

Optionen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 3 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 4 Stellen	Seitendurchgangsbohrung / Seitengewindebohrung, 6 Stellen
Opt.-Nr.	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
	<p>Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite</p> <p>Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KTC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QTC28-M4</p> <p>Kawahl (Durchgangsbohrung K-Auswahl) K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung M) M3, M4, M5, M6, M8</p> <p>Feinrandphasen</p> <p>⊗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. ⊗ Bei Auswahl von KTC/QTC für Wellenbohrungsspez. P, N und C ist KC90 nicht verfügbar.</p> <p>Durchgangsbohrung KTC (3 Stellen) Gewindebohrung QTC</p>	<p>Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite</p> <p>Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KFC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QFC28-M4</p> <p>Kawahl (Durchgangsbohrung K-Auswahl) K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung M) M3, M4, M5, M6, M8</p> <p>Feinrandphasen</p> <p>⊗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. ⊗ Geben Sie KC90 an, wenn Sie KFC/QFC für Wellenbohrungsspezifikationen P, N und C wählen.</p> <p>⚠ Seitenbohrungen und Gewindebohrungen mit Zähnen können sich gegenseitig stören. Details siehe relevante CAD-Daten.</p> <p>Durchgangsbohrung KFC (4 Stellen) Gewindebohrung QFC</p>	<p>Bearbeitete Durchgangsbohrung / Gewindebohrung an der Seitenfläche der Nabenseite</p> <p>Bestellnummer (Durchgangsbohrung) KSC20-K5.0 Bestellnummer (Gewindebohrung) QSC28-M4</p> <p>Kawahl (Durchgangsbohrung K-Auswahl) K4.0-K13.0 (0.5mm-Schritte) Auswahl (Gewindebohrung M) M3, M4, M5, M6, M8</p> <p>Feinrandphasen</p> <p>⊗ Nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. F oder Y. ⊗ KSC/QSC ist nicht verfügbar für Wellenbohrungsspez. P, N und C.</p> <p>Durchgangsbohrung KSC (6 Stellen) Gewindebohrung QSC</p>
Spez.			
Details siehe „Optionen für Synchroriemenscheiben - Übersicht“ S.1378.			