Zentrierstifte - Großer Kopf, Kugelform

mit Gewinde

Spec.Change
Printed in Purple

Merkmale: Großer Kopf, kugelförmig mit einer Form, die eine Montage von hinten mit Schrauben ermöglicht. Verbesserte Wartungsfreundlichkeit im Vergleich zur Ausführung mit Presspassung.

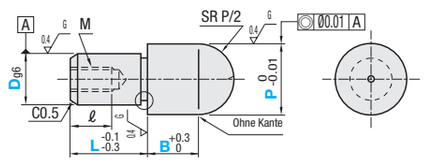
(Poliert)

RoHS 10

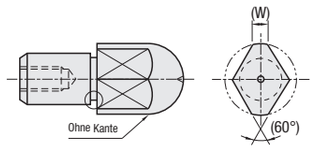
Werkstoff Nr.	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	P frei wählbar Ausführung	P frei wählbar Form Nr.	P konfigurierbar Ausführung	P konfigurierbar Form Nr.	P, L, B konfigurierbar Ausführung	P, L, B konfigurierbar Form Nr.
①	EN 1.2510 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 60~63HRC	JPQT	BB (Rund)	JPQT	A (Rund) D (Rautenförmig)	FPQT	A (Rund) D (Rautenförmig)
②	EN 1.2510 Äquivalent	hartverchromt	Härtebehandlung: 50~55HRC	-		GJPQT		GFPQT	
③	EN 1.4301 Äquivalent	-	-	SJPQT		SJPQT		SFPQT	
④	EN 1.4301 Äquivalent	hartverchromt	-	-		-		HFPQT	
⑤	EN 1.4125 Äquivalent	-	Härtebehandlung: 50~55HRC	CJPQT		CJPQT		CFPQT	
⑥	EN 1.2510 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 60~63HRC	-		MJPQT		MFPQT	
⑦	EN 1.2510 Äquivalent	Hartverchromt + poliert	Härtebehandlung: 50~55HRC	-		-		MGFPQT	
⑧	EN 1.4125 Äquivalent	Poliert, Haarlinie	Härtebehandlung: 50~55HRC	-		MCJPQT		MCFPQT	

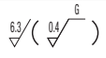
*Für P bei auswählbarer Ausführung gilt EN 1.4301 Äquivalent entsprechend.
Hartverchromung: Beschichtungsdicke 3µm oder mehr, Oberflächenhärte 750HV~

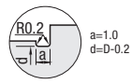
(rund)



(rautenförmig)







Das Freistichmaß ist ein Referenzwert.

EN 1.4125 Äquivalent weist an jeder Position an Teil D eine Identifikationsnut auf. Der Kugelkopf darf poliert werden.

P frei wählbar

Teilenummer Ausführung	Form	D	Maß D Toleranz g6	P auswählen	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ
JPQT SJPQT CJPQT	BB (rund)	6	-0.004 -0.012	7 8 9 10	10	8	M3	147	5
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	15		M5	676	8
		10		11 12 13 15		10			
		12	-0.006 -0.017	15 16					
		16		18 19 20 24 25	22		M8	2803	12

P konfigurierbar

Teilenummer Ausführung	Form	D	Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L	B	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	(W)
JPQT GJPQT SJPQT CJPQT (Poliert) MJPQT MCJPQT	A (rund) D (rautenförmig)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	10	6	M2	-	3	2.2
		6		6.50~10.00		8	M3	147	5	3
		6T					M2.6	-	4	
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	15		M5	676	8	3.5
		8T					M4	333	6	
		10		11.00~15.00		10	M5	676	8	4
		12	-0.006 -0.017	13.00~16.00						5
		13		14.00~18.00	22		M8	2803	10	5.5
		16		17.00~25.00					12	7
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	30	15				9

P, L, B konfigurierbar

Teilenummer Ausführung	Form	D	Maß D Toleranz g6	P 0.01mm-Schritte	L 1mm-Schritte	B 0.1mm Schritte	M (Regelgewinde)	* Anzugsmoment N·cm	ℓ	(W)
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (Poliert) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A (rund) D (rautenförmig)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5(9)~10	2.0~10.0	M2	-	3	2.2
		6		6.50~10.00	6(9)~12	2.0~12.0	M3	147	5	3
		6T					M2.6	-	4	
		8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0	M5	676	8	3.5
		8T			6(12)~16		M4	333	6	
		10		11.00~15.00	10(12)~20	3.0~20.0	M5	676	8	4
		10T			6(12)~16		M4	333	6	
		12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	12~24	3.0~20.0	M5	676	8	5
		12T			8(12)~18		M4	333	6	
		13		14.00~18.00	13(14)~26	5.0~20.0	M8	2803	10	5.5
		13T			8(14)~20		M6	1156	9	
		16		17.00~25.00	16~32	5.0~20.0	M8	2803	12	7
		16T			10(14)~24		M6	1156	9	
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~20.0	M8	2803	12	9
		20T			12(18)~30		M6	1156	9	

Stifte mit dem Maß D mit T haben einen eine Größe kleineren Gewinde-Ø und eine stärkere Wanddicke. (Tatsächliches Maß D ist die Zahl ohne "T".)
Maß L in ( ) gilt für Rautenform.
Stärke des Unterkopfs beachten. S.1566
Bitte überprüfen Sie die Tiefe der Vorbohrung auf S.1566. Gewindebohrungen können durchgängig sein.
* Anzugsmoment (Referenz) liegt innerhalb der Festigkeitsklasse des Anzugsmoments in den technischen Daten S.2297 (10.9). Gilt nicht bei Verwendung von Sicherungsmaterial oder Federringen.

Ordering Example

Teilenummer	-	P	-	L	-	B
JPQTA6	-	10.0				
MFPQTA6	-	P10.00	-	L10	-	B5.0

P frei wählbar

D	Stückpreis Runde Form ① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPQTBB	③ EN 1.4301 Äquivalent SJPQTBB	⑤ EN 1.4125 Äquivalent CJPQTBB
6			
8			
10			
12			
16			

P konfigurierbar

D	Stückpreis Runde Form ① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPQTA	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPQTA	③ EN 1.4301 Äquivalent SJPQTA	⑤ EN 1.4125 Äquivalent CJPQTA	⑥ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MJPQTA	⑧ EN 1.4125 Äquivalent + Poliert MCJPQTA	Stückpreis Rautenform ① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet JPQTD	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GJPQTD	③ EN 1.4301 Äquivalent SJPQTD	⑤ EN 1.4125 Äquivalent CJPQTD	⑥ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MJPQTD	⑧ EN 1.4125 Äquivalent + Poliert MCJPQTD
5												
6												
6T												
8												
8T												
10												
12												
13												
16												
20												

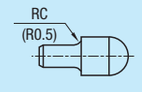
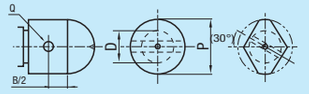
P, L, B konfigurierbar

D	Stückpreis Runde Form ① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPQTA	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GFPQTA	③ EN 1.4301 Äquivalent SFPQTA	④ Hart EN 1.4301 Äquivalent HFPQTA	⑤ EN 1.4125 Äquivalent CFPQTA	⑥ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MFPQTA	⑦ Hart EN 1.2510 Äquivalent + Poliert MGFPQTA	⑧ EN 1.4125 Äquivalent + Poliert MCFPQTA	Stückpreis Rautenform ① EN 1.2510 Äquivalent gehärtet FPQTD	② Hart EN 1.2510 Äquivalent GFPQTD	③ EN 1.4301 Äquivalent SFPQTD	④ Hart EN 1.4301 Äquivalent HFPQTD	⑤ EN 1.4125 Äquivalent CFPQTD	⑥ EN 1.2510 Äquivalent Gehärtet + Poliert MFPQTD	⑦ Hart EN 1.2510 Äquivalent + Poliert MGFPQTD	⑧ EN 1.4125 Äquivalent + Poliert MCFPQTD
5												-				
6																
6T																
8																
8T																
10																
10T																
12																
12T																
13																
13T																
16																
16T																
20																
20T																

Alterations

Teilenummer	-	P	-	L	-	B	-	(RC, LAC)
FPQTA6	-	P10.00	-	L10	-	B5	-	RC

Für wählbares Maß P sind keine Optionen verfügbar. Kombination mit RC und LAC nicht verfügbar.

Option	Kugelspitze	Erstellung von Schlüsselbohrung
		
Code	RC	LAC
Spez.	Änderung des Freistichs auf R0.5. Bestellnr. RC Verfügbar, wenn P-D≥2.	Erstellt Schlüsselbohrungen. Bestellnr. LAC Ausrichtung zwischen Rautenkopf und Schlüsselbohrung ist wählbar.

D	B Verfügbares Maß
5	5.0~
6 6T	
8 8T	
10 10T	
12 12T	
13 13T	
16 16T	10.0~
20 20T	

Maße Schlüsselbohrungen P	Q
5.50~9.99	2
10.00~16.99	3.5
17.00~	5