

Stirnrad

Eingriffswinkel 20°, Modul 2.0 Wellenbohrung frei wählbar

Ausführung			M	Ö	A
Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde	Nut, Nut + Gewinde	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
GEAHB	GEAB	GEAKB	EN 1.1191 Aquiv.	Brüniert	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Äquivalent Brüniert)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB			
-	GEABG	GEAKBG	EN 1.4301 Äquiv.	Chemisch vernickelt	Befestigungsschraube (EN 1.4301 Äquiv.)
GEAHS	-	GEAKS			

⊕ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.

Zahnradform

Form A

Form B

Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)

Gerade Bohrung (Form A, Form B) | Gerade Bohrung + Gewinde (Form B)

Nut (Form A) | Nut + Gewinde (Form B)

⊕ Nutmaße im Detail S. 1498
⊕ Position der Nut und Zähne sind nicht festgelegt.

Genauigkeitsklasse Früher JIS B 1702 Klasse 4 (Jetzt JIS B 1702-1 Klasse 8 Äquiv.)

⊗ Wellenbohrungen mit Gewinde sind nicht erhältlich für Form A.

Für Änderungen der Zahnbreite und Nabenmaße siehe S. 1513

Teilenummer	Anzahl der Zähne	B	Zahnradform	Wellenbohrungs-Ø Ph7 (1mm-Schritte)		d Referenz-Ø	D Spitzen-Ø	G Kern-Ø	H	L	l1	l2	M (Regelewinde)	1. Zulässige Übertragungskraft (N-m)	
				Gerade Bohrung - gerade Bohrung + Gewinde	Nut, Nut + Gewinde									EN 1.1191 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.
Gerade Bohrung (Form A, Form B) GEAHB GEAHBB GEAHS	12	2.0	A	8	8N	24	28	19	18	30	10	5	M5	19.75	11.27
	13					26	30	21	20					22.65	12.92
	14					28	32	23	20					25.58	14.60
	15					30	34	25	24					28.65	16.35
	16					32	36	27	25					31.73	18.11
	17					34	38	29	28					34.89	19.91
	18					36	40	31	30					38.07	21.73
	19					38	42	33	31					41.27	23.55
	20					40	44	35	33					44.59	25.45
	21					42	46	37	34					47.87	27.32
	22					44	48	39	36					51.27	29.26
	23					46	50	41	37					54.57	31.14
	24					48	52	43	40					57.96	33.07
	25					50	54	45	40					61.43	35.05
	26					52	56	47	42					64.99	37.09
	27					54	58	49	45					68.39	39.02
	28					56	60	51	45					72.12	41.16
	29					58	62	53	47					75.35	43.00
	30					60	64	55	48					78.93	45.04
	Gerade Bohrung + Gewinde (Form B) GEAB GEABB GEABG					32	2.0	B	10-35					10N-31N	64
34		68	72	63	50	93.52				53.37					
35		70	74	65	52	97.01				55.36					
36		72	76	67	55	100.13				57.14					
38		76	80	71	55	107.70				61.46					
40		80	84	75	60	114.52				65.35					
42		84	88	79	60	121.92				69.57					
44		88	92	83	60	129.46				73.88					
45		90	94	85	60	133.29				76.06					
46		92	96	87	62	137.15				78.26					
48		96	100	91	62	144.35				82.38					
50		100	104	95	62	151.64				86.53					
52		104	108	99	65	158.99				90.73					
54		108	112	103	65	166.42				94.97					
55		110	114	105	65	170.54				97.32					
56		112	116	107	65	174.69				99.69					
58		116	120	111	65	181.50				103.58					
60		120	124	115	65	189.16				107.94					
62		124	128	119	65	196.02				111.86					
64		128	132	123	65	203.78				116.29					
65	130	134	125	65	207.23	118.26									
68	136	140	131	65	219.54	125.28									
70	140	144	135	65	226.51	129.26									
*72	144	148	139	65	233.49	-									
*75	150	154	145	70	245.07	-									
*80	160	164	155	70	263.82	-									
*85	170	174	165	70	282.76	-									
*90	180	184	175	70	301.90	-									
*95	190	194	185	70	321.22	-									
*100	200	204	195	70	342.11	-									

⊗ Mit * gekennzeichnete Anzahl Zähne ist nicht für GEAHS und GEAKS verfügbar.

⊗ Wellenbohrungs-Ø 9N ist nicht für Nutbohrung + Gewindebohrung verfügbar.

⊕ 10K als Maß P wählen, wenn eine Nutbreite von 4.0mm (Höhe 1.8mm) für Nut und Gewindebohrung mit einem Wellenbohrungs-Ø von 10 gewünscht wird. S. 1498

*1: Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die mit vorgeschriebenen Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe S. 1498.

Ordering Example	Teilenummer	Anzahl Zähne	B	Zahnradform	P
GEAKB2.0	15	20	B	10N	
GEAHB2.0	30	20	A	8	

Anzahl der Zähne	Stückpreis									
	Gerade Bohrung			Gerade Bohrung + Gewinde			Nut, Nut + Gewinde			
	GEAHB	GEAHBB	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
32										
34										
35										
36										
38										
40										
42										
44										
45										
46										
48										
50										
52										
54										
55										
56										
58										
60										
62										
64										
65										
68										
70										
72										
75										
80										
85										
90										
95										
100										

Alterations	Teilenummer	Anzahl der Zähne	B	Zahnradform	P	(KC90, KC120, TPC, DHL, DHR, WDH, LFC, LTC, KTC, KFC, QFC, QTC)
	GEAB2.0	15	20	B	8	KC120
	GEAHS2.0	50	20	A	20	WDH-Q25 - R25 - S6 - T5

Optionen	Befestigungsschraube	Maß Gewindebohrung	Abgesetzte Bohrung	Abgesetzte Bohrung an beiden Enden
Opt.-Nr.	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH
Spez.	<p>KC90: Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 90°. KC120: Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 120°. ⊗ Nicht erhältlich bei Form A. ⊗ Nicht erhältlich bei Ausführung mit gerader Bohrung.</p> <p>Bestellnr.: TPC4</p> <p>⊗ Nicht bei Form A ⊗ Nicht für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.</p> <p>M M TPC M5 M4 M6 M6 M5 M8</p>	<p>Änderung des Maßes der Gewindebohrung.</p> <p>Bestellnr.: DHL-220-J4.0</p> <p>Nur für Ausführung mit gerader Bohrung verfügbar.</p> <p>⊗ DHL: P+2sZsG-4, 2sJs17 ⊗ DHR: P+2sZsH-4, 2sJs17</p>	<p>Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung. (Z: 1mm-Schritte J: 0.1mm-Schritte)</p> <p>Bestellnr.: WDH-Q10-R10-S5-T5</p> <p>⊗ Nur für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.</p> <p>⊗ Form A: P+2sQ, R5G-4 ⊗ Form B: P+2sZsG-4, 2sJsL-3</p>	<p>Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung auf beiden Seiten. (Q, R, S, T: 1mm-Schritte)</p> <p>Bestellnr.: QFC25-M3</p> <p>⊗ Nur für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.</p> <p>⊗ Form A: P+2sQ, R5G-4 ⊗ Form B: P+2sZsG-4, 2sJsL-3</p>

Optionen	Seitliches Langloch	Seitliche Durchgangsbohrung	Seitliche Gewindebohrung
Opt.-Nr.	LFC, LTC	KTC, KFC	QFC, QTC
Spez.	<p>Erzeugt Langlöcher in der Seitenfläche (30°) (LFC, LTC: 1mm-Schritte)</p> <p>⊗ Nur für Form A verfügbar. ⊗ P+C+4sLFC(LTC)≤G-C-4 (M wählbar) M3 M4 M5 M6 Bestellnr.: LFC20-M3</p> <p>M C M3 3.5 M4 4.5 M5 5.5 M6 6.5</p>	<p>Erzeugt Durchgangsbohrungen in der Seitenfläche. (KFC/KTC: 1mm-Schritte K: 0.5mm-Schritte)</p> <p>⊗ Nur für Form A verfügbar. ⊗ P+K+4sKFC(KTC)≤G-K-4 (K wählbar) K3.0-K6.0 Bestellnr.: KFC20-K3.5</p> <p>KFC KTC</p>	<p>Erzeugt Gewindebohrungen in der Seitenfläche des Zahnrades (QFC, QTC: 1mm-Schritte)</p> <p>⊗ Nur für Form A verfügbar. ⊗ P+M+4sQFC(QTC)≤G-M-4 (M wählbar) M3, M4 Bestellnr.: QFC25-M3</p> <p>⊗ Gewindebohrung Tiefe Mx1.5</p> <p>QFC QTC</p>