

Synchronscheiben für hohe Drehmomente - 5GT

Kompatibel zu Ausführung 5GT
von Gates Unitta Asia Company.

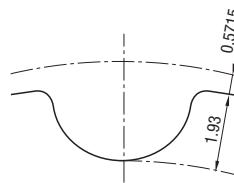
Synchronriemen für sehr hohe Drehmomente (kompatibel mit EV5GT-Riemen) siehe **S. 1461** und gezahnte Laufräder siehe **S. 1453**.



Ausführung	Riemenbreite			Werkstoff*	S Oberflächenbehandlung	A Zubehör* Montageschrauben
	9mm GT5090	12mm GT5120	15mm GT5150			
GPA	●	●	●	EN AW-2017 äquivalent	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert EN 1.4301 äquivalent
GPT	●	●	●	EN 1.1191 äquivalent	EN 1.0330 äquivalent	- Chrom-Molybdänstahl
GPM	●	●	●		Schwarz brüniert (brüniert)	

* Flansch ist installiert, die Montageschrauben sind bei Wellen- Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, könnten auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden. bohrungen P und N inbegriffen.

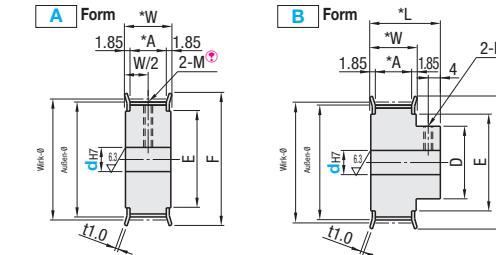
Standard-Zahnprofil



Die Zahnprofilmaße variieren je nach Anzahl der Zähne.
(Abstand: 5.0mm)

* Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung), V oder F (abgesetzte Bohrung) und Y (beidseitig abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen.

Scheibenform

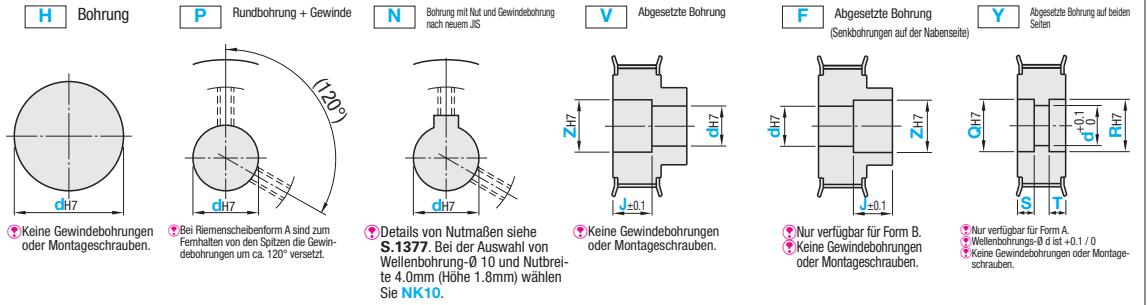


Gewindebohrung Maße (Wellenbohrungsspez.: P, N)	
Wellebohrung	M (Regelgewinde)
Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung)	Zubehör: Stellschraube
6-12	M4
13-30	M5
31-45	M6 M6x5 (nur Form A)

Zähnezahl / Maß

mm	Anz. Zähne																		
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28									
Wirk-Ø	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
Außen-Ø	21.14	22.73	24.32	27.51	30.69	33.87	37.06	38.65	40.24	43.42	46.61	49.79	52.97	56.16	62.52	68.89	75.25	78.44	94.35
D	12	13	15	18	20	22	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52
F	26	27	29	32	35	39	42	43	45	48	51	55	58	61	67	74	80	83	99
E	16	17	19	22	24	27	30	32	33	36	39	42	46	49	55	62	68	71	87

* Wellenbohrungsspez. * Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.



Ausführung	Teilenummer	Synchrone-riemen-schei-Form	Scheibenform									
			A					B				
Anz. Zähne	Ausführungs-Nennbreite	Wellenbohrungsspezifikationen	Wellenbohrungsspezifikationen					Wellenbohrungsspezifikationen				
			H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z Z-d>2 (0.1mm-Schritte)	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut+ Gewindebohrung	V, F V, F	Z-d>2 (0.1mm-Schritte)
14	GT5090	6, 6.35, 7-10 6, 6.35, 7, 8	-	-	-	6	8	6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-
15		6, 6.35, 7-10 6, 6.35, 7, 8	-	-	-	6-8	8-10	6, 6.35, 7-10	-	-	6	8
16		6, 6.35, 7-12 6, 6.35, 7-10	8	-	-	6-10	8-12	6, 6.35, 7-12	6	-	6-8	8-10
18		6, 6.35, 7-14 6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10	-	-	6-10	8-12	6, 6.35, 7-14	6, 6.35, 7-9	-	6-10	8-12
20		8-16	8-14	8, 10, NK10, 11, 12	8-14	10-16	-	8-15	8-10	8	8-13	10-15
22		8-19	8-17	8, 10, NK10, 11, 12	8-17	10-19	-	8-19	8-12	8	8-14	10-16
24		8-22	8-18	8, 10, NK10, 11-14	8-20	10-23	-	8-22	8-16	8, 10, NK10	8-16	10-18
25	GT5090	8-22	8-20	8, 10, NK10, 11-16	8-20	10-23	-	8-20	10-22	8-16	8-18	10-20
26		10-27	10-21	10, NK10, 11-17	10-25	12-27	-	10-24	10-16	10, NK10, 11-13	10-20	12-22
28	GT5120	10-27	10-24	10, NK10, 11-19	10-25	12-27	2.0≤J≤W-2.0	10-25	10-20	10, NK10, 11-15	10-25	12-27
30		10-28	10-26	10, NK10, 11-20	10-26	12-28	-	10-26	12-28	10, NK10, 11-17	10-26	12-28
32		10-32	10-30	10, NK10, 11-23	10-30	12-32	-	10-30	12-32	12-24	12-18	12-28
34		12-37	12-32	12-26	12-35	14-37	-	12-35	14-37	12-34	12-26	14-30
36		12-37	12-34	12-30	12-35	14-37	-	12-40	14-42	12-36	12-26	14-32
40		12-42	12-36	12-30	12-40	14-42	-	12-48	14-50	12-38	12-26	14-36
44		12-50	12-42	12-30	12-48	14-50	-	12-53	14-55	12-42	12-30	14-40
48		12-55	12-45	12-30	12-53	14-55	-	12-57	14-59	12-57	12-45	14-42
50		12-59	12-45	12-30	12-57	14-59	-	12-70	14-72	12-70	12-50	14-72
60		12-72	12-45	12-30	12-70	14-72	-	12-70	14-72	12-44	12-30	14-42



Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez. Innen-Ø - Z - J - Q - R - S - T
(Wellenbohrungsspez.: H, P, N) GPA20GT5090 - A - N10
(Wellenbohrungsspez.: V, F) GPA36GT5120 - B - V20 - Z22 - J10.0
(Wellenbohrungsspez.: Y) GPA40GT5150 - A - Y25 - Q27 - R35 - S5 - T7

Anz. Zähne	Grundpreis								Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundpreis +)
	Aluminiumlegierung 2000 (klar eloxiert)				EN 1.1191 äquivalent				
	GT5090	GT5120	GT5150	GT5090	GT5120	GT5150	GT5090	GT5120	GT5150
Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B	Form A	Form B
14									
15									
16									
18									
20									
22									
24									
25									
26									
28									
30									
32									
34									
36									
40									
44									
48									
50									
60									

Opt.-Nr.	Gewindestiftwinkel	Ohne Flansch	Einfachflansch	