Synchronscheiben für hohe Drehmomente - S2M

Kompatible mit Ausführung S2M von Mitsubo-shi Belting Ltd. und Bando Chemical Industries Ltd.

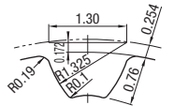
■Synchronriemen für hohe Drehmomente siehe ☞S.1465 und gezahnte Laufräder siehe ☞S.1449.

RoHS10

Ausführung	Riemenbreite 4mm	Riemenbreite 6mm	Riemenbreite 10mm	M Werkstoff *1 Synchronriemenscheibe	M Werkstoff *1 Flansch	S Oberflächenbehandlung	A Zubehör *1 Montageschraube
	S2M040	S2M060	S2M100				
HTPA	●	●	●	A2000 Aluminiumlegierung	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	EN 1.4301 äquivalent
HTPB	●	●	●			schwarz eloxiert	
HTPK	●	●	●			Klar harteloxiert *2	
HTPN	●	●	●			Chemisch vernickelt	
HTPT	●	●	-	EN 1.1191 äquivalent	EN 1.0330 äquivalent	-	EN 1.7220 äquivalent (brüniert)
HTPM	●	●	-			Schwarz brüniert	
HTPP	●	●	-			Chemisch vernickelt	
HTPS	●	●	-	EN 1.4301 äquivalent	EN 1.4301 äquivalent	-	EN 1.4301 äquivalent

Flansch ist installiert, die Montageschrauben sind bei Wellenbohrungen P, N und C inbegriffen. *1. Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, könnten auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden.
*2. Klar harteloxiert: Härte der Beschichtung 300HV ~

Standard-Zahnprofil

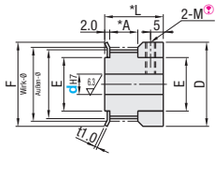


Die Zahnprofilmaße variieren je nach Anzahl der Zähne.

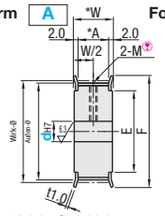
(Abstand: 2.0mm)

• Scheibenform

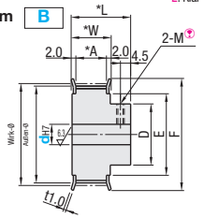
Form K



Form A



Form B



■Gewindebohrung Maße (Wellenbohrungsspez.: P, N, C)

d_{H7} Wellenbohrungsinnen-Ø	M (Regelgewinde)	Zubehör: Montageschraube
3~5	M3	M3x3
6~24	M4	M4x3

Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung), V oder F (abgesetzte Bohrung) und Y (beidseitig abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen.

■Zähnezahl / Maß

mm	Anz. Zähne 14	15	16	18	20	22	23	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
Wirk-Ø	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	14.64	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20	45.84
Außen-Ø	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.13	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	24.96	27.50	30.05	31.32	37.69	45.33
D	12	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	22	12	14	14	18	20	20	20	30	34
F	12	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	22	25	25	28	30	32	35	35	44	50
E	6	6	8	8	10	11	11	13	13	14	14	14	16	16	18	20	23	25	25	32	38

■Nennbreite / Maß des Riemens

mm	Nenngröße S2M040	S2M060	S2M100
A	5	7	11
W	9	11	15
L	17	19	23

• Wellenbohrungsspez. Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.

H Bohrung

P Rundbohrung + Gewinde

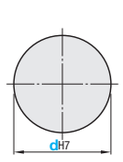
N Bohrung mit Nut und Gewindebohrung nach neuem JIS

C Bohrung mit Nut und Gewindebohrung nach altem JIS

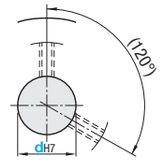
V Abgesetzte Bohrung

F Abgesetzte Bohrung (Senkbohrungen auf der Nabenseite)

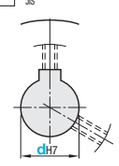
Y Abgesetzte Bohrung auf beiden Seiten



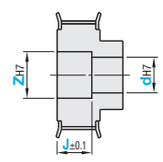
Keine Gewindebohrungen oder Montageschrauben.



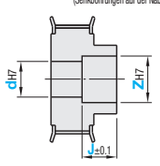
Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 120° versetzt.



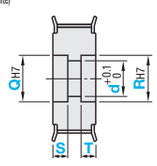
Details von Nutmaßen siehe **S.1377**. Bei der Auswahl von Wellenbohrung-Ø 10 und Nutbreite 4.0mm (Höhe 1.8mm) für die neue Nutbohrung wählen Sie **NK10**.



Nicht verfügbar für Form K.
Keine Gewindebohrungen oder Montageschrauben.



Nur verfügbar für Form B.
Keine Gewindebohrungen oder Montageschrauben.



Nur verfügbar für Form A.
Wellenbohrungs-Ø d ist +0.1 / 0
Keine Gewindebohrungen oder Montageschrauben.

Teilenummer: Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Scheibenform A: H Bohrung	A: P Rundbohrung + Gewinde	A: N, C Nut+ Gewindebohrung	A: V Abgesetzte Bohrung V	A: V Abgesetzte Bohrung Z d≥2	A: V Abgesetzte Bohrung J (0.1mm-Schritte)	A: Y beidseitig abgesetzt Y	A: Y beidseitig abgesetzt Q, R Q(R)-d≥2	A: Y beidseitig abgesetzt S, T	B·K: H Bohrung	B·K: P Rundbohrung + Gewinde	B·K: N, C Nut+ Gewindebohrung	B·K: V, F Abgesetzte Bohrung V, F	B·K: V, F Abgesetzte Bohrung Z d≥2	B·K: J (0.1mm-Schritte)
	14			3, 4	-	-	-	-	-	-	-	-	3, 4	3, 4	-	-	-	-
	15			3, 4									3, 4	3, 4				
	16			3, 4, 5			3	5		3	5		3, 4, 5	3, 4, 5				
	18			3, 4, 5			3	5		3	5		3, 4, 5	3, 4, 5				
	20			3~6			3, 4	5, 6		3, 4	5, 6		3~6	3~6				
	22			3~6			3, 4	5, 6		3, 4	5, 6		3~6	3~6				
Aluminium-	23			3~6			3, 4	5, 6		3, 4	5, 6		3~6	3~6				
HTPA	24			3~6, 6.35, 7			3, 4, 5	5, 6, 7		3, 4, 5	5, 6, 7		3~6, 6.35, 7	3~6, 6.35, 7				
HTPB	25	S2M040		3~6, 6.35, 7			3, 4, 5	5, 6, 7		3, 4, 5	5, 6, 7		3~6, 6.35, 7	3~6, 6.35, 7				
HTPK	26			3~6, 6.35, 7, 8			3~6	5~8		3~6	5~8		3~6, 6.35, 7, 8	3~6, 6.35, 7, 8				
HTPN	28	S2M060		3~6, 6.35, 7, 8			3~6	5~8		3~6	5~8		3~6, 6.35, 7, 8	3~6, 6.35, 7, 8				
Stahl	30	S2M100		3~6, 6.35, 7, 8			3~6	5~8	2.0≤J≤W-2.0	3~6	5~8	3~6 S+T≤W-3	3~6, 6.35, 7, 8	3~6, 6.35, 7, 8				2.0≤J≤L-2.0
HTPT	32		A	4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10	8	4~7	6~10		4~7	6~10		4~6, 6.35, 7, 8	4, 5, 6	-	4~6	6~8	
HTPM	34			4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10	8, 10, NK10	4~7	6~10		4~7	6~10		4~6, 6.35, 7, 10	4~6, 6.35, 7, 8		4~6	6~8	
HTPP	36			4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10	8, 10, NK10	4~8	6~11		4~8	6~11		4~6, 6.35, 7, 10	4~6, 6.35, 7, 8		4~8	6~10	
rostfreier Stahl	40			4~6, 6.35, 7~12	4~6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11, 12	4~10	6~12		4~10	6~12		4~6, 6.35, 7~13	4~6, 6.35, 7~10	8	4~10	6~12	
HTPS	44			5, 6, 6.35, 7~15	5, 6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10, 11~13	5~13	7~15		5~13	7~15		5, 6, 6.35, 7~15	5, 6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	5~13	7~15	
	48			5, 6, 6.35, 7~17	5, 6, 6.35, 7~15	8, 10, NK10, 11~15	5~15	7~17		5~15	7~17		5, 6, 6.35, 7~16	5, 6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	5~14	7~16	
	50			5, 6, 6.35, 7~17	5, 6, 6.35, 7~16	8, 10, NK10, 11~16	5~15	7~24		5~15	7~24		5, 6, 6.35, 7~16	5, 6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	5~14	7~16	
	60			5, 6, 6.35, 7~24	5, 6, 6.35, 7~22	8, 10, NK10, 11~22	5~22	7~24		5~22	7~24		5, 6, 6.35, 7~25	5, 6, 6.35, 7~22	8, 10, NK10, 11~16	5~22	7~24	
	72			5, 6, 6.35, 7~30	5, 6, 6.35, 7~24	8, 10, NK10, 11~22	5~28	7~30		7~28	7~30		5, 6, 6.35, 7~30	5, 6, 6.35, 7~24	8, 10, NK10, 11~17	5~24	7~26	

⊗Wellenbohrungs-Ø 8, 11, 13, 14, 17, 21, 22 sind nicht für Wellenbohrungsspez. C verfügbar.

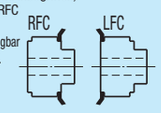
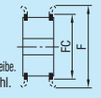
Ordering Example

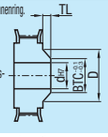
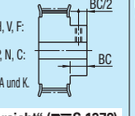
	Teilenummer	- Scheibenform -	Wellenbohrungsspez., Innen-Ø	- Z - J - Q - R - S - T
(Wellenbohrungsspez.: H, P, N, C)	HTPA48S2M040	- B -	N10	
(Wellenbohrungsspez.: V, F)	HTPA60S2M060	- B -	V10	- Z17 - J14.2
(Wellenbohrungsspez.: Y)	HTPA36S2M100	- A -	Y6	- Q10 - R10 - S3 - T3

Anz. Zähne	Grundpreis HTPA (x1.0) HTPB, HTPK (x1.1) HTPN (x1.2) S2M040 Form A	S2M040 Form B und K	S2M060 Form A	S2M060 Form B und K	S2M100 Form A	S2M100 Form B und K	HTPT (x1.0) HTPM (x1.05) HTPP (x1.15) S2M040 Form A	S2M040 Form B und K	S2M060 Form A	S2M060 Form B und K	HTPS (x1.0) S2M040 Form A	S2M040 Form B und K	S2M060 Form A	S2M060 Form B und K	Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundkörperpreis +) HTPA, HTPB, HTPK, HTPN HTPT, HTPM, HTPP Bohrung P	Bohrung N, C, V, F	Bohrung Y	HTPS Bohrung P	Bohrung N, C, V, F	Bohrung Y
14																-	-		-	-
15																				
16																				
18																				
20																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
28																				
30																				
32																				
34																				
36																				
40																				
44																				
48																				
50																				
60																				
72																				

Alterations

	Teilenummer	- Scheibenform -	Wellenbohrungsspez., Innen-Ø	- Z - J - Q - R - S - T - (KC90···usw.)
	HTPM48S2M040	- B -	H10	- NFC

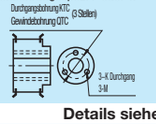
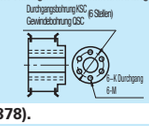
Optionen	Gewindestiftwinkel	Ohne Flansch	Einfachflansch	Verkleinerung der Bordscheibe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spez.	Änderung des Montageschraubenwinkels auf 90. Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.	(Flansch: 2 Stk. inbegriffen) Bestellnr. NFC	Flansch: 1 Stk. inbegriffen) Bestellnr. RFC Anwendungshinweise Nicht verfügbar für Form K. 	Reduzieren Sie den Flanschaußen-Ø in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. FC17 Anwendungshinweise FC≥(O. D.)+1 FC≤F-2 Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. Nicht verfügbar bei Ausführung aus Edelstahl. 

Optionen	Ergänzt Verjüngung zu Lager mit Sicherungsring	Verkürzung der Nabe	Gewindebohrung Maße	Ändert die Länge der beigefügten Montageschrauben
Opt.-Nr.	BTC	BC	TPC	SLH
Spez.	Ergänzt Verjüngung zu Lager mit Sicherungsring. Bestellnr. BTC4-TL1.5 Anwendungshinweise Nur verfügbar für Form A. Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. H und P. TL<L-W 	Verkürzung der Nabenlänge in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. BC6.5 Anwendungshinweise Wellenbohrungsspez. H, V, F: 3≤BC≤L-W Wellenbohrungsspez. P, N, C: M+3≤BC≤L-W Nicht verfügbar für Formen A und K. 	Bestellnr. TPC5 Anwendungshinweise Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.	Bestellnr. SLH10 Anwendungshinweise Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.

M	TPC
M3	M4
M4	M3

Montageschrauben	SLH
M3x3	6
M4x3	5, 8

Details siehe „Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht“ (☞S.1378).

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 6 Stellen
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spez.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0~K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Anwendungshinweise Nicht verfügbar für Form K. Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. Bei Auswahl von KTC/QTC für Wellenbohrungsspez. P, N und C ist KC90 nicht verfügbar. 	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0~K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Anwendungshinweise Nicht verfügbar für Form K. Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. Geben Sie KC90 an, wenn Sie KFC/QFC für Wellenbohrungsspezifikationen P, N und C wählen. Seitenbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegenseitig stören. Details siehe relevante CAD-Daten.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KSC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QSC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0~K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Anwendungshinweise Nicht verfügbar für Form K. Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. KSC/QSC ist nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N und C. 

Details siehe „Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht“ (☞S.1378).