


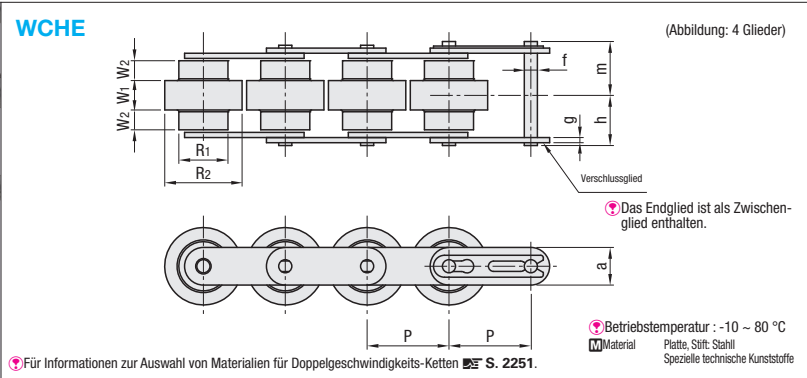
Ketten für doppelte Drehzahl und Ritzel/Aluminiumprofile/Rückläufführungen

Merkmale: Der gemischte Aufbau aus Rollen mit kleinem und großen Durchmesser ermöglicht die Beförderung von Werkstücken etwa 2.5 Mal schneller als die Ketten Geschwindigkeit. Für Freistromförderer geeignet.

**Ketten mit doppelter Geschw.**



**WCHE**



(Abbildung: 4 Glieder)

Das Endglied ist als Zwischen-glied enthalten.

Betriebstemperatur: -10 ~ 80 °C

Material: Platte, Stift: Stahl  
Spezielle technische Kunststoffe

Für Informationen zur Auswahl von Materialien für Doppelgeschwindigkeits-Ketten S. 2251.

Teilenummer		Anzahl der Glieder (gerade Anzahl angeben)	Steigung	Rolle				Platte		Stifte			Max. zulässige Zugspannung (kN)	Geschwindigkeits- faktor	Ca. Masse kg/m	Einheit Anz. Glieder
Ausführung	Nenngröße		P	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	a	g	f	h	m				
(Kette) WCHE	3	4~550	19.05	11.91	18.3	7.0	4.1	8.8	1.2	3.28	11.2	12.95	0.55	2.54	0.4	160 (Umfangslänge 3.048mm)
	4	4~410	25.40	15.88	24.6	9.0	6.0	11.7	1.5	3.97	15.2	16.75	0.88	2.55	0.8	120 (Umfangslänge 3.048mm)
	5	4~350	31.75	19.05	30.0	11.4	7.0	14.6	2.0	5.08	19.45	20.90	1.37	2.57	1.3	96 (Umfangslänge 3.048mm)

Teilenummer		Stückpreis 1~2 Stk.		Schnittgebühr (+ Stückpreis)
Ausführung	Nenngröße	Anzahl der Glieder: Weniger als 1 Einheit	Anzahl der Glieder: 1 Einheit oder mehr	
(Kette) WCHE	3	120 x Anz. Glieder	100 x Anz. Glieder	
	4	120 x Anz. Glieder	100 x Anz. Glieder	
	5	150 x Anz. Glieder	130 x Anz. Glieder	

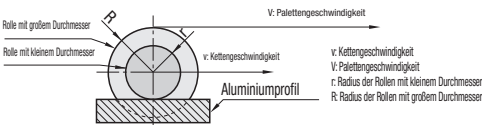
Keine Schnittgebühr beim Platzieren von Aufträgen nach Einheit-Gliederanzahl.

Ordering Example

Teilenummer - Anzahl der Glieder


WCHE3 - 200

Prinzip der Kette mit doppelter Geschwindigkeit

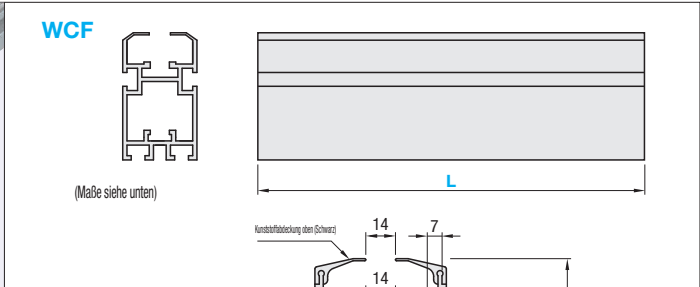


Wenn eine Kette mit einer Geschwindigkeit von v läuft, dann ist die Umfangsgeschwindigkeit der Rolle mit dem kleinen Durchmesser = v.  
Zu dieser Zeit wird die Umfangsgeschwindigkeit der Rolle mit dem großen Durchmesser gleich (R/r) · v aufgrund des Radiusverhältnisses.  
Deshalb entspricht die Palettengeschwindigkeit V einem Wert aus der Kombination von Kettengeschwindigkeit und (R/r) · v.  
 $V = (R/r) \cdot v + v$   
 $V = (R/r + 1) \cdot v$   
Das Verhältnis der Radien der großen Rolle zur kleinen Rolle ist etwa 1.5:1.  
 $V = (1.5 + 1) \cdot v$   
 $V = 2.5v$

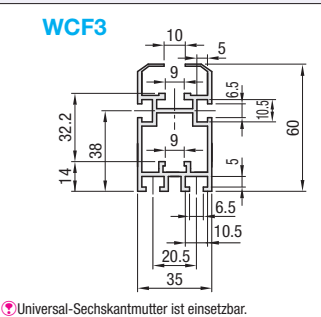
**Aluminiumprofile für Ketten mit doppelter Drehzahl**



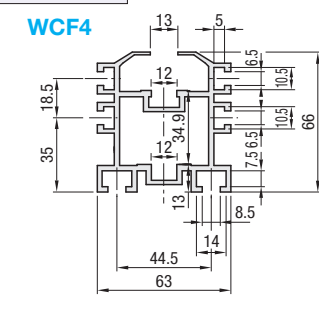
**WCF**



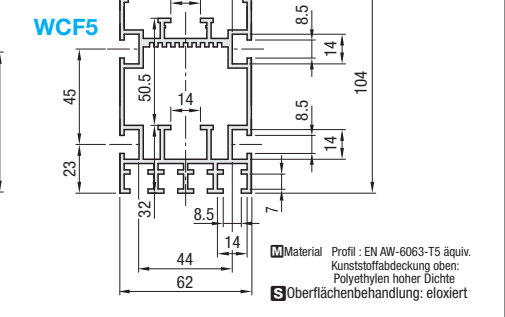
**WCF3**



**WCF4**



**WCF5**



Universal-Sechskantmutter ist einsetzbar.

Teilenummer	L	Ca. Masse kg/m	Stückpreis /m
Ausführung	Nenngröße	10mm-Schritte	
WCF	3	500~3000	1.39
	4		2.49
	5		3.17

Ordering Example

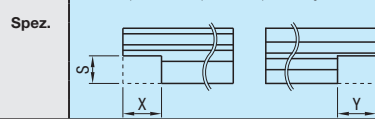
Teilenummer - L

WCF3 - 1000


Alterations

Teilenummer - L - (FLC, FRC, YA, YB, ZA, ZB)

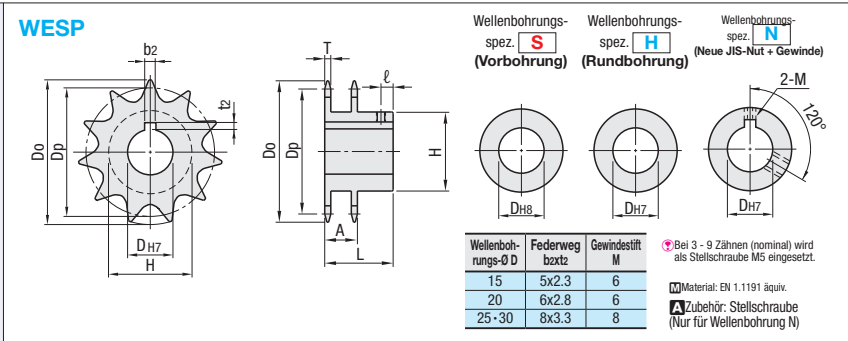
WCF3 - 1000 - FLC

Optionen	Extrusionsschnitt	Senkbohrung auf der Seitennut															
Opt.-Nr.	FLC·FRC	YA, YB, ZA, ZB															
Spez.	Die Profilenden werden abgeschnitten.	Fügt Senkbohrungen für Muttern an gewünschten Positionen der Seitennut hinzu.															
	FLC (für Antriebsseite) FRC (für nicht angetriebene Seite)	Verwenden Sie YA und YB als Code zur Angabe des Abstands vom linken Ende (Fläche Y) und ZA oder ZB als Code zum Definieren des Abstands vom rechten Ende (auf Ebene Z).															
	 <table><tr><th>Nenngröße</th><th>X</th><th>Y</th><th>S</th></tr><tr><td>3</td><td>210</td><td>80</td><td>25</td></tr><tr><td>4</td><td>300</td><td>100</td><td>25</td></tr><tr><td>5</td><td>340</td><td>120</td><td>45</td></tr></table> <p>Bestellnr. FLC, FRC</p> <p>L-X-Y≥10</p>	Nenngröße	X	Y	S	3	210	80	25	4	300	100	25	5	340	120	45
Nenngröße	X	Y	S														
3	210	80	25														
4	300	100	25														
5	340	120	45														

**Ritzel mit doppelter Geschwindigkeit**



**WESP**



Wellenbohrungs-spez. S (Vorbereitung) Wellenbohrungs-spez. H (Rundbohrung) Wellenbohrungs-spez. N (Neue JIS-Nut + Gewinde)

Wellenbohrungs-Ø D	Federweg boxtz	Gewindestift M
15	5x2.3	6
20	6x2.8	6
25-30	8x3.3	8

Bei 3 - 9 Zähnen (nominal) wird als Stellschraube M5 eingesetzt.

Material: EN 1.1191 äquiv.

Zubehör: Stellschraube (Nur für Wellenbohrung N)

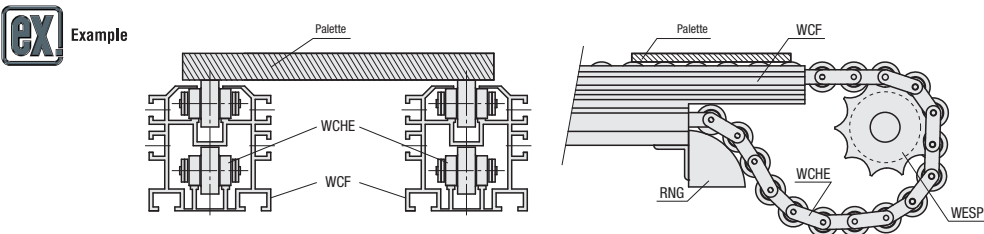
Teilenummer	Anz. Zähne	Wellenbohrungs-Ø				Dp	Do	T	H	L	l	A	Stückpreis 1~10 Stk.			
Ausführung	Nenngröße	S Spezifikation (Dhe)	H Spezifikation (Dht)	N Spezifikation (Dht)	N Spezifikation (Dht)								Wellenbohrungsspez. S	Wellenbohrungsspez. H	Wellenbohrungsspez. N	
(Kettenrad) WESP	3	9	14	15 20	15 20	55.70	63	3	33	22	4	15.3				
	4	10	14	15 20	15 20	61.65	68	3	37	25	5	15.3				
	5	10	19	20 25	20 25	82.20	93	4	52	40	8	21.5				
						102.75	117	5	66	45	9	27.0				

Ordering Example


Teilenummer - Anz. Zähne - Wellenbohrungsspez., Innen-Ø

WESP3 - 10 - H15

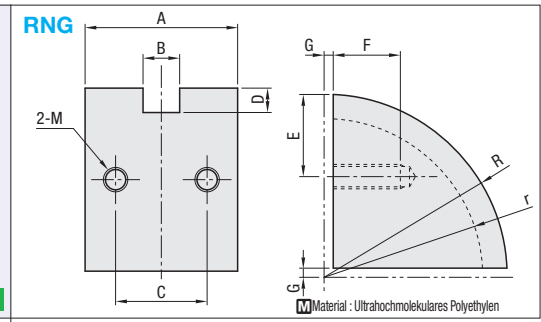
Example



**Rückführungen**



**RNG**



Material: Ultrahochmolekulares Polyethylen

Teilenummer	A	B	C	D	E	M	r	R	F	G	Stückpreis
Ausführung	Nenngröße										
RNG	3	34	9	22	6	31	M6	54	60	25	3
	4	50	12	30	8	30	M8	52	60	25	3
	5	44	14	20	10	52	M8	54	64	25	3

Ordering Example

Teilenummer

RNG3

Alterations

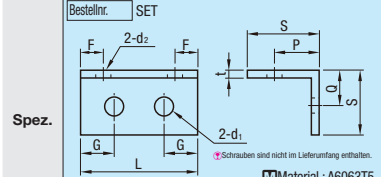
Teilenummer - (SET)

RNG3 - SET

**Winkelsatz**

Winkelsatz wird mit Rückführung geliefert.

Bestellnr. SET



Material: A6063T5

Nenngröße	L	F	G	d1	d2	S	P	Q	t
3	34	6.75	6	6.5	6.5	25	18	17	3
4	60	7.75	15	8.5	8.5	30	20	17	3
5	62	9	21	8.5	8.5	35	24	20	4