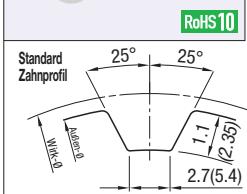


Synchronriemenscheiben AT5 / AT10

Merkmale: AT-Ausführung für schwere Transporte mit zulässiger Spannung, die 1.3 mal größer ist als bei Ausführung T. Lange Synchronriemen siehe [1473](#). Offene Synchronriemen siehe [1475](#). Gezähnte Laufräder siehe [1455](#).

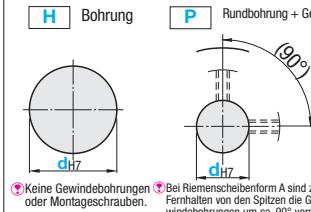


Die Zahnpromäße variieren je nach Anzahl der Zähne.
(AT Abstand: 5.0mm/AT10 Abstand: 10.0mm)

Zähnezahl / Maß

mm	Anz. Zähne																
	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
Wirk-Ø	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.3	63.65	70.03	76.39	79.58	95.49
Außen-Ø	22.65	24.20	27.40	30.60	33.83	37.00	38.65	40.20	43.55	46.55	50.95	56.05	62.45	68.80	75.15	77.35	94.25
D	13	16	16	20	25	25	30	30	35	35	40	45	45	45	45	45	60
F	28	32	33	36	40	45	45	48	48	55	61	67	74	80	87	87	99
E	18	20	22	24	27	30	35	35	40	40	45	50	58	63	67	80	140
I	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

Wellenbohrungsspez. (Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung).



Keine Gewindebohrungen oder Montageschrauben.

Bei Riemenscheibenform A sind zum Fernhalten von den Spitzen die Gewindebohrungen um ca. 90° versetzt.

Details von Nutmaßen siehe [S.1377](#). Bei der Auswahl von Wellenbohrung-Ø 10 und Nutbreite 4.0mm (Höhe 1.8mm) für die neue JIS-Nutbohrung wählen Sie NK10.

AT5

Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Scheibenform												
				Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen				Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen								
Alumi-	15	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
um	16	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPA	18	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPB	20	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPC	22	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPD	24	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPE	26	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPF	28	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPG	30	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPH	32	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPI	36	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPJ	40	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPK	44	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPL	48	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPM	50	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPN	60	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 44, 48, 50, 60	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewindebohrung	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)

Wellenbohrungs-Ø 8, 11, 13, 14, 17, 21-45 sind nicht für Wellenbohrungsspez. C verfügbar.

Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung Nennbreite	Synchronriemenscheibe Form	Scheibenform													
				Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen				Wellenbohrungsspezifikationen (-): festlegen in 1mm-Schritten, (,): Ersten oder Letzten wählen									
Alumi-	14	10-27	10, NK10, 11-26	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
um	15	10-28	10, NK10, 11-26	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPA	16	12-32	12-30	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)
TPPB	18	12-37	12-30	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V Abgesetzte Bohrung	Z-d2	J (0.1mm-Schritte)	Y Abgesetzt	Q, R Q(d)-2	S, T	H Bohrung	P Rundbohrung + Gewinde	N, C Nut+ Gewinde	V, F V(d)-2	Z-d2 (0.1mm-Schritte)