

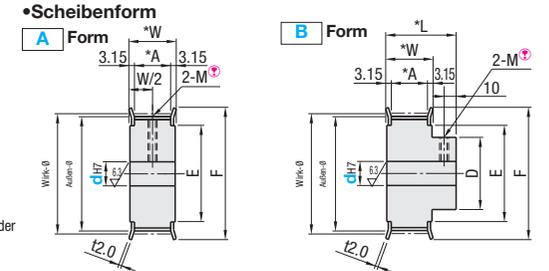
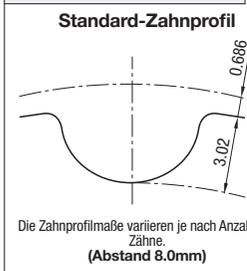
# Synchronscheiben für hohe Drehmomente - 8YU

Kompatibel zu Ausführung EV8YU von Gates Unitta Asia Company.

Synchronriemen für sehr hohe Drehmomente (kompatibel mit EV8YU-Riemen) siehe **S.1461** und gezahnte Laufräder siehe **S.1453**.

Ausführung	Riemenbreite			Werkstoff*		Oberflächenbehandlung	Zubehör* Montageschraube
	15mm	20mm	25mm	Synchronriemenscheibe	Flansch		
GPA	●	●	●	Aluminiumlegierung Serie 2000	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	EN 1.4301 äquivalent
GPT	●	●	●	EN 1.1191 äquivalent	EN 1.0330 äquivalent	-	Chrom-Molybdänstahl (brüniert)
GPM	●	●	●			Schwarz Brüniert	

\* Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, könnten auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden.

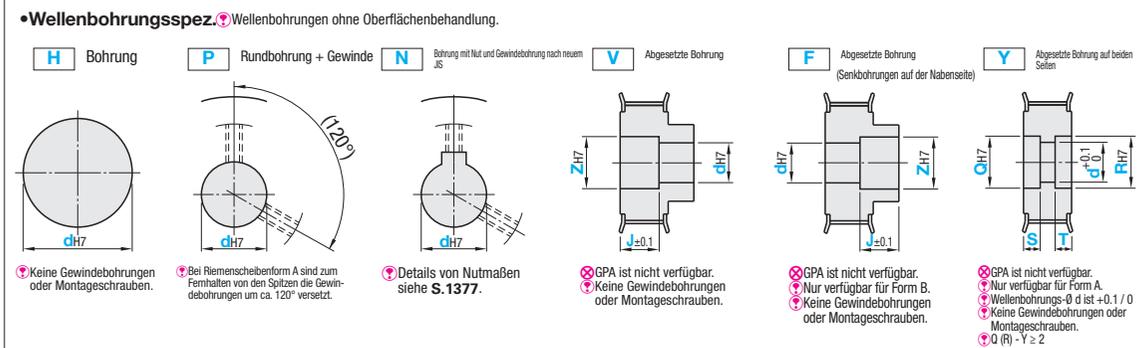


**Gewindebohrung Maße (Wellenbohrungsspez.: P, N)**

dh7 Wellenbohrungsspez. - Ø	M (Regelgewinde)	Zubehör Montageschraube
16-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

**Zähnezahl / Maß**

mm	Anz. Zähne															
	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
Wirk-Ø	50.93	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
Außen-Ø	49.56	54.65	59.75	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.40	100.49	110.68	120.86	125.95	151.42
D	36	40	44	46	48	52	56	60	64	68	72	74	78	80	82	88
F	62	64	70	72	75	80	85	90	95	100	105	110	121	131	136	161
E	40	45	50	52	54	59	64	69	74	79	84	89	99	109	114	140



Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibenform	Scheibenform											
				A						B					
				Wellenbohrungsspezifikationen		(-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen		Wellenbohrungsspezifikationen		(-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen					
Aluminium GPA	20	YU8150	A	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut + Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Y Beidseitig abgesetzt	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N Nut + Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Y Beidseitig abgesetzt		
	22			16-32	16-28	16-21	16-30	18-32	16-30	16-20	16-18	16-30	18-32		
	24			16-37	16-29	16-26	16-35	18-37	16-35	16-24	16-22	16-32	18-34		
	25			16-42	16-34	16-30	16-40	18-42	16-40	16-28	16-24	16-38	18-40		
	26			16-48	16-36	16-30	16-46	18-48	16-42	16-30	16-26	16-40	18-42		
	28			16-50	16-38	16-30	16-48	18-50	16-42	16-32	16-28	16-43	18-45		
	28			16-52	16-42	16-30	16-50	18-52	16-47	16-35	16-30	16-44	18-46		
	30			16-59	16-45	16-30	16-57	18-59	16-50	16-39	16-30	16-48	18-50		
	32			20-59	20-48	20-30	20-57	22-59	20-55	20-42	20-30	20-48	22-50		
	34			20-67	20-52	20-30	20-65	22-67	20-58	20-45	20-30	20-54	22-56		
	36			20-72	20-58	20-30	20-70	22-72	20-64	20-48	20-30	20-60	22-62		
	38			20-76	20-62	20-30	20-74	22-76	20-74	20-52	20-30	20-62	22-64		
40	25-80	25-65	25-30	25-80	27-82	25-70	25-54	25-30	25-64	27-66					
44	25-80	25-65	25-30	25-80	27-92	25-75	25-56	25-30	25-66	27-68					
48	25-80	25-65	25-30	25-80	27-95	25-75	25-58	25-30	25-68	27-70					
50	25-80	25-65	25-30	25-80	27-95	25-76	25-60	25-30	25-70	27-72					
60	30-80	30-65	30	30-80	32-95	30-75	27-95	30	30-72	32-74					

Ordering Example: **Teilenummer** - **Scheibenform** - **Wellenbohrungsspez., Innen-Ø** - **Z** - **J** - **Q** - **R** - **S** - **T**

(Wellenbohrungsspez.: H, P, N) **GPA30YU8150 - A - P25**

(Wellenbohrungsspez.: V, F) **GPT36YU8200 - B - V20 - Z24 - J20.0**

(Wellenbohrungsspez.: Y) **GPM40YU8250 - A - Y30 - Q34 - R38 - S10 - T15**

Anz. Zähne	Grundpreis												Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundpreis +)			
	Aluminiumlegierung 2000 (klar eloxiert)				EN 1.1191 äquivalent				EN 1.1191 äquivalent (brüniert)							
	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	YU8150	YU8200	YU8250	Bohrung P	N, V Bohrung	Bohrung Y	
20																
22																
24																
25																
26																
28																
30																
32																
34																
36																
38																
40																
44																
48																
50																
60																

Alterations: **Teilenummer** - **Scheibenform** - **Wellenbohrungsspez., Innen-Ø** - **Z** - **J** - **Q** - **R** - **S** - **T** - (KC90--usw.)

**GPA30YU8150 - A - P25** - **KC90 - QFC40 - M4**

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ungestauchter Flansch	Auf einer Seite gestauchter Flansch	Verkleinerung der Bordscheibe	Verkürzung der Nabe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spez.	Änderung des Gewindestiftwinkels auf 90°. Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.	(Flansch: 2 Stk. inbegriffen) Bestellnr. NFC	Flansch: 1 Stk. inbegriffen) Bestellnr. RFC	Reduzieren Sie den Flanschaußen-Ø in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. FC17 FC≥(O.D.)+1 FC≤F-2 Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe.	Verkürzung der Nabenlänge in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. BC6.5 Wellenbohrungsspez. H, V, F: 3≤BC≤L-W Wellenbohrungsspez. P, N: M+3≤BC≤L-W Nicht verfügbar für Form A.

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 6 Stellen
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spez.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. Bei Auswahl von KTC/QTC für Wellenbohrungsspezifikationen P und N ist KC90 nicht verfügbar.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. Geben Sie KC90 an, wenn Sie KFC/QFC für Wellenbohrungsspezifikationen P und N wählen. Seitendurchgangsbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegenseitig stören. Details siehe relevante CAD-Daten.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KSC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QSC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. KSC/QSC ist nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. P und N.