

Stirnrad

Eingriffswinkel 20°, Modul 2.5 Wellenbohrung frei wählbar



Ausführung			Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde	Nut, Nut + Gewinde			
GEAHB	GEAB	GEAKB	EN 1.1191 Äquiv.	- Brüniert	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Äquivalent Brüniert)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB			

☑ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.

Zahnradform

Form A

Form B

☒ Wellenbohrungen mit Gewinde sind nicht erhältlich für Form A.

Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)

Gerade Bohrung (Form A, Form B)	Gerade Bohrung + Gewinde (Form B)
Nut (Form A)	Nut + Gewinde (Form B)

☑ Nutmaße im Detail S.1498  
☑ Position der Nut und Zähne sind nicht festgelegt.

Genauigkeitsklasse Früher JIS B 1702 Klasse 4 (jetzt JIS B 1702-1 Klasse 8 Äquiv.)

Für Änderungen der Zahnbreite und Nabenmaße siehe S.1513.

Teilenummer		Anzahl der Zähne	B	Zahnradform	Wellenbohrungs-Ø Ph7 (1mm-Schritte)		d Referenz-Ø	D Spitzen-Ø	G Kern-Ø	H	L	l1	l2	M (Regelgewinde)	*1. Zulässige Übertragungskraft (N·m) Biegefestigkeit EN 1.1191 Äquiv.
Ausführung	Modul				Gerade Bohrung - gerade Bohrung + Gewinde	Nut, Nut + Gewinde									
Gerade Bohrung (Form A, Form B) GEAHB GEAHBB	2.5	12	25	A B	8~13	8N	30	35	23.75	23	37	12	6	M5	38.58
		14			8~15	8N~12N	35	40	28.75	25					49.96
		15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	31.25	30					55.96
		16			8~22	8N~17N	40	45	33.75	32					61.98
		17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	36.25	35					68.13
		18			8~26		45	50	38.75	38					74.36
		19			8~27	8N~22N	47.5	52.5	41.25	39					80.60
		20			8~28	8N~23N	50	55	43.75	40					87.09
		21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	46.25	42					93.50
		22			8~30	8N~27N	55	60	48.75	44					100.13
		23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	51.25	46					106.58
		24			8~33	8N~30N	60	65	53.75	48					113.19
		25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	56.25	50					119.98
		26			8~38	8N~35N	65	70	58.75	55					126.94
		27			8~42	8N~38N	67.5	72.5	61.25		60				133.57
		28					70	75	63.75						140.86
		29			8~43	8N~39N	72.5	77.5	66.25	62					147.18
		30			8~45	8N~41N	75	80	68.75	65					154.16
		32			8~49	8N~45N	80	85	73.75						167.17
Gerade Bohrung + Gewinde (Form B) GEAB GEABB	2.5	34			10~49	10N~45N	85	90	78.75	70				M6	182.65
		35					87.5	92.5	81.25						189.48
		36			10~52	10N~48N	90	95	83.75	75	41	16	8		195.56
		38					95	100	88.75						210.35
		40					100	105	93.75						223.66
		42					105	110	98.75						238.12
		44			10~56	10N~50N	110	115	103.75	80					252.85
		45					112.5	117.5	106.25						260.32
		46					115	120	108.75						267.86
		48			10~59		120	125	113.75						281.94
Federnut (Form A) Federnut + Gewinde (Form B) GEAKB GEAKBB	2.5	50			12~59	12N~50N	125	130	118.75					M6	296.17
		52					130	135	123.75						310.53
		54					135	140	128.75						325.04
		55			15~59	15N~50N	137.5	142.5	131.25						333.08
		56					140	145	133.75						341.19
		58					145	150	138.75						354.50
		60					150	155	143.75						369.44
		62					155	160	148.75						382.84
		64			25~59	25N~50N	160	165	153.75	85					398.01
		65					162.5	167.5	156.25						404.75
		68					170	175	163.75						428.78
		70					175	180	168.75						442.41
		72					180	185	173.75						456.04
		75					187.5	192.5	181.25						478.65
		80					200	205	193.75						396.36

☒ Wellenbohrungs-Ø 9N ist nicht für Nutbohrung + Gewindebohrung verfügbar.


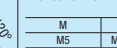

☑ 10K als Maß P wählen, wenn eine Nutbreite von 4.0mm (Höhe 1.8mm) für Nut und Gewindebohrung mit einem Wellenbohrungs-Ø von 10 gewünscht wird. S.1498

\*1: Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die mit vorgeschriebenen Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe S. 1498.

	Teilenummer	-	Nummer Zähne	-	B	-	Zahnradform	-	P
	GEAB2.5	-	15	-	25	-	B	-	8
	GEAKB2.5	-	30	-	25	-	A	-	10N

Anzahl der Zähne	Stückpreis				
	Gerade Bohrung		Gerade Bohrung + Gewinde		Nut, Nut + Gewinde
	GEAHB	GEAHBB	GEAB	GEABB	GEAKB GEAKBB
12					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
32					
34					
35					
36					
38					
40					
42					
44					
45					
46					
48					
50					
52					
54					
55					
56					
58					
60					
62					
64					
65					
68					
70					
72					
75					
80					

Alterations	Teilenummer	-	Anzahl der Zähne	-	B	-	Zahnradform	-	P	-	(KC90, KC120, TPC, DHL, DHR, WDH, LFC, LTC, KFC, KTC, QFC, QTC)
	GEAB2.5	-	15	-	25	-	B	-	8	-	TPC4
	GEAHBB2.5	-	30	-	25	-	A	-	15	-	DHL - 230 - J10

Optionen	Befestigungsschraube	Maß Gewindebohrung	Abgesetzte Bohrung	Abgesetzte Bohrung an beiden Enden					
Opt.-Nr.	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH					
Spez.	KC90: Mit zusätzlicher Stellschraube in der Position 90°. KC120: Mit zusätzlicher Montageschraube in der Position 120°. ❗ Nicht erhältlich bei Form A   ❗ Nicht erhältlich bei Ausführung mit gerader Bohrung.	Änderung des Maßes der Gewindebohrung. Bestellnr. TPC4 ❗ Nicht bei Form A. ❗ Nicht für Ausführung mit zylindrischer Bohrung verfügbar.	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung. (Z: 1mm-Schritte   J: 0.1mm-Schritte) Bestellnr. DHL-220-J4.0   ❗ Nur für Ausführung mit gerader Bohrung verfügbar.	Änderung der Wellenbohrung in abgesetzte Bohrung auf beiden Seiten. (Q, R, S, T: 1mm-Schritte) Bestellnr. WDH-Q10-R10-SS-T5					
		<table border="1"><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5 M8</td></tr></table> 	M	TPC	M5	M4 M6	M6	M5 M8	 -DHL: J±0.1 ❗ Form A: P+2≤Z≤G-4, 2≤J≤22 ❗ Form B: P+2≤Z≤G-4, 2≤J≤1-3 -DHR: J±0.1 ❗ Form B: P+2≤Z≤H-4, 2≤J≤1
M	TPC								
M5	M4 M6								
M6	M5 M8								

Optionen	Seitliches Langloch	Seitliche Durchgangsbohrung	Seitliche Gewindebohrung
Opt.-Nr.	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spez.	Erzeugt Langlöcher in der Seitenfläche (30°) (LFC, LTC: 1mm-Schritte) ☑ Nur für Form A verfügbar. ☑ P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4 [M wählbar] M3 M4 M5 M6 Bestellnr. LFC20-M3  30° R=C/2 30° R=C/2	Erzeugt Durchgangsbohrungen in der Seitenfläche. (KFC/KTC: 1mm-Schritte K: 0.5mm-Schritte) ☑ Nur für Form A verfügbar. ☑ P+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4 [K auswählen] K3.0~K6.0 Bestellnr. KFC20-K3.5  K 4-Durchgangsbohrung 4-Durchgangsbohrung	Erzeugt Gewindebohrungen in der Seitenfläche des Zahnrades (QFC, QTC: 1mm-Schritte) ☑ Nur für Form A verfügbar. ☑ P+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4 [M wählbar] M3, M4 Bestellnr. QFC25-M3 ☑ Gewindebohrungstiefe Mx1.5  4-M 3-M