

Zahnrad geradeverzahnt, induktiv gehärtet – geschliffen

Eingriffswinkel 20° Modul 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

■ Merkmale: Stirnräder mit gehärteten Zähnen bieten hervorragende Festigkeit, Reibungswiderstand und hohe Präzision. Für Zahnstangen - geschliffen siehe S. 1529.

		Ausführung				Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte		Zubehör
		Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde	Nut, Nut + Gewinde	M			H	A	
GEAHBH	GEABH	GEAKBH			EN 1.1191 Aquiv.	Brüniert	Induktionsgehärteter Zahn 51-55HRC (Tiefe min. 1mm)	Befestigungsschraube (EN 1.7220 Aquiv. brüniert)		
■ Befestigungsschraube ist bei Produkten ohne Gewinde nicht enthalten.										
■ Spezifikationen der Wellenbohrung (wählbare Getriebeformen)										
■ Zahnradform										
■ Form A										
■ Form B										
■ Nutenmaße im Detail S. 1498										
■ Position der Nut und Zähne sind nicht festgelegt.										
■ Liste der Gewindebohrungsmaße										
■ Wellenbohrungs-Ø P _{H7} M (Regelgewinde) Zubehör Befestigungsschraube										
6-12 M4 M4x3										
13-17 M5 M5x4										
18-30 M6 M6x5										
31-45 M8 M8x6										
46-56 M10 M10x8										
■ Genaugkeitsklasse Früher JIS B 1702 Klasse 2 (jetzt JIS B 1702-1 Klasse 6 Aquiv.)										
■ [Schräffiertes] Teil ist nicht oberflächenbehandelt.										
■ Die endgültige Oberfläche der Form A darf nicht oberflächenbehandelt werden, da die Form A durch Schneiden der Nabe in Form B entsteht.										
■ Präzisionsgrad vor der Bearbeitung der Wellenbohrung										
■ Rohs 10										

Teilenummer		B	Zahnrad-form	Wellenbohrungs-Ø P _{H7} (1mm-Schritte)				d Referenz-Ø	Übertragungskraft (N, m)	Biegefestigkeit	Stückpreis 1~10 Stk.				
Ausführung	Modul			Anzahl der Zähne	Gerade Bohrung	Federnut	Gerade Bohrung + Gewinde					Gerade Bohrung	Gerade Bohrung + Gewinde	Federnut	Federnut + Gewinde
18	1.0			6-10	-	18	20	15.5	15	4.76	-				
20				6-11	8N, 10N	20	22	17.5	17	5.57					
22						22	24	19.5	18	6.42					
24						24	26	21.5		7.27					
25						25	27	22.5		7.69					
26						26	28	23.5		8.12					
28						28	30	25.5		9.02					
30						30	32	27.5		9.87					
32						32	34	29.5		10.79					
35						35	37	32.5		12.13					
36						36	38	33.5		12.52					
40						40	42	37.5		13.07					
45						45	47	42.5		15.18					
48						48	50	45.5		16.44					
50						50	52	47.5	35	17.23					
60						60	62	57.5	40	21.50					
70						70	72	67.5		25.74					
80						80	82	77.5	50	29.98					
100						100	102	97.5		38.72					
15	1.5			10-12	10N	22.5	25.5	18.75	18	15.11					
16				10-13	10N, 11N	24	27	20.25	19.5	16.74					
18				10-15	10N-13N	27	30	23.25	22	20.08					
20				10-16	10N-14N	30	33	26.25	24	23.51					
24				12-19	12N-17N	36	39	32.25	28	30.56					
25				12-21	12N-18N	37.5	40.5	33.75	30	32.39					
26				12-22	12N-19N	39	42	35.25	32	31.16					
28				15-25	15N-19N	42	45	38.25	36	34.58					
30				15-26	15N-23N	45	48	41.25	38	37.84					
32				15-28	15N-24N	48	51	44.25	40	41.03					
35				15-29	15N-26N	52.5	55.5	48.75	42	46.51					
36				15-31	15N-28N	54	57	50.25	45	48.00					
40				15-35	15N-31N	60	63	56.25	50	54.90					
45						67.5	70.5	63.75	55	63.90					
48				18-35	18N-31N	72	75	68.25		69.20					
50				18-42	18N-38N	75	78	71.25		72.69					
60				20-42	20N-38N	90	93	86.25	60	90.68					
70						105	108	101.25		108.59					

■ Wellenbohrungs-Ø 0.35 ist für Zylinderbohrung und Zylinderbohrung + Gewindebohrung erhältlich. ■ Wellenbohrungs-Ø 0.9 ist nicht für Nutbohrung + Gewindebohrung verfügbar.

■ Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

■ Die zulässigen Übertragungskräfte in der Tabelle sind Referenzwerte, die mit vorgeschriebenen Bedingungen berechnet wurden. Für Bedingungen siehe S. 1498.

■ Modul 2.0/2.5/3.0

Teilenummer	B	Zahnrad-form	Wellenbohrungs-Ø P _{H7} (1mm-Schritte)		d Referenz-Ø	D Spitze Durchm.	G Kern-Ø	H	L	l ₁	l ₂	*1 Zulässige Übertragungskraft (N·m) Biegefestigkeit	Stückpreis 1~0 Stk.	
			Gerade Bohrung - gerade Bohrung + Gewinde	Federnut + Gewinde										
15			12-17	12N-14N	30	34	25	24					35.81	
16			12-18	12N-15N	32	36	27	26		</				