

Synchronscheiben für hohe Drehmomente - 3GT

Kompatibel zu Ausführung 3GT von Gates Unitta Asia Compa-ny.

Synchronriemen für hohe Drehmomente siehe S.1459 und gezahnte Laufräder siehe S.1453.

Images of synchronous gears and a table with specifications for different types (GPA, GPT, GPM) and materials.

Diagrams showing standard tooth profiles (Standard-Zahnprofil) and gear forms (Form A, Form B) with dimensions and a table for thread specifications.

Tables for tooth count (Zähnezahl / Maß) and nominal width (Nennbreite / Maß des Riemens) for different gear types.

Diagrams and specifications for different types of shaft holes (Wellenbohrungsspez.) including H, P, N, V, F, and Y.

Teilenummer		Scheibenform		Wellenbohrungsspezifikationen		Wellenbohrungsspezifikationen	
Ausführung	Anz. Zähne	Wellenbohrungsspezifikationen	Wellenbohrungsspezifikationen	Wellenbohrungsspezifikationen	Wellenbohrungsspezifikationen	Wellenbohrungsspezifikationen	Wellenbohrungsspezifikationen
Alumi-um-GPA	16	4-6, 6.35, 7	-	4, 5, 6, 7	4, 5, 6, 7	4, 5, 6, 7	4, 5, 6, 7
	18	5, 6, 6.35, 7, 8	5	5, 6, 7, 8	5, 6, 7, 8	5, 6, 7, 8	5, 6, 7, 8
	20	5, 6, 6.35, 7-9	5, 6	5-7, 7-9	5-7, 7-9	5-7, 7-9	5-7, 7-9
	22	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7	6-7, 8-9	6-7, 8-9	6-7, 8-9	6-7, 8-9
	24	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	6-7, 8-9	6-7, 8-9	6-7, 8-9	6-7, 8-9
	25	6, 6.35, 7-11	6, 6.35, 7-10	6-8, 8-11	6-8, 8-11	6-8, 8-11	6-8, 8-11
	26	6, 6.35, 7-11	6, 6.35, 7-11	6-8, 8-11	6-8, 8-11	6-8, 8-11	6-8, 8-11
	28	6, 6.35, 7-13	6, 6.35, 7-13	6-10, 8-12	6-10, 8-12	6-10, 8-12	6-10, 8-12
	30	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-14	6-13, 8-15	6-13, 8-15	6-13, 8-15	6-13, 8-15
	32	6, 6.35, 7-17	6, 6.35, 7-14	6-15, 8-17	6-15, 8-17	6-15, 8-17	6-15, 8-17
	34	8-20	8-16	8, 10, NK10, 11-12	8-18, 10-23	8-18, 10-23	8-18, 10-23
	36	8-20	8-18	8, 10, NK10, 11-14	8-18, 10-23	8-18, 10-23	8-18, 10-23
Stahl-GPT, GPM	40	8-24	8-23	8, 10, NK10, 11-17	8-22, 10-24	8-22, 10-24	8-22, 10-24
	44	10-28	10-25	10, NK10, 11-20	10-26, 12-28	10-26, 12-28	10-26, 12-28
	48	10-30	10-25	10, NK10, 11-23	10-28, 12-30	10-28, 12-30	10-28, 12-30
	50	10-32	10-28	10, NK10, 11-24	10-30, 12-32	10-30, 12-32	10-30, 12-32
	60	12-38	12-38	12-30	12-36, 14-38	12-36, 14-38	12-36, 14-38

Ordering Example section showing how to specify a part number based on various options like material, tooth count, and hole type.

Anz. Zähne	Grundpreis																Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundpreis +)				
	Aluminiumlegierung 2000 (klar eloxiert)						EN 1.1191 äquivalent						EN 1.1191 äquivalent (brüniert)								
	GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090					GT3150	
	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B			
16																					
18		-		-		-		-		-		-		-		-		-			
20																					
22																					
24																					
25																					
26																					
28																					
30																					
32																					
34																					
36																					
40																					
44																					
48																					
50																					
60																					

Alterations section showing how to specify a part number based on various options like material, tooth count, and hole type.

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ohne Flansch	Einfachflansch	Verkleinerung der Bordscheibe	Verkürzung der Nabe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spez.	Änderung des Gewindestiftwinkels auf 90°. Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.	(Flansch: 2 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. NFC	Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. RFC	Reduzieren Sie den Flanschaußen-Ø in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. FC17	Verkürzung der Nabenlänge in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. BC6.5

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 6 Stellen
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spez.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche. Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0. Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4. Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8. Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8. Anwendungshinweis: Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. Bei Auswahl von KTC/QTC für Wellenbohrungsspezifikationen P und N ist KC90 nicht verfügbar.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche. Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0. Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4. Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8. Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8. Anwendungshinweis: Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. Geben Sie KC90 an, wenn Sie KFC/QFC für Wellenbohrungsspezifikationen P und N wählen. Seitenbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegeneinander verschleifen. Details siehe relevanten CAD-Daten.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche. Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KSC20-K5.0. Bestellnummer (Gewindebohrung) QSC28-M4. Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8. Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8. Anwendungshinweis: Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. KSC/QSC ist nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. P und N.