

# Synchronriemenscheiben - T2.5

Ausführung mit kleinem Durchmesser ist jetzt verfügbar.

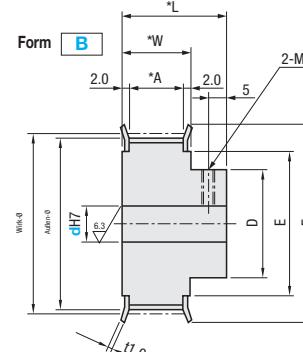
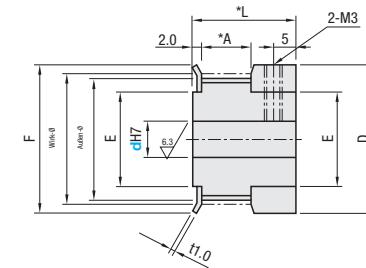
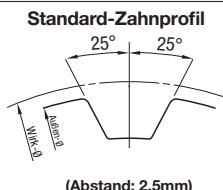


Ausführung	Riemenbreite	M Werkstoff *1	S Oberflächenbehandlung	A Zubehör *1
	7mm	Synchronriemenscheibe	Flansch	Montageschraube
TTPA	T2.5	Aluminiumlegierung Serie A2000	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert EN 1.4301 äquivalent

\*1. Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, können auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden. Flansch ist installiert, die Montageschrauben sind bei Wellenbohrungen P, N und C inbegriffen.

• Scheibenform

Form K

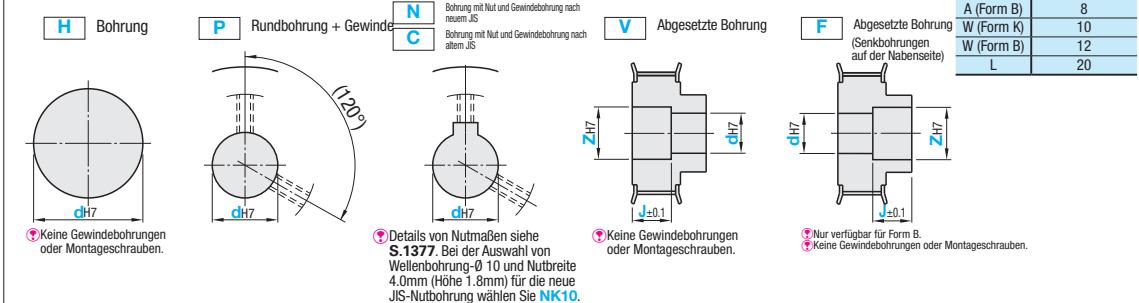


Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung) und V / F (abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen.

• Zahnezahl / Maß

mm	Anz. Zähne																		
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
Wirk-Ø	11.14	11.94	12.73	14.32	15.92	17.51	19.10	19.89	20.69	22.28	23.87	25.46	27.06	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	47.75
Außen-Ø	10.60	11.40	12.20	13.80	15.40	17.00	18.55	19.35	20.15	21.75	23.35	24.95	26.55	28.10	31.30	34.50	37.70	39.25	47.25
D	14	14	14	18	21	12	12	12	12	14	14	16	16	16	18	24	26	28	30
F	14	14	14	18	20	22	25	25	25	28	28	30	32	32	35	44	44	44	50
E	8	8	8	11	13	14	16	16	16	18	18	20	23	23	25	28	28	32	38

• Wellenbohrungsspez. (Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung).



Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchrone-riemenscheibe Form	Scheibenform												
				Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (, ): Ersten oder Letzten wählen				Abgesetzte Bohrung								
				H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	Nut+ Gewindebohrung	V, F Abgesetzte Bohrung	V, F	Z	Z-d=2	J (0.1mm-Schritte)					
Aluminium-TTPA	14	TTPA	T25070	K	4	4										
	15				4	4										
	16				4,5	4,5										
	18				4,5	4,5										
	20				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	22				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	24				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	25				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	26				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	28				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	30				5,6, 6,35	5,6, 6,35										
	32				5,6, 6,35, 7,8	5,6, 6,35, 7,8										
	34				5,6, 6,35, 7,8	5,6, 6,35, 7,8										
	36				5,6, 6,35, 7,8	5,6, 6,35, 7,8										
	38				5,6, 6,35, 7,8	5,6, 6,35, 7,8										
	40				6,6,35, 7-10	6,6,35, 7-10										
	44				6,6,35, 7-12	6,6,35, 7-12										
	48				6,6,35, 7-12	6,6,35, 7-12										
	50				6,6,35, 7-12	6,6,35, 7-12										
	60				6,6,35, 7-14	6,6,35, 7-14										

Wellenbohrungs-Ø 8, 11, 13, 14 sind nicht für Wellenbohrungsspez. C verfügbar.



Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez. Innen-Ø - Z - J  
(Wellenbohrungsspez.: H, P, N, C) TTPA18T25070 - K - P4  
(Wellenbohrungsspez.: V, F) TTPA60T25070 - B - V15 - Z20 - J8

Anz. Zähne	Grundpreis EN AW-2017 äquivalent (klar eloxiert)	Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundkörperpreis +)		
		Bohrung P	N, C Bohrung	V, F Bohrung
14	T25070			
15				
16				
18				
20				
22				
24				
25				
26				
28				
30				
32				
34				
36				
40				
44				
48				
50				
60				

Alternations Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez. Innen-Ø - Z - J - (KC90...usw.)  
TTPA40T25070 - B - P5 - J - FC33

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ohne Flansch	Einfachflansch	Verkleinerung der Bordscheibe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
	Änderung des Montageschraubenwinkels auf 90°.	(Flansch: 2 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. RFC Nutzungshinweis: Nicht verfügbar für Form K.	Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. NFC Nutzungshinweis: Nicht verfügbar für Form K.	Reduzieren Sie den Flanschaufn.-Ø in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. FC17 Nutzungshinweis: FC≥(O, D.)+1 FC≤F-2 Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe.
Spez.				

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Gewindebohrung Maße	Ändert die Länge der beigefügten Stellschrauben.
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	TPC	SLH
	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Nutzungshinweis: Nicht verfügbar für Form K. Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F. Bei Auswahl von KTC/ QTC für Wellenbohrungsspez. P, N und C ist KC90 nicht verfügbar.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC28-M5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Nutzungshinweis: Nicht verfügbar für Form K. Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F. Bei Auswahl von KFC/ QFC für Wellenbohrungsspez. P, N, C und KC90 ist KFC nicht verfügbar.	TPC5	SLH10 Nutzungshinweis: Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.
Spez.				
	Durchgangsbohrung KTC Gewindebohrung QTC (3 Stellen) 			