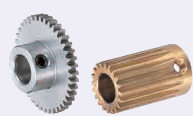


Stirnrad

Eingriffswinkel 20°, Modul 0.5 Wellenbohrung frei wählbar

Stirnrad

Eingriffswinkel 20°, Modul 0.8 Wellenbohrung frei wählbar



Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör	Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)	
Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde				Gerade Bohrung (Form A, Form B, Form K)	Gerade Bohrung + Gewinde (Form B, Form K)
-	GEABN	EN 1.1191 Äquiv.	-	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Äquiv. brüniert)		
-	GEABB					
-	GEABG					
GEAHB	GEAB	Automatenmessingstange	Chemisch vernickelt	-		
-	GEABS	EN 1.4301 Äquiv.	-	Befestigungsschraube (EN 1.4301 Äquiv.)		

⚠ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.

Zahnrad-form

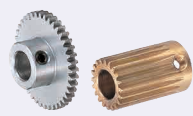
Form K

Form A

Form B

GenauigkeitsklasseFrüher JIS B 1702 Klasse 4 (Jetzt JIS B 1702-1 Klasse 8 Äquiv.)

⚠ Wellenbohrungen mit Gewinde sind nicht erhältlich für Form A.



Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör	Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)	
Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde				Gerade Bohrung (Form A, Form B, Form K)	Gerade Bohrung + Gewinde (Form B, Form K)
-	GEABN	EN 1.1191 Äquiv.	-	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Äquiv. brüniert)		
-	GEABB					
-	GEABG					
GEAHB	GEAB	Automatenmessingstange	Chemisch vernickelt	-		
-	GEABS	EN 1.4301 Äquiv.	-	Befestigungsschraube (EN 1.4301 Äquiv.)		

⚠ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.

Zahnrad-form

Form K

Form A

Form B

GenauigkeitsklasseFrüher JIS B 1702 Klasse 4 (Jetzt JIS B 1702-1 Klasse 8 Äquiv.)

⚠ Wellenbohrungen mit Gewinde sind nicht erhältlich für Form A.

Für Änderungen der Zahnbreite und Nabenmaße siehe  S.1513.																			
Teilenummer		Anzahl der Zähne	B	Zahnrad-Form	Wellenbohrungs-Ø P _W (1mm-Schritte)	d Referenz-Ø	D Spitzen-Ø	G Kern-Ø	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	M (Regelewinde)	*1. Zulässige Übertragungskraft (N·m) Biegefestigkeit	Stückpreis				
Ausführung	Modul														Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde			
		GEAHB	GEABN (x1.0) GEABB (x1.1) GEABG (x1.2)	GEAB	GEABS														
Gerade Bohrung (Form A, Form B, Form K) GEAHB	0.5	15	8	K	3-5	7.5	8.5	6.25	9	18	10	3	M3	0.72	0.16	0.41			
		16				8	9	6.75						0.79	0.17	0.45			
		18				9	10	7.75						0.95	0.21	0.54			
		20				10	11	8.75						1.12	0.24	0.64			
		20				10	11	8.75						0.42	0.09	0.24			
		24	3	A	3-5	12	13	10.75	0.54	0.12	0.31								
		25				12.5	13.5	11.25	0.58	0.13	0.33								
		26				13	14	11.75	0.61	0.13	0.35								
		28				14	15	12.75	0.68	0.15	0.39								
		30				15	16	13.75	0.74	0.16	0.42								
Gerade Bohrung + Gewinde (Form B, Form K) GEABN GEABB GEABG GEAB GEABS	0.5	32	3	B	3-6, 6.35	16	17	14.75	0.80	0.17	0.46								
		35				17.5	18.5	16.25	0.91	0.20	0.52								
		36				18	19	16.75	0.94	0.20	0.54								
		40				20	21	18.75	0.72	0.16	0.41								
		42				21	22	19.75	0.76	0.17	0.43								
		45	2	B	5-12	22.5	23.5	21.25	0.83	0.18	0.48								
		48				24	25	22.75	0.90	0.20	0.51								
		50				25	26	23.75	0.95	0.21	0.54								
		*52				26	27	24.75	0.99	0.22									
		*60				30	31	28.75	1.18	0.26									
		*70				35	36	33.75	1.42	0.31									
		*80				40	41	38.75	1.65	0.36									
		*100				50	51	48.75	2.13	0.46									
		*120				60	61	58.75	2.59	0.56									