

Stirnrad

Eingriffswinkel 20°, Modul 2.0 Wellenbohrung frei wählbar



Ausführung			M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	A Zubehör
Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde	Nut, Nut + Gewinde			
GEAHB	GEAB	GEAKB	EN 1.1191	-	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Äquivalent brüniert)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB	Äquiv.	Brüniert	
-	GEAGB	GEAKBG		Chemisch vernickelt	
GEAHS	-	GEAKS	EN 1.4301 Äquiv.	-	Befestigungsschraube (EN 1.4301 Äquiv.)

⚠ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.

Zahnradform

Form A

Form B

Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)	
Gerade Bohrung (Form A, Form B)	Gerade Bohrung + Gewinde (Form B)
Nut (Form A)	Nut + Gewinde (Form B)

⚠ Nutmaße im Detail **S.1498**

⚠ Position der Nut und Zähne sind nicht festgelegt.

Genaugkeitsklasse Früher JIS B 1702 Klasse 4
(jetzt JIS B 1702-1 Klasse 8 Äquiv.)

⚠ Wellenbohrungen mit Gewinde sind nicht erhältlich für Form A.

Für Änderungen der Zahnbreite und Nabengrößen siehe S.1513.

Teilenummer		Anzahl der Zähne	B	Zahnrad-form	Wellenbohrungs-Ø PH7 (1mm-Schritte)		d Referenz-Ø	D Spitz-en-Ø	G Kern-Ø	H	L	l1	l2	M (Regele-gewinde)	*. Zulässige Übertragungskraft (Nm) Biegefestigkeit	
Ausführung	Modul				Nut, Nut + Gewinde	Gerade Bohrung - gerade Bohrung + Gewinde									EN 1.1191 Aquiv.	EN 1.4301 Aquiv.
Gerade Bohrung (Form A, Form B) GEAHB GEAHBB GEAHS	2.0	12	20	A	8	8N	24	28	19	18	30	30	10	5	19.75	11.27
		13			8-11	8N	26	30	21	20					22.65	12.92
		14					28	32	23						25.58	14.60
		15			8-15	8N-12N	30	34	25	24					28.65	16.35
		16			8-16	8N-14N	32	36	27	25					31.73	18.11
		17			8-19	8N-16N	34	38	29	28					34.89	19.91
		18			8-21	8N-17N	36	40	31	30					38.07	21.73
		19			8-23	8N-18N	40	44	35	33					41.27	23.55
		20				8N-19N	42	46	37	34					44.59	25.45
		21			8-25	8N-21N	44	48	39	36					47.87	27.32
		22				8N-22N	46	50	41	37					51.27	29.26
		23			8-28	8N-23N	48	52	43	40					54.57	31.14
		24				8N-25N	50	54	45	40					57.96	33.07
		25			8-29	8N-25N	52	56	47	42					61.43	35.05
		26				8N-28N	54	58	49	45					64.99	37.09
		27			8-31	8N-28N	56	60	51	45					68.39	39.02
		28			8-32	8N-29N	58	62	53	47					72.12	41.16
		29			8-33	8N-30N	60	64	55	48					75.35	43.00
		30			8-35	8N-31N	64	68	59	55					78.93	45.04
		32			10-35	10N-31N	68	72	63	50					85.59	48.84
		34			10-36	10N-33N	70	74	65	52					93.52	53.37
		35				10N-35N	72	76	67	55					97.01	55.36
		36			10-38	10N-35N	76	80	71	55					100.13	57.14
		38					80	84	75						107.70	61.46
		40			10-42	10N-38N	84	88	79						114.52	65.35
		42					88	92	83	60					121.92	69.57
		44			10-43	10N-40N	90	94	85						129.46	73.88
		45					92	96	87	62					133.29	76.06
		46			12-45	12N-42N	96	100	91						137.15	78.26
		48					100	104	95	65					144.35	82.38
		50			15-45	15N-42N	104	108	99						151.64	86.53
		52					108	112	103						158.99	90.73
		54			15-45	15N-42N	110	114	105						166.42	94.97
		55					112	116	107						170.54	97.32
		56			20-45	20N-42N	116	120	111						174.69	99.69
		58					120	124	115						181.50	103.58
		60			20-49	20N-45N	124	128	119						189.16	107.94
		62					128	132	123						196.02	111.86
		64					130	134	125						203.78	116.29
		65					136	140	131						207.23	118.26
		68					140	144	135						219.54	125.28
		70					144	148	139						226.51	129.26
		72					150	154	145						233.49	
		75					160	164	155						245.07	
		80					170	174	165						263.82	
		85					180	184	175						282.76	-
		90					190	194	185						301.90	
		95					200	204	195						321.22	
		*100													262.11	

Mit * gekennzeichnete Anzahl Zähne ist nicht für GEAHS und GEAKS verfügbar
 Wählzähne von GON ist nicht für Nullzähne - Sonderzähne ist für den

- Wellenbohrungs-Ø 9N ist nicht für Nutbohrung + Gewindebohrung verfügbar
- 10K als Maß B wählen, wenn eine Nuthöhe von 4,0mm (Höhe 1,8mm) für

*10k als Maß P wählen, wenn eine Nutbreite von 4,0mm (Höhe 1,8mm) für Nut und Gewindebohrung mit einem Wellenbohrungs-Ø von 10 gewünscht wird S. 1498
 *1 Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die mit vorbeschriebenen Bedingungen berechnet wurden. Für Berlin und Co. siehe S. 1498

*1: Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die mit vorgeschriebenen Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe S. 149.

Teilenummer - **Anzahl** - **B** - **Zeilenumbr.** - **P**

	Ordering Example	Teilenummer	-	Anzahl Zähne	-	B	-	Zahnform	-	P
		GEAKRG20	-	15	-	30	-	R	-	10N

Example GEA**KBG**2.0 - 15 - 20 - B - 10N
GEA**H**B2.0 - 30 - 20 - A - 8

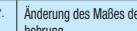
Getriebeform ist "R", wenn dies nicht anders festgelegt wird

Getriebeform ist "B", wenn dies nicht anders festgelegt wird

 Ordering Example	Teilenummer	-	Anzahl Zähne	-	B	-	Zahradform	-	P
	GEAKBG2.0	-	15	-	20	-	B	-	10N
	GEAHB2.0	-	30	-	20	-	A	-	8

💡 Getriebeform ist "B", wenn dies nicht anders festgelegt wird

	Alterations		Teilenummer	Anzahl der Zähne	B	P	(KC90, KC120, TPC, DHL, DHR, WDH, LFC, LTC, KTC, KFC, QFC, QTC)
			GEAB2.0	15	20	B	8 - KC120
			GEAHS2.0	50	20	A	20 - WDH - Q25 - R25 - S6 - T5

Optionen	Befestigungsschraube KC90, KC120	Maß Gewindebohrung TPC	Abgesetzte Bohrung DHL, DHR	Abgesetzte Bohrung an beiden Enden WDH
Opt.-Nr.				
KC90: Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 90°. KC120: Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 120°. ☒ Nicht erhältlich bei Form A. ☒ Nicht erhältlich bei Ausführung mit gerader Bohrung.	Änderung des Maßes der Gewindebohrung. Bestellnr. TPC4 ☒ Nicht bei Form A. ☒ Nicht für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar. M TPC M5 M4 M6 M6 M5 M8	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung. 2: 1mm-Schritte J: 0,1mm-Schritte Bestellnr. DHL-220-J4.0! Nur für Ausführung mit gerader Bohrung verfügbar.	DHL DHR	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung auf beiden Seiten. (R, R, S, T: 1mm-Schritte) ☒ S+3,5 Bestellnr. WDH-D10-R10-S5-T5 Nur für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.
Spez.		 - DHL Form A: P+2+Z-G-4, 2s;J±17 Form B: P+2-Z-G-4, 2s;J±3  - DHR Form A: P+2+Z-H-4, 2s;J±8 Form B: P+2-Z-H-4, 2s;J±3  - Form A P+2+Q, R:G-4 S+T17  - Form B P+2+Q, R:H-4 S+T15 Höhenabstand P ist allgemeine Toleranz. - WDH Höhenabstand P ist allgemeine Toleranz.		

Optionen	Seitliches Langloch LFC, LTC	Seitliche Durchgangsbohrung KTC, KFC	Seitliche Gewindebohrung QFC, QTC										
Opt.-Nr.													
	<p>Erzeugt Langlöcher in der Seitenfläche (30°) (LFC, LTC:1-mm-Schrifte)</p> <p>⚠ Nur für Form A verfügbar. ⚡ P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4</p> <p>M wählbar M3 M4 M5 M6 Bestellnr.: LFC20-M3</p>	<p>Erzeugt Durchgangsbohrungen in der Seitenfläche. (KFC/KTC: 1-mm-Schrifte K: 0,5-mm-Schrifte)</p> <p>⚠ Nur für Form A verfügbar. ⚡ P+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4</p> <p>K auswählen K3.0 - K6.0 Bestellnr.: KFC20-K3.5</p>	<p>Erzeugt Gewindebohrungen in der Seitenfläche des Zahnrades (QFC, QTC: 1-mm-Schrifte)</p> <p>⚠ Nur für Form A verfügbar. ⚡ P+M+4≤QFC(OTC)≤G-M-4</p> <p>M wählbar M3, M4 Bestellnr.: QFC23-M3 ⚡ Gewindebohrung Tiefe Mx1.5</p>										
Spez.	<table border="1"> <tr> <th>M</th><th>C</th></tr> <tr> <td>M3</td><td>3.5</td></tr> <tr> <td>M4</td><td>4.5</td></tr> <tr> <td>M5</td><td>5.5</td></tr> <tr> <td>M6</td><td>6.5</td></tr> </table>	M	C	M3	3.5	M4	4.5	M5	5.5	M6	6.5		
M	C												
M3	3.5												
M4	4.5												
M5	5.5												
M6	6.5												