

Synchronriemenscheiben mit konischer Spannhülse - T5

Für Synchronriemen, siehe **S.1470**.

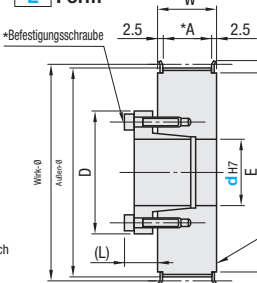


Ausführung	Teile-nummer				Werkstoff	Oberflächenbehandlung			
	Riemenbreite: 10mm A: 11 W: 16	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 22	Riemenbreite: 20mm A: 22 W: 27	Riemenbreite: 25mm A: 27 W: 32		Flansch	Buchsen	Riemen-scheibe	Buchsen
TLTA	●	●	●	●	EN AW-7075 Äquivalent	Flansch	Buchsen	Klar eloxiert	-
TTLK	●	●	●	●	Aluminiumlegierung Serie 5000	Flansch	Buchsen	Klar eloxiert	-

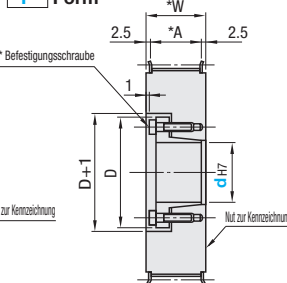
*1. Diese Werkstoffe und Zubehörscheiben können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehörscheiben entsprechen. *2. Hart eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV.

Scheibenform

E Form



F Form



Standard-Zahnprofil



Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.
(Abstand: 5.0mm)

Anz. Zähne	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
Wirk-Ø	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
Außen-Ø	34.25	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85	69.20	75.55	78.75	94.65
F	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99
E	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80

Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.

Zwei Ausführungen von Spannhülsen sind verfügbar: Standardausführung (ST Spannhülsen) und kurze Ausführung (SH Spannhülsen). Siehe **S.1425**.

* Für Anzahl und Größe der Bordscheiben und beigefügten Schrauben, siehe **S.1425**.

Tabelle 1: Wählen Sie den Wellenbohrungs-Ø.

dh7	D				(L)
	Buchse ST	Buchse SH	Buchse ST	Buchse SH	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	
16	83	42	37	38	13
17	88	45	38	39	
18	154	48	43	40	14
19	163	49	45	42	
20	171	97	46	46	15.5
22	186	110	48	47	
24	206	121	50	49	16.5
25	216	124	52	51	
28	353	141	54	53	19
30	382	149	57	56	
32	412	163	59	58	
35	451	173	63	61	
38	686	-	70	-	
40	725	-	71	-	

Die chemisch vernickelte Spannhülse (Optionen BMC, BMR) reduziert das zulässige Drehmoment und die zulässige Axiallast um 20-30%.

Synchronriemenscheiben mit konischer Spannhülse - T5

MechaLock-Standardausführung integriert (mit Zentrierung)

Eigenschaften: MechaLock-Standardausführung **S.1491** Integrierte Synchronriemenscheiben. Diese Spannsätze sind für ein 1.2-fach bis 2.5-fach höheres Drehmoment als die herkömmlichen ST- bzw. SH-Hülsen ausgelegt.

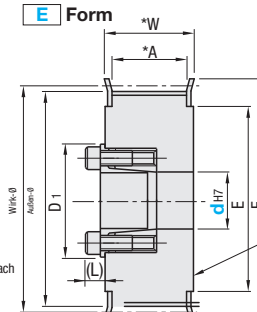


Ausführung	Teile-nummer				Werkstoff ¹⁾		Oberflächenbehandlung		
	Riemenbreite: 10mm A: 11 W: 16	Riemenbreite: 15mm A: 17 W: 22	Riemenbreite: 20mm A: 22 W: 27 Y: 14(18)	Riemenbreite: 25mm A: 27 W: 32 Y: 14(22, 23,5)	Riemen-scheibe	Mechalock	Riemen-scheibe	Flansch Mechalock	
	T5100	T5150	T5200	T5250	EN AW-7075	EN AW-7075	EN 1.1101	Klar eloxiert	-
HTTA	●	●	●	●	EN AW-7075	EN AW-7075	EN 1.1101	Klar eloxiert	-

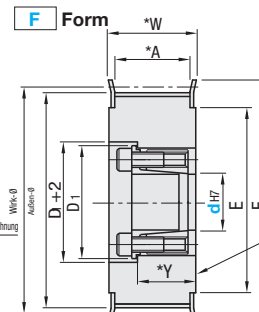
*1. Diese Werkstoffe und Zubehörscheiben können in solche geändert werden, die den ursprünglichen Werkstoffen und Zubehörscheiben entsprechen. *2. Hart eloxiert: Härte der Beschichtung 300HV.

Scheibenform

E Form



F Form



Standard-Zahnprofil



Die Größe der Zahnzwischenräume variiert leicht je nach Anzahl der Zähne.
(Abstand: 5.0mm)

Anz. Zähne	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
Wirk-Ø	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
Außen-Ø	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85	69.20	75.55	78.75	94.65
F	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99
E	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80

Wellenbohrungen ohne Oberflächenbehandlung.

Bordscheibe ist montiert.

Für die Montage, siehe **S.1489**. Für Details zum MechaLock, siehe **S.1491**.

Bei Maß Y in () ist ein Wellenbohrungs-Ø von 12 oder mehr erforderlich.

Teile-nummer		dh7 Bereich (,): Frühere(n) oder Spätere(n) auswählen, (-): In 1mm-Schritten angeben							
Ausführung	Anz. Zähne	Form E				Form F			
		T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250
TLTA TTLK	22	T5100							
	24	*A: 11							
	25	*W: 16							
	26								
	28	T5150							
	30	*A: 17							
	32	*W: 22							
	34								
	36	T5200							
	40	*A: 22							
	44	*W: 27							
	48								
TLTA TTLK	50	T5250							
	60	*A: 27							
		*W: 32							

Ordering Example: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø
TLTA40T5250 - E - 15

Teile-nummer		dh7 Bereich (-): In 1mm-Schritten angeben, (,): Frühere(n) oder Spätere(n) auswählen							
Ausführung	Anz. Zähne	Form E				Form F			
		T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250
HTTA HTTK	24	T5100							
	25	*A: 11							
	26	*W: 16							
	28	T5150							
	30	*A: 17							
	32	*W: 22							
	34	*A: 22							
	36	*W: 27							
	40	*Y: 14							
	44	T5200							
	48	*A: 27							
	50	*W: 32							
HTTA HTTK	60	*Y: 14							
		(d12--: Y=18)							
		T5250							
		*A: 27							
HTTA HTTK	44	*W: 32							
	48	*Y: 14							
	50	(d12--: Y=22)							
	60	(d24--: Y=23.5)							

Ordering Example: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø
HTTA48T5250 - F - 20

Anz. Zähne	Stückpreis							
	TLTA (x1.0)				TTLK (x1.1)			
	T5100	T5150	T5200	T5250	T5100	T5150	T5200	T5250
22								
24								
25								
26								
28								
30								
32								
34								
36								
40								
44								
48								
50								
60								

Alterations: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø - (BMC-etc.)
TLTA40T5250 - F - 15 - FC65

Optionen	Oberflächenbehandlung	Ersatzscheibe (nur Zahnscheibe)
Opt.-Nr.	BMC, BMR	OP
Spez.	Spannhülse wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt.) Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20-30%. BMC: Nicht RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung) BMR: RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)	Synchronscheiben werden ohne Montage der Spannhülsen ausgeliefert.

Optionen	Verkleinerung der Bordscheibe	Ohne Flansch	Einfachflansch
Opt.-Nr.	FC	NFC	LFC, RFC
Spez.	Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. FC: (Außen-Ø)+1 FCsF-2 Bestellnr. FC43	Bordscheibe nicht montiert. (Bordscheibe beige-fügt)	Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten. (LFC) (RFC)

Alterations: Teile-nummer - Scheibenform - Wellenbohrungs-Ø - (BMC-etc.)
HTTA40T5250 - E - 18 - BMC

Optionen	Oberflächenbehandlung	Verkleinerung der Bordscheibe
Opt.-Nr.	BMC, BMR	FC
Spez.	MechaLock wird chemisch vernickelt. (Schrauben sind korrosionsschutzbehandelt.) Die chemisch vernickelte Spannhülse reduziert das zulässige Drehmoment um 20-30%. BMC: Nicht RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent Dacromet-Beschichtung) BMR: RoHS-konform (Schraube: EN 1.7220 Äquivalent GeoMet-Beschichtung)	Verkleinerung der Bordscheibe. FC: in 0.5mm-Schritten Keine Oberflächenbehandlung am Außenrand der Bordscheibe. FC: (Außen-Ø)+1 FCsF-2 Bestellnr. FC43

Optionen	Ohne Flansch	Einfachflansch
Opt.-Nr.	NFC	LFC, RFC
Spez.	Flansch nicht montiert. (Bordscheibe beige-fügt)	Bordscheibe vor Versand auf der Nabenseite (LFC) bzw. gegenüber (RFC) montiert. Flansch: 1 Stk. im Lieferumfang enthalten. (LFC) (RFC)

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.