	-
	20	GT15040	A	3, 4					
	24		5040	4, 4.5, 5	5				
GFA	30		Α	4, 4.5, 5, 6	5, 6	-	4	5, 6	-
	36		В	5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8

PBei Riemenscheibenform A sind zum

Fernhalten von den Spitzen die Gewir

Bei der Auswahl von Wellenbohrung-

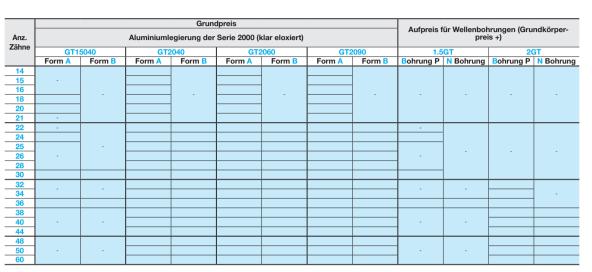
10 und Nutbreite 4.0mm (Höhe 1.8mm)

CT
2G I

Teilenummer		1	Scheibenform						
		Schei- benform	A		В				
Ausführung Anz. Ausführung				n (~): festlegen in 1mm-Schritten,			n (~): festlegen in 1mm-Schritten, (		
Austumung	Zähne	e Nennbreite		H Rundbohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N: Nut + Gewinde	H Rundbohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N: Nut + Gewinde
	14			3					
	15			3, 4					
	16		A	3, 4					
	18		^	4, 4.5, 5	-		·		•
	20			4, 4.5, 5, 6					
	21			4~6					
	22			4~6			4		
	24			5, 6, 6.35, 7	1		5	1	
	25	GT2040		5, 6, 6.35, 7			5, 6, 6.35, 7	1	
	26			5, 6, 6.35, 7, 8	1		5, 6, 6.35, 7, 8	1 - 1	-
Aluminium GPA	28	GT2060		5, 6, 6.35, 7, 8			5, 6, 6.35, 7, 8	1	
GPA	30			5, 6, 6.35, 7, 8			5, 6, 6.35, 7, 8	]	
	32	GT2090	A	5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7~10		5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6	
	34			6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7~10	-	6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7, 8	
	36		В	6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7~10		6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7, 8	
	38			6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7~10	8	6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7, 8	
	40			6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10	6, 6.35, 7~13	6, 6.35, 7~10	
	44			6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10, 11	6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~12	
	48			8~17	8~15	8, 10, NK10, 11~13	8~16	8~12	8
	50			8~17	8~16	8, 10, NK10, 11~14	8~16	8~12	8
	60			8~24	8~22	8, 10, NK10, 11~19	8~24	8~22	8, 10, NK10, 11~14

Spez.	Destribute Untilgalgstonium jr Jewhitel Bestimumer (Gewindedorium) UTC2 Bestimumer (Gewindedorium) UTC2 Bestimumer (Gewindedorium) A4, 0- kunsell Centributerorium jr Australi (A4, 0- kunsell Centributerorium jr Australia (A4, 0- kunsell Centributerorium jr A4, 0- kunsell Centributerorium jr Australia (A4, 0- kunsell Centributerorium jr A4, 0- kunsell Centributerorium jr A	0-K5.0 8-M4 -K8.0 (0 14, M5,	0.5mm-Schritte) M6, M8	Bestell Bestel Auswah Auswah Armenc  G G S S S F	veilete Durchge Immere Durchge Inmere Gewind in Qurchgangstehrun in Gewindstehrung Jarghinnetel Jarg
Leistur	ngsvergleich zwisc	hen	MXL- und 2GT	- R	iemen
Referenz 1	: Alterungsbeständigkeit	Betriet 350	esstunden (h)		
	<b></b>				
<leistungsber Anzahl der I Riemenbrei</leistungsber 	Riemenzähne: 126	300			
	te 9.5mm Scheibenzähne: 12 (2GT) : 14(MXL)	250			
	igkeit: 7.900 (1/min) ht: 24.3N • m	200		_	
		150		-	2GT

\* Technische Daten zu Sniel siehe E 1377





Optionen	Gewindestiftwinkel	Ungestauchter Flansch Auf einer Seite gestauchter Flansch		Verkleinerung der Bordscheibe	Verkürzung der Nabe	
OptNr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC	
Spez.	Anderung des Montageschraubenwinkels auf 90.  Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° ersetzt.	(Flansch: 2 Stk. inbegriffen)	Flansch: 1 Stk. inbegriffen)  Besteller: RFC  RFC  LFC	Reduzieren Sie den Flanschaußen-Ø in 0.5mm-Schritten.  Bestellir. FC17  Forestrangsinstel  PFC≥(0. D.)+1  PFC≥-P2  Keine Oberfächenbehandlung am Flanschumfäng.	Verkürzung der Nabenlänge in 0.5mm- Schritten.  Besteller. Bestell	



2GT

MXL

Riemenausführung



Zahnübersprung (N·cm)

Vorspannung (N)

Geschwindigkeit: 1.130 (1/min) 60 Zahnhöhe MXL: 0.51mm 2GT: 0.75mm 40 \*Zahnübersprung stellt den max 19.6



oder Montageschrauben.