Synchronriemenscheiben für hohe Drehmomente, mit konischer Spannhülse - S5M

Kompatibel mit Ausführung S5M von Mitsuboshi Belting Ltd. sowie von Bando Chemical Industries Ltd.

■Synchronriemen für hohe Drehmomente, siehe S.1465. Für offene Synchronriemen, siehe S.1476.

RoHS 10

Ausführung	Teile-nummer: Riemenbreite: 10mm A: 11 W: 16	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 22	Riemenbreite: 25mm A: 27 W: 32	M Werkstoff *1: Riemenscheibe	Flansch	Buchsen	S Oberflächenbehandlung: Riemenscheibe	Flansch	Buchsen
	S5M100	S5M150	S5M250						
HTLA	●	●	●	EN AW-7075 Äquivalent	Aluminiumlegierung, Serie 5000	EN 1.1191 Äquivalent	Klar eloxiert	-	
HTLK	●	●	●				Klar harteloxiert *2	-	
HTLN	●	●	●				Chemisch vernickelt	-	
HTPL	●	●	●	EN 1.1191 Äquivalent	EN 1.0330 Äquivalent	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert		
HTLG	●	●	●				Chemisch vernickelt		

*1. Diese Werkstoffe und Zubehörteile können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehörteilen entsprechen.
*2. Hart klar eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV~

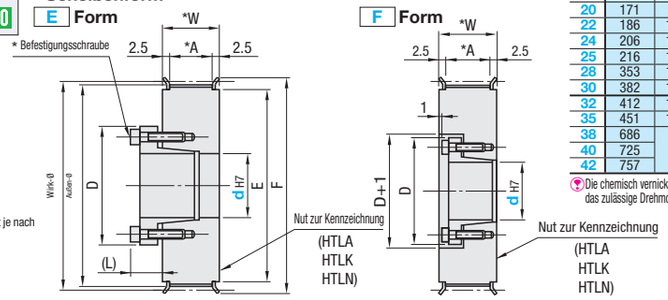
Tabelle 1: Wählen Sie den Wellenbohrungs-Ø.

dH7	Max. zulässiges Drehmoment N・m: D Buchse ST	D Buchse SH	D Buchse ST	D Buchse SH	(L)
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	10.5
11	43	20	31	30	
12	48	23	32	31	
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	
16	83	42	37	38	13
17	88	45	38	39	
18	154	48	43	40	14
19	163	49	45	42	
20	171	97	46	46	
22	186	110	48	47	
24	206	121	50	49	
25	216	124	52	51	
28	353	141	54	53	15.5
30	382	149	57	56	
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	
38	686	-	70	-	19
40	725		71		
42	757		74		20

Die chemisch vernickelte Spannhülse (Optionen BMC, BMR) reduziert das zulässige Drehmoment und die zulässige Axiallast um 20~30%

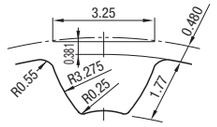
• Scheibenform

E Form



F Form

Standard-Zahnprofil



Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.
(Abstand: 5.0mm)

Anz. Zähne	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
Wirk-Ø	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
Außen-Ø	34.05	37.24	38.83	40.42	43.60	46.79	49.97	53.15	56.34	62.70	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
F	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.
Zwei Ausführungen von Spannhülsen sind verfügbar: Standardausführung (ST Spannhülsen) und kurze Ausführung (SH Spannhülsen). Siehe S.1425.
* Für Anzahl und Größe der Bordscheiben und beigefügten Schrauben, siehe S.1425.

Teile-nummer: Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung, Nennbreite	Scheibenform	dH7 Bereich (~): In 1mm-Schritten angeben, (,): Frühere(n) oder Spätere(n) auswählen: Form E S5M100 Buchse ST	Form E S5M150 Buchse ST	Form E S5M250 Buchse ST	Form F S5M100 Buchse SH	Form F S5M150 Buchse SH	Form F S5M250 Buchse SH
HTLA HTLK HTLN HTPL HTLG	22	S5M100 *A: 11 *W: 16	E	8	-	-	-	-	-
	24			8, 10	10	10	8	8	8
	25								
	26			8, 10~12	10~12	10~12	8	8, 10~12	8, 10~12
	28								
	30			10~12, 14, 15	10~12, 14, 15	10~12, 14, 15	-	10~12	10~12
	32	S5M150 *A: 17 *W: 22		10~12, 14~17	10~12, 14~17	10~12, 14~17	-	10~12	10~12
	34								
	36		F	10~12, 14~17	10~12, 14~17	10~12, 14~17	-	10~12	10~12, 14~17
	40								
	44	S5M250 *A: 27 *W: 32		12, 14~20, 22, 24, 25			-	12	12, 14~20, 22, 24, 25
	48			12, 14~20, 22, 24, 25, 28			-	12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28
	50			12, 14~20, 22,	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32		-	12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32
	60			24, 25, 28, 30, 32	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40		-	12	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35
	72				12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42				

Ordering Example: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø
HTPL 60S5M100 - E - 32

Alterations: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø - (BMC, BMR, FC, NFC, LFC, RFC)
HTLA 44S5M150 - F - 12 - FC72

Anz. Zähne	Stückpreis HTLA (x1.0) S5M100 Form E	HTLA (x1.0) S5M100 Form F	HTLK (x1.1) S5M150 Form E	HTLK (x1.1) S5M150 Form F	HTLN (x1.2) S5M250 Form E	HTLN (x1.2) S5M250 Form F	HTPL (x1.0) S5M100 Form E	HTPL (x1.0) S5M100 Form F	HTLG (x1.1) S5M150 Form E	HTLG (x1.1) S5M150 Form F	HTLG (x1.1) S5M250 Form E	HTLG (x1.1) S5M250 Form F
22		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-
24												
25												
26												
28												
30		-						-				
32												
34												
36												
40												
44												
48												
50												
60												
72												

Optionen	Oberflächenbehandlung
Opt.-Nr.	BMC, BMR
Spez.	Spannhülse wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt.) Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20~30%. BMC: Nicht RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung) BMR: RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)

Optionen	Verkleinerung der Bordscheibe	Ohne Flansch	Einfachflansch
Opt.-Nr.	FC	NFC	LFC, RFC
Spez.	Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. FC≥ (Außen- Ø)+1 FC≤F-2 Bestellnr. FC35	Bordscheibe nicht montiert. (Bordscheibe beigefügt)	Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten) (LFC) (RFC)

Synchronriemenscheiben für hohe Drehmomente, mit konischer Spannhülse - S5M

MechaLock-Standardausführung integriert (mit Zentrierung)

Kompatibel mit Ausführung S5M von Mitsuboshi Belting Ltd. sowie von Bando Chemical Industries Ltd.

■HHAA aus Aluminum, integrierte Ausführung des MechaLock, ca 45% leichter als das EN 1.1191 Äquivalent MechaLock, und ist damit für Vorgänge mit hohen Drehzahlen geeignet.

RoHS 10

Ausführung	Teile-nummer: Riemenbreite: 10mm A: 11 W: 16	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 22 Y: 14	Riemenbreite 25mm A: 27W: 32 Y:14(22, 23.5)	M Werkstoff *1: Riemenscheibe	Flansch	MechaLock	S Oberflächenbehandlung: Riemenscheibe	Flansch	MechaLock
	S5M100	S5M150	S5M250						
HHAA	●	●	●	EN AW-2017 Äquivalent	EN AW-5052 Äquivalent	EN AW-2014 Äquivalent	Klar eloxiert		
HHTA	●	●	●	EN AW-7075 Äquivalent	EN AW-5052 Äquivalent	EN 1.1191 Äquivalent	Klar eloxiert	-	
HHTK	●	●	●				Klar harteloxiert *2	-	
HHTN	●	●	●				Chemisch vernickelt	-	
HHTT	●	●	●	EN 1.1191 Äquivalent	EN 1.0330 Äquivalent	EN 1.1191 Äquivalent	-		
HHTM	●	●	●				Schwarz brüniert		
HHTP	●	●	●				Chemisch vernickelt		

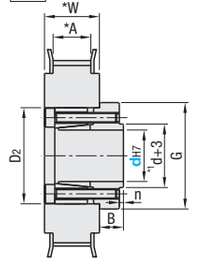
*1. Diese Werkstoffe und Zubehörteile können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehörteilen entsprechen.
*2. Hart klar eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV~

Tabelle 1: Wählen Sie den Wellenbohrungs-Ø.

dH7	HHAA HHTA HHTK HHTN HHTT HHTM HHTP: Max. zulässiges Anzugsmoment (N・m)	D2	B	G	n	HHTP: Max. zulässiges Drehmoment (N・m)		D1	(L)
6	4	17	4	20	0.5	-	-	-	-
8	6	19	5	22	0.5	19.6	16.6	23.5	6
10	8	21	5	24	0.5	27.5	19.6	25.5	
12	12	24	6	27	1.0	44.1	36.2	28.5	
14	18	26	6	29	1.0	63.7	50.9	30.5	
15	25	28	7	31	1.2	80.4	54.8	31.5	
16	26	29	7	32	1.2	83.3	58.8	33	6.5
17						92.2	76.4	33.5	
18						95.1	80.3	34.5	
19						98.1	85.2	35.5	
20						216	183	42	
22						255	201	44	8
24	-	-	-	-	-	363	252	46	
25						392	264	47	
28						441	295	50	
30						500	396	52	8.5
32						530	423	54	
35						883	548	62	10

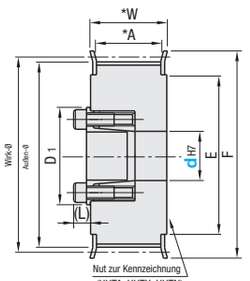
• Scheibenform

E Form HHAA

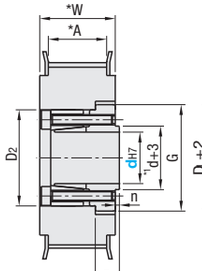


*1.Wenn d=6, d+2.5;
und wenn d=15, 16, d+3.5

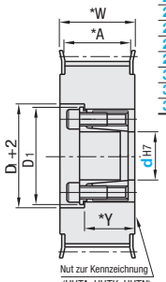
HHT□



F Form HHAA



HHT□



Standard-Zahnprofil

Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.
(Abstand: 5.0mm)

Anz. Zähne	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
Wirk-Ø	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
Außen-Ø	30.87	34.05	37.24	38.83	40.42	43.60	46.79	49.97	53.15	56.34	62.70	69.07	75.43	78.62	94.53	113.63
F	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99	119
E	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80	100

Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.
Bordscheibe ist montiert.
Bei Maß Y in ( ) ist ein Wellenbohrungs-Ø von 12 oder mehr erforderlich.
Für die Montage, siehe S.1489.

Teile-nummer: Ausführung	Anz. Zähne	Ausführung, Nennbreite	Scheibenform	dH7 Bereich (~): In 1mm-Schritten angeben, (,): Frühere(n) oder Spätere(n) auswählen: HHAA Form E S5M100	HHAA Form F S5M150	HHTA, HHTK, HHTN, HHTT, HHTM, HHTP Form E S5M100	HHTA, HHTK, HHTN, HHTT, HHTM, HHTP Form E S5M150	HHTA, HHTK, HHTN, HHTT, HHTM, HHTP Form E S5M250	HHTA, HHTK, HHTN, HHTT, HHTM, HHTP Form F S5M150	HHTA, HHTK, HHTN, HHTT, HHTM, HHTP Form F S5M250
HHAA HHTA HHTK HHTN HHTT HHTM HHTP	20	S5M100 *A: 11 *W: 16	E	6	-	-	-	-	-	-
	22			8	-	-	-	-	-	-
	24			8, 10	-	8	8	8	8	8
	25									
	26			8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10	8, 10
	28									
	30	S5M150 *A: 17 *W: 22 *Y: 14		10, 12	10, 12	10	10	10	10	10
	32			10, 12, 14, 15	10, 12, 14, 15	10, 12, 14	10, 12, 14	10, 12, 14	10	10, 12, 14
	34			10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14	10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10	10, 12, 14~16
	36		F							
	40			10, 12, 14~16	10, 12, 14~16	10, 12, 14	10, 12, 14~19	10, 12, 14~19	10	10, 12, 14~19
	44	S5M250 *A: 27 *W: 32 *Y: 14 (d12~22: Y=22) (d24~: Y=23.5)		-	-	12, 14	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22	-	12, 14~20, 22
	48			-	-	12, 14	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22, 24	-	12, 14~20, 22, 24
	50			-	-	12, 14	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22, 24, 25, 28	-	12, 14~20, 22, 24, 25, 28
	60			-	-	12, 14	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30	-	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30
	72			-	-	12, 14	12, 14~20, 22	12, 14~20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 35	-	

Für Leistung des Aluminum-MechaLock, siehe S.1432. Für Details von EN 1.1191 Äquivalent MechaLock, siehe S.1491.

Ordering Example: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø
HHTA 60S5M250 - F - 30

Alterations: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø - (BMC, BMR, FC, NFC, LFC, RFC)
HHTA 60S5M250 - E - 25 - BMC

Anz. Zähne	Grundpreis 1~10 Stk. HHAA (x1.0) S5M100	HHAA (x1.0) S5M150	HHTA (x1.0) S5M100	HHTK (x1.1) S5M150	HHTN (x1.2) S5M250	HHTT (x1.0) S5M100	HHTM (x1.05) S5M150	HHTP (x1.15) S5M250
20			-	-	-	-	-	-
22		-	-	-	-	-	-	-
24								
25								
26								
28								
30								
32								
34								
36								
40								
44								
48								
50	-	-						
60								
72								

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

dH7	Aufpreis für Mecha-Lock-Integration (+ Grundpreis) Aluminium (HHAA)	EN 1.1191 Äquivalent (HHT□)
6		-
8		
10		
12		
14		
15		
16		
17	-	
18	-	
19	-	
20	-	
22	-	
24	-	
25	-	
28	-	
30	-	
32	-	
35	-	

Option	Oberflächenbehandlung	Verkleinerung der Bordscheibe
Opt.-Nr.	BMC•BMR	FC
Spez.	MechaLock wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt.) Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20~30%. HHAA ist nicht verfügbar. BMC:Nicht RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung) BMR:RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)	Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. FC≥ (Außen- Ø)+1 FC≤F-2 Bestellnr. FC35

Optionen	Ohne Flansch	Einfachflansch
Opt.-Nr.	NFC	LFC, RFC
Spez.	Flansch nicht montiert. (Bordscheibe beigefügt)	Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten) (LFC) (RFC)