

# Synchronriemenscheiben - T2.5

Ausführung mit kleinem Durchmesser ist jetzt verfügbar.

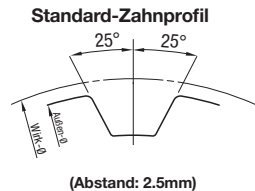
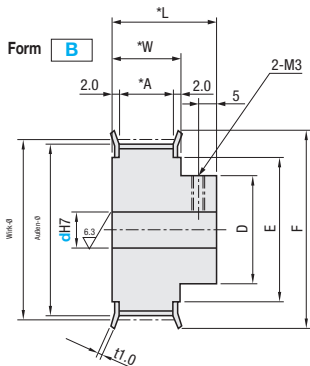
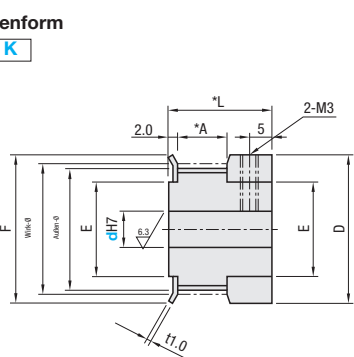


Ausführung	Riemenbreite	M Werkstoff *1		S Oberflä- chenbehand- lung	A Zubehör *1
	7mm T2.5	Synchronriemenscheibe	Flansch	Klar eloxiert	Montageschrau- be
TPPA		Aluminiumlegierung Serie A2000	Aluminiumlegierung	Klar eloxiert	EN 1.4301 äquivalent

\*1. Werkstoff und Zubehör, oben angegeben, könnten auf äquivalente Ausführungen des Originals geändert werden. \* Flansch ist installiert, die Montageschrauben sind bei Wellenbohrungen P, N und C inbegriffen.

## Scheibenform

Form **K**

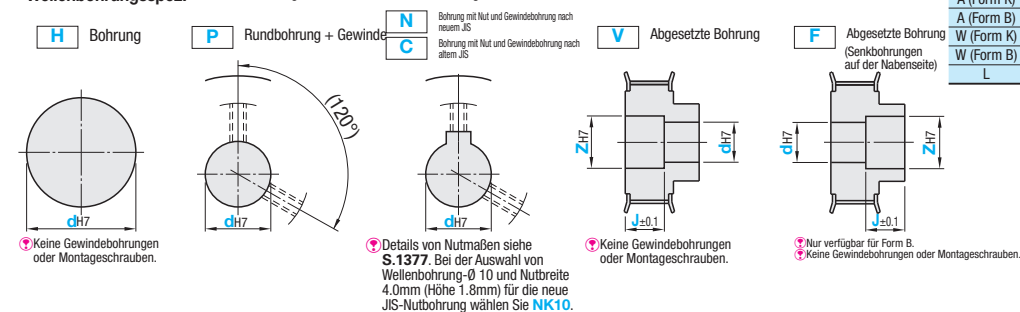


Wellenbohrungsspez. H (Rundbohrung) und V / F (abgesetzte Bohrung) sind ohne Gewindebohrungen.

## Zähnezahl / Maß

mm	Anz. Zähne															
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44
Wirk-Ø	11.14	11.94	12.73	14.32	15.92	17.51	19.10	19.89	20.69	22.28	23.87	25.46	27.06	28.65	31.83	35.01
Außen-Ø	10.60	11.40	12.20	13.80	15.40	17.00	18.55	19.35	20.15	21.75	23.35	24.95	26.55	28.10	31.30	34.50
D	14	14	14	18	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44
F	14	14	14	18	20	22	25	25	25	28	28	30	32	32	35	44
E	8	8	8	11	13	14	16	16	16	18	18	20	23	23	25	28

## Wellenbohrungsspez.



## Gewindebohrungsmaße

der Wellenbohrungsinnen-Ø	M (Regelgewinde)	Zubehör-Stellschraube
4, 5	M3	M3x3
6-14	M4	M4x3

## Nennbreite / Maß des Riemens

mm	Nenngröße T25070
A (Form K)	6
A (Form B)	8
W (Form K)	10
W (Form B)	12
L	20

Teilenummer			Syn- chro- nisi- er- schei- be Form	Scheibenform					
Ausfüh- rung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite		Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (, ): Ersten oder Letzten wählen					
				H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	Abgesetzte Bohrung		
							V, F	Z Z-≥2	J (0.1mm-Schritte)
Aluminium- TPPA	14	T25070	K	4	4	-	-	-	-
	15			4	4				
	16			4, 5	4, 5				
	18			4, 5	4, 5				
	20			5, 6, 6,35	5, 6, 6,35				
	22		5, 6, 6,35	5, 6, 6,35	-	5, 6	7, 8	2,0≤J≤L-2,0	
	24		5, 6, 6,35	5, 6, 6,35		5, 6	7, 8		
	25		5, 6, 6,35	5, 6, 6,35		5, 6	7, 8		
	26		5, 6, 6,35	5, 6, 6,35		5, 6	7, 8		
	28		5, 6, 6,35	5, 6, 6,35		5, 6	7, 8		
	30		5, 6, 6,35	5, 6, 6,35		5-8	7-10		
	32		5, 6, 6,35, 7, 8	5, 6, 6,35, 7, 8		8	5-10		7-12
	34		5, 6, 6,35, 7, 8	5, 6, 6,35, 7, 8		8	5-10		7-12
	36		5, 6, 6,35, 7, 8	5, 6, 6,35, 7, 8		8	5-13		7-15
	40		5, 6, 6,35, 7, 8	5, 6, 6,35, 7, 8		8	5-14		7-16
	44		6, 6,35, 7-10	6, 6,35, 7-10	8, 10, NK10	6-14	8-16		
	48		6, 6,35, 7-12	6, 6,35, 7-12	8, 10, NK10, 11, 12	6-14	8-16		
	50		6, 6,35, 7-12	6, 6,35, 7-12	8, 10, NK10, 11, 12	6-22	8-24		
	60		6, 6,35, 7-14	6, 6,35, 7-14	8, 10, NK10, 11-14	6-24	8-26		

Wellenbohrungs-Ø 8, 11, 13, 14 sind nicht für Wellenbohrungsspez. C verfügbar.



Ordering Example

Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez., Innen-Ø - Z - J  
(Wellenbohrungsspez.: H, P, N, C) **TPPA18T25070** - **K** - **P4**  
(Wellenbohrungsspez.: V, F) **TPPA60T25070** - **B** - **V15** - **Z20** - **J8**

Anz. Zähne	Grundpreis EN AW-2017 äquivalent (klar eloxiert)	Aufpreis für Wellenbohrungen (Grundkörperpreis +)		
	T25070	Bohrung P	N, C Bohrung	V, F Bohrung
14				
15				
16				
18				
20				
22				
24				
25				
26				
28				
30				
32				
34				
36				
40				
44				
48				
50				
60				



Alterations Teilenummer - Scheibenform - Wellenbohrungsspez., Innen-Ø - Z - J - (KC90...usw.)  
**TPPA40T25070** - **B** - **P5** - **Z** - **J** - **FC33**

Optionen	Gewindestiftwinkel	Ohne Flansch	Einfachflansch	Verkleinerung der Bordscheibe
Opt.-Nr.	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spez.	Änderung des Montageschraubenwinkels auf 90. 	(Flansch: 2 Stk. im Lieferumfang enthalten) Bestellnr. NFC	Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten Bestellnr. RFC Nicht verfügbar für Form K. 	Reduzieren Sie den Flanschaußen-Ø in 0.5mm-Schritten. Bestellnr. FC17 Anwendungshinweis: FCz(0. D.)+1 FCzF-2 Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. 

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Gewindebohrung Maße	Ändert die Länge der beiliegenden Stellschrauben.												
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	TPC	SLH												
Spez.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Anwendungshinweis: ✗ Nicht verfügbar für Form K. ✗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F. ✗ Bei Auswahl von KTC/QTC für Wellenbohrungsspez. P, N und C ist KC90 nicht verfügbar.	Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4 Auswahl (Durchgangsbohrung) K-Auswahl K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung) M-Auswahl M3, M4, M5, M6, M8 Anwendungshinweis: ✗ Nicht verfügbar für Form K. ✗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F. ☑ Geben Sie KC90 an, wenn Sie KFC/QFC für Wellenbohrungsspezifikationen P, N und C wählen. ☑ Seitenbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegenseitig stören. Details siehe relevante CAD-Daten.	Bestellnr. TPC5 Anwendungshinweis: ☑ Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.	Bestellnr. SLH10 Anwendungshinweis: ☑ Nur verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N, C.												
			<table><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3</td></tr></table>	M	TPC	M3	M4	M4	M3	<table><tr><td>Montageschraube</td><td>SLH</td></tr><tr><td>M3x3</td><td>6</td></tr><tr><td>M4x3</td><td>5, 8</td></tr></table>	Montageschraube	SLH	M3x3	6	M4x3	5, 8
	M	TPC														
	M3	M4														
	M4	M3														
Montageschraube	SLH															
M3x3	6															
M4x3	5, 8															
Details siehe „Optionen für Synchronriemenscheiben - Übersicht“ (S.1378).																