

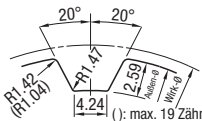
Synchronriemenscheiben - H

■ Synchronriemen siehe **S.1463** und gezahnte Laufräder siehe **S.1473**. Synchronriemen siehe **S.1429**. Lange Synchronriemen siehe **S.1447**.



RoHS10

Zahnprofil (Eingriffsmaße nach ISO-Norm)



Die Zahnprofilmaße variieren je nach Anzahl der Zähne.

(Abstand: 12.7mm)

⚠ Flansche aus Aluminium werden eine Stärke von 1.5 haben.

1. $t=2.0$ für 38~50 Zähne. (Bearbeiteter Flansch)

2. Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung), V oder F (abgesetzte Bohrung) und Y (beidseitig abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen.

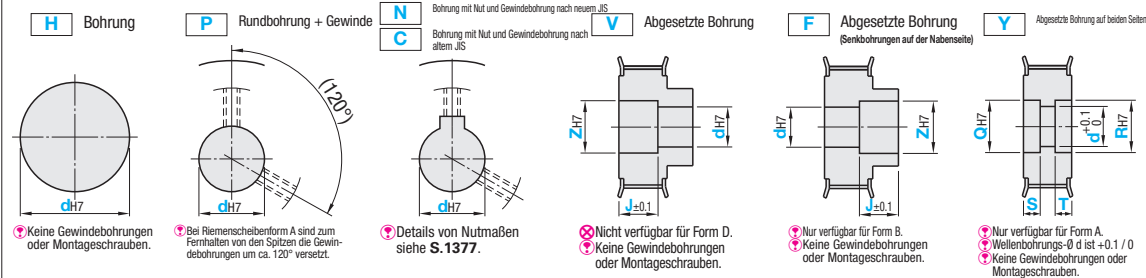
Zähnezahl / Maß

		Anz. Zähne																											
mm		14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72			
Wirk- schein		56,60	60,64	64,68	68,72	72,77	76,81	80,85	84,89	88,94	97,01	101,06	105,11	118,19	121,28	129,36	137,45	145,53	153,62	161,70	169,79	177,87	194,04	202,13	242,55	291,02			
		55,22	59,27	63,31	67,35	71,39	75,44	79,48	83,52	87,56	95,65	99,69	103,73	111,82	119,90	127,99	136,07	144,16	152,24	160,33	168,41	176,50	192,67	200,76	241,18	289,06			
D	39	45	45	48	48	50	50	54	58	58	58	58	63	63	63	63	63	71	71	88	88	88	88	88	88	88			
F	61	67	70	80	80	87	87	95	95	104	111	111	123	127	135	144	152	165	170	188	185	205	210	-	-				
E	45	50	56	60	60	67	67	75	75	84	90	90	102	105	115	125	130	142	146	159	159	180	185	210	216	265			

■ **Nennbreite / Maß des Riemens**

mm	Nenngröße				
	H075	H100	H150	H200	H300
A	21	27	40	54	80
W	26	32	45	59	85
L Zähnezahl 14-36	41	47	60	74	100
L Zähnezahl 38-60	-	53	65	-	-
L Zähnezahl 72	-	58	70	-	-

- Wellenbohrungsspez. Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.






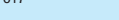

Teilenummer		Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronisierenscheib-Form	Scheibenform																						
						A								B, D														
						Wellenbohrungsspezifikationen				(-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen				Wellenbohrungsspezifikationen				(-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen										
						H		P	Nut	V		Y		H		P	Nut	V,F										
					Bohrung		Rundbohrung + Gewinde	Nut-Gewindebohrung	Abgesetzte Bohrung		beidseitig abgesetzt		Bohrung		Rundbohrung + Gewinde	Nut-Gewindebohrung	Abgesetzte Bohrung											
									V	Z	d≥2	J	Y	Q,R	d≥2	S	T			V,F	Z	d≥2	J					
					(0,1mm-Schritte)												(0,1mm-Schritte)											
Aluminium	ATPA	14				12-37	12-30	12-29	12-35	14-37		12-35	14-37		12-35	12-29	12-25	12-33	14-35									
	ATPB	15				12-42	12-34	12-30	12-40	14-42		12-40	14-42		12-41	12-33	12-29	12-39	14-41									
	ATPK	16				12-48	12-40	12-35	12-46	14-48		12-46	14-48		12-44	12-36	12-30	12-42	14-44									
	ATPN	17				12-52	12-44	12-40	12-50	14-52		12-50	14-52		12-44	12-36	12-30	12-42	14-44									
		18				12-52	12-44	12-43	12-50	14-52		12-50	14-52		12-46	12-38	12-35	12-44	14-46									
		19				14-59	14-49	14-47	14-57	16-59		14-57	16-59		14-46	12-38	14-35	14-44	16-46									
		20	H075			14-59	14-50	14-50	14-57	16-59		14-57	16-59		14-54	14-46	14-38	14-52	16-54									
		21	(Zähnezahl: bis zu 36)	A		14-67	14-57	14-50	14-65	16-67		14-65	16-67		14-54	14-46	14-38	14-52	16-54									
		22		B		14-67	14-57	14-50	14-65	16-67		14-65	16-67		14-54	14-46	14-38	14-52	16-54									
	Stahl	ATPT	24				16-76	16-65	16-50	16-74	18-76		16-74	18-76		16-54	16-46	16-38	16-52	18-54								
ATPT		25	H100			16-80	16-65	16-50	16-80	18-82		16-75	18-82		16-59	16-49	16-41	16-57	18-59									
ATPP		26				20-80	20-65	20-50	20-80	22-82		20-75	22-82		20-59	20-49	20-41	20-57	22-59									
		28	H150			20-80	20-65	20-50	20-80	22-94		20-75	22-94		20-59	20-49	20-41	20-57	22-59									
		30	H200			20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	3,0≤J≤3,0	20-75	22-95		20-59	20-49	20-41	20-57	22-59									
		32	(Zähnezahl: bis zu 36)			20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-59	20-49	20-43	20-57	22-59									
		34				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-67	20-57	20-49	20-65	22-67									
		36				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-67	20-57	20-49	20-65	22-67									
Stahl			38	H300			20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-67	20-57	20-49										
			40	(Zähnezahl: bis zu 36)	A		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-67	20-57	20-49										
		42				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-67	20-57	20-49											
		44		D		20-100	20-65	20-50	20-100	22-125		20-100	22-125		20-67	20-57	20-49											
		48				20-100	20-65	20-50	20-100	22-125		20-100	22-125		20-67	20-57	20-49											
		50				20-100	20-65	20-50	20-100	22-125		20-100	22-125		20-67	20-57	20-49											
		60		D		-	-	-	-	-		-	-		25-67	25-57	25-49	-	-									
		72													25-67	25-57	25-49											

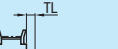

⊗ Wellenbohrungs-Ø 13, 14, 17 oder 21~50 sind nicht für Wellenbohrungsspez. C verfügbar.


Ordering Example

Teilenummer	Scheibenform	Wellenbohrungsspez. Inner-D	Z	J	Q	R	S	T
ATP18H150	B	N20						
ATP20H100	A	V20	Z38	J23.0				
ATP30H150	A	Y25			Q42	R42	S9	T9

[illegible]

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ohne Flansch	Einfachflansch	Verkleinerung der Bordscheibe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spez.	<p>Änderung des Montagegeschraubenswinkels auf 90°.  Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.</p>	<p>(Flansch: 2 Stk. inbegriffen) <input type="checkbox"/> Bestellnr. NFC</p> 	<p>Flansch: 1 Stk. inbegriffen) <input type="checkbox"/> Bestellnr. RFC</p> <p> Nicht verfügbar für Form D.</p>	<p>Reduzieren Sie den Flanschschrauben-Ø in 0.5mm-Schritten.</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr. FC17</p> <p>Abmessungswerte</p> <p> FC ≥ (0. D.) + 1 FC ≤ F - 2 Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe.</p> 

Optionen	Ergänzt Verjüngung zu Lager mit Sicherungsring	Verkürzung der Nabe	Gewindebohrung Maße	Ändert die Länge der beigefügten Stellschrauben.																								
Opt.-Nr.	BC	BC	TPC	SLH																								
Spez.	<div>Ergänzt Verjüngung zu Lager mit Sicherungsinnerring.</div> <div>Bestellnr. B7C12-TL1.5</div> <div></div> <div><div>Nur verfügbar für Form.</div><div>Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. H und P.</div><div>TL<L-W</div></div>	<div>Verkürzung der Nabenlänge in 0.5mm-Schritten.</div> <div>Bestellnr. BC6.5</div> <div><div>Wellenbohrungsspez. H, V, F 3-BC<L-W</div><div>Wellenbohrungsspez. P, N, C M+3-BC<L-W</div><div>Nicht verfügbar für Formen A und D.</div></div> <div></div>	<div>Bestellnr. TPC5</div> <div>Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.</div> <table><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M4</td><td>M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4, M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5, M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6, M10</td></tr><tr><td>M10</td><td>M8</td></tr></table>	M	TPC	M4	M5	M5	M4, M6	M6	M5, M8	M8	M6, M10	M10	M8	<div>Bestellnr. SLH10</div> <div>Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.</div> <table><tr><td>Montageschrauben</td><td>SLH</td></tr><tr><td>M4x3</td><td>5, 8</td></tr><tr><td>M5x4</td><td>6, 10</td></tr><tr><td>M6x5</td><td>10</td></tr><tr><td>M8x6</td><td>10, 12</td></tr><tr><td>M10x8</td><td>12, 15</td></tr></table>	Montageschrauben	SLH	M4x3	5, 8	M5x4	6, 10	M6x5	10	M8x6	10, 12	M10x8	12, 15
	M	TPC																										
	M4	M5																										
	M5	M4, M6																										
M6	M5, M8																											
M8	M6, M10																											
M10	M8																											
Montageschrauben	SLH																											
M4x3	5, 8																											
M5x4	6, 10																											
M6x5	10																											
M8x6	10, 12																											
M10x8	12, 15																											
Details siehe „Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht“ (S. 1378).																												

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 6 Stellen
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spez.	<div>Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite</div> <div>Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0</div> <div>Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4</div> <div>Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte)</div> <div>Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8</div> <div>Anwendungshinweis</div> <div>✗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y.</div> <div>✗ Bei Auswahl von KTC/QTC für Wellenbohrungsspez. P, N und C ist KC90 nicht verfügbar.</div>	<div>Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite</div> <div>Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0</div> <div>Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4</div> <div>Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte)</div> <div>Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8</div> <div>Anwendungshinweis</div> <div>✗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y.</div> <div>✗ Geben Sie KC90 an, wenn Sie KFC/QFC für Wellenbohrungsspezifikationen P, N und C wählen.</div> <div>⚠ Seitenbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegenseitig stören.</div> <div>Details siehe relevante CAD-Daten.</div>	<div>Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite</div> <div>Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KSC20-K5.0</div> <div>Bestellnummer (Gewindebohrung) QSC28-M4</div> <div>Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte)</div> <div>Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8</div> <div>Anwendungshinweis</div> <div>✗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y.</div> <div>✗ KSC/QSC ist nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N und C.</div>
	<div>Durchgangsbohrung/KTC</div> <div>Gewindebohrung/QTC</div> <div></div>	<div>Durchgangsbohrung/KFC</div> <div>Gewindebohrung/QFC</div> <div></div>	<div>Durchgangsbohrung/KSC</div> <div>Gewindebohrung/QSC</div> <div></div>
	Details siehe „Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht“ (S.1378).		