

# Zentrierstifte - großer Kopf, kegelförmig

Kegelwinkel konfigurierbar, Toleranz D und P wählbar

Spec.Change

Printed in Purple

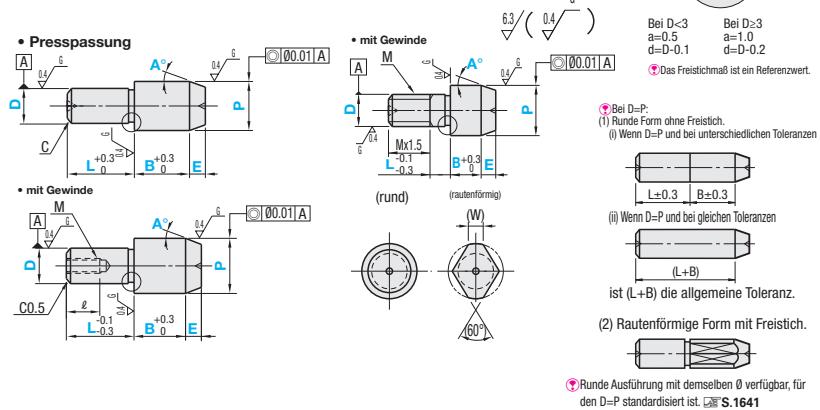
■ Merkmale: Großer Kopf, kegelförmig, Maß für jedes Teil konfigurierbar. Konfigurierbare Toleranz an beiden Seiten und Maße für kegelförmige Ausführung.



Werkstoff-Nr.	Werkstoff	Überflächenbehandlung	Härte	Ausführung	Form Nr.
① EN 1.2510	Aquivalent	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	KF KFT KFN	A (rund)
② EN 1.2510	Aquivalent	hartverchromt	Härtebehandlung: 50~55HRC	GKF GKFT GKFN	
③ EN 1.2510	Aquivalent	-	Oberflächenhärte: 750HV~	BKF BKFT BKFN (nur rund)	
④ EN 1.4301	Aquivalent	-	-	SKF SKFT SKFN	
⑤ EN 1.4301	Aquivalent	hartverchromt	Oberflächenhärte: 750HV~	HKF HKFT HKFN	
⑥ EN 1.4125	Aquivalent	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CKF CKFT	

Toleranzauswahl						
D oder P	Standard-wert			Präzisionsklasse		
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.006	-0.010	-	-
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-
6.01	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-
10.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	-0.01	-0.005
10.01	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.005
10.02	+0.018	+0.029	-0.006	0	-0.018	-0.018
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-

Der Preis für die Präzisionsausführung entspricht dem Preis für die Standardausführung multipliziert mit 1.1.  
Artikel mit Hartverchromung sind für Toleranz der Präzisionsklasse nicht verfügbar.  
EN 1.4125 Aquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identitätstoleranz auf.  
Die polare Zentrierbohrung ist manchmal für EN 1.4301 Aquivalent nicht verfügbar.  
P-EtaEN0.73 (Spitzen-0.73 oder mehr)  
Referenztan15°=0.267 tan30°=0.577  
tan45°=1 tan60°=1.732



## ■ Presspassung

Ausführung	Form	Teilenummer		D	P	0.01mm-Schritte	L	B	E	A wählbar	C	(W)	
		Toleranz D	Toleranz P										
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A (Rund)	M P G H	S M P G H	1	1.00~2.00 (1.00~2.00)	2, 3	2.0~5.0	0.5~10.0	15	0.1	0.6		
					2.00~4.00	2~6	2.0~10.0			0.5	1.2		
					3.00~6.00	3~6	2.0~10.0			1	1.5		
					4.00~7.00	4~8	2.0~10.0			1.5	1.8		
					5.00~8.00	5~10	2.0~10.0			2.2	3		
					6.00~10.00	6~12	2.0~12.0			3	4		
	D (Rautenförmig)	*A *B	*A *B		8.00~13.00	8~16	2.0~15.0			4	5		
					10.00~15.00	10~20	3.0~20.0			5	5.5		
					12.00~16.00	12~24	3.0~20.0			6	7		
					13.00~18.00	13~26	5.0~20.0			9	9		
					16.00~25.00	16~32	5.0~20.0						
					20.00~30.00	20~40	5.0~20.0						

Maß P in () gilt für Rautenform. Hartverchromte Artikel sind nicht für Präzisionsklasse (A und B) verfügbar.

## ■ Gewindebohrung

Ausführung	Form	Teilenummer		D	P	0.01mm-Schritte	L	B	E	A wählbar	(W)	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	
		Toleranz D	Toleranz P												
KFT GKFT* BKFT SKFT HKFT* CKFT	A (Rund)	M P G H	S M P G H		5	5.00~8.00	5(9)~10	2.0~10.0	15	2.2	M2	-	3		
					6	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0		3	M3	98	5		
					6T					4	M2.6	-	4		
					8	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0		3.5	M5	461	8		
					8T					4	M4	225	6		
					10	10.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0		5	M5	461	8		
	D (Rautenförmig)	*A *B	*A *B		10T					5.5	M4	225	6		
					12	12.00~16.00	12(12)~18	3.0~20.0		6	M8	1911	10		
					12T					7	M6	784	9		
					13	13.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0		8	M8	1911	12		
					13T					9	M6	784	9		
					16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0			M8	1911	12		
					16T						M6	784	9		
					20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0			M8	1911	12		
					20T						M6	784	9		

Stifte mit dem Maß D mit T haben einen Größen kleineren Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T".)

Stärke des Unterkops beachten. **S. 1566** Maß L in () gilt für Rautenform. Bitte überprüfen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf **S. 1566**. Gewindebohrungen können durchgängig sein.

\* Das Anzugsmoment (Referenzwert) für gehärtete Artikel ist Festigkeitsklasse 8.8. (Siehe technische Daten auf **S. 2297**.) Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

## ■ mit Gewinde

Ausführung	Teilenummer	Geo-metrie	Toleranz D	Toleranz P	D	P	0.01mm-Schritte	L	B	E	A wählbar	M (Regel)	* Anzugsmoment N·cm	(W)
							0.01mm-Schritte							
KFN GKFN* BKFN SKFN HKFN* CKFN	A (rund)	M P G H	S M P G H		3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0</td						