

Kettenräder mit Spannhülse

Serie 35B, 40B

[Rollentyp S] Ketten mit doppelter Steigung, Ritzeln, Zwischengliedern

Serie 2040B, 2050B

Merkmale: Die Festigkeit der Wellen ist nicht beeinträchtigt, da Wellen nicht maschinell bearbeitet werden müssen. Einfache Positionierung.

Ausführung

Ausführung	Kettenräder/		Buchsen	
	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Betriebstemperatur
LFSP35B, LFSP40B BLFSP35B, BLFSP40B	EN 1.1191 äquiv. (Induktionsgehärtete Zahnsplitzen)	Schwarz brüniert	EN 1.1191 äquiv.	-20...-80°C

Geometrie A **Geometrie B**

Buchsenform

Befestigung mit 3 Schrauben (Maß D 10, 12)

Befestigung mit 4 Schrauben (Abmessung D 15-25)

Gewindebohrung zum Ausbau

RoHS 10

35B Serie Für Ketten siehe S. 1535.

Teilenummer	Wellenbohrungs-Ø	Geo-	Dp	Do	H	L	t	Stückpreis		
Ausführung	Anz. Zähne	metrie								
LFSP35B BLFSP35B	12	10	A	36.80	41	30.5	20	4.3	LFSP35B	BLFSP35B
	13	10		39.80	44	32				
	14	10 12		42.81	47	32				
	15	10 12		45.81	51	35				
	16	10 12 15 16		48.82	54	37				
	18	12 15 16 17		54.85	60	44				
	20	12 15 16 17 18 20 22		60.89	66	50				

Für Ritzel mit 12 Zähnen nur Form A. Mit * markierte Kettenräder haben Nuten im Außen-Ø der Naben.

40B Serie Für Ketten siehe S. 1535.

Teilenummer	Wellenbohrungsdurch-	Geo-	Dp	Do	H	L	t	Stückpreis		
Ausführung	messer D _{H7}	metrie								
LFSP40B BLFSP40B	12	12 15 16 17	A	49.07	55	40	22	7.2	LFSP40B	BLFSP40B
	13	12 15 16		53.07	59	37				
	14	12 15 16 17		57.07	63	42				
	15	12 15 16 17 18 20		61.08	67	46				
	16	15 16 17 18 20 22		65.10	71	50				
	17	15 16 17 18 20 22		69.12	76	54				
	18	15 16 17 18 20 22 25		73.14	80	57				
	19	15 16 17 18 20 22 25		77.16	84	62				
	20	15 16 17 18 20 22 25		81.18	88	67				

Mit * markierte Kettenräder haben Nuten im Außen-Ø der Naben.

Buchsenmaße/Leistungstabelle

Wellenbohrungs-Ø D	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	(L ₁)	L ₂	ℓ	Maximal zulässiges Drehmoment N·m (kgf·m)	Zulässige Schublast kN (kgf)	Schrauben Stückz.	Schraubenanzugsmoment N·m (kgf·m)	Gewindebohrung zum Ausbau
10	30	22	12	4.5	10.5	16.5	5	39 (4.0)	5.34 (545)	3	M4x16	4.0 (0.41)
12	32	24	14	12	22	6		48 (4.9)				
15	36	28	17.6					78 (7.95)				
16	37	29	18.6					83 (8.5)				
17	38	30	19.6				88 (9.0)	4	M5x20	8.3 (0.85)	M5x2	
18	43	33	20.6	154 (15.7)								
20	46	36	23.4	171 (17.4)								
22	48	38	24.6	186 (19.16)								
25	52	42	28.4	5.5	14	7	216 (21.8)					

Wellentoleranz g₆, Wellenoberflächenrauheit Ra_{6.3} sind Standard.

Bei vorhandener Passfedernbearbeitung oder Form D an der Welle wird das Übertragungsmoment um ca. 15% oder mehr reduziert. Durchdrehen der Welle kommen. Deshalb ist darauf zu achten dass das Drehmoment im zulässigen Bereich bleibt.



Montagehinweise

- Befestigen Sie die Spannhülse mit der Schraube erst, nachdem Sie die Baugruppe auf die Welle gesetzt haben (Die Spannhülse wird eventuell deformiert, wenn die Schraube vorher festgezogen wird).
- Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel festziehen.
- Nur die mitgelieferten Schrauben verwenden.

Einbau

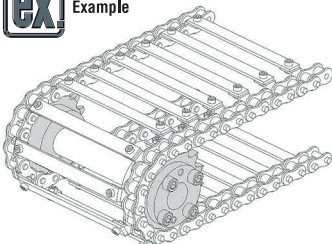
- Wellenoberfläche reinigen und Öl oder Fett auftragen. (Keine molybdänhaltigen Öle oder Fette verwenden.)
- Kontaktflächen an Kettenrad und Hülse müssen vor der Schmierung mit Öl oder Fett vollständig gereinigt werden. Schraube und Bohrung in derselben Weise reinigen.
- Montieren Sie die Ritzel und Buchsen, bevor die Welle eingeführt wird. (Ziehen Sie die Schrauben vor dem Einsetzen in die Welle nicht an den Buchsen fest.)
- Nach dem Platzieren ziehen Sie die Sicherungsschrauben mit einem Drehmomentschlüssel in diagonaler Reihenfolge fest. Beginnen Sie leicht (ca. 1/4 des definierten Anzugsmoments).
- Schrauben weiter festziehen (auf ca. die Hälfte des vorgeschriebenen Anzugsmoments).
- Schrauben mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen.
- Ziehen Sie abschließend die Schrauben entlang des Umfangs fest.

Demontage

- Die Anlage muss vor Beginn der Demontage komplett ausgeschaltet sein.
- Befestigungsschrauben entlang des Umfangs lösen.
- Zur Demontage eine Schraube in die Schraubenbohrung einsetzen und gleichmäßig anziehen.
- Wiedereinbau siehe unter „Montage“.



Example



Merkmale: Aufgrund der flachen Platte kann das Werkstück für die Beförderung direkt auf der Platte abgelegt werden.

Doppelsteigung Kette Typ S

Ausführung **Werkstoff**

CHEW40 CHEW50	Stahl
------------------	-------

(Abbildung: 4 Glieder)

* Das letzte Glied ist ein Zwischenglied.

Teilenummer	Anzahl der Glieder (Angabe geradzahlig)	Max. zulässige Spannung (kN)	1 Einheit (Anzahl der Glieder)	Stückpreis	Schnittaufpreis
CHEW40	4~	2.75	120 (Umfangslänge 3,048mm)		
CHEW50	4~	4.41	96 (Umfangslänge 3,048mm)		

- Angabe der Glieder in geraden Zahlen Das letzte Glied ist das Zwischenglied.
- Übersteigt die bestellte Anzahl von Gliedern die vorgegebene Gliederanzahl je Einheit, werden die Menge der Glieder je Einheit und die Zusatzmenge separat verpackt. Bx: Für CHEW40-300, 3 separate Packungen: 120 Glieder x 2 Einheiten + 60 Glieder

Detaillierte Kettenmaße

Ausführung	a	b	c	d	e	f	g	h	m	n
CHEW40	11.7	25.4	1.5	7.95	7.95	3.97	1.5	8.02	9.53	17.55
CHEW50	14.6	31.75	2	9.53	10.16	5.09	2	10.15	11.6	21.75

Ordering Example: Teilenummer - Anzahl der Glieder
CHEW40 - 200

Doppelsteigung Spezielles Ritzel S

Ausführung **Werkstoff**

SP2040B SP2050B	EN 1.1191 äquiv. (Induktionsgehärtete Zahnsplitzen)
--------------------	--

Wellenbohrungsspez. S (Vorbohrung) **N (Neue JIS-Nut + Gewinde)**

Spezifikationen für Wellenbohrung

Wellenbohrungs-Ø d	Federweg bozta	Stellschraube M
20	6x2.8	6
25, 30	8x3.3	8
35	10x3.3	8

⊕ Versatz zwischen Zahnsplizze und Federweg ist ±0.5mm.

Für Kettenräder mit doppelter Steigung siehe S. 1552.

Teilenummer	Ausführung	Wellenbohrungsspez.	Wellenbohrungs-Ø				Anzahl Betriebszähne	Dp	Do	Nabe			ℓ	Gewicht (kg)	Stückpreis			
			S Spezifikation (D _{H7})	N Spezifikation (D _{H7})	20*	25*				30	35	H			L	X	S Spezifikation	N Spez. (Auf Lager)
SP2040B	S	S	14	20*	25*	30	35	9	1/2	78.23	84	60	25	7.2	7	0.64		
			14	20	25	30	35	10	1/2	86.17	92	69				0.93		
			14	20	25	30	35	11	1/2	94.15	100	77				0.99		
			14	20*	25	30	35	12	1/2	102.14	108	63				1.06		
SP2050B	S	S	14	20	25*	30	35	9	1/2	97.78	105	73	28	8.7	8	1.1		
			14	20	25	30	35	10	1/2	107.72	115					1.62		
			16	20	25	30	35	11	1/2	117.68	125					1.74		
			16	20	25	30	35	12	1/2	127.67	135					1.87		

Ordering Example: Teilenummer - Anzahl der Zähne - Wellenbohrung
SP2040B21 - N - 20

Doppelsteigung Typ S, spezielles Zwischenglied

JNTWC

RoHS 10 **Werkstoff: Stahl**

Teilenummer	Stückpreis	Mengen-Rabatt
Ausführung	Nr.	1 - 20 Glieder
JNTWC (Stahl)	40	21 - 50 Glieder
	50	

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

Ordering Example: Teilenummer
JNTWC40