

Synchronriemenscheiben für hohe Drehmomente mit konischer Spannhülse - S3M

Kompatibel mit Ausführung S3M von Mitsubishi Belting Ltd. sowie von Bando Chemical Industries Ltd.

Synchronriemenscheiben für hohe Drehmomente, mit konischer Spannhülse - S3M

MechaLock-Standardausführung integriert (mit Zentrierung)

Kompatibel mit Ausführung S3M von Mitsubishi Belting Ltd. sowie von Bando Chemical Industries Ltd.

Für Synchronriemen für hohe Drehmomente, siehe S. 1465. Für offene Synchronriemen, siehe S. 1476.

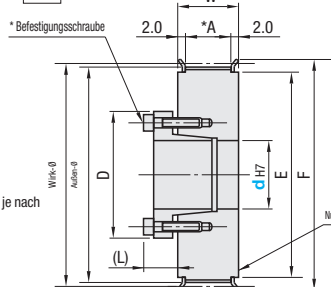


Ausführung	Teile-nummer		Werkstoff	Oberflächenbehandlung		
	Riemenbreite: 10mm A: 11 W: 15	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 21		Riemen-scheibe	Flansch	Buchsen
HTLA	●	●	EN AW-7075 Aluminiumlegierung, Serie 5000	Klar eloxiert	-	-
HTLK	●	●	EN 1.1191 Äquivalent	Klar harteloxiert	-	-
HTLN	●	●	EN 1.1191 Äquivalent	Chemisch vernickelt	-	-
HTPL	●	●	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert	-	-
HTLG	●	●	EN 1.0330 Äquivalent	Chemisch vernickelt	-	-

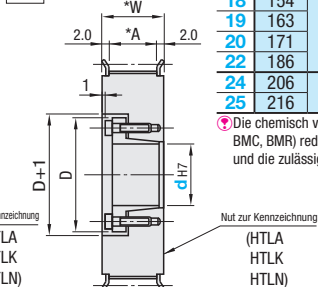
*1. Diese Werkstoffe und Zubehöriteile können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehöriteilen entsprechen.
*2. Hart klar eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV~

Scheibenform

E Form



F Form



Standard-Zahnprofil



Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.

(Abstand: 3.0mm)

Anz. Zähne	34	36	40	44	48	50	60	72
Wirk-Ø	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30	68.75
Außen-Ø	31.71	33.62	37.44	41.25	45.07	46.98	56.53	67.99
F	40	40	44	48	50	52	61	74
E	28	28	32	36	38	40	46	58

* Für Anzahl und Größe der Bordscheiben und beigefügten Schrauben, siehe S. 1425.

Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.

Zwei Ausführungen von Spannhülsen sind verfügbar: Standardausführung (ST Spannhülsen) und kurze Ausführung (SH Spannhülsen). Siehe S. 1425.

Tabelle 1: Wählen Sie den Wellenbohrungs-Ø.

dh7	Max. zulässiges Drehmoment N · m		D		(L)
	Buchse ST	Buchse SH	Buchse ST	Buchse SH	
6	-	5.6	-	22.5	-
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	-
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	-
14	73	-	35	-	12
15	78	-	36	-	-
16	83	-	37	-	13
17	88	-	38	-	-
18	154	-	43	-	14
19	163	-	45	-	-
20	171	-	46	-	-
22	186	-	48	-	-
24	206	-	50	-	14
25	216	-	52	-	-

Die chemisch vernickelte Spannhülse (Optionen BMC, BMR) reduziert das zulässige Drehmoment und die zulässige Axiallast um 20~30%.

Teile-nummer			Schei- ben- form	div Bereich () : Frühere(n) oder Spätere(n) auswählen, (-) : in 1mm-Schritten angeben								Stückpreis											
Ausfüh- rung	Anz. Zähne	Ausführung, Nennbreite		Form E				Form F				HTLA (x1.0)		HTLK (x1.1)		HTLN (x1.2)		HTPL (x1.0)		HTLG (x1.1)			
				S3M100		S3M150		S3M100		S3M150		S3M100		S3M150		S3M100		S3M150		S3M100		S3M150	
				Buchse ST	Buchse ST	Buchse SH	Buchse SH	Form E	Form F	Form E	Form F	Form E	Form F	Form E	Form F	Form E	Form F	Form E	Form F				
HTLA HTLK HTLN HTPL HTLG	34	S3M100 *A: 11 *W: 15	E F	8	8	6	6																
	36			8	8	6	6																
	40			8, 10, 11	8, 10, 11	8	8																
	44			8, 10-12, 14		8	8, 10-12																
	48	S3M150 *A: 17 *W: 21		8, 10-12, 14-16		8	8, 10-12																
	50			8, 10-12, 14-17		8	8, 10-12																
	60			8, 10-12, 14-19		8	8, 10-12																
	72			8, 10-12, 14-20, 22, 24, 25		8	8, 10-12																



Ordering Example

Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø
HTPL 60S3M100 - E - 18



Alterations

Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø - (FC, NFC, LFC, RFC, BMC, BMR)
HTLA 60S3M100 - E - 18 - FC59

Optionen	Verkleinerung der Bordscheibe	Ohne Flansch	Einfachflansch	Oberflächenbehandlung
Opt.-Nr.	FC	NFC	LFC, RFC	BMC, BMR
Spez.	Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. FC ≥ (Außen-Ø)+1 FC ≤ F-2 Bestellnr.: FC35	Flansch nicht montiert. (Bordscheibe beigefügt)	Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten. (LFC) (RFC)	Spannhülse wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt.) Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20~30%. BMC: Nicht RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung) BMR: RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)

HHAA aus Aluminium, integrierte Ausführung des MechaLock, ca 65% leichter als das EN 1.1191 Äquivalent MechaLock, und ist damit für Vorgänge mit hohen Drehzahlen geeignet.

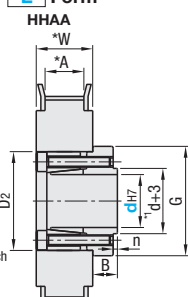


Ausführung	Teile-nummer		Werkstoff	Oberflächenbehandlung		
	Riemenbreite: 10mm A: 11 W: 15	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 21		Riemen-scheibe	Flansch	MechaLock
HHAA	●	●	EN AW-2017 Aluminiumlegierung, Serie 5000	Klar eloxiert	-	-
HHTA	●	●	EN AW-7075 Aluminiumlegierung, Serie 5000	Klar eloxiert	-	-
HHTK	●	●	EN 1.1191 Äquivalent	Klar harteloxiert	-	-

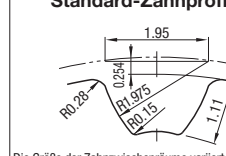
*1. Diese Werkstoffe und Zubehöriteile können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehöriteilen entsprechen.
*2. Hart klar eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV~

Scheibenform

E Form



Standard-Zahnprofil



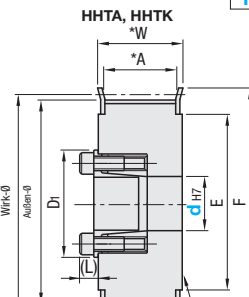
Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.

(Abstand: 3.0mm)

*1. Wenn d=6, d+2.5; und wenn d=15, d+3.5

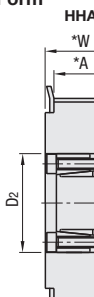
Anz. Zähne	30	34	36	40	44	48	50	60	72
Wirk-Ø	28.65	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30	68.75
Außen-Ø	27.89	31.71	33.62	37.44	41.25	45.07	46.98	56.53	67.99
F	32	40	40	44	48	50	52	61	74
E	23	28	28	32	36	38	40	46	58

F Form



Nut zur Kennzeichnung

HHAA



Nut zur Kennzeichnung

HHTA, HHTK



Nut zur Kennzeichnung

Tabelle 1: Wählen Sie den Wellenbohrungs-Ø.

dh7	HHAA					HHTA · HHTK		
	Max. zulässiges Drehmoment (N · m)	D2	B	G	n	Max. zulässiges Drehmoment (N · m)	D1	(L)
6	4	17	4	20	0.5	12.7	21.5	-
8	6	19	5	22	0.5	19.6	23.5	6
10	8	21	5	24	0.5	27.5	25.5	-
12	12	24	6	27	1.0	44.1	28.5	-
14	18	26	6	29	1.0	63.7	30.5	-
15	25	28	7	31	1.2	80.4	31.5	-
16	-	-	-	-	-	83.3	33	6.5
17	-	-	-	-	-	92.2	33.5	-
18	-	-	-	-	-	95.1	34.5	-
19	-	-	-	-	-	98.1	35.5	-

Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.

Für die Montage einer eingepressten Bordscheibe, siehe S. 1489.



Ordering Example

Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø
HHTA60S3M150 - E - 15

HHAA MechaLock aus Aluminium, Leistung, Gewicht

dh7	Befestigungsschraube				Zulässige Axiallast (kN)	Nur MechaLock-Gewicht (g)
	MxL	Stückz.	Anzugsmoment (N · m)	Oberflächenbehandlung		
6	M2.5x12	3	0.9	Schwarz brüniert	1.33	8
8	M2.5x14	4	0.9		1.51	11
10	M2.5x14	4	0.9		1.63	12
12	M2.5x15	5	0.9		1.99	17
14	M2.5x15	6	0.9		2.56	19
15	M3x18	4	1.5		3.34	24
16	M3x18	4	1.5		3.34	25
19	-	-	-		-	-

Für Details von EN 1.1191 Äquivalent MechaLock, siehe S. 1491.



Alterations

Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø - (FC, NFC, LFC, RFC, BMC, BMR)
HHTA34S3M150 - F - 6 - BMC

Option	Verkleinerung der Bordscheibe	Ohne Flansch	Einfachflansch	Oberflächenbehandlung
Opt.-Nr.	FC	NFC	LFC, RFC	BMC, BMR
Spez.	Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. FC ≥ (Außen-Ø)+1 FC ≤ F-2 Bestellnr.: FC35	Flansch nicht montiert. (Bordscheibe beigefügt)	Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten. (LFC) (RFC)	MechaLock wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt.) Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20~30%. HHAA ist nicht verfügbar. BMC: Nicht RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung) BMR: RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)