

Zentrierstifte - großer Kopf, kegelförmig

Gewindebolzen, Innensechskant

Zentrierstifte - großer Kopf, kegelförmig

für Schraubenmontage, Standard/kompakt



Merkmale: Der Innensechskant wird mit der Spitze des Bolzens mit großem, kegelförmigem Kopf mit Gewinde verbunden. Lässt sich einfach montieren, da die Kopfdrehung gestoppt werden kann.

RoHS

Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Ausführung	Form Nr.
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	FPNS	A (Rund) D (Rautenförmig)
②	EN 1.2510 Äquivalent	harverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	GFPNS	
③	EN 1.2510 Äquivalent	-	-	BFPNS	
④	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SFPNS	
⑤	EN 1.4301 Äquivalent	harverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Oberflächenhärte: 750HV~	HFPNS	
⑥	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CFPNS	

Das Freistichmaß ist ein Referenzwert.

Gewindebohrung und Gewinde, empfohlenes Anzugsmoment (Referenz)

M (Regelgewinde)	Anzugsmoment N-cm
M3	147
M4	333
M5	676
M6	1156
M8	2803
M10	5557
M12	9702
M16	24108
M20	46942

Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S.2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

EN 1.4125 Äquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identifikationsnut auf.

Wenn M<D, ist der Teil mit unvollständigem Gewinde (Steigung x 2) in M x 1.5 enthalten.

Teilenummer		Ausführung		D	Maß D Toleranz g6	P		L		B		M		m	(W)	S1	S2	E
Form	Form	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	(Regelgewinde)	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	(Regelgewinde)	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm Schritte	(Regelgewinde)					
FPNS GFPNS BFPNS SFPNS HFPNS CFPNS	A (Rund) D (Rautenförmig) Verfügbar für D≥6	3	-0.002 -0.008	6.00-6.50	2-6	3.5-10.0	3	2	-	3	-	3	-	2	-	3	-	2
		4	-0.004 -0.012	6.50-7.00	2-8	2.5-10.0	3 4	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	2
		5	-0.004 -0.012	6.50-8.00	3-10	2.5-10.0	3 4 5	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	2
		6	-0.005 -0.014	6.50(8.00)-10.00	3-10	2.5-12.0	4 5 6	3	-	3	-	3	-	3	-	3	-	2
		8	-0.005 -0.014	9.00(10.00)-13.00	5-10	3.0-15.0	4 5 6 8	4	-	4	-	4	-	4	-	4	-	2
		10	-0.006 -0.017	11.00(12.00)-15.00	5-15	4.5-20.0	5 6 8 10	4	-	4	-	4	-	4	-	4	-	2
		12	-0.006 -0.017	13.00-18.00	8-15	6.0-20.0	6 8 10 12	5	-	5	-	5	-	5	-	5	-	2
		16	-0.007 -0.020	17.00-25.00	8-20	8.0-20.0	8 10 12 16	5	-	5	-	5	-	5	-	5	-	2
		20	-0.007 -0.020	22.00-30.00	10-20	8.0-20.0	10 12 16 20	5	-	5	-	5	-	5	-	5	-	2
		20	-0.007 -0.020	22.00-30.00	10-20	8.0-20.0	10 12 16 20	5	-	5	-	5	-	5	-	5	-	2

Maß P in () gilt für Rautenform. Wenn Maß M nicht angegeben ist, D=M.

Ordering Example: **FPNS** **A** **10** - **P12.00** - **L5** - **B5.0**

Alterations: **FPNSA8** - **P10.00** - **L10** - **B10.0** - **M6** - **NNC**

Optionen	Gewindefreistich	
Code	NNC	
Spez.	Mit Freistich am Gewindeende. Aussparungslänge ca. Steigung x2. Nicht verfügbar für D=M.	

D	Stückpreis Runde Form						Stückpreis Rautenform					
	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPNSA	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GFPNSA	③ EN 1.2510 Äquivalent BFPNSA	④ EN 1.4301 Äquivalent SFPNSA	⑤ Hart EN 1.4301 Äquivalent HFPNSA	⑥ EN 1.4125 Äquivalent CFPNSA	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPNSD	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GFPNSD	③ EN 1.2510 Äquivalent BFPNSD	④ EN 1.4301 Äquivalent SFPNSD	⑤ Hart EN 1.4301 Äquivalent HFPNSD	⑥ EN 1.4125 Äquivalent CFPNSD
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												
16												
20												

Merkmale: Großer Kopf, kegelförmig. Der hohle Bereich ist eine Schraubenbohrung. Verbesserte Wartungsfreundlichkeit im Vergleich zur Ausführung mit Presspassung.

RoHS

Werkstoff Nr.	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Härte	Standard P konfigurierbar	Kompakt P, L, B konfigurierbar	Form Nr.
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60-63HRC	JPT	FPT	FPTC
②	EN 1.2510 Äquivalent	harverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Härtebehandlung: 50-55HRC Oberflächenhärte: 750HV~	-	GFPT	-
③	EN 1.2510 Äquivalent	-	-	-	BFPT	-
④	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SJPT	SFPT	SFPTC
⑤	EN 1.4301 Äquivalent	harverchromt Beschichtungsdicke: min. 3µm	Oberflächenhärte: 750HV~	-	HFPT	-
⑥	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50-55HRC	CJPT	CFPT	-

Standard

Kompakt

EN 1.4125 Äquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identifikationsnut auf. Das Freistichmaß ist ein Referenzwert.

Standard, P konfigurierbar										Standard, P, L, B konfigurierbar									
Teilenummer			P		L	B	C	m	(W)	Teilenummer			P		L	B	C	m	(W)
Ausführung	Form	D	0.01mm-Schritte							Ausführung	Form	D	0.01mm-Schritte	1mm-Schritte	0.1mm-Schritte				
JPT SJPT CJPT	MA (rund) MD (rautenförmig)	10	14.00-17.00	15	10	2	4	5.5	4	MA (rund) MD (rautenförmig)	10	14.00-17.00	5-20	4.0-20.0	2	4	5	4	
		12	15.00-18.00								6-24	7.0-20.0							
		13	17.00-20.00								6-26	8.0-20.0							
		16	20.00-27.00	7-32		8.0-20.0	3	5			9								
		20	23.00-30.00	8-40		8.0-20.0													
		30	15	3	5	9													

Wenn L<D, beträgt Maß C (gefast) 0.5.

Ordering Example: **FPNSA8** - **P10.00** - **L10** - **B10.0** - **M6** - **NNC**

D	Stückpreis Runde Form			Stückpreis Rautenform		
	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPTMA	② EN 1.4301 Äquivalent SJPTMA	③ EN 1.4125 Äquivalent CJPTMA	④ EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPTMD	⑤ EN 1.4301 Äquivalent SJPTMD	⑥ EN 1.4125 Äquivalent CJPTMD
10						
12						
13						
16						
20						

D	Stückpreis Runde Form						Stückpreis Rautenform					
	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPTMA	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GFPTMA	③ EN 1.2510 Äquivalent BFPTMA	④ EN 1.4301 Äquivalent SFPTMA	⑤ Hart EN 1.4301 Äquivalent HFPTMA	⑥ EN 1.4125 Äquivalent CFPTMA	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPTMD	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GFPTMD	③ EN 1.2510 Äquivalent BFPTMD	④ EN 1.4301 Äquivalent SFPTMD	⑤ Hart EN 1.4301 Äquivalent HFPTMD	⑥ EN 1.4125 Äquivalent CFPTMD
10												
12												
13												
16												
20												

Kompakt

D	Stückpreis runde Form	Stückpreis Rautenform
10	① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPTCMA	④ EN 1.4301 Äquivalent gehärtet SFPTCMA
12		
13		
16		
20		

Obwohl die Schraubenköpfe aus dem Stift in der Kompaktausführung herausragen, können Kopf-Ø P und Höhe B auch kleiner konfiguriert werden.