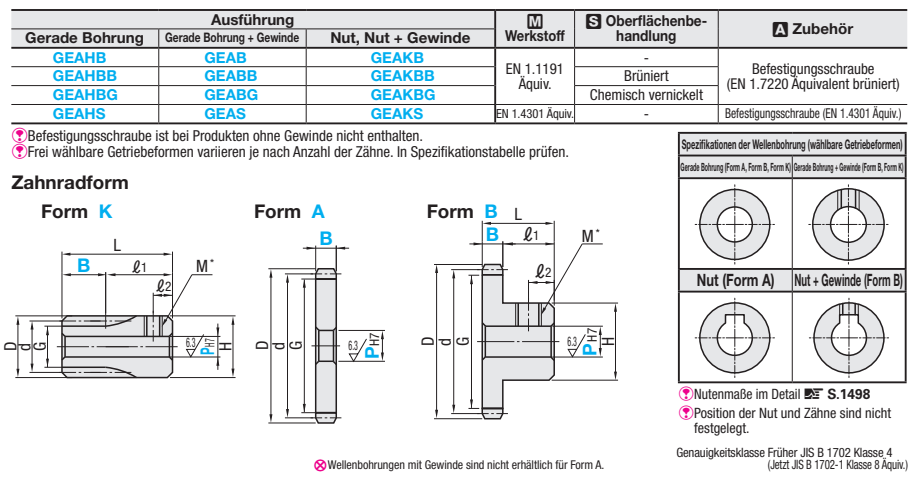


Standardausführung und schmale Ausführung sind verfügbar.



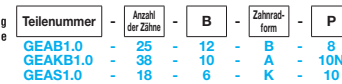
Für Änderungen der Zahnbreite und Nabenmaße siehe **S.1513.**


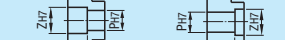

[illegible]

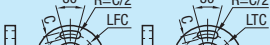
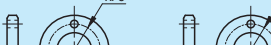

* Mit * gekennzeichnete Anzahl Zähne ist nicht für Edelstahl Ausführung (GEAS, GEAS und GEAKS) verfügbar.
 * Wellenbohrungen-Ø 9 N ist nicht für Nutbohrung verwendbar.
 * IOK als Maß P wählen, wenn eine Nutbreite von 4,0 mm (Höhe 1,8 mm) für Nut und Gewindebohrung mit einem Wellenbohrungs-Ø von 10 gewünscht wird.
BS 3.1498
 * Wellenbohrungen-Ø 6.35 ist für Zylinderbohrung und Zylinderbohrung + Gewindebohrung erhältlich.
 * Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die für optionale Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe **BS 3.1498**
 Zahnbreite ist mit 10 mm berechnet.

[illegible]

*1 Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die für optionale Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe **Tab. S. 1498**. Zahnbreite ist mit 6mm berechnet.



Optionen Opt.-Nr.	Befestigungsschraube KC90, KC120	Maß Gewindebohrung TPC	Abgesetzte Bohrung DHL, DHR	Abgesetzte Bohrung an beiden Enden WDH						
	KC90-Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 90°. KC120-Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 120°. ✗ Nicht erlaubt für Form A. ✗ Nicht erlaubt für Ausführung mit gerader Bohrung.	Änderung des Maßes der Gewindebohrung. Bestellnr. TPC4 ✗ Nicht bei Form A. ✗ Nicht für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar. ☑ L1-L2-TPC/2	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung. ✗ Nicht bei Form K. (Z: 1mm-Schritte J: 0,1 mm-Schritte) Bestellnr. DHL-Z20-J4,0 ✗ Nur für Ausführung mit gerader Bohrung verfügbar.	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung auf beiden Seiten. ✗ Nicht bei Form K. (Q: R: S: 1 mm-Schritte) Bestellnr. WDH-Q10-R10-S3-T3 ✗ Nur für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.						
Spez.		<table data-bbox="1800 1534 1918 1572"><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr></table>	M	TPC	M4	M3 M5	M5	M4 M6	 -DHL ☑ Form A: P+Z-Z:G-4, 2xL:3-3 ☑ Form B: P+Z-Z:G-4, 2xL:3-1 ☑ Form B: P+Z-Z:G-4, 2xL:3-1-3 -DHR ☑ Form A: P+Z-Z:G-4, 2xL:3-3 ☑ Form B: P+Z-Z:G-4, 2xL:3-1 ☑ Form B: P+Z-Z:G-4, 2xL:3-1-3	 -Form A ☑ P+Z-Q: R:G-4 ☑ S+T:3-3 -Form B ☑ P+Z-Q: R:G-4 ☑ S+T:3-3 ☑ Wellenbohrungsdurchm. P ist allgemeine Toleranz.
M	TPC									
M4	M3 M5									
M5	M4 M6									

Optionen	Seitliches Langloch	Seitliche Durchgangsbohrung	Seitliche Gewindebohrung										
Opt.-Nr.	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC										
	<p>Erzeugt Langlöcher in der Seitenfläche (30°) (LFC, LTC: 1mm-Schritte)</p> <p>Nur für Form A verfügbar. $P+K+4 \leq LFC(LTC) \leq G-C-4$</p> <p>M wählbar M3, M4, M5, M6 Bestellnr. LFC20-M3</p>	<p>Erzeugt Durchgangsbohrungen in der Seitenfläche. (KFC/KTC: 1mm-Schritte K: 0.5mm-Schritte)</p> <p>Nur für Form A verfügbar. $P+K+4 \leq KFC(KTC) \leq G-K-4$</p> <p>k auswählbar K3.0-K6.0 Bestellnr. KFC20-K3.5</p>	<p>Erzeugt Gewindebohrungen in der Seitenfläche des Zahnrades (QFC, QTC: 1mm-Schritte)</p> <p>Nur für Form A verfügbar. $P+M+4 \leq QFC(QTC) \leq G-M-4$</p> <p>M wählbar M3, M4 Bestellnr. QFC25-M3</p> <p>Gewindebohrung Tiefe Mx1.5 (wenn B < Mx1.5, durchgehend)</p>										
Spez.	<table><tr><th>M</th><th>C</th></tr><tr><td>M3</td><td>3</td></tr><tr><td>M4</td><td>4,5</td></tr><tr><td>M5</td><td>5,5</td></tr><tr><td>M6</td><td>6,5</td></tr></table> 	M	C	M3	3	M4	4,5	M5	5,5	M6	6,5		
M	C												
M3	3												
M4	4,5												
M5	5,5												
M6	6,5												