

Synchronscheiben für hohe Drehmomente - 3GT

Kompatibel zu Ausführung 3GT von Gates Unitta Asia Compa-ny.

Synchronriemen für hohe Drehmomente siehe S.1459 und gezahnte Laufräder siehe S.1453.

Images of synchronous gears and a table with specifications for different types (GPA, GPT, GPM) including dimensions and material properties.

Diagrams showing standard tooth profiles (Standard-Zahnprofil) and gear forms (Form A, Form B) with detailed dimensions and a table for thread specifications (Gewindebohrungsmaße).

Tables for tooth count (Zähnezahl / Maß) and nominal width (Nennbreite / Maß des Riemens) across various gear sizes and materials.

Diagrams and specifications for different types of bore holes (Wellenbohrungsspez.) including standard, round with thread, and offset bores.

Teilenummer		Scheibenform		Wellenbohrungsspezifikationen		Wellenbohrungsspezifikationen	
Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung	Nennbreite	H	P	N	V
				Bohrung	Rundbohrung + Gewinde	Nut- Gewinde- bohrung	Abgesetzte Bohrung
Alumi- um- GPA	16	GT3060	A	4-6, 6.35, 7	-	-	4, 5, 6, 7
	18			5, 6, 6.35, 7, 8	5	-	5, 6, 7, 8
	20			5, 6, 6.35, 7-9	5, 6	-	5-7, 7-9
	22			6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7	-	6-7, 8-9
	24			6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-	6-7, 8-9
	25			6, 6.35, 7-11	6, 6.35, 7-10	-	6-8, 8-11
	26	GT3090	A	6, 6.35, 7-11	6, 6.35, 7-11	8	6-8, 8-11
	28			6, 6.35, 7-13	6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10	6-10, 8-12
	30			6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10	6-13, 8-15
	32			6, 6.35, 7-17	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10, 11, 12	6-15, 8-17
	34			8-20	8-16	8, 10, NK10, 11-12	8-18, 10-23
	36			8-20	8-18	8, 10, NK10, 11-14	8-18, 10-23
Stahl GPT GPM	40	GT3150	B	8-24	8-23	8, 10, NK10, 11-17	8-22, 10-24
	44			10-28	10-25	10, NK10, 11-20	10-26, 12-28
	48			10-30	10-25	10, NK10, 11-23	10-28, 12-30
	50			10-32	10-28	10, NK10, 11-24	10-30, 12-32
	54			12-38	12-38	12-30	12-36, 14-38
	60			12-38	12-38	12-30	12-36, 14-38

Ordering Example section showing how to specify a part number based on material, type, and dimensions.

Anz. Zähne	Grundpreis																Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundpreis +)					
	Aluminiumlegierung 2000 (klar eloxiert)						EN 1.1191 äquivalent						EN 1.1191 äquivalent (brüniert)									
	GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090		GT3150		GT3060		GT3090						GT3150	
	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B				
16																						
18		-		-		-		-		-		-		-		-		-				
20																						
22																						
24																						
25																						
26																						
28																						
30																						
32																						
34																						
36																						
40																						
44																						
48																						
50																						
60																						

Alterations section showing how to specify different materials and finishes for the gears.

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ungestauchter Flansch	Auf einer Seite gestauchter Flansch	Verkleinerung der Bordscheibe	Verkürzung der Nabe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spez.	Änderung des Gewindestiftwinkels auf 90°. Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.	(Flansch: 2 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. NFC	Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. RFC	Reduzieren Sie den Flanschaußen-Ø in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. FC17	Verkürzung der Nabenlänge in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. BC6.5

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 6 Stellen
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spez.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche. Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0. Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4. Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte). Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche. Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0. Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4. Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte). Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche. Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KSC20-K5.0. Bestellnummer (Gewindebohrung) QSC28-M4. Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte). Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8.